

الطبعة الاولى



مولدات الكهرباء



STAMFORD
power generation

**LEROY
SOMER**

meccalte

CAT CAT

Perkins

Cummins

م / ايمن ياسر عبدالعزيز

١٤٤٠هـ

بسم الله الرحمن الرحيم

مولدات الكهرباء



الطبعة الاولى

١٤٤٠هـ - ٢٠١٩م

وقف لله تعالى

**جميع الحقوق محفوظة
للمهندس ايمن ياسر عبدالعزيز**

**والكتاب متاح الكترونيا مجانا للدارسين العرب
حيث يمكن نشره الكترونيا او اقتباس اجزاء
منه بشرط الاشارة للمؤلف ، ولا يسمح
باستخدامه لتحقيق اى مكاسب مادية او
لتدريسه فى اى معاهد اهلية الا بموافقة
كتابية من المؤلف**



بسم الله الرحمن الرحيم

والصلاة والسلام اجمعين على سيد المرسلين سيدنا محمد النبي الامين
وعلى اله واصحابه اجمعين اما بعد،



يسرني ان اقدم لكم النسخة المبدئية من كتاب المولدات
الكهربية وفيه اشرح ما تمنيت ان اجد في كتاب وهو
المولدات الكهربائية بصورة تجمع بين النظرى والعمل
قدر الامكان مع عرض الكثير من صور المولد على
الطبيعة بجودة عالية وبألوان واضحة لتوضيح

مكونات المولد والاجزاء المختلفة لمجموعة التوليد وطرق تشغيلهم ودوائر
التحكم الخاصة بهم وطرق صيانتهم والاعطال الشائعة ليكون المهندس
ملم بالمولدات بصورة عامة وقادر على حل اغلب الاعطال وعمل برامج
الصيانة لهم وايضا يكون لديه القدرة على الاشراف على الفنيين
والمشرفين العاملين بهذا المجال

لذا اتمنى ان اكون قد وفقت ولو في القليل في ايصال ما اردت ايصاله مع
العلم ان الكتاب مازال تحت المراجعة لاستقبال ملاحظاتكم لبيان اى
اخطاء موجودة بالكتاب لتصحيحها باذن الله تعالى في النسخة القادمة

م/ ايمن ياسر
١٤٤٠ هـ



مقدمة ١

فكرة هذا الكتاب في البداية كانت مجرد صور وملاحظات ادونها لنفسى عن المولدات الكهربائية من الخبرة العملية والكتب النظرية ودليل المستخدم لتكون عوناً لى عند الحاجة،

ثم تطورت الفكرة لكى يتم الشرح باستفاضة وإضافة المزيد من الصور التوضيحية لتكون كتاب يعين المهندس أو الفنى حديث العهد بالمولدات على التعامل معها وتدير أعطالها خصوصاً انى لم اجد اى كتاب بالعربية يشرح المولدات مزود بصور ملونة واضحة لمكونات المولد !!!!
كان هذا منذ اكثر من ثلاث سنوات ولم انتهى من الكتاب بعد حتى عزمت العزم اخيراً على انهاءه واستطعت بفضل الله انهاءه فى العشر الاوائل من ذو الحجة بعد ان استغللت الوقت الضائع فى مشاهدة دقائق من مسلسل تافه وساعات من اعلانات فارغة فى انهاء الكتاب!

أيمن ياسر عبدالعزیز

١ ذو الحجة ١٤٤٠ هجرى

مقدمة ٢

حقيقة لا ادري لما تخلو المكتبة العربية من كتب مختصة بشرح الاجهزة الالكترونية الحديثة مثل مغيرات السرعة واجهزة التحكم المبرمج واجهزة القياس من نظرية عمل وطريقة ضبط وامثلة وتطبيقات على الرغم من التطور السريع فى الغرب والتطوير المستمر السريع لهذه الاجهزة! ربما ينتظر العرب ان يصل الغرب لآخر التقنية ثم يشرحوها حتى لا يتعبوا فى اعادة الشرح فى حالة ظهور تقنية حديثة!!

ايضا لا ادري لما يصر الكتاب على اخلاء اى كتاب علمى من الصور الملونة الزاهية على الرغم من ان جميع الدراسات النفسية الحديثة اثبتت بما لا يدع مجالاً للعتك اقصد للشك ان الصور الملونة او تغيير الالون فى الكتابة ينشط المخ ويزيد من قدرته على الاحتفاظ بالمعلومات كما انه مضاد جيد للملل!!!

فتجد اغلب الكتب مزودة برسم بالابيض والاسود وبجودة رديئة على الرغم من التطور السريع لالات التصوير الفوتغرافى والتي تمكنك من التقاط صور بجودة عالية جدا وعلى الرغم ايضا من تطور برامج التصميم والشرح والتي تمكنك من تصميم صورة مبسطة للشرح وتوافر ماكينات التصوير الالوان والتي اصبحت رخصية الثمن وسهلة المنال عكس الامس!

حسنا هذا لا يعنى انك ستجد صور بجودة عالية! فهنا يقيدنى الامكانيات ولكنى راعيت ان تكون الصور باعلى جودة ممكنة وبالوان زاهية قدر الامكان

(ايمن ياسر)

الفهرس

| | |
|-----------|--|
| ١٢ | الفصل الاول نظرية عمل المولد |
| ١٢ | مقدمة |
| ١٤ | المغناطيس الكهربى |
| ١٥ | الحث الكهربى |
| ٢٢ | مولد احادى الوجه |
| ٢٥ | مولد ثنائى الوجه |
| ٢٩ | مولد ثلاثى الواجه |
| ٣٤ | مولد كهرباء بدون فرش كربونية |
| ٣٥ | قنطرة التوحيد الدوارة |
| ٤٢ | قوانين هامة |
| ٤٤ | الفصل الثانى مكونات المولد |
| ٤٦ | العضو الثابت والعضو المتحرك |
| ٤٧ | العضو الثابت والمتحرك لنظام الاثارة |
| ٤٨ | قنطرة التوحيد الدوارة |
| ٥٠ | صورة لمكونات مولد سومر |
| ٥٢ | صورة لمكونات مولد weh |
| ٥٦ | عزل الملفات |
| ٥٧ | ضبط قيم الانزار والغسل |
| ٥٨ | ملاحظات عامة |
| ٦٠ | الفصل الثالث نظام تغذية ملفات المجال |
| ٦١ | مودل اقل من ٢٠ ك ف ا |
| ٦٢ | مولد اكبر من ٢٠ ك ف ا |
| ٦٤ | مولد تغذية ذاتية |
| ٦٧ | مولد بنظام دعم الاثارة |
| ٦٨ | مولد بتغذية منفصلة |
| ٧٢ | تأثير الحمل الزائد والقصر على انظمة الاثارة المختلفة |
| ٧٢ | اختيار نظام الاثارة المناسب |
| ٧٣ | الفصل الرابع طرق توصيل المولد |
| ٧٥ | مولد ٦ طرف |
| ٧٥ | مولد ١٢ طرف |
| ٧٩ | مولد ١٠ طرف |
| ٨١ | كود الملفات |
| ٨٥ | مثال لطريقة التوصيل |

| | |
|-----|--------------------------------------|
| ٩٠ | الفصل الخامس محرك الديزل |
| ٩١ | تمهيد |
| ٩٢ | ماكينة ديزل باربع اشواط |
| ٩٣ | ماكينة ديزل بشوطين |
| ٩٣ | مكونات محرك الديزل |
| ٩٥ | دائرة التزييت |
| ٩٩ | دائرة الهواء |
| ١٠٢ | الشاحن التوربيني |
| ١٠٦ | دائرة التبريد |
| ١١٠ | دائرة الوقود |
| ١١٤ | البطاريات |
| ١٢٧ | شاحن البطاريات |
| ١٣١ | البادئ |
| ١٣٩ | حساس السرعة |
| | صور لمكونات المولد لماركات مختلفة |
| ١٤٤ | المثال الاول |
| ١٥٢ | المثال الثاني |
| ١٦١ | المثال الثالث |
| ١٧١ | المثال الرابع |
| ١٧٨ | المثال الخامس |
| ١٨٦ | المثال السادس |
| ١٨٨ | المثال السابع |
| ١٨٩ | حاوية المولد |
| ١٩٠ | عزل الصوت |
| ١٩٥ | الفصل السادس التحكم فى الديزل |
| ١٩٦ | التحكم التقليدى |
| ٢٠١ | دائرة الانزار |
| ٢٠٥ | دائرة تشغيل مولدين معا |
| ٢١٥ | وحدة التحكم فى المولد |
| ٢٢٢ | اعطال الوحدة |
| ٢٢٤ | وحدة تحكم فى المولد DSE |
| ٢٢٩ | الفصل السابع التحكم فى المولد |
| ٢٤١ | الجفرنر المكيانيكى |
| ٢٤٤ | الجفرنر الالكترونى |
| ٢٤٦ | الاكتيواتر |

| | |
|-----|-------------------------------------|
| ٢٤٩ | انظمة تشغيل الجفرنر |
| ٢٥٢ | مثال لجهاز التحكم فى السرعة الجفرنر |
| ٢٥٦ | منظم الجهد |
| ٢٥٨ | انظمة تشغيل منظم الجهد |
| ٢٥٩ | مكونات منظم الجهد |
| ٢٦١ | توصيل منظم الجهد |
| ٢٦٢ | اعادة المغناطيسية المتبقية |
| ٢٦٤ | مثال لمنظم الجهد |

| | |
|-----|--|
| ٢٦٨ | الفصل الثامن تشغيل المولدات على التوازي |
| ٢٦٩ | تشغيل المولدات على التوازي |
| ٢٧٠ | التزامن اليدوى |
| ٢٧٢ | توزيع الاحمال |
| ٢٧٦ | التيارات الدوارة |
| ٢٨١ | خطوات تشغيل المولدات على التوازي |
| ٢٨٢ | خطوات توزيعا لاحمال |
| ٢٨٤ | التزامن الالى |
| ٢٨٧ | مثال لجهاز التزامن |
| ٢٨٩ | توزيعا لاحمال اليا |
| ٢٩٠ | مثال لتوزيع الاحمال اليا |
| ٢٩٤ | توزيع الاحمال الغير فعالة اليا |

| | |
|-----|--------------------------------------|
| ٢٩٩ | الفصل التاسع الصيانة الوقائية |
| ٣٠٠ | الصيانة الوقائية |
| ٣٠٢ | اعطال المولد الكهربى |
| ٣٠٦ | اعطال المولد الميكانيكى |

| | |
|-----|---|
| ٣٠٧ | الفصل العاشر الفحوصات و تتبع الاعطال |
| ٣٠٨ | الاجهزة المستخدمة |
| ٣١١ | تتبع العطل |
| ٣١٥ | اعادة المغناطيسية المتبقية |
| ٣١٦ | قياس المقاومة |
| ٣٢١ | اختبار قنطرة التوحيد الدوارة |
| ٣٢٨ | طرق تجفيف الملفات |
| ٣٢٩ | خطوات فك المولد |

٢٣٢ الفصل الحادى عشر يافطة بيانات المولد**٢٥٠ الفصل الثانى عشر تحديد قدرة المولد****٢٥٨ الفصل الثالث عشر التوافقيات**

| | |
|-----|------------------------------------|
| ٢٦٠ | مصادر التوافقيات |
| ٢٦٤ | كيف تولد مغبرات السرعة التوافقيات |
| ٢٦٥ | شكل التوافقيات |
| ٢٦٨ | مقياس التوافقيات |
| ٢٧٠ | تأثير التوافقيات علما لاحمال |
| ٢٨٠ | ظاهرة ال top flating |
| ٢٨٢ | التوافقيات المتولدة بواسطة الانغتر |
| ٢٨٤ | الحد من التوافقيات |
| ٢٩٧ | تطويع الانغتر للعمل مع المولد |

٤٠١ الفصل الرابع عشر معامل القدرة**٤١٥ الفصل الخامس عشر تغير التردد****٤٢٣ الفصل السادس عشر دوائر التحويل الألى**

| | |
|-----|-------------------------|
| ٤٢٣ | مقدمة |
| ٤٢٤ | الدوائر التقليدية |
| ٤٢٦ | دوائر القوى |
| ٤٢٦ | دوائر التحكم |
| ٤٨١ | التحكم فى القاطع |
| ٥٠٢ | الدوائر الالكترونية |
| ٥٠٦ | الدوائر القابلة للبرمجة |

٥٣٣ المراجع**٥٣٦ الخاتمة**

أيمن ياسر عبد العزيز

الفصل الاول نظرية العمل

تستخدم المولدات الكهربائية العاملة بماكينات الديزل فى توليد الكهرباء بصورة اساسية للاماكن النائية التى لا يصلها تيار الشبكة العمومية والاماكن التى لا يمكن ربطها بالشبكة الكهربائية مثل السفن والغواصات!! كما تستخدم هذه المولدات احتياطيا فى المنشآت الهامة مثل المستشفيات والمصانع لضمان استمرار تغذية الاحمال الحرجة بالكهرباء فى حالة انقطاع الكهرباء العمومية، بالإضافة الى انها تستخدم فى بدء محطات الكهرباء البخارية حيث تقوم بتشغيل الخدمات المساعدة للمحطة حتى تبدأ بتوليد الكهرباء فيتم إيقاف الديزل وتغذية الخدمات المساعدة من كهرباء المحطة نفسها

تتكون المولدات الكهربائية من جزئين رئيسيين
الجزء الاول: الديزل وهو المسؤول عن توليد الحركة الميكانيكية اللازمة لإدارة المولد
الجزء الثانى: المولد وهو المسؤول عن تحويل الطاقة الميكانيكية الى طاقة كهربائية، بمعنى آخر هو المسؤول عن توليد الكهرباء

أولا مولد الكهرباء
يكون مولد الكهرباء عادة احدى الوجهة للغدرات المنخفضة ، وثلاثى الواجهة للغدرات الكبيرة
يكون المولد عادة تزامنى لسهولة التحكم فى الجهد والتردد وللاستقراره مع تغير الاحمال

اشهر مصنعى المولدات

١. مولدات ستامفورد انجلىزى الصنع
٢. مولدات سومر فرنسى الصنع
٣. مولدات ميك الت ايطالى الصنع
٤. مولدات مارثون امريكية الصنع

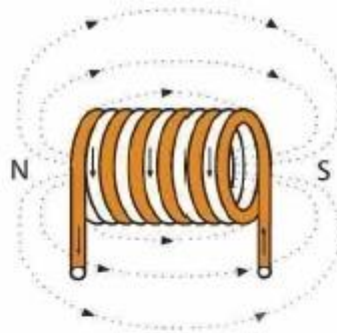


نظرية توليد الكهرباء

لفهم نظرية توليد الكهرباء يجب اولا مراجعة بعد المبادئ الاساسية للكهرباء.

المغناطيس الكهربى

اى ملف كهربى يمر فيه تيار يتحول الى مغناطيس له قطب شمالي وقطب جنوبي



حيث تعتمد شدة المجال المغناطيسى على عدد اللغات والتيار المار فى الملف والنفاذية المغناطيسية للوسط داخل الملف
يمكن تحديد القطب الشمالى للمجال الكهرومغناطيسى الناتج من ملف كهربى باستخدام قاعدة فلمنج لليد اليسرى



حيث تشير اصابع اليد الاربعة الى اتجاه مرور الالكترونات فى الملف (عكس اتجاه التيار) فيكون اصبع الابهام يشير الى القطب الشمالى N
او تستخدم اليد اليمنى وتشير باصابع اليد الى اتجاه مرور التيار (عكس اتجاه مرور الالكترونات) فيكون اصبع الابهام يشير الى القطب الشمالى N

بالتالى لعكس قطبية المغناطيس يجب ان نعكس اتجاه مرور التيار اى نعكس قطبية الجهد

الحث الكهرومغناطيسى

اى ملف كهربي يتعرض لمجال مغناطيسى متغير يتولد فيه بالحث قوة دافعة كهربية مستحثة ق.د.ك
 الجهد المتولد فى الملف او ق.د.ك تتناسب مع عدد لفات الملف ومعدل تغير المجال كما انها تعاكس تغير المجال المسبب لها طبقا لقانون فاراداي

$$E_{emf} = -N \frac{d\Phi}{dt}$$

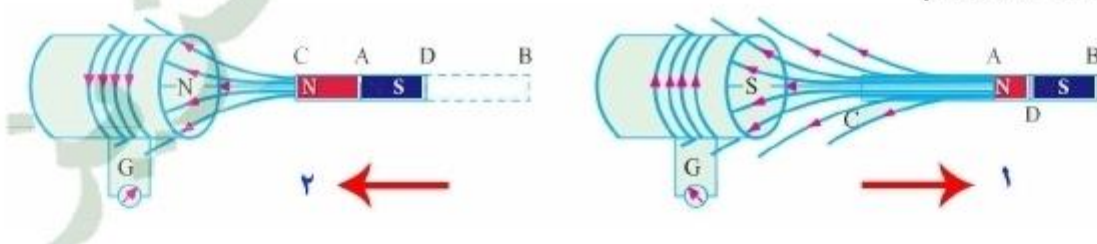
E هى القوة الدافعة الكهربية المتولدة

N هى عدد لفات الملف

$d\Phi/dt$ هو معدل تغير خطوط المجال المغناطيسى بالنسبة للزمن

مثلا اذا افترضنا وجود ملف كهربي له عدد N من اللفات ومغناطيس كهربي

الوضع ١ المغناطيس يتحرك مبتعدا عن الملف بالتالى يتعرض الملف لمجال متغير (بابتعاد المغناطيس يضعف المجال المؤثر على الملف) بالتالى يتولد فى الملف جهد او ق.د.ك طبقا لقانون فاراداي اذا كان الملف ذا دائرة مغلقة يمر تيار بالتالى يولد مجال مغناطيسى ويتحول الملف الى مغناطيس كهربي كما اوضحنا سابقا بحيث يكون هذا المغناطيس معاكس لتغير مجال المغناطيس الدائم! بمعنى القطب الشمالى للمغناطيس الدائم المقابل للملف يتحرك مبتعدا عن الملف بالتالى يمرور تيار فى الملف يتحول لمغناطيس قطبه الجنوبى مقابل للقطب الشمالى للمغناطيس الدائم ، وبما ان الاقطاب المختلفة تتجاذب يحدث تجاذب بين المغناطيس الكهربي والمغناطيس الدائم لمنع ابتعاد المغناطيس (وهذا هو تفسير ان الجهد المتولد يعاكس تغير المجال المسبب له!)



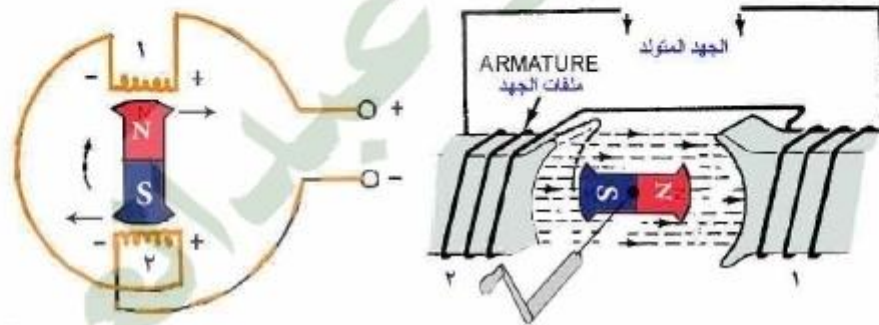
الوضع ٢ المغناطيس يتحرك باتجاه الملف بالتالى يتعرض الملف لمجال متغير (باقتراب المغناطيس يقوى المجال المؤثر على الملف) بالتالى يتولد فى الملف جهد او ق.د.ك طبقا لقانون فاراداي

إذا كان الملف ذا دائرة مغلقة يمر تيار بالتالي يولد مجال مغناطيسي ويتحول الملف الى مغناطيس كهربي معاكس لتغير مجال المغناطيس الدائم!

بمعنى القطب الشمالي للمغناطيس الدائم المقابل للملف يتحرك باتجاه الملف بالتالي يمرور تيار في الملف يتحول لمغناطيس قطبه الشمالي مقابل للقطب الشمالي للمغناطيس الدائم ، وبما ان الاقطاب المتشابهة تتنافر يحدث تنافر بين المغناطيس الكهربي والمغناطيس الدائم لمنع اقتراب المغناطيس (وهذا هو تفسير ان الجهد المتولد يعاكس تغير المجال المسبب له!)

تذكر انه لكي تنعكس قطبية المغناطيس الكهربي يجب ان ينعكس اتجاه التيار المار به ، وهذا يعنى ان الجهد المتولد في الملف في الوضع ٢ يكون عكس الجهد المتولد في الوضع ١ ويطلق على هذا الجهد متغير القطبية جهد متردد...

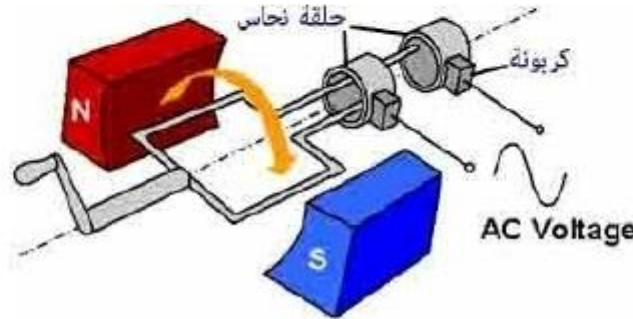
في الشرح السابق كان المغناطيس يتحرك خطيا باتجاه الملف او بالبعد عن الملف لتوضيح الفكرة فقط! ، ففي الواقع يتحرك المغناطيس حركة دائرية حول ٢ ملف (او اكثر!) موصلين توالى ويتولد ايضا ق.د.ك في كل ملف تماما كالسابق



عند دوران المغناطيس مع عقارب الساعة يتعد القطب الشمالي عن الملف ١ بالتالي يتولد فيه جهد يعاكس تغير المجال اى يتحول الملف ١ الى مغناطيس كهربي ذا قطب جنوبي يقوم بجذب القطب الشمالي للمغناطيس الدائم لمنعه من الابتعاد! ايضا يتعد القطب الجنوبي للمغناطيس الدائم عن الملف ٢ بالتالي يتولد فيه جهد ويتحول الى مغناطيس قطبه الشمالي مقابل لقطب المغناطيس الدائم الجنوبي بالتالي يجذبه حتى لا يتعد وهكذا...

زيادة تيار الملف يزيد مجال الملف وايضا تزيد معاكسة الملف لحركة المغناطيس! ، بمعنى اخر زيادة الحمل الكهربي يزيد الحمل الميكانيكي اللازم لانشاء حركة لتوليد كهرباء!!

يمكن أيضا توليد الكهرباء بنفس الطريقة السابقة إذا كان الملف هو الذى يدور والمغناطيس ثابت



وفى هذه الحالة بما ان الملف الذى يتولد عليه جهد يدور فلن نستطيع توصيله مباشرة بالحمل!!
لذا يتم توصيل كل طرف للملف بحلقة نحاسية تدور مع الملف ، ونستخدم فرش كربونية (كربون او شربون بلغة السوق) والتي تلامس كل فرشاة حلقة وتتصل بالحمل ، مع العلم نتيجة الاحتكاك والشرر تتآكل الكربونة وتحتاج الى التغيير لذا لايفضل ان توضع ملفات الجهد فى العضو الدوار..

قيمة الجهد المتولد

اى موصل كهربى يقطع خطوط مجال مغناطيس يتولد عليه جهد كهربى مقداره E ويساوى

$$E = -L * B * V * \sin \theta$$

حيث

L هو طول الموصل بالمتري

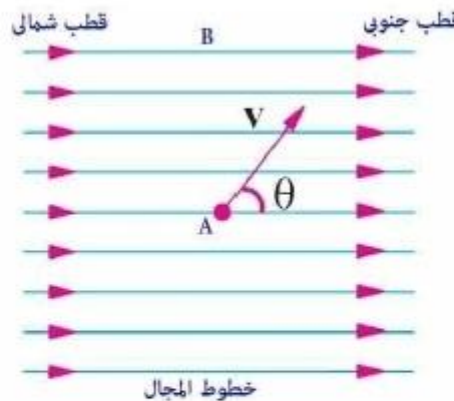
B هى كثافة الفيض المغناطيسى بالوبر/م²

V هى سرعة حركة الموصل بالمتري/ث

θ هى الزاوية بين خطوط المجال واتجاه الحركة

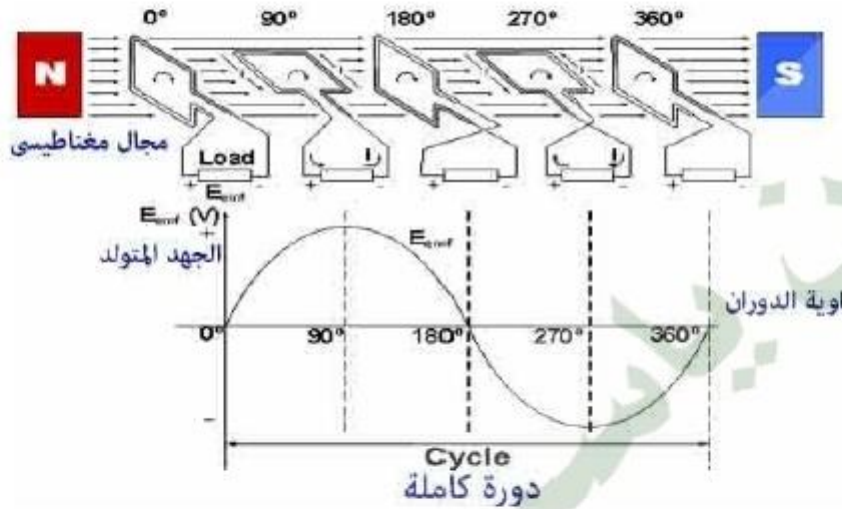
- السالب تعنى ان اتجاه ال ق.د.ك المتولدة يعاكس الحركة المسببة لها

A هو الموصل الكهربى



بالتالى يتولد اعلى جهد اذا كان اتجاه الحركة عمودى على خطوط المجال
 $\sin 90=1$
 ويتولد اقل جهد (صفر فولت) عندما يكون اتجاه الحركة موازى لخطوط
 المجال $\sin 180=0$

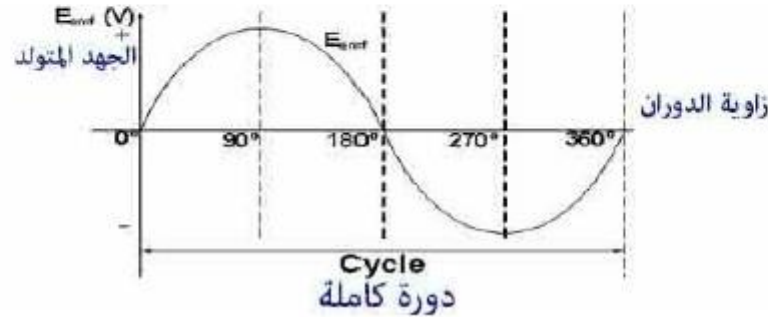
قيم الجهد المتولدة فى الملف خلال دورة كاملة



يتم ادارة الملف باليد

- فى الوضع الابتدائى او وضع صفر الملف عمودى على خطوط المجال
 اى ان اتجاه الحركة (يدور مع عقارب الساعة) موازى لخطوط المجال
 اى ان الزاوية بصفر بالتالى الجهد المتولد بصفر ($\sin 0=0$)
- فى الوضع ٩٠ يكون الملف موازى لخطوط المجال اى ان اتجاه
 الحركة عمودى على خطوط المجال اى ان الزاوية ب ٩٠ درجة
 فيتولد اعلى جهد ($\sin 90=1$)
- فى الوضع ١٨٠ درجة يكون الملف عمودى على خطوط المجال اى
 ان اتجاه الحركة موازى لخطوط المجال اى ان الزاوية ١٨٠ درجة
 بالتالى الجهد المتولد بصفر ($\sin 180=0$)
- فى الوضع ٢٧٠ يكون الملف موازى لخطوط المجال اى ان اتجاه
 الحركة عمودى على خطوط المجال اى ان الزاوية ٢٧٠ درجة فيتولد
 اعلى جهد ولكن سينعكس قطبية الجهد على الملف ($\sin 270=-1$)
 (السالب تعنى ان القطبية انعكست)
- فى الوضع ٣٦٠ درجة يكون الملف عمودى على خطوط المجال اى
 ان اتجاه الحركة موازى لخطوط المجال اى ان الزاوية ٣٦٠ درجة
 بالتالى الجهد المتولد بصفر ($\sin 360=0$)

الجهد السابق هو جهد متغير القيمة والاتجاه وهو يسمى جهد متردد



التردد هو عدد مرات الدورة الكاملة او cycle فى الثانية وهو يعتمد على سرعة الدوران وعلى عدد الاقطاب

$$F = N * P / 60$$

F التردد

N سرعة الدوران لفة/دقيقة

P نصف عدد الاقطاب (عدد اقطاب المغناطيس، فى المثال السابق يوجد مغناطيس واحد فقط له قطبين اى نصف عدد الاقطاب يساوى ١ !!)

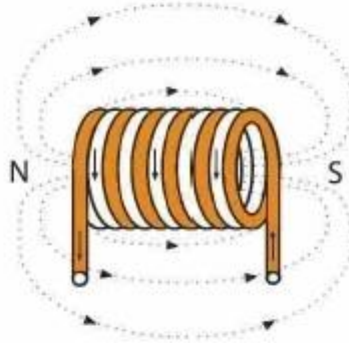
الدورة الكاملة او cycle تعنى تغير الجهد من الصغر - اعلى قيمة - صغر - اعلى قيمة بالسالب - صغر ، ولاتعنى بالضرورة دوران الملف دورة كاملة فمثلا اذا زاد عدد الاقطاب للضعف (اى الى ٤ اقطاب) وادرنا الملف بنفس السرعة فان نصف دورة دوران للملف ستولد دورة كاملة للجهد...

فمثلا ستجد المولد الذى يحوى ٢ قطب ويدور بسرعة ٣٠٠٠ لفة/دقيقة (اى ٥٠ لفة فى الثانية) يعطى تردد ٥٠ هرتز (طبقا للمعادلة السابقة وطبقا للمنطق !)

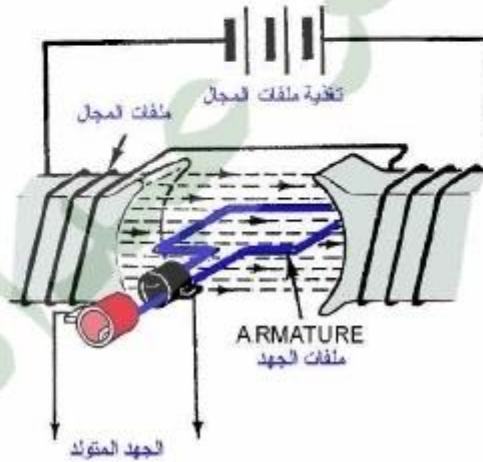
والمولد الذى يحوى ٤ قطب **اذا دار** بنفس السرعة اى ٣٠٠٠ لفة/دقيقة (اى ٥٠ لفة فى الثانية) سيعطى ١٠٠ هرتز ! لذا ستجده دائما يدور بنصف السرعة اى ب ١٥٠٠ لفة/دقيقة فقط (اى ٢٥ لفة فى الثانية) لكى يعطى نفس التردد ٥٠ هرتز

السؤال الذى يطرح نفسه لما تصر المراجع والكتب العلمية على استخدام وحدة قياس السرعة لفة/دقيقة على الرغم من ان استخدامها ك لفة/ث ستكون اوضح بكثير؟

للحصول على مولد بقدرات كبيرة يتم استبدال المغناطيس الدائم بملف كهربائي يتم تغذيته من جهد ثابت حيث ان اى ملف يمر به تيار يتولد حوله مجال كهرومغناطيسى ويعمل كمغناطيس دائم له قطبين قطب شمالي وقطب جنوبي بالتالى يمكننا الحصول على مغناطيس بقوة اكبر من المغناطيس الطبيعى فكما علمنا شدة المجال المغناطيسى للملف يتناسب مع عدد اللفات وعلى التيار المار فى الملف والناظية المغناطيسية للقلب الحديدى للملف..



فى هذه الصورة تم استبدال المغناطيس الدائم بملف يتم تغذيته بواسطة بطارية

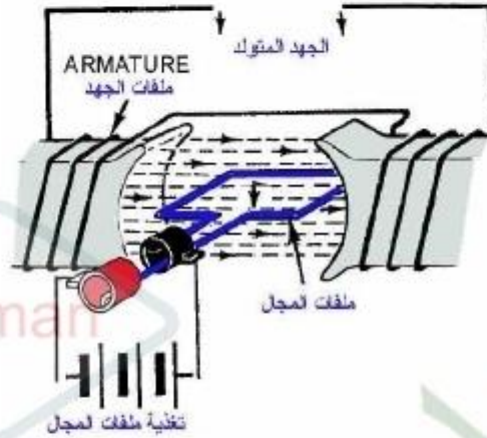


- الملفات التى يتولد عليها جهد تسمى ملفات الجهد او armature
- الملفات التى تولد المجال المغناطيسى تسمى ملفات المجال او field

لاحظ

- ملفات الجهد فى العضو الدوار ويتم توصيل الجهد المتولد للحمل عبر الفرش الكربونية (الشربون)
- ملفات المجال فى العضو الثابت ويتم توصيلها بجهد مستمر مباشرة لتولد مجال مغناطيسى (بدلا من المغناطيس الدائم)

كما علمنا فان المغناطيس قد يكون ثابت والملف متحرك او العكس فى هذه الصورة ملفات المجال فى العضو المتحرك ويتم تغذيتها بالجهد المستمر عبر الغرش الكربونية ، وملفات الجهد فى العضو الثابت وتتصل بالحمل مباشرة



- يسمى المولد حسب الملفات الموجودة فى العضو الدوار
١. لو ملفات الجهد فى العضو الدوار يسمى المولد rotating armature generator أى مولد ذا ملفات جهد دوارة
 ٢. لو ملفات المجال فى العضو الدوار يسمى rotating magnetic field أى مولد ذا ملفات مجال دوارة

فى صورتين السابقتين لمولد بملفات مجال فى العضو الدوار ومولد ذا ملفات جهد فى العضو الدوار قد يظن احدهم خطأ ان الفرق بينهم هو

- اعتبار ملفات المجال ملفات جهد بالتالى توصيلها بالحمل
- اعتبار ملفات الجهد ملفات مجال أى توصيل البطارية بالغرش الكربونية

بمعنى آخر

- بدل من توصيل البطارية لملفات العضو الثابت يتم توصيلها عبر الغرش الكربونية لملفات العضو المتحرك
- وبدل من توصيل الحمل على الغرش الكربونية يوصل على ملفات العضو الثابت

وهذا خطأ بالطبع لان قدرة وجهد وتيار ملفات المجال (عدد اللغات ومساحة مقطع السلك) تختلف عن قدرة وجهد وتيار ملفات الجهد (عدد اللغات ومساحة المقطع) بالتالى لايمكن اعتبار ملفات المجال ملفات جهد وملفات الجهد ملفات مجال!!!!

بالتالى

- المولد ذا ملفات جهد دوارة لا يمكن عكس الملفات واعتباره مولد ذا ملفات مجال دوارة !!!
- المولد ذا ملفات مجال دوارة لا يمكن عكس الملفات واعتباره مولد ذا ملفات جهد دوارة !!

ايهما افضل ان تكون ملفات المجال فى العضو الدوار ام ملفات الجهد فى العضو الدوار؟؟

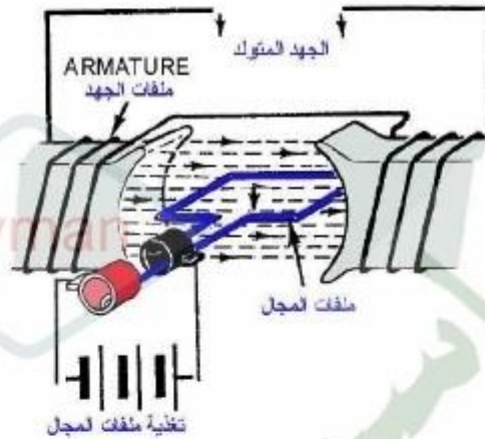
الافضل طبعا هو ان تكون ملفات المجال فى العضو الدوار حيث ان جهد ملفات المجال عادة ١٢ او ٢٤ فولت مستمر وتيارها منخفض اما جهد ملفات الجهد ٢٢٠ فولت للمولد احادى الوجه و ٢٨٠ جهد للمولد ثلاثى الالوجه والتيار يكون عالى بالتالى لو كانت ملفات الجهد فى العضو الدوار يكون الجهد عبر الغرث الكربونية عالى و تتولد شرارة ذا جهد عالى مما يسبب مشاكل بعزل الملفات كما يقلل من العمر الافتراضى للغرث

ينقسم مولد الكهرباء من حيث عدد الوجة الى

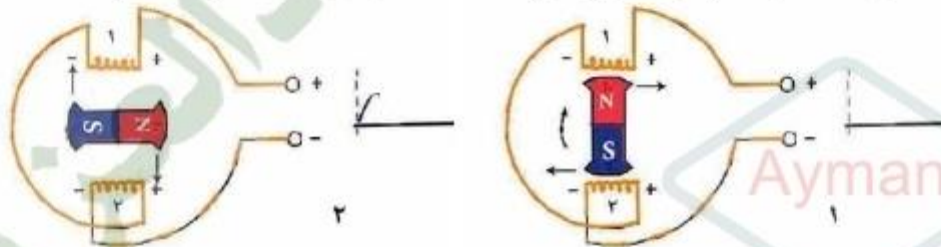
- مولد ذا وجه واحد
- مولد ذا وجهين
- مولد ذا ثلاث اوجه

مولد احادى الوجه

كما اتفقنا ان التصميم الافضل هو وجود ملفات المجال فى العضو الدوار



- ملفات المجال فى العضو الدوار وهى ملفات احادية الوجه ويتم تغذيتها بجهد مستمر عبر الفرش الكربونية فتتحول الى مغناطيس كهربى له قطب شمالي وجنوبى!
- ملفات الجهد فى العضو الثابت هى ملفات وجه واحد وهى عبارة عن ملفين تم توصيلهم توالى للحصول على جهد اكبر

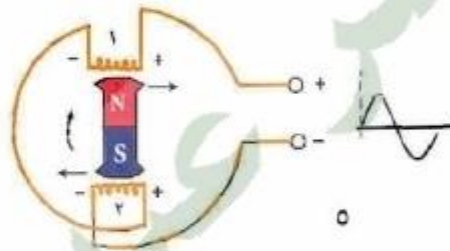


- فى الوضع الاول المغناطيس عمودى على الملفات اى ان اتجاه الحركة موازى للملفات اى ان الجهد المتولد فى الملفين بصفر ($\sin 0 = 0$)
- فى الوضع الثانى (دار المغناطيس 90 درجة) المغناطيس موازى للملفات اى انا اتجاه الحركة عمودى على الملفات اى يتولد اقصى

جهد في كل ملف وبما انهم توالى يكون الجهد الكلى مجموع
جهدى الملف ($\sin 90 = 1$)



- فى الوضع الثالث (دار المغناطيس ٩٠ درجة اخرى اى اصبحت الزاوية ١٨٠) المغناطيس عمودى على الملفات اى ان اتجاه الحركة موازى للملفات اى ان الجهد بصفر ($\sin 180 = 0$)
- فى الوضع الرابع (دار المغناطيس ٩٠ درجة اخرى اى اصبحت الزاوية ٢٧٠) المغناطيس موازى للملفات اى ان اتجاه الحركة عمودى على الملفات اى ان الجهد باقصى مايمكن لكن بقطبية معكوسة ($\sin 270 = -1$)

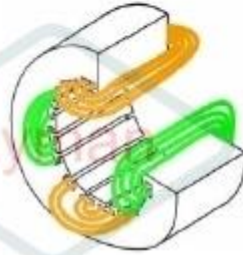


- فى الوضع الخامس (دار المغناطيس ٣٦٠ درجة اى دورة كاملة) بالتالى عاد لوضع الصفر واصبح اتجاه الحركة موازى للملفات بالتالى اصبح الجهد بصفر..

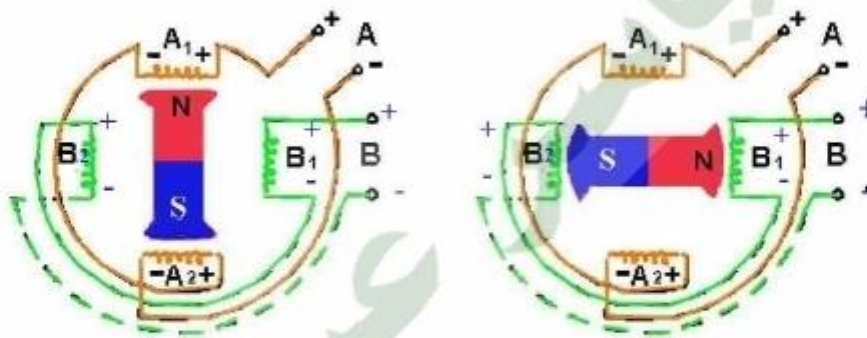


مولد ثنائي الوجه

تتكون ملفات الجهد لهذا المولد من ملفين اى وجهيين (فازتين)
ملفات **الغازة الثانية** توضع عمودية على ملفات **الغازة الاولى** اى بينهم
زاوية مقدارها ٩٠ درجة
كل فارة مكونة من ملفين موصلين توالى لزيادة الجهد



شرح مبسط



فى الوضع الاول (على اليسار)

- المغناطيس عمودى على ملفات الغازة الاولى بالتالى اتجاه الحركة موازى لملفات الغازة الاولى بالتالى الجهد المتولد بالغازة الاولى صفر ($\sin 0 = 0$)
- المغناطيس موازى لملفات الغازة الثانية بالتالى اتجاه الحركة عمودى على ملفات الغازة الثانية بالتالى الجهد المتولد بالغازة الثانية اكبر مايمكن ($\sin 90 = 1$)

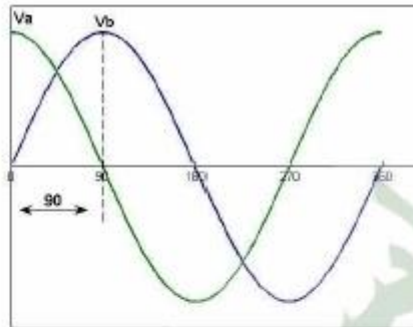
فى الوضع الثانى (على اليمين)

- المغناطيس موازى لملفات الغازة الاولى بالتالى اتجاه الحركة عمودى على ملفات الغازة الاولى بالتالى الجهد المتولد بالغازة الاولى اكبر مايمكن ($\sin 90 = 1$)
- المغناطيس عمودى على ملفات الغازة الثانية بالتالى اتجاه الحركة موازى لملفات الغازة الثانية بالتالى الجهد المتولد بالغازة الثانية صفر ($\sin 0 = 0$)

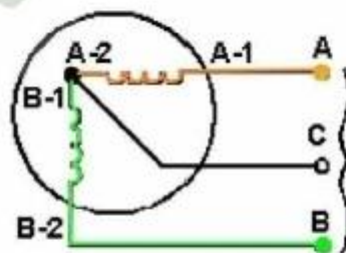
وهكذا فى باقى الاوضاع...

نتيجة لما سبق

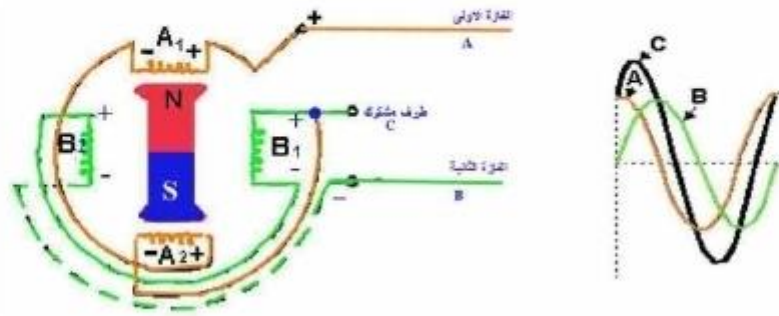
- عندما يتولد اقصى جهد فى الغازة الاولى يكون جهد الغازة الثانية بصفر
- عندما يكون جهد الغازة الاولى بصفر يكون جهد الغازة الثانية باكبر مايمكن
- اى انه هناك ترحيل مقداره ٩٠ درجة بين موجة جهد الغازة الاولى وموجة جهد الغازة الثانية كما موضح بالرسم



- بدلا من اخراج ٤ كابلات (طرفين لكل فازة) يتم توصيل طرف من فازة A وطرف من فازة B كطرف مشترك (بداية فازة بنهاية فازة او نهاية بداية) بالتالى عدد الكابلات تكون ٣ كابلات فقط كابل للغازة A وكابل للغازة B والكابل المشترك
- بمعنى اخر يتم توصيل الغازة الاولى والثانية توالى واخراج طرفين التوالى بالاضافة للنقطة المشتركة بين الغازتين

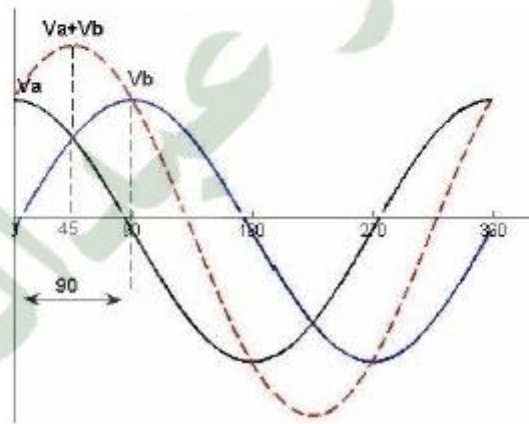


الهدف من ذلك هو الحصول على جهد ثالث (جهد المحصلة للغازة A والغازة B بتوصيلهم توالى) هذا الجهد يكون بين الطرفين A-B ويكون المجموع الاتجاهى لجهد الغازة الاولى والثانية (المجموع الاتجاهى لان الجهدين مختلفين فى الزاوية لان بينهما زاوية ٩٠ درجة كما اوضحنا) ويكون اكبر من جهد A-C او B-C



لاحظ

- تم توصيل الغازتين توالى للحصول على جهد المحصلة
- جهد الغازة الاولى يساوى جهد الغازة الثانية ولكن بينهم زاوية ٩٠ درجة كما اوضحنا اى ان الجهد بين A-C يساوى الجهد بين B-C
- الجهد بين الغازتين A-B اكبر من جهد الغازة الواحدة بمقدار جذر ٢ اى بمقدار ١,٤١٤ (وليس الضعف لان الجمع اتجاهى وليس جبرى)
- جهد محصلة الغازتين اى الجهد بين A-B متاخر عن جهد الغازة A بمقدار ٤٥ درجة ومتقدم على جهد الغازة B بمقدار ٤٥ درجة
- ممكن تسمى الطرف المشترك C النيوترال او المحايد



شرح تفصيلي

$$V_a = V_m \sin(\omega t + 90) = V < 90$$

جهد الغازة الاولى

$$V_b = V_m \sin(\omega t) = V < 0$$

جهد الغازة الثانية

للتحويل من الصورة القطبية (مقدار وزاوية) الى صورة رقم مركب (رقم حقيقي ورقم تخيلي)

$$X = V < \emptyset \quad (\text{الصورة القطبية})$$

$$A = V \cos \emptyset + j V \sin \emptyset \quad (\text{الصورة المركبة})$$

بالتالى

$$V_a = V \cos 90 + j V \sin 90$$

جهد الغازة الاولى فى صورة مركبة

$$V_a = V * 0 + j V * 1$$

$$V_a = j V$$

$$V_b = V \cos 0 + j V \sin 0$$

جهد الغازة الثانية فى صورة مركبة

$$V_b = V * 1 + j V * 0$$

$$V_b = V$$

جهد محصلة الغازتين

$$V_{ab} = V_a - V_b = jV - V = -V + jV$$

لإعادة رقم مركب الى الصورة القطبية (مقدار وزاوية) (Z-∅)

$$X = a \cos \emptyset + j b \sin \emptyset$$

$$Z = \sqrt{a^2 + b^2}$$

$$\emptyset = \tan^{-1}(b/a)$$

$$X = Z < \emptyset$$

بالتالى

$$Z = \sqrt{(-V)^2 + (V)^2}$$

$$Z = \sqrt{2} * V$$

$$\emptyset = \tan^{-1}(-V/V) = \tan^{-1}(-1) = -45$$

جهد محصلة الغازتين فى صورة قطبية اى مقدار وزاوية

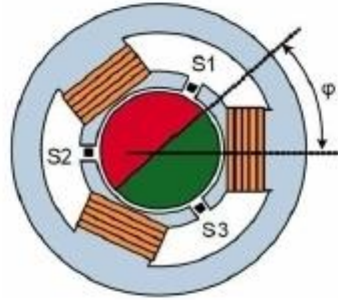
$$V_{ab} = \sqrt{2} * V < -45$$

$$V_{ab} = \sqrt{2} * V_m \sin(\omega t - 45)$$

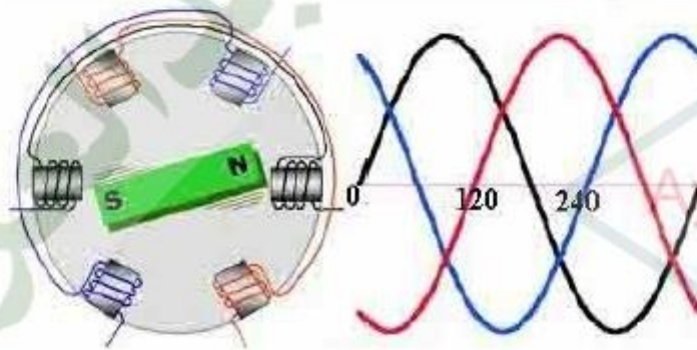
ومن هنا كان جهد المحصلة مقداره جذر ٢ فى جهد الغازة وبزاوية مقداره سالب ٤٥ درجة اى انها تتأخر عن الغازة الاولى بمقدار ٤٥ درجة وتتقدم على الغازة الثانية بمقدار ٤٥ درجة

مولد ثلاثى الوجة

تتكون ملفات الجهد لهذا المولد من ثلاث فازات توضع بحيث يكون هناك زاوية مقدارها ١٢٠ درجة بين كل فارة واخرى كل فارة تتكون من ملفين يوصلو توالى لزيادة الجهد تتكون فى كل ملف نتيجة دوران ملفات المجال جهد مشابه لجهد المولد الاحادى ولكن بزاوية مختلفة



حيث تكون هناك زاوية مقدارها ١٢٠ درجة بين جهد كل فارة واخرى ملفات الفارة الاولى زاويتها بصفر اى ان موجة الجهد المتولد تبدأ من الصفر
ملفات **الفارة الثانية** زاويتها -١٢٠ درجة اى ان موجة الجهد المتولد تبدأ من زاوية ١٢٠
ملفات **الفارة الثالثة** زاويتها -٢٤٠ اى ان موجة الجهد المتولد تبدأ من ٢٤٠



• فرق الجهد بين فارة واخرى = جهد الفارة * $\sqrt{3}$

بدلا من اخراج ٦ كابلات (كابلين لكل فارة) يتم توصيل الملفات الثلاث ستر او دلتا ويخرج ثلاث او اربع كابلات فقط وستشرح بالتفصيل لاحقا

شرح باستفاضة

كما نعلم ان الجهد ثلاث فازات متساوية فى المقدار ولكن بينها زاوية ١٢٠ درجة بالنالى

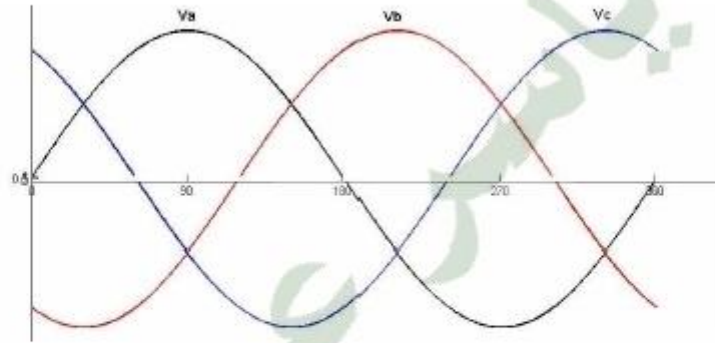
١. زاوية الفازة الاولى بصفر
٢. زاوية الفازة الثانية ب ١٢٠-
٣. زاوية الفازة الثالثة ب ٢٤٠- او ب ١٢٠

لو رمزنا للفازات الثلاث ب A-B-C يكون

$$A = V < 0$$

$$B = V < -120$$

$$C = V < 120$$



للحصول على قيمة وزاوية الجهد بين فازتين V_{ab} (جهد الخط)

$$V_{ab} = V_a - V_b = V < 0 - V < -120$$

لمعرفة حاصل طرح القيمتين يجب تحويلها الى صورة مركبة
للتحويل من صورة قطبية (مقدار وزاوية) الى قيمة مركبة (رقم حقيقى
وتخيلى)

$$A = V \cos \phi + j V \sin \phi$$

بالتالى جهد الفازة A =

$$V_a = V \cos 0 + j V \sin 0$$

$$V_a = V * 1 + j V * 0$$

$$V_a = V$$

بالمثل باقى الغازات

$$V_b = V \cos \emptyset + J V \sin \emptyset$$

$$V_b = V \cos (-120) + J V \sin(-120)$$

$$V_b = V * (-1/2) + J V (-\sqrt{3}/2)$$

$$V_c = V \cos \emptyset + J V \sin \emptyset$$

$$V_c = V \cos (120) + J V \sin(120)$$

$$V_c = V * (-1/2) + J V (\sqrt{3}/2)$$

بالتالى

$$V_{ab} = V_a - V_b = V \angle 0 - V \angle -120$$

$$V_{ab} = V - V * (-1/2) - J V (-\sqrt{3}/2)$$

$$V_{ab} = V (1 + 1/2 + J \sqrt{3}/2)$$

$$V_{ab} = V (3/2 + J \sqrt{3}/2)$$

لإعادة رقم مركب الى الصورة القطبية (مقدار وزاوية) (Z-∅)

$$X = a \cos \emptyset + J b \sin \emptyset$$

$$Z = \sqrt{a^2 + b^2}$$

$$\emptyset = \tan^{-1}(b/a)$$

$$X = Z \angle \emptyset$$

بالتالى

$$V_{ab} = V (3/2 + J \sqrt{3}/2)$$

$$A = 3/2 = 1.5$$

$$b = \sqrt{3}/2 = 0.866$$

$$Z = \sqrt{(1.5 V)^2 + (0.866 V)^2}$$

$$Z = \sqrt{3} * V$$

$$\emptyset = \tan^{-1}(b/a) = \tan^{-1}(0.866/1.5) = 30$$

$$V_{ab} = \sqrt{3} * V \angle 30$$

نعكس الطريقة لباقى الجهود

$$V_{ac} = V_a - V_c$$

$$V_{ac} = V - (V * (-1/2) + J V (\sqrt{3}/2))$$

$$V_{ac} = V (1 + 1/2 - J \sqrt{3}/2)$$

$$V_{ac} = 1.5V - J 0.866 V$$

$$Z = \sqrt{(1.5 V)^2 + (0.866 V)^2}$$

$$Z = \sqrt{3} * V$$

$$\emptyset = \tan^{-1}(b/a) = \tan^{-1}(-0.866/1.5)$$

$$\emptyset = -30$$

$$V_{ac} = \sqrt{3} * V \angle -30$$

$$V_{bc} = V_b - V_c$$

$$V_{bc} = V * (-1/2) + j V (-\sqrt{3}/2) - (V * (-1/2) + j V (\sqrt{3}/2))$$

$$V_{bc} = V * (-1/2) + j V (-\sqrt{3}/2) + V * (1/2) - j V \sqrt{3}/2$$

$$V_{bc} = -j V \sqrt{3}$$

$$Z = \sqrt{3} * V$$

$$\phi = -90$$

$$V_{bc} = \sqrt{3} * V < -90$$

$$V_{ca} = V_c - V_a$$

$$V_{ca} = V * (-1/2) + j V (\sqrt{3}/2) - V$$

$$V_{ca} = V (-1.5 + j \sqrt{3}/2)$$

$$Z = \sqrt{(1.5 V)^2 + (0.866 V)^2}$$

$$Z = \sqrt{3} * V$$

$$\phi = \tan^{-1}(b/a) = \tan^{-1}(0.866/1.5)$$

$$\phi = 30$$

بما ان \sin موجبة وال \cos سالبة يعنى الزاوية تقع فى الربع الثانى
يعنى الزاوية $180 - 30 = 150$

$$V_{ca} = \sqrt{3} * V < 150$$

$$V_{ba} = V_b - V_a$$

$$V_{ba} = V * (-1/2) + j V (-\sqrt{3}/2) - V$$

$$V_{ba} = V (-1.5) - j 0.866$$

$$Z = \sqrt{(1.5 V)^2 + (0.866 V)^2}$$

$$Z = \sqrt{3} * V$$

$$\phi = \tan^{-1}(b/a) = \tan^{-1}(-0.866/1.5)$$

$$\phi = 30$$

بما ان ال \sin سالبة و \cos سالبة يعنى الزاوية فى الربع الثالث يعنى
الزاوية $180 + 30 = 210$

$$V_{ba} = \sqrt{3} * V < 210$$

$$V_{cb} = V_c - V_b$$

$$V_{cb} = V * (-1/2) + j V (\sqrt{3}/2) - (V * (-1/2) + j V (-\sqrt{3}/2))$$

$$V_{cb} = V * (-1/2) + j V (\sqrt{3}/2) + V * (1/2) + j V \sqrt{3}/2$$

$$V_{cb} = j V \sqrt{3}$$

$$Z = \sqrt{3} * V$$

$$\phi = 90$$

$$\phi = 90 - 360 = -270$$

$$V_{cb} = \sqrt{3} * V < 90 = \sqrt{3} * V < -270$$

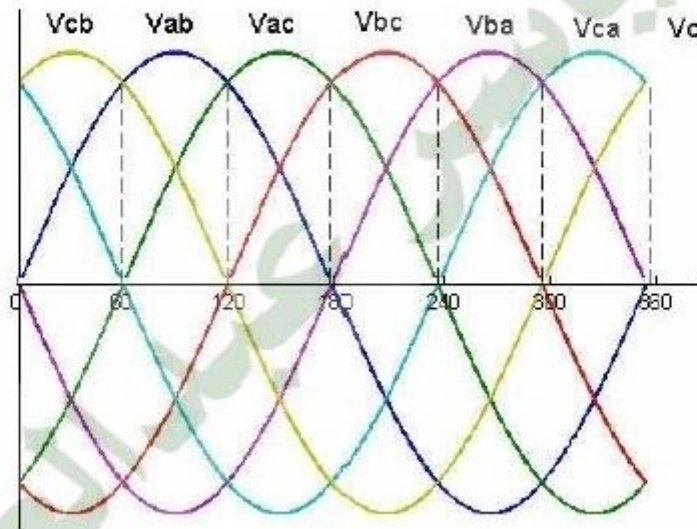
ملاحظات

- قيمة فرق الجهد بين فازتين $= \sqrt{3}$ * فرق الجهد بين فازة ونيوترال ويتقدم او يتأخر بزاوية معينة عن جهد الفازة A
- بالتالى فرق الجهد بين A و B اكبر من جهد Van و Vbn بمقدار $\sqrt{3}$ ويتقدم بزاوية ٣٠ درجة عن الفازة A

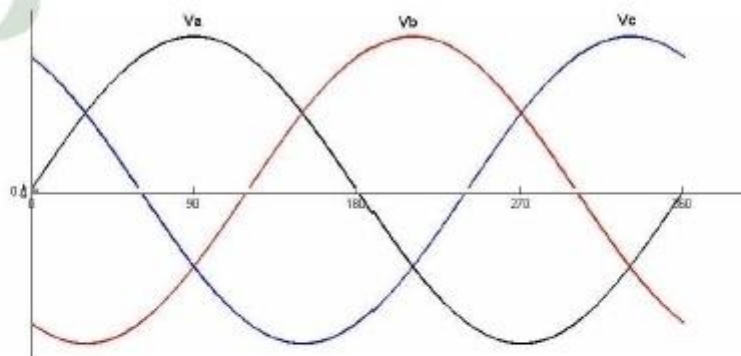
لو رسمنا V_{ab} يمر بالصفر

- فان V_{ac} يكون متاخر بزاوية مقدارها $30^\circ - 30^\circ = 0^\circ$ درجة
- فان V_{bc} يكون متاخر بزاوية مقدارها $30^\circ - 90^\circ = -60^\circ$ درجة
- فان V_{ba} يكون متقدم بزاوية مقدارها $30^\circ - 210^\circ = -180^\circ$ درجة
- فان V_{ca} يكون متقدم بزاوية مقدارها $30^\circ - 150^\circ = -120^\circ$ درجة
- فان V_{cb} يكون متاخر بزاوية مقدارها $30^\circ - 270^\circ = -240^\circ$ درجة

بالتالى الرسمة التالية توضح موجة الجهد بين فازتين (جهد الخط)

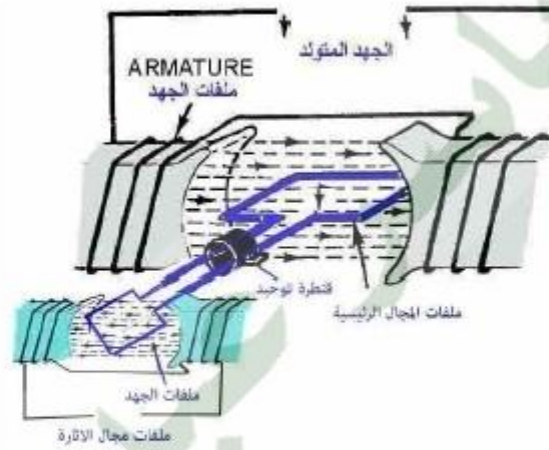


الرسمة التالية توضح موجة الجهد بين فازة ونيوترال



مولد كهرباء بدون فرش كربونية
 كما علمنا ان من الافضل ان تكون ملفات المجال بالعضو الدوار وملفات
 الجهد بالعضو الثابت ، لكن هل يمكن الاستغناء عن الفرش الكربونية؟
 نعم عن طريق استخدام مولد صغير اضافى يسمى مولد الاثارة وهو
 المسؤول عن تغذية ملفات المجال الرئيسية

مولد الاثارة الاكسيتر
 هو مولد ذا قدرة صغيرة مصمم عكس المولد الرئيسى حيث تكون ملفات
 المجال لهذا المولد بالعضو الثابت وملفات الجهد بالعضو المتحرك
 يتم توحيد الجهد بواسطة قنطرة مثبتة على اكس المولد وتدور معه،
 والجهد المستمر الناتج عن القنطرة يقوم بتغذية ملفات المجال الرئيسية
 والموجودة بالعضو الدوار ، وبهذه الطريقة تم الاستغناء عن الفرش الكربونية

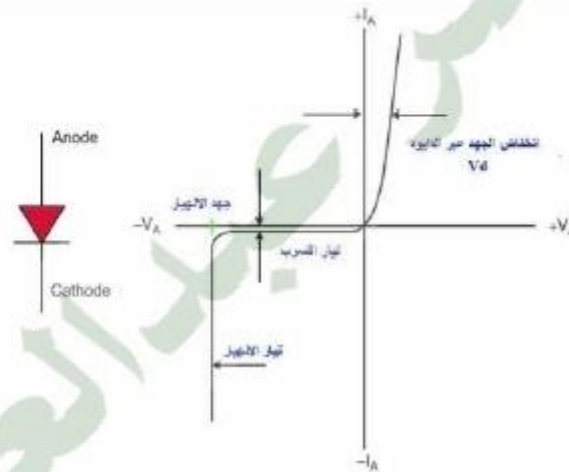


قنطرة التوحيد الدوارة

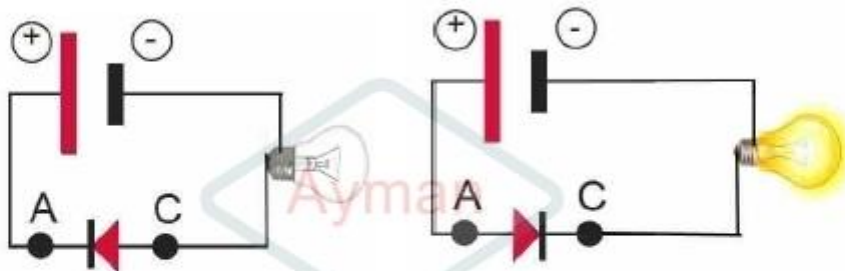
- تقوم بتوحيد خرج مولد الاكسيتر او مولد الاثارة من ٣ فاز متردد الى جهد مستمر وتقوم بتغذية ملفات المجال الرئيسية بالجهد المستمر
- تسمى القنطرة الدوارة لانها تثبت على اكس العضو المتحرك للمولد بالتالى تدور معه!!
- تتكون القنطرة من ٦ دايود موصلين بطريقة معينة

الدايود

- الدايود هو احد مكونات الالكترونيات وهو من اشباه الموصلات اى انه تحت شروط معينة يوصل وبدون هذه الشروط لا يوصل
- الدايود له طرفين طرف يسمى انود والطرف الاخر يسمى كاثود
- الدايود مثل السويتش يوصل الدايود لو جهد الانود اكبر من جهد الكاثود ويكون الانخفاض فى الجهد عبر الدايود ٠,٧ - ١ فولت
- ويفصل الدايود لو جهد الكاثود اكبر من جهد الانود ويمر تيار تسرب بسيط جدا واذا ذا الجهد العكسى لجهد الانهيار ينهار الدايود اى يتلف

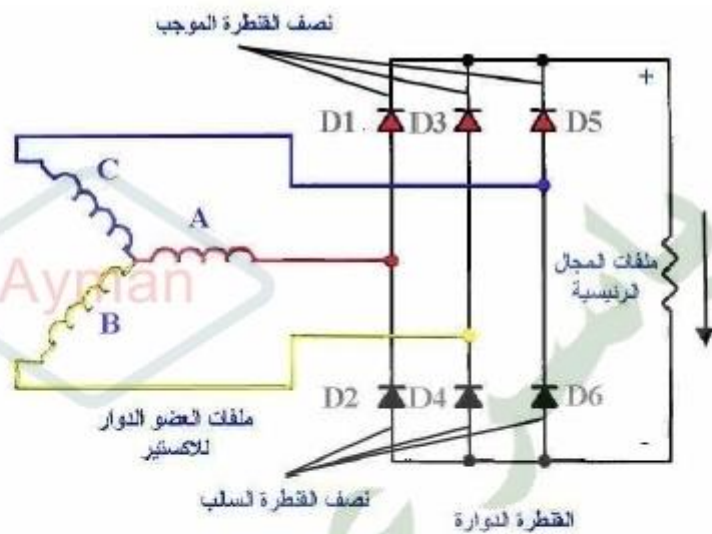


يوصل الدايود لو تم توصيل الانود بالموجب والكاثود بالسالب
يفصل الدايود لو تم توصيل الموجب بالكاثود والسالب بالانود



القطرة المستخدمة هي قنطرة توحيد موجة كاملة (اي يوجد اثنين داوود لكل فارة) لان كفاءة قنطرة الموجة الكاملة اكبر من كفاءة قنطرة نصف موجة (اي يوجد داوود واحد لكل فارة)

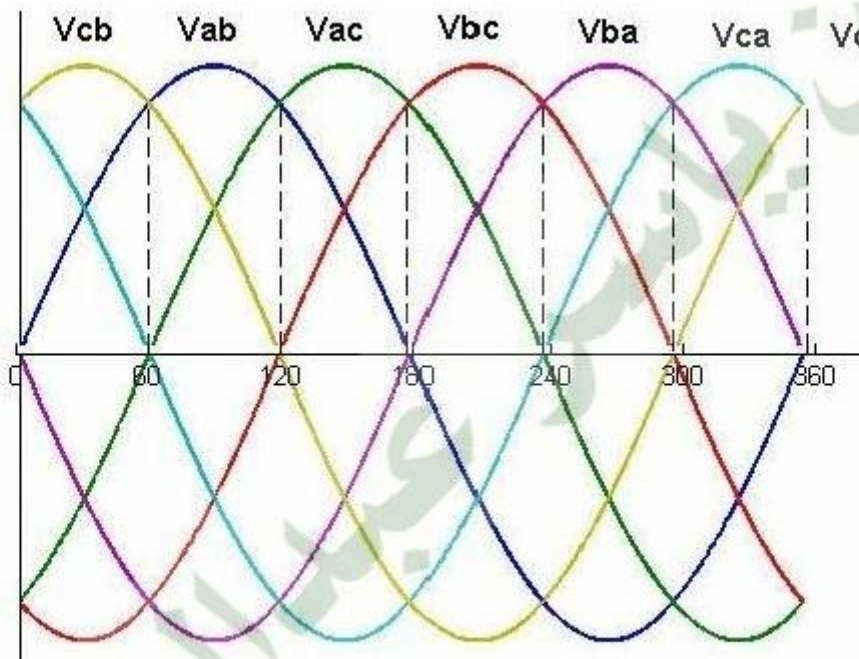
- القنطرة عبارة عن ٦ داوود متوصلين BACK TO BACK بحيث كل اثنين داوود متوصلين عكس بعض بغارة من خرج مولد الاكسيتير



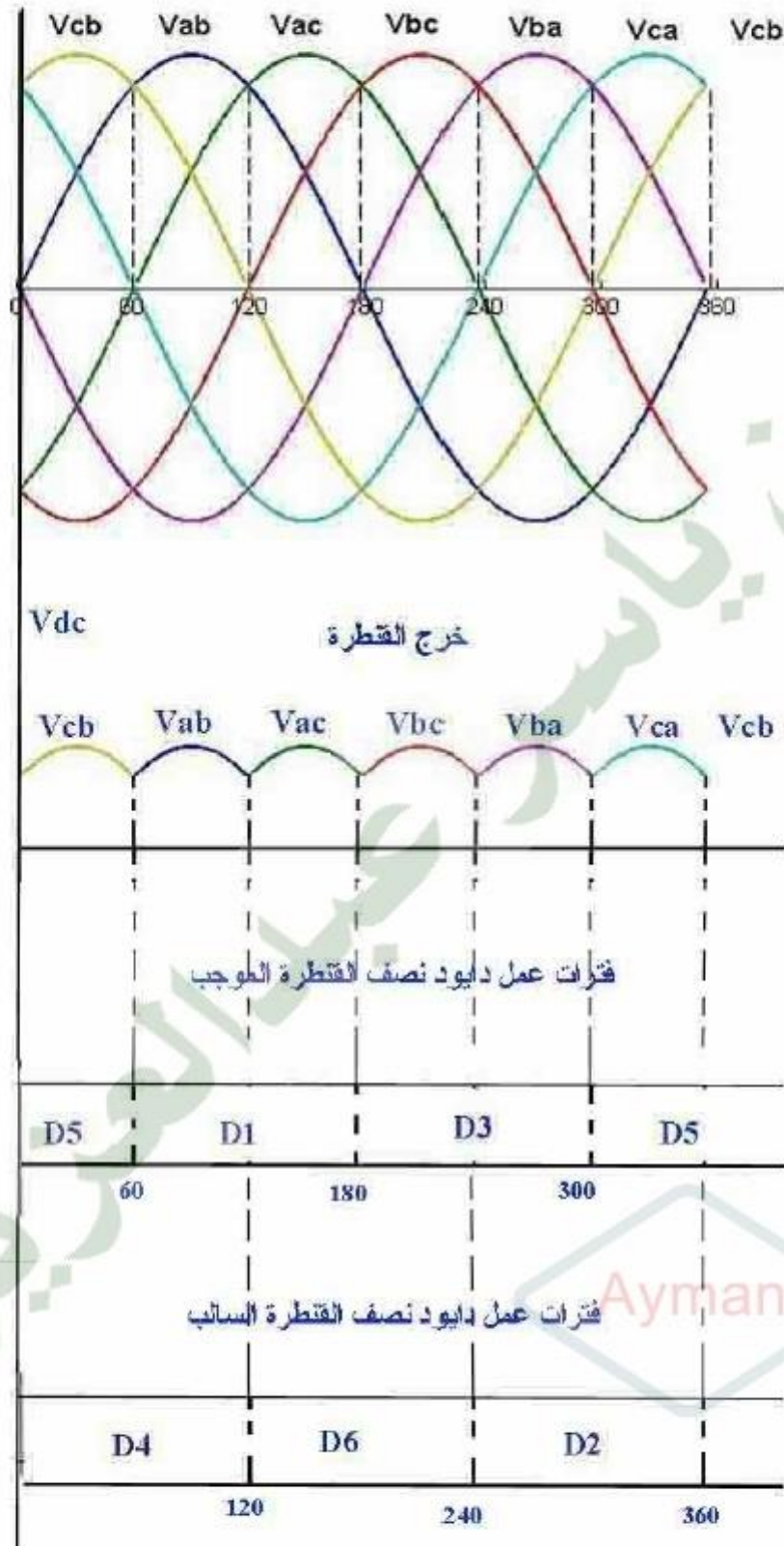
ملاحظات

- يوصل الداوود D1 فى الفتحة التى يكون فيها Va اعلى من Vb و Vc
- يوصل الداوود D3 فى الفتحة التى يكون فيها Vb اعلى من Va و Vc
- يوصل الداوود D5 فى الفتحة التى يكون فيها Vc اعلى من Va و Vb
- يوصل الداوود D2 فى الفتحة التى يكون فيها Va اقل من Vb و Vc
- يوصل الداوود D4 فى الفتحة التى يكون فيها Vb اقل من Va و Vc
- يوصل الداوود D6 فى الفتحة التى يكون فيها Vc اقل من Va و Vb
- يوصل فى اى لحظة ٢ داوود فقط (واحد من النصف الموجب D1-D3-D5 واخر من النصف السالب D2-D4-D6)
- كل داوود يوصل فترة مقدارها ١٢٠ درجة
- الفتحة التى يظل بها فرق الجهد بين فازتين اعلى قيمة هي ٦٠ درجة فقط لذا قمنا بدراسة الفتحات كل ٦٠ درجة

- فى الفترة من ٦٠-٠ فان جهد V_{cb} هو اعلى جهد موجب بين فازتين فى هذه الفترة اى ان جهد الفازة C اكبر جهد موجب وجهد الفازة B هو اكبر جهد سالب بالتالى يوصل الداىود المتصل بالفازة C اى الداىود D5 ويوصل الداىود السالب المتصل بالفازة B اى الداىود D4
- فى الفترة من ١٢٠-٦٠ فان جهد V_{ab} هو اعلى جهد موجب بين فازتين فى هذه الفترة اى ان جهد الفازة A اكبر جهد موجب وجهد الفازة B هو اكبر جهد سالب بالتالى يوصل الداىود المتصل بالفازة A اى الداىود D1 ويوصل الداىود السالب المتصل بالفازة B اى الداىود D4



- فى الفترة من ١٨٠-١٢٠ فان جهد V_{ac} هو اعلى جهد موجب بين فازتين فى هذه الفترة اى ان جهد الفازة A اكبر جهد موجب وجهد الفازة C هو اكبر جهد سالب بالتالى يوصل الداىود المتصل بالفازة A اى الداىود D1 ويوصل الداىود السالب المتصل بالفازة C اى الداىود D6
- وهكذا لباقى الفترة حتى ٣٦٠ درجة



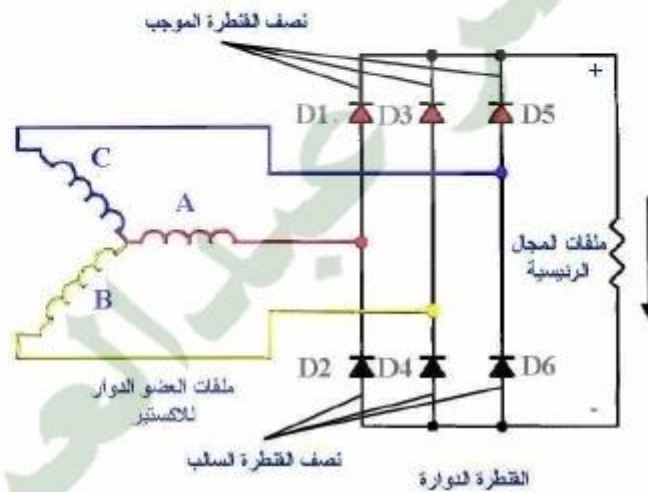
شرح آخر

لكى يوصل اى دايود يجب ان يكون جهد الانود اكبر من جهد الكاثود وسيكون انخفاض الجهد voltage drop عبر الدايود 0.7 فولت تقريبا

فى الفترة ٠-٦٠

اعلى جهد هو V_{cb} بالتالى V_c هو اعلى جهد فارة فى هذه الفترة و V_b هو اقل جهد فى هذه الفترة (حيث ان $V_{cb} = V_c - V_b$)

- بما ان V_c هو اكبر جهد فى هذه الفترة اذا الدايود الموجود فى النصف الموجب للقطرة D5 يكون الانود متصل ب V_c اى متصل باعلى جهد بالتالى سيكون بالتأكيد جهد الانود اكبر من جهد الكاثود ويوصل الدايود وسيكون الجهد على كاثود الدايود D5 هو V_c (لان الانخفاض فى الجهد هو ١ فولت كما اوضحنا وهى قيمة صغيرة جدا مقارنة بجهد الفارة بالتالى نهمل الانخفاض فى الجهد عبر الدايود) بالتالى سيكون جهد الكاثود للدايود D3 و D1 هو V_c وهو اكبر جهد اى سيكون اكبر من جهد الانود لكل دايود بالتالى لن يعمل D1 ولا D3 فى هذه الفترة بالتالى سيعمل فقط D5

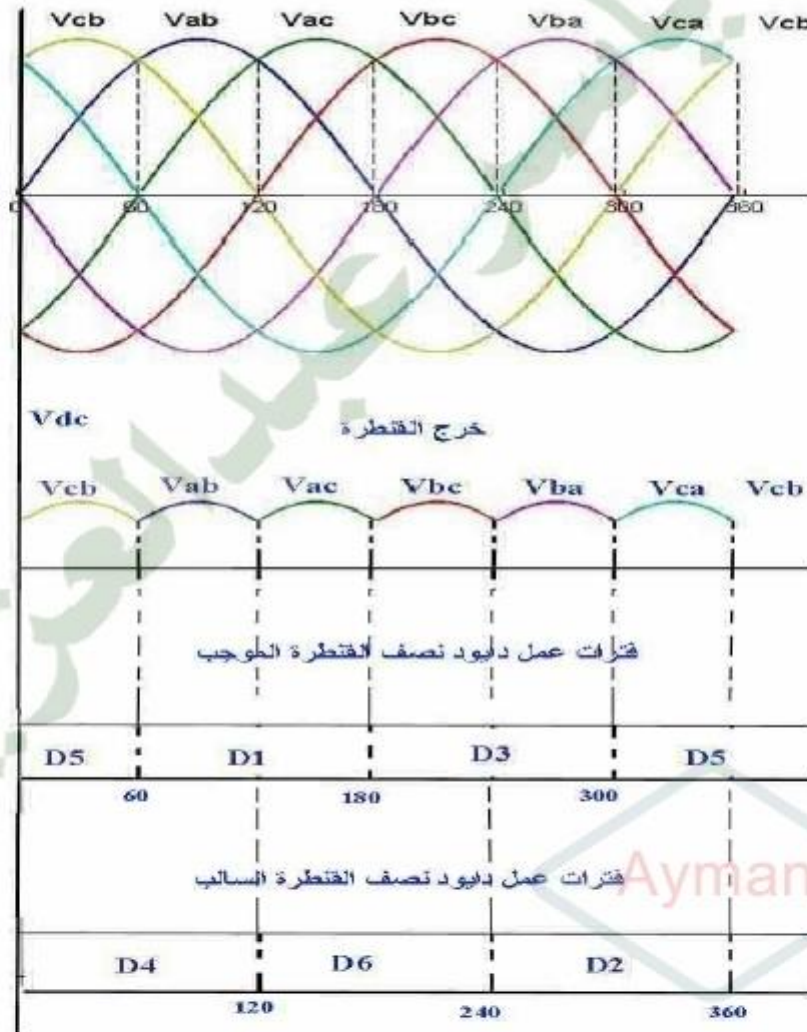


- بما ان V_b هو اقل جهد فى هذه الفترة اذا الدايود الموجود فى النصف السالب للقطرة D4 يكون الكاثود متصل ب V_b وهو اقل جهد اى ان جهد الانود سيكون بالتأكيد اكبر منه بالتالى يعمل الدايود ويكون جهد الانود له هو V_b (باهمال انخفاض الجهد عبر الدايود) بالتالى يكون جهد الانود للدايود D2 و D6 هو V_b اى اقل جهد بالتالى لن يعمل اى منهم لان جهد الانود اقل جهد اى بالتأكيد اقل من جهد الكاثود

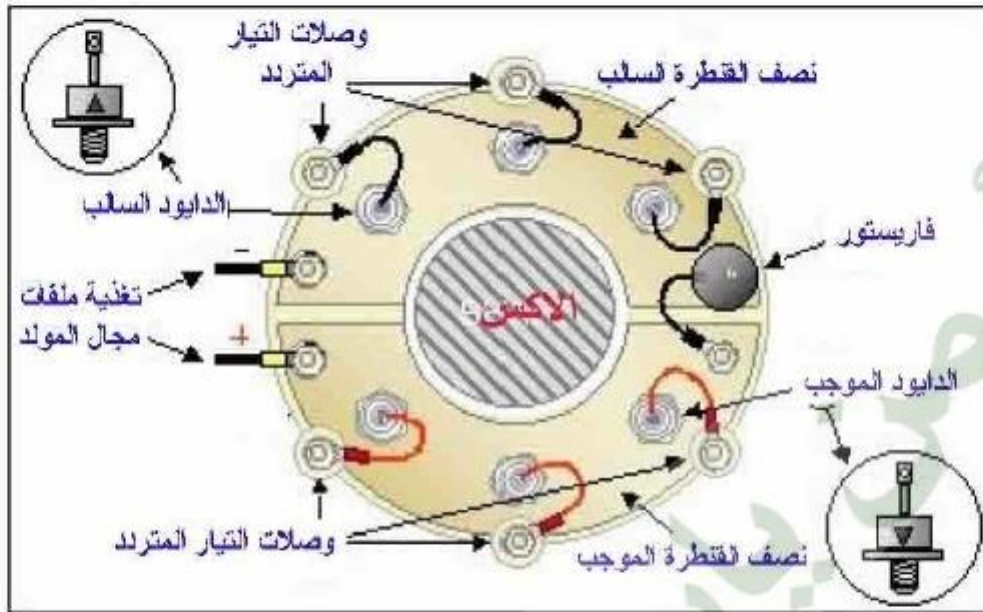
في الفترة ٦٠-١٢٠

يكون V_{ab} هو اعلى جهد بالتالى يكون V_a اعلى جهد و V_b اقل جهد فى هذه الفترة

- يوصل الدايود $D1$ حيث يكون الانود متصل ب V_a وهو اعلى جهد بالتالى يصبح جهد الكاثود للدايود $D1$ هو V_a (باهمال انخفاض الجهد عبر الدايود) بالتالى يصبح جهد الكاثود للدايود $D3-D5$ هو V_a وبما انه اعلى جهد بالتالى لن يعمل اى دايود منهم
- يظل الدايود $D2$ موصل حيث ان الكاثود متصل ب V_b وهو مازال اقل جهد فى هذه الفترة ايضا بالتالى يكون جهد الانود ل $D2$ هو V_b (باهمال انخفاض الجهد عبر الدايود) بالتالى جهد الانود للدايود $D4-D6$ هو V_b وهو اقل جهد ولن يعمل اى دايود منهم ايضا فى هذه الفترة
- وهكذا



صورة لقنطرة توحيد دوائر



- كما أوضحنا بها ستة دايود في نصفي نصف موجب ونصف سالب وكل نصف به ثلاث دايود
- دخل القنطرة هما ثلاث فازات جهد متردد من ملفات العضو المتحرك للاكسيتور
- خرج القنطرة الموجب والسالب يتصل بملفات المجال الرئيسية للمولد
- فيه اختلاف في شكل الدايود الموجود في النصف الموجب والدايود الموجود في النصف السالب للقنطرة حيث يتصل كل فازة من الجهد المراد توحيدته بترملة الانود للدايود بالنصف الموجب وترملة الكاثود للدايود في النصف السالب
- الدايود الموجود في النصف الموجب فان **الانود ترملة** والكاثود قلووظ
- الدايود الموجود في النصف السالب فان **الكاثود ترملة** و الانود قلووظ



- تركيب دايود موجب فى النصف السالب او دايود سالب فى النصف الموجب عن طريق الخطا سيؤدى الى حدوث قصر او شورت سيركت مما يتسبب فى احتراق ملفات العضو المتحرك للاكسيتر المغذية للقنطرة
- يجب ربط الدايدود جيد جدا للتأكد من التوصيل الكهربى والميكانيكى الجيد ولكن مش زيادة عن اللزوم

الفاريسطور

- قد يرتد جهد علىى لحظى من ملفات العضو الثابت للمولد الرئيسى الى ملفات مجال المولد الرئيسى بفعل الحث المتبادل بينهم وبفعل التغير اللحظى للحمل قد يؤدى لتلف قنطرة التوحيد الدوارة
- يوجد فاريسطور يصل بين خرج القنطرة الموجب والسالب والفاريسطور هو مقاومة كبيرة ذات معامل حرارى موجب اى انها مقاومة كبيرة فى الحالات العادية وعند زيادة الجهد لصورة عالية تقل قيمة المقاومة لقيمة صغيرة لتفرغ الجهد العالى - العابر او اللحظى - فى ملفات المجال لتحضى القنطرة من التلف

رمز الفاريسطور



صورة للفاريسطور



قوانين هامة

| TO OBTAIN | Single Phase AC power | Three Phase AC power |
|--|---|---|
| kilowatts electrical (kW) | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times PF}{1000}$ | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times PF \times \sqrt{3}}{1000}$ |
| kilowatts electrical (kW) | $kVA \times PF$ | $kVA \times PF$ |
| kilowatts mechanical (kWm) | $\frac{kVA \times PF}{\text{Alternator Efficiency}}$ | $\frac{kVA \times PF}{\text{Alternator Efficiency}}$ |
| kVA | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps}}{1000}$ | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times \sqrt{3}}{1000}$ |
| Amps | $\frac{kVA \times 1000}{\text{Volts}}$ | $\frac{kVA \times 1000}{\text{Volts} \times \sqrt{3}}$ |
| Speed (rpm) | $\frac{120 \times \text{Frequency}}{\# \text{ Poles}}$ | $\frac{120 \times \text{Frequency}}{\# \text{ Poles}}$ |
| Reactive Power (kVAr) | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times \sin \theta}{1000}$ | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times \sqrt{3} \times \sin \theta}{1000}$ |
| % Voltage regulation (for Steady- Loads, from No-Load to Full-Load) | $\frac{V_{NL} - V_{FL}}{V_{FL}} \times 100$ | $\frac{V_{NL} - V_{FL}}{V_{FL}} \times 100$ |
| Horsepower required to drive alternator | $\frac{kW}{0.746 \times \text{Alternator Efficiency}}$ | $\frac{kW}{0.746 \times \text{Alternator Efficiency}}$ |
| First cycle RMS short circuit current ($\pm 10\%$) | $\frac{\text{Rated Amperes}}{puX''d}$ | $\frac{\text{Rated Amperes}}{puX''d}$ |

| Desired data | Single-phase | Three-phase | Direct current |
|---------------------------------------|--|---|--|
| Kilovolt-Amps (kVA) | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps}}{1,000}$ | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times 1.732}{1,000}$ | |
| Kilowatts (kW) | $kVA \times \text{Power Factor (PF)}$ | $kVA \times \text{Power Factor (PF)}$ | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps}}{1,000}$ |
| AMPS - When kW are known | $\frac{kW \times 1,000}{\text{Volts} \times PF}$ | $\frac{kW \times 1,000}{1.732 \times \text{Volts} \times PF}$ | $\frac{kW \times 1,000}{\text{Volts}}$ |
| AMPS - When kVA is known | $\frac{kVA \times 1,000}{\text{Volts}}$ | $\frac{kVA \times 1,000}{1.732 \times \text{Volts}}$ | |
| AMPS - When Horsepower is known | $\frac{HP \times 746}{\text{Volts} \times \% \text{ Eff.} \times PF}$ | $\frac{HP \times 746}{1.732 \times \text{Volts} \times \% \text{ Eff.} \times PF}$ | $\frac{HP \times 746}{\text{Volts} \times \% \text{ Eff.}}$ |
| Electric Motor Horsepower Output (HP) | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times \% \text{ Eff.} \times PF}{746}$ | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times 1.732 \times \% \text{ Eff.} \times PF}{746}$ | $\frac{\text{Volts} \times \text{Amps} \times \% \text{ Eff.}}{746}$ |

الفصل الثانى مكونات المولد

المولد يكون دائما تزامنى وليس حتى لسهولة التحكم فى تردد وجهد المولد كلا على حدى
يتم التحكم فى جهد المولد عن طريق التحكم فى جهد ملفات المجال ، ويتم التحكم فى تردد المولد عن طريق التحكم فى سرعة الدوران اى فى الديزل
للاستغناء عن الفرش الكربونية يتم اضافة مولد صغير يسمى مولد الاثارة او التحريض او الاكسيتر ويتكون من ملفات مجال بالعضو الثابت وملفات جهد بالعضو الدوار توحد بواسطة قنطرة وتغذى ملفات المجال الرئيسية وبهذه الطريقة تم الاستغناء عن الكربون او الشربون
احيانا ايضا يتم اضافة مولد اخر صغير يسمى مولد المغناطيس الدائم PMG وهو عبارة عن ملفات جهد بالعضو الثابت وملفات مجال بالعضو المتحرك عبارة عن عدد معين من اقطاب المغناطيس (الطبيعى) تدور مع اكس المولد ويستخدم جهد هذا المولد فى تغذية منظم الجهد وسنشرح لاحقا بالتفصيل اهمية هذا المولد..



العضو الثابت للمولد

يتكون العضو الثابت للمولد من الاطار او الهيكل الحاوى لملفات العضو الثابت للمولد
القلب الحديدى عبارة عن شرائح من الصلب لتقليل التيارات الدوامية فى القلب الحديدى وهو مثبت بحلقتين من الصلب بالاطار ويوجد به فتحات تثبت فيها ملفات العضو الثابت للمولد والمصنوعة من النحاس والمعزولة بمادة عزل مناسبة
ملفات العضو الثابت هى armature winding والتى يتولد عليها الجهد وتتصل بروتة المولد وقد تكون ٦-١٠-١٢ طرف وستشرح لاحقا



العضو المتحرك للمولد

القلب الحديدى مصنوع من الصلب ومقسم الى شرائح لتقليل التيارات الدوامية وبه فتحات لتثبيت ملفات المجال الرئيسية للمولد والتى يتم تغذيتها بتيار مستمر من قنطرة التوحيد الدوارة المثبتة على اكس المولد والتى توحد جهد مولد الاكسيتر من ثلاث فاز متردد الى مستمر



العضو المتحرك لمولد الاثارة او الاكسيتر ومولد المغناطيس الدائم بدلا من تغذية ملفات المجال الرئيسية عبر فرش كربونية تم تثبيت مولد اثارة صغير يسمى مولد الاكسيتر على اكس المولد وتم عمل ملفات المجال الخاصة بالمولد الصغير فى العضو الثابت وملفات الجهد فى العضو المتحرك (عكس المولد الرئيسى حيث ملفات مجال المولد الرئيسى فى العضو المتحرك وملفات الجهد فى العضو الثابت) وتقوم قنطرة توحيد دارة بتحويل جهد مولد الاكسيتر الى تيار مستمر يغذى ملفات المجال الرئيسية دون الحاجة لفرش كربونية (لان ملفات مجال المولد الرئيسى وملفات جهد مولد الاكسيتر مثبتين على اكس المولد) يكون العضو الدوار لمولد المغناطيس الدائم عبارة عن عدد من الاقطاب المغناطيسية (مغناطيس طبيعى) ويكون مثبت على اكس المولد ويدور معه



العضو الثابت لمولد الاثارة ومولد المغناطيس الدائم العضو الثابت لمولد الاثارة الصغير عبارة عن ملفات مجال مولد الاثارة حيث يتم تغذيتها بجهد مستمر عبر منظم الجهد ليتحكم فى مجال مولد الاثارة بالتالى يتحكم فى الجهد المتولد فى ملفات العضو المتحرك لمولد الاثارة والتى توحد بالقنطرة وتغذى ملفات المجال الرئيسية للمولد مما ينتج عنه التحكم فى جهد المولد الرئيسى المتولد فى ملفات العضو الثابت للمولد الرئيسى



العضو الثابت لمولد المغناطيس الدائم PMG عبارة عن ملفات يتولد عليها جهد والذي نستخدمه بتغذية منظم الجهد وفى حالة المولدات التغذية الذاتية يكون مولد ال PMG غير موجود ويتم تغذية منظم الجهد من خرج المولد..

مروحة تبريد المولد

هى المسؤلة عن تبريد المولد واما ان تكون من البلاستيك او الالومونيوم



قنطرة التوحيد الدوارة



- كما اوضحنا بها ستة دايود فى نصفين نصف موجب ونصف سالب وكل نصف به ثلاث دايود
- دخل القنطرة هما ثلاث فازات جهد متردد من ملفات العضو المتحرك للاكسيتر
- خرج القنطرة الموجب والسالب يتصل بملفات المجال الرئيسية للمولد

- فيه اختلاف فى شكل الداىود الموجود فى النصف الموجب والداىود الموجود فى النصف السالب للقنطرة حيث يتصل كل فازه من الجهد المراد توحيدة بترملة الانود للداىود بالنصف الموجب وترملة الكاثود للداىود فى النصف السالب
- الداىود الموجود فى النصف الموجب فان الانود ترملة والكاثود قلووظ
- الداىود الموجود فى النصف السالب فان الكاثود ترملة و الانود قلووظ



- كما نلاحظ الداىود الموجب الكايل المتصل به احمر والداىود السالب الكايل المتصل به اسمر
- تركيب داىود موجب فى النصف السالب او داىود سالب فى النصف الموجب عن طريق الخطا سيؤدى الى حدوث قصر او شورت سيركت مما يتسبب فى احتراق ملفات العضو المتحرك للاكسيتر المغذية للقنطرة
- يجب ربط الداىود جيد جدا للتأكد من التوصيل الكهربى والميكانيكى الجيد ولكن مش زيادة عن اللزوم

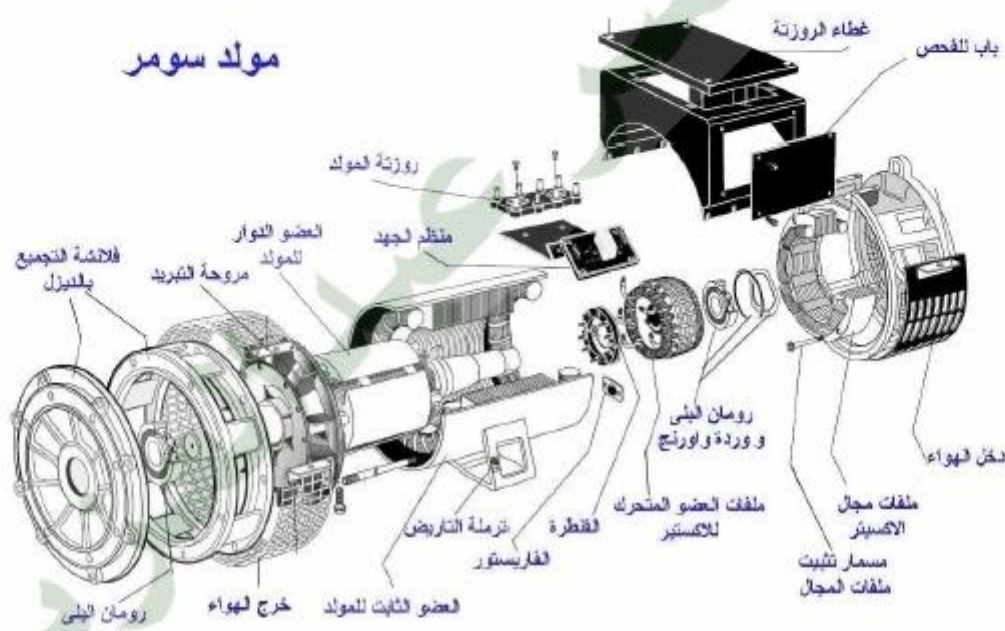


يوجد ايضا فاريستور (باللون الازرق) على خرج القنطرة لحمايتها من الجهد العالى اللحظى او العابر المرتد من ملفات المجال الرئيسية اثناء التغير اللحظى للاحمال..

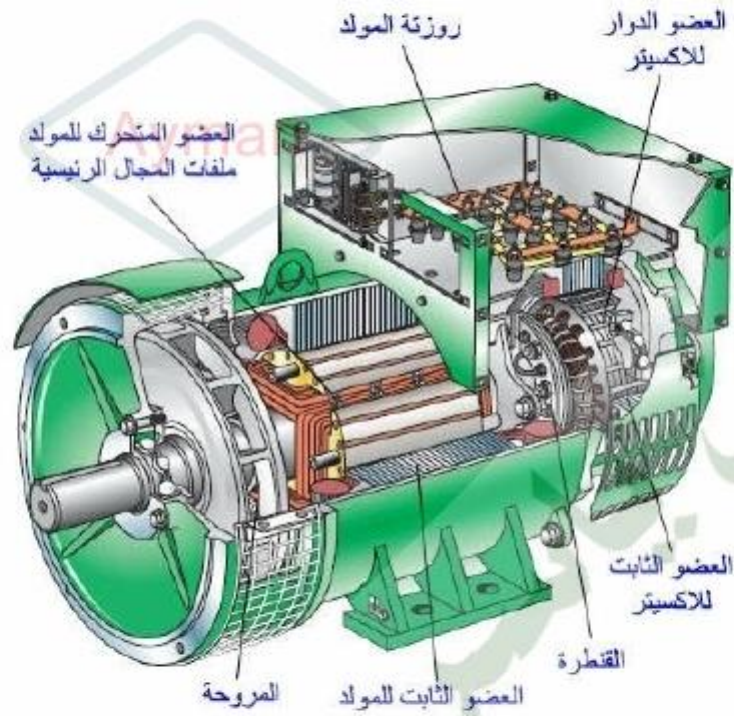
صور توضح مكونات مولد سومر



مولد سومر



صورة أكثر وضوحا لمكونات المولد



صور لمكونات مولد WEG



سخانات المولد

يفضل ان يكون بالمولدات سخانات لمنع التكثيف (بخار الماء الموجود بالرطوبة) في حالة تشغيلها احتياطية standby حيث تعمل السخانات باستمرار طيلة فترة توقف المولد وتفصل اثناء تشغيل المولد

صورة توضح اماكن تركيب سخانات سيراميك ٥٠ وات في مولد GTA



(السخانات باللون الاخضر بعد تركيبها في الاماكن المخصصة لها)

صورة توضح اطراف توصيل سخانات



صورة لمكان الاكسيتير



صورة للعضو المتحرك للاكسيتير



صورة لمكان العضو الثابت للاكسيتير



العضو الثابت للاكسيتير موصل بالغطاء



صورة للعضو الثابت للاكسيتير



صورة توضح مولد المغناطيس الدائم PMG



مولد المغناطيس الدائم

صورة توضح غطاء مولد المغناطيس الدائم



عزل الملفات

تعزل المولدات بصورة عامة ومولدات ستامفورد بصورة خاصة عادة بمادة عزل كلاس H or F

| نوع العزل | اقصى درجة حرارة يتحملها |
|-----------|-------------------------|
| Class F | ١٥٥ درجة سليزيوس |
| Class H | ١٨٠ درجة سليزيوس |

اقصى زيادة لدرجة حرارة العزل عن درجة حرارة الجو عند ٤٠ درجة سليزيوس = اقصى حرارة يتحملها العزل - ٤٠ سليزيوس (درجة حرارة الجو) - ١٠ درجات سليزيوس كعامل امان

| نوع العزل | اقصى زيادة لدرجة الحرارة |
|-----------|--------------------------|
| Class B | ٨٠ درجة سليزيوس |
| Class F | ١٠٥ درجة سليزيوس |
| Class H | ١٢٥ درجة سليزيوس |

في المولدات الاحتياطية Standby تسمح بزيادة درجة الحرارة عن القيم السابقة لانها تشتغل فترة صغيرة

مثلا في المولدات الاحتياطية يسمح للعزل من النوع H زيادة في الحرارة عن حرارة الجو (٤٠ سليزيوس) مقدارها ١٥٠ درجة سليزيوس (وهي اعلى من اقصى زيادة مسموح بها في حالة التشغيل المستمر والمذكورة في الجدول ١٢٥ سليزيوس مما ينتج عنه وصول حرارة العزل الى $150 + 40 = 190$ سليزيوس وهي اعلى من اقصى حرارة يتحملها العزل وهي ١٨٠ سليزيوس لكنه يعول على ان المولد يعمل فترة قصيرة ويتوقف

وهذا هو السبب في ان قدرة المولد في حالة استخدامه احتياطي اعلى من قدرته لو استخدم مستمر

اعلى زيادة لحرارة الملفات مسموح بها تختلف حسب كلاس مادة العزل كما اوضحنا وهي في حالة كلاس H اعلى منها لكلاس F اعلى من كلاس B على الترتيب لذا ستلاحظ لاحقا ان قدرة المولد في التشغيل المستمر للملفات ذا عزل كلاس H اعلى منها لكلاس F اعلى منها لكلاس B

ضبط قيم الانزار و الفصل لحساس حرارة ملفات المولد

لو فيه حساس حرارة على ملفات المولد يكون عادة من النوع PTC or PT100 ويتم ضبطه كالتالى

- يتم تشغيل المولد بالحمل الكامل عند معامل قدرة ٠,٨ لمدة ٢ ساعات وتسجيل اعلى حرارة للملفات ΔT (اعلى حرارة - حرارة الجو التى تمت فيه التجربة)

- درجة حرارة الانزار لملفات المولد T_1 = اقصى ارتفاع لحرارة الملفات بالحمل الكامل + ٤٠ درجة (اقصى حرارة مسموحة للوسط) + ٥ (للامان)

$$T_1 = \Delta T + (40 - T_{\text{ambient}}) + 5$$

- درجة حرارة الفصل T_2 = درجة حرارة الانزار + ١٠

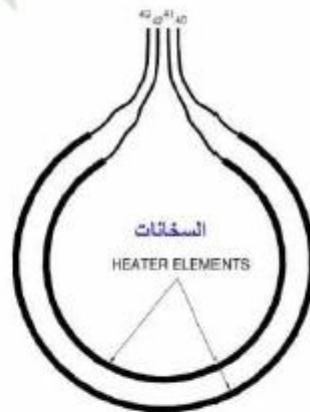
$$T_2 = T_1 + 10$$

ملاحظات عامة

- درجة حماية المولدات عادة IP23 بالتالى المولدات التى تعمل بخارج المبنى يجب ان يكون لها حاوية
- يوجد اضافات اختيارية للمولد مثل فلتر الهواء وحساس حرارة المملغات وسخانات للمملغات
- تركيب فلتر هواء على فتحات تهوية المولد فى حالة التشغيل فى جو به اترية عالية يقلل من قدرة المولد بنسبة ٥% ويجب ان يزود المولد بحساس حرارة لمملغات المولد كحماية للمولد فى حالة سدد فلتر الهواء وارتفاع حرارة المملغات يفصل بسبب حرارة المملغات العالية

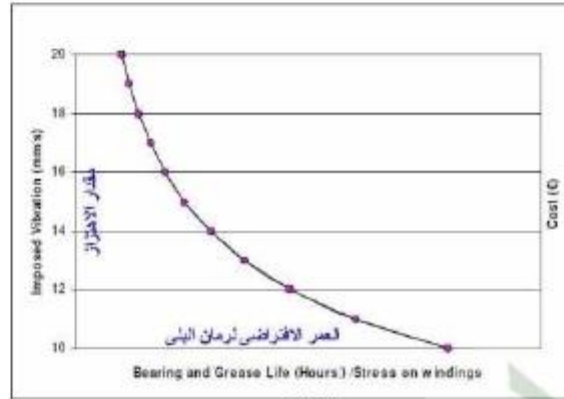


- يفضل ان يكون بالمولدات سخانات لمنع التكثيف فى حالة تشغيلها احتياطية standby



1 Figure

- يقصر العمر الافتراضى لرومان البلى فى حالة زيادة الاهتزازات نتيجة عدم التثبيت الجيد للمولد او عدم اتزانته او تلف فى سوست الربط بقاعدة المولد

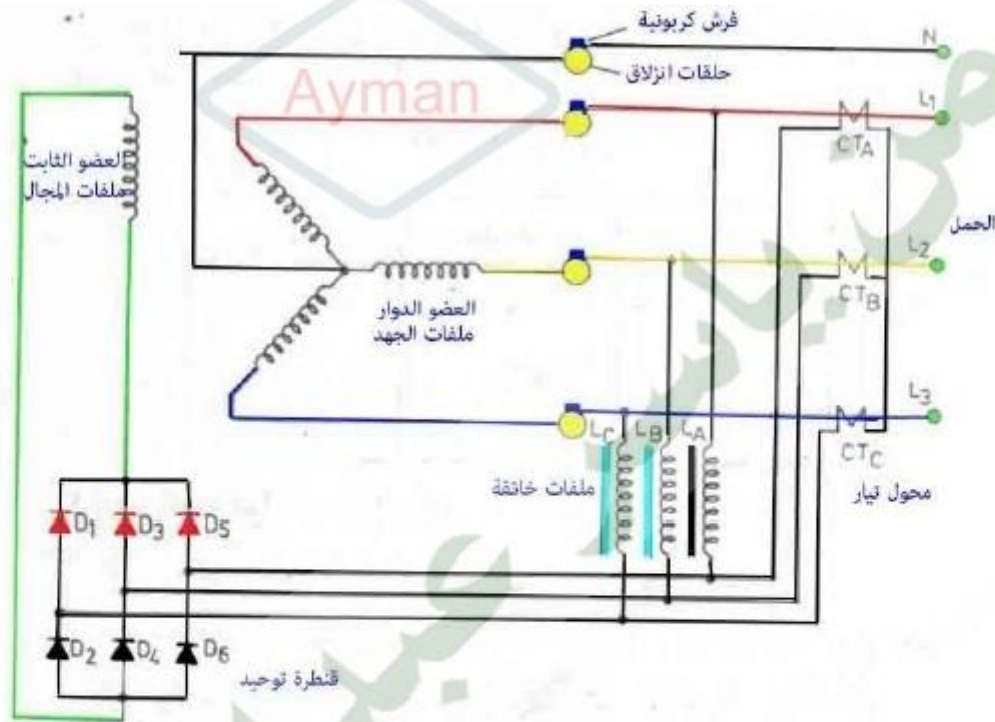


2 Figure

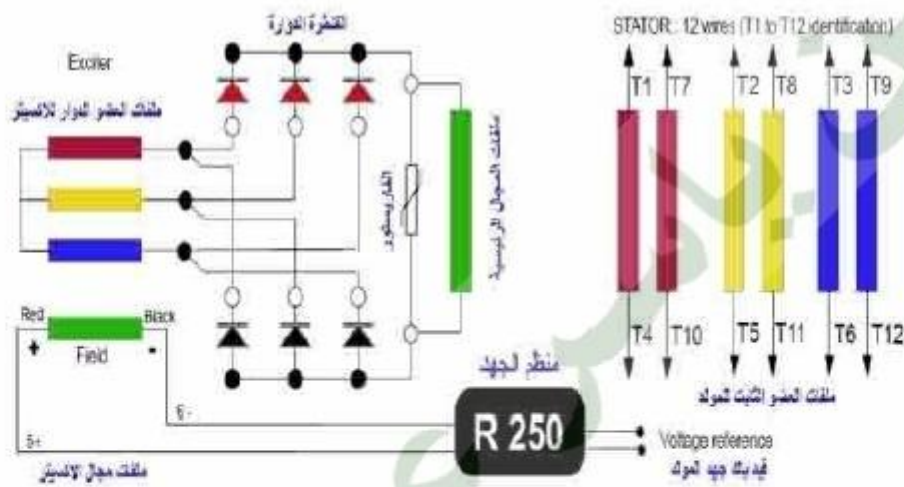
- العمر الافتراضى لرومان البلى تقريبا ٢٠ الف ساعة او ٢ سنوات تشغيل ودرجة حرارة رومان البلى اثناء التشغيل يجب الا تتعدى ٩٠ درجة فوق درجة حرارة الجو
- فى حالة التغير الكبير فى الحمل يرتد جهد فى ملفات المجال قد تتلف القنطرة (قنطرة توحيد خرج الاكسيتر من تيار متردد ثلاثى الاوجه الى تيار مستمر) لذا يوجد فارستور وهو مقاومة ذات معامل حرارى سالب على اطراف الملفات، المقاومة عند الجهد العالى تصبح صغيرة بالتالى يفرغ التيار فى ملفات المجال ويحمى القنطرة من التلف
- فيد باك منظم الجهد قد يكون فازتين او ثلاث فازات ولكنه لا يكون ايدا فارة واحدة! (الا اذا كان المولد وجه واحد سنجل فاز !!!)
- اذا تم تخزين المولد لأكتر من سنة ينصح بتغيير رومان البلى او تزيتته ان كان قابل للتزيت
- اذا تم تخزين المولد لفترة طويلة يجب فحص حالة الملفات قبل التشغيل وتطبيق احدى طرق التجفيف التى ستشرح لاحقا لاستعادة عزل الملفات
- المولد مصمم للعمل فى درجة حرارة ٤٠ درجة سليزيوس ونسبة رطوبة ٦٠ % ومستوى الارتفاع عن سطح البحر اقل من كيلو متر وتعدى ظروف التشغيل هذه القيم يجب تخفيض قدرة المولد كما سنشرح لاحقا

الفصل الثالث نظام تغذية ملفات المجال

- المولدات اقل من ٢٠ ك ف أ يتم تغذية العضو الثابت بتيار مستمر ويتولد على العضو المتحرك كهرباء تتصل بالحمل من خلال الفرش الكربونية، ويتم تغذية ملفات المجال (فى العضو الثابت) عن طريق محولات تيار توضع على خرج المولد وملفات خاتمة ويتم توحيد الجهد عبر قنطرة لتغذية ملفات المجال ويعرف هذا بنظام الاثارة الساكن static excitation



- المولدات اكبر من ٢٠ ك ف أ يكون ملفات التوليد فى العضو الثابت وملفات المجال فى العضو المتحرك ويعرف بـ brushless generator أى بلا فرش كربونية حيث تجنب استخدام فرش كربونية لتغذية ملفات المجال الموجودة بالعضو المتحرك مباشرة فاصاف مولد اثاره صغير (excitation) ملفات المجال به فى العضو الثابت تغذى من منظم الجهد فيتولد جهد متردد ثلاثى الالوجه فى العضو المتحرك للاكسيتر يوحد بواسطة قنطرة توحيد ثلاثية دوارة تحوله لتيار مستمر لتغذية ملفات المجال للمولد الرئيسى والموجودة بالعضو المتحرك ايضا



يتم التحكم فى جهد خرج المولد عن طريق التحكم فى جهد ملفات المجال

- زيادة جهد ملفات المجال تزيد قوة المغناطيس الكهربى فيزيد جهد خرج المولد
- بخفض جهد ملفات المجال تنخفض قوة المغناطيس الكهربى فيقل جهد خرج المولد

منظم الجهد AVR

جهاز الكترونى يتحكم فى جهد ملفات المجال بالتالى يتحكم فى جهد خرج المولد، حيث يقوم بقياس جهد خرج المولد والتحكم فى جهد تغذية ملفات المجال لتثبيت جهد المولد ألياً مع تغير الاحمال

تقسم المولدات حسب نظام تغذية ملفات المجال (طريقة تغذية منظم الجهد AVR بمعنى ادق)

١. مولد تزامنى بتغذية ذاتية (تغذية منظم الجهد من خرج المولد الرئيسى) shunt or self excited generator

٢. نظام دعم الاثارة (تغذية منظم الجهد من خرج المولد الرئيسى فى الحالات العادية وفى حالة انخفاض جهد الخرج يدعم منظم الجهد مولد صغير مصمم للعمل بصورة مؤقتة) EBS excitation boost sys

٣. مولد تزامنى بتغذية منفصلة

- تغذية منظم الجهد من ملفات منفصلة عن ملفات العضو الثابت الرئيسى auxillary winding
- تغذية منظم الجهد من مولد المغناطيس الدائم وهو متصل باكس الديزل ومصمم لتغذية منظم الجهد بصورة دائمة PMG

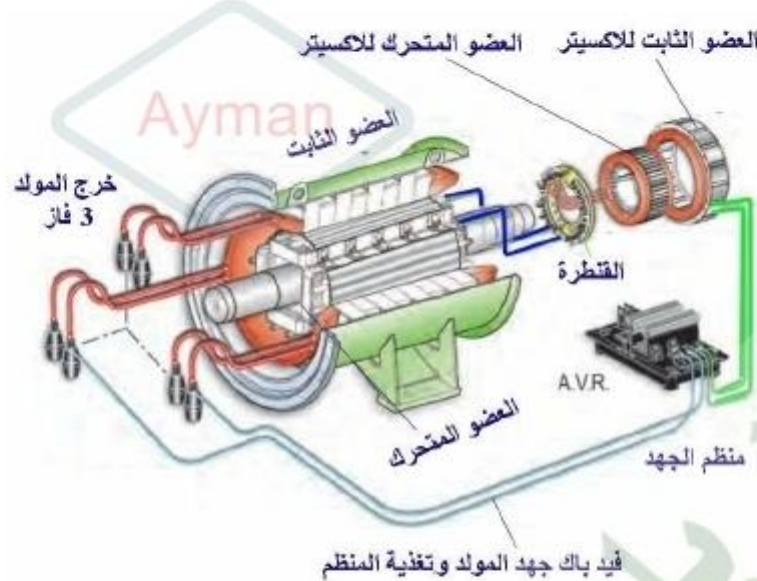


اولا مولد بتغذية ذاتية shunt or self excited generator

تغذية منظم الجهد من خرج المولد
فى بداية التشغيل عند عمل الديزل (لا يوجد خرج للمولد) لكن
بالمغناطيسية المتبقية الموجودة بشرايح القلب الحديدى للعضو الثابت
لمولد الاكسيتر يتولد جهد على ملفات الروتور لمولد الاثارة يوحد بالقنطرة
ويغذى ملفات مجال المولد فيتولد جهد فى خرج المولد ١٠-٢٥% من
جهد الاسمى وهو كافى لتشغيل منظم الجهد ويقوم ال AVR اى منظم
الجهد بتوصيل جهد لملفات مولد الاثارة الصغير ليزيد مجال الاكسيتر
بالتالى يزيد مجال المولد وبالتالي يزيد الجهد المتولد وهكذا حتى وصول
خرج المولد للقيمة المعنونة



صورة اخرى من سومر



- لاحظ ان الخط الاخضر الخارج من منظم الجهد هو جهد مستمر لتغذية ملفات مجال الاكسيتور (ملفات العضو الثابت للاكسيتور)
- لاحظ ان الخط الازرق الخارج من القنطرة هو جهد مستمر لتغذية ملفات مجال المولد الرئيسية (ملفات العضو الدوار للمولد الرئيسى)

ملاحظات

- فى حالة زيادة الحمل اى انخفاض جهد خرج المولد /ترددده يكون مطلوب من منظم الجهد زيادة جهد تغذية الاكسيتور على الرغم من ان تغذية منظم الجهد قلت (المنظم يغذى من خرج المولد) مما يحد من قدرة المنظم على الحفاظ على الجهد خصوصا فى حالة بدء المحركات الحثية الكبيرة
- فى حالة حدوث قصر على احد الاحمال الفرعية للمولد، فان تغذية منظم الجهد من خرج المولد يحد من قدرته على الحفاظ على جهد الخرج لزم من كافى لفصل قاطع الحمل المعطوب !
- التوافقيات الناتجة من تشغيل الاحمال الغير خطية ستؤثر ايضا على قدرة منظم الجهد على الحفاظ على الجهد (لان التوافقيات ستسبب عمل بور الكترولنك منظم الجهد بصورة خاطئة مما يجعل الجهد غير مستقر)

- الجهد المتبقى فى حدود ٦٠ فولت اى تقريبا ٦,٩% من ٤٠٠ فولت
- قيم استرشادية للجهد المتبقى لو شغلت المولد و تغذية منظم الجهد مفصول المولد يخرج جهد بالمغناطيسية المتبقية مقداره تقريبا
 - ✓ ٦٠ فولت للمولد ذا جهد معنى ٤٠٠ فولت
 - ✓ ٧٠ فولت للمولد ذا جهد معنى ٤٨٠ فولت
 - ✓ ٩٠ فولت للمولد ذا جهد معنى ٦٠٠ فولت
 - ✓ ١٠٠ فولت للمولد ذا جهد معنى ٦٩٠ فولت
- تغد المغناطيسية المتبقية فى حالة
 - ✓ تخزين المولد فترة كبيرة
 - ✓ عكس اطراف ملفات المجال بالمنظم
 - ✓ التعرض لصدمة ميكانيكية
 - ✓ التعرض لحرارة زائدة
 - ✓ اعادة لف العضو الثابت للاكسيتير
- بعض منظمات الجهد فيها امكانية لاعادة المغناطيسية المتبقية لمجال الاكسيتير فى حالة فقدها عن طريق سويتش معد لذلك والبعض الاخر لا يوجد فيه هذه الخاصية لذا تفك اطراف ملفات المجال من المنظم وتوصل ببطارية بجهد معين ولزمن قصير ١-٣ ثوانى على الاكثر مع مراعاة قطبية الملفات ثم يعاد توصيل الملفات بمنظم الجهد تبعا لقطبية الملفات كما سنشرح بالتفصيل لاحقا
- نظام الاثارة هذا لا يستطيع تثبيت الجهد فى حالة العصر او حالات الحمل الزائد الكبير

ثانيا مولد بنظام دعم الاثارة EBS excitation boost sys

هو مولد بتغذية ذاتية حيث يغذى منظم الجهد من خرج المولد الرئيسى
تم اضافة مولد صغير يعمل بصورة مؤقتة يسمى مولد دعم الاثارة EBG او
excitation boost generator وكارثة تسمى مودبول دعم الاثارة EBC او
excitation boost controller

دخل او تغذية منظم الجهد من خرج المولد الرئيسى
دخل او تغذية كارثة دعم الاثارة من مولد دعم الاثارة الصغير EBG
خرج منظم الجهد وخرج كارثة دعم الاثارة موصلان بملفات مجال الاكسيتير
فى حالة انخفاض جهد تغذية منظم الجهد (لانخفاض خرج المولد الرئيسى
لحدوث قصر فى احد الاحمال او لبدء المحركات..) يقوم منظم الجهد باعطاء
اشارة لكارثة دعم المجال EBC فتقوم بتغذية ملفات مجال الاكسيتير لدعم
جهد المولد بصورة مؤقتة (حتى فصل سكبينة الحمل المعطوب او حتى
بدء المحرك الحثى...) فمولد دعم المجال غير مصمم للعمل بصورة دائمة



اثناء بدء المولد يغذى ملفات مجال الاكسيتير منظم الجهد فقط
بالتالى بناء الجهد يعتمد على المغناطيسية المتبقية الموجودة
بالقلب الحديدى للعضو الثابت للاكسيتير

طريقة فعالة للتغلب على عيوب مولد التغذية الذاتية بتكلفة
منخفضة نسبيا مقارنة بانظمة التغذية المنفصلة للمولد

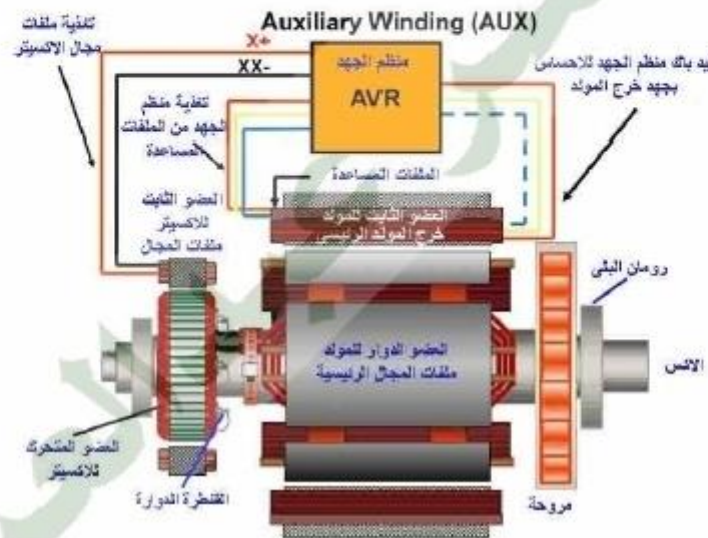
ثالثا مولد بتغذية منفصلة

١- مولد بتغذية منفصلة من ملفات مساعدة Auxiliary winding

تغذية منظم الجهد من ملفات مساعدة موضوعة بجانب الملفات الرئيسية للعضو الثابت مما يعطى له القدرة على تثبيت الجهد بصورة افضل مما لو تم تغذية منظم الجهد من الملفات الرئيسية للمولد وذلك فى حالة الاحمال الغير خطية وفى حالة التوافقيات حيث ان تغذية منظم الجهد من ملفات منفصلة

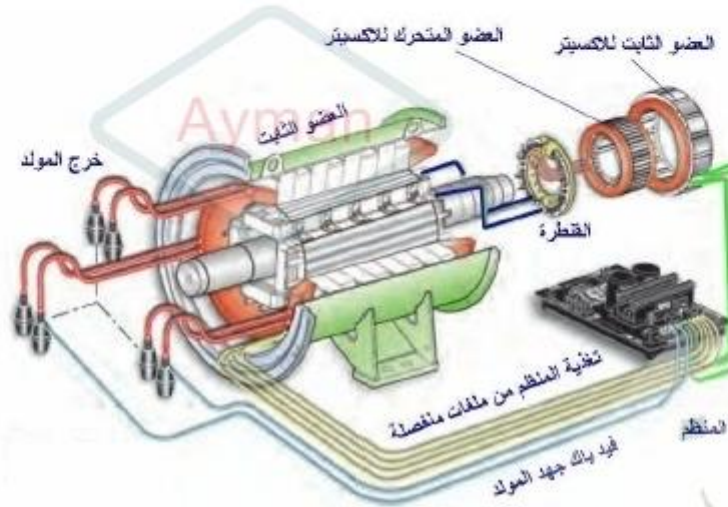
الملفات المساعدة هى عبارة عن ثلاث ملفات بجانب الملفات الرئيسية ويتم توصيل الثلاث ملفات توالى للحصول على قارة واحدة تقوم بتغذية منظم الجهد

هذه الطريقة رخيصة لعدم الحاجة لاضافة مولد صغير او مودبول اضافى كما انها تحل طول المولد اقصر (لعدم تركيب مولد PMG او EBG) هذه الطريقة تعتبر الاقدم وقليل هى المولدات التى تعمل بهذه الطريقة الان



اثناء بدء المولد بناء الجهد يعتمد على المغناطيسية المتبقية الموجودة بالقلب الحديدى للعضو الثابت للاكسيتر

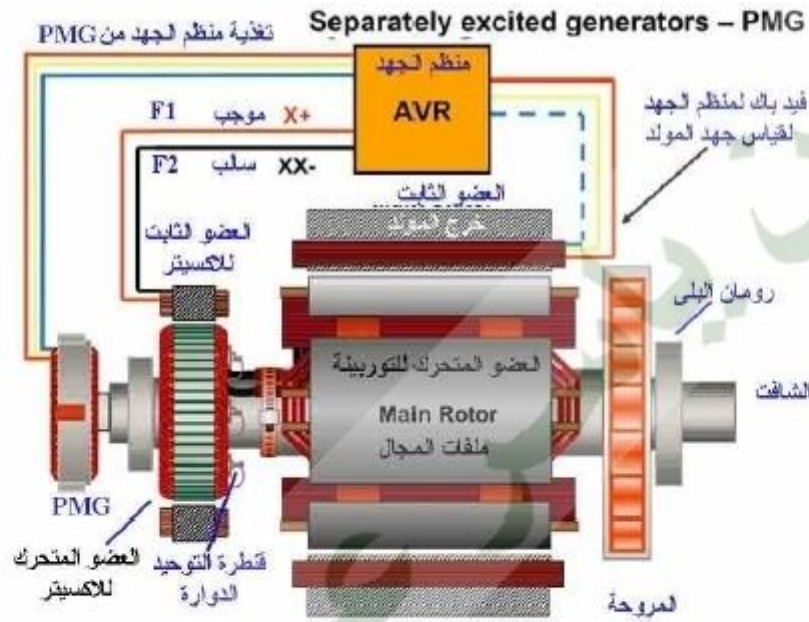
صورة اخرى من سومر



- لاحظ ان الخط الاخضر الخارج من منظم الجهد هو جهد مستمر لتغذية ملفات مجال الاكسيتور (ملفات العضو الثابت للاكسيتور)
- لاحظ ان الخط الازرق الخارج من القنطرة هو جهد مستمر لتغذية ملفات مجال المولد الرئيسية (ملفات العضو الدوار للمولد الرئيسى)

٢- مولد بتغذية منفصلة من مولد مغناطيس دائم PMG

تغذية منظم الجهد من مولد مغناطيس دائم PMG
ملفات المجال للاكسيتر لاتعتمد على المغناطيسية المتبقية ولكن عند دوران اكس المولد يوجد مولد تزامنى بمغناطيس دائم PMG مركب على الاكسيتر والذي يغذى دائرة منظم الجهد والتي بدورها تغذى مجال الاكسيتر والذي يغذى ملفات مجال المولد الرئيسى.....



صورة توضيحية اخرى من سومر

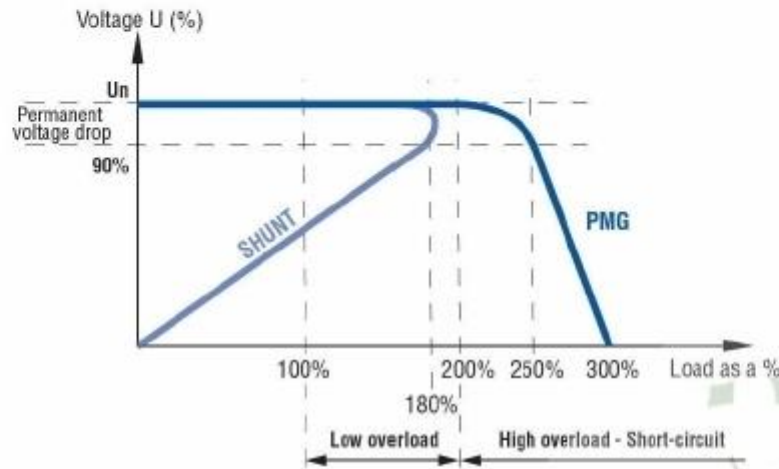


- لاحظ ان الخط الاخضر الخارج من منظم الجهد هو جهد مستمر لتغذية ملفات مجال الاكسيتور (ملفات العضو الثابت للاكسيتور)
- لاحظ ان الخط الازرق الخارج من القنطرة هو جهد مستمر لتغذية ملفات مجال المولد الرئيسية (ملفات العضو الدوار للمولد الرئيسى)

ملاحظات

- يبنى المولد الرئيسى الجهد بسهولة وسرعة لان منظم الجهد لايعتمد على المغناطيسية المتبقية فى الاكسيتور ولكن له تغذية منفصلة من مولد PMG
- هذا النوع هو الافضل للتغلب على انخفاض الجهد فى اسرع وقت فى حالة بدء المحركات الحثية، كما انه الافضل فى حالة تغذية المولد باحمال غير خطية
- يستطيع التعامل مع حالات التحميل الزائد كما يستطيع التعامل مع قصر مقداره ثلاث امثال تيار المولد لمدة ١٠ ثوانى (والعهدة على سومر)
- فيه مكثف توازى مع مولد المغناطيس الدائم (PMG)...
- تردد مولد المغناطيس الدائم فى حدود ٢٠٠ هرتز تقريبا وبما انه يغذى منظم الجهد يبقى لازم جهد وتردد تغذية منظم الجهد نفس جهد وتردد خرج مولد المغناطيس الدائم لان فيه منظمتان جهد يتعمل على ٢٢٠ فولت ٥٠ هرتز بالتالى مش يتفع نوصلها
- قيم اسرتشادية لخرج مولد المغناطيس الدائم PMG
 - ✓ ١٧٠-١٨٠ فولت بتردد ١٠٠ هرتز (فى حالة تردد ٥٠ هرتز للمولد الرئيسى)
 - ✓ ٢٠٠-٢١٦ فولت بتردد ١٢٠ هرتز (فى حالة تردد ٦٠ هرتز للمولد الرئيسى)

تأثير الحمل الزائد والقصر على أنظمة الإثارة المختلفة



اختيار نظام الإثارة المناسب

Excitation system selection chart

| | SHUNT | AREP | SHUNT + PMG |
|------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| Motor starting capacity | Basic | High | High |
| Short-circuit capability | No | 300%/10 s | 300%/10 s |
| Susceptibility to non-linear loads | Maximum | Minimum | Minimum |
| Number of components | Minimum | Minimum | Maximum |
| Possibility of conversion | Yes (PMG) | Yes (PMG) | Yes (Shunt) |
| Alternator length | Minimum | Minimum | Maximum |
| Price | € | €€ | €€€ |
| Stator design | Standard | Special | Standard |
| Voltage build-up | Residual magnetism (remanent) | Residual magnetism (remanent) | Permanent magnets |
| Applications | Basic backup Telecom | Marine, industry, construction, hospitals, banks, standard production | Marine, industry, construction, hospitals, banks, standard production |
| Lifetime | Optimal | Optimal | Reduced: an additional turning part |

الفصل الرابع طرق توصيل المولد

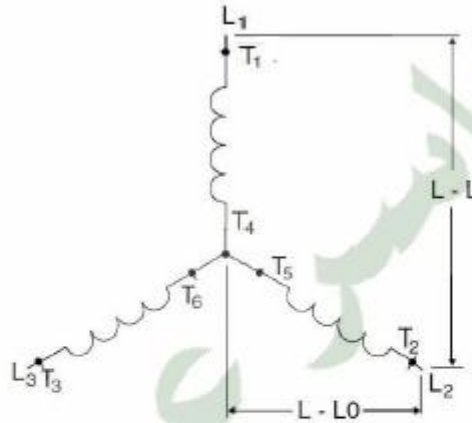
عدد اطراف خرج المولد قد يكون

- a. ٦ طرف
- b. ١٢ اطراف
- c. ١٠ اطراف

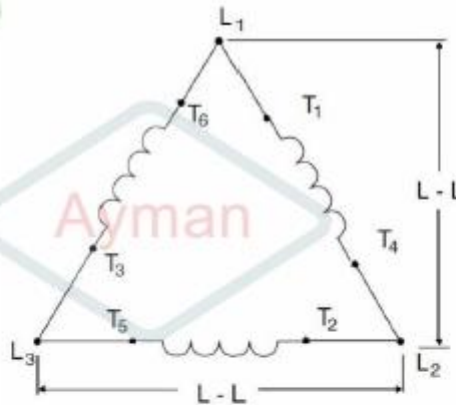
لو مولد ٦ طرف

ده معناه ٣ ملفات (كل ملف طرفين) يوصلو ستار (حتى نحصل على المحايد او النيوترال) او يوصلو دلتا

توصيل بدايات او نهايات الملفات معا لتكوين ستار



توصل بداية ملف مع نهاية الملف الاخر لنحصل على دلتا
جهد دلتا اقل من جهد ستار بمقدار جذر ٣ (والامبير اعلى من امبير ستار
بمقدار جذر ٣ لان القدرة ثابتة)

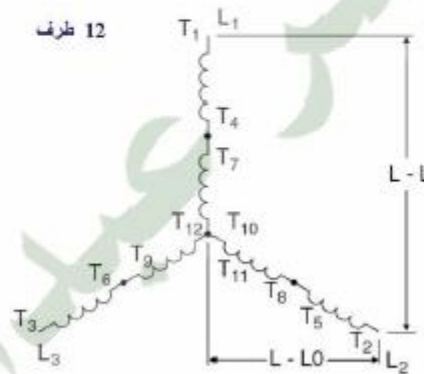


لو مولد ١٢ طرف

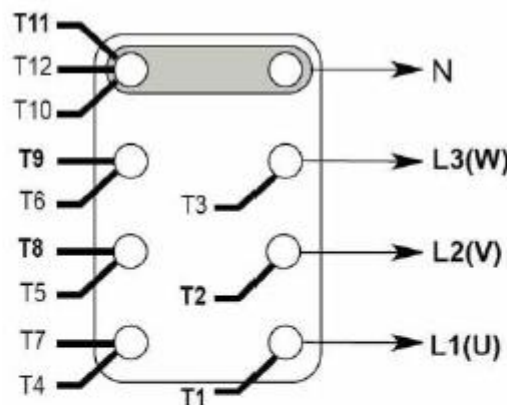
- ده معناه ٦ ملفات (كل ملف طرفين)
كل مازاد عدد اللغات زاد الجهد وكل مانقص عدد اللغات قل الجهد
كل مازاد مساحة المقطع زاد الامبير كل ما قل مساحة المقطع اقل الامبير
- لو تم توصيل كل ملفين توالى ده الجهد المصمم عليه المولد (الجهد المعنى) والتيار هو التيار المعنى (ويذكر فى يافطة المولد طريقة التوصيل LS or long star او ستار طويلة)
- لو تم توصيل كل ملفين توازى ده معناه التيار زاد للضعف (لان مساحة المقطع زادت للضعف) والجهد قل للنصف (لان الملفات قلت للنصف)
- تقدر توصله ستار او دلتا

ستار طويلة (الملفات توالى)

يتم توصيل ملفى كل فارة توالى وده اللى مصمم عليها المولد ويدى فرق جهد وتيار معنى للمولد ، يعنى فرق الجهد بين فازتين ٢٨٠ فولت وبين فارة ونيوترال ٢٢٠ فولت

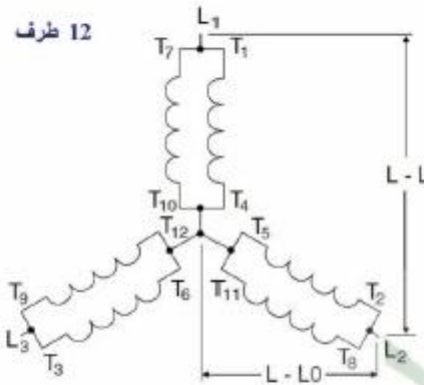


طريقة توصيل الروزنة

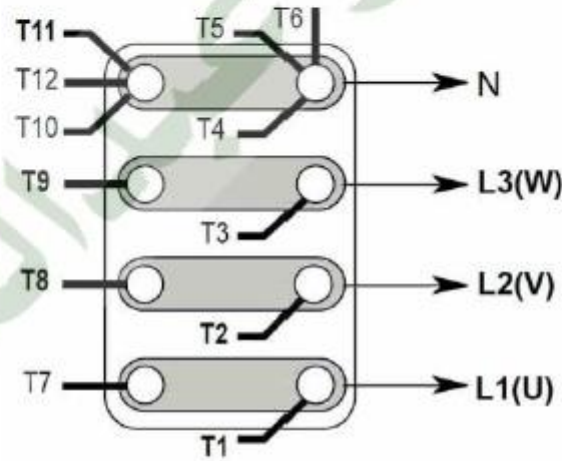


ستار قصيرة (الملفات توازي)

يتم توصيل ملفي كل فارة توازي بالتالي الجهد يقل للنص والامبير يزيد للضعف عنه في حالة توصيله ستار طويلة

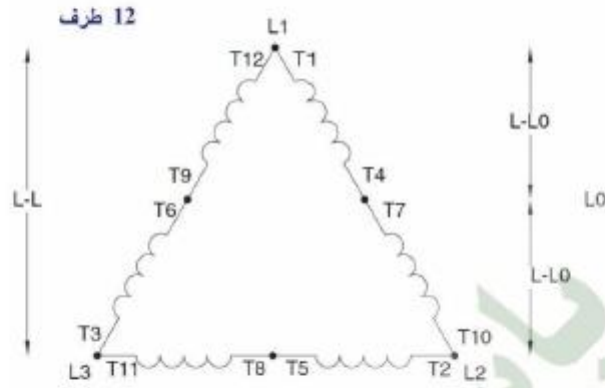


طريقة توصيل الروتة

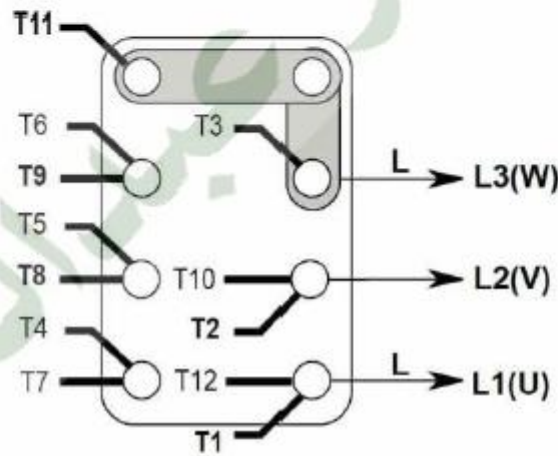


دلتا طويلة (الملفات توالى)

يتم توصيل ملفى كل فارة توالى ثم توصيل الثلاث ملفات النهائية دلتا
 فرق الجهد بين فازتين ٢٢٠ فولت وبين فارة والتاب ١١٠ فولت
 الجهد اقل من جهد ستار طويلة بمقدار جذر ٣
 الامبير اعلى من امبير ستار طويلة بمقدار جذر ٣

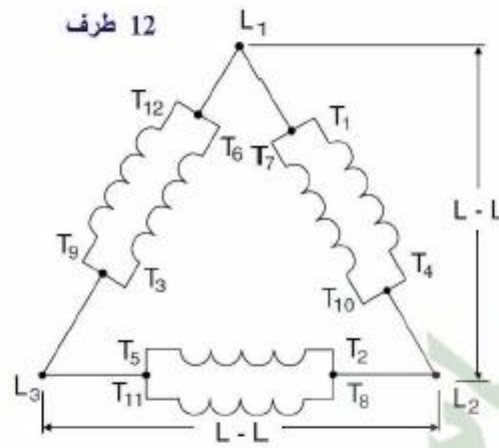


طريقة توصيل الروزنة

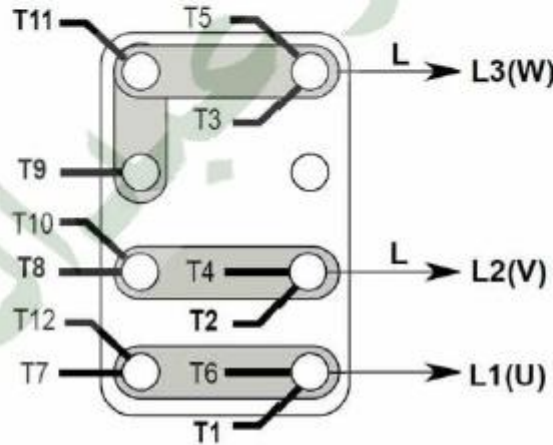


دلتا قصيرة (الملفات توازي)

يتم توصيل ملفي كل فارة توازي وتوصيل الثلاث ملفات النهائية دلتا
الجهد يقل للنص والامبير يزيد للضعف عنه في حالة توصيله دلتا طويلة
فرق الجهد بين فازتين ١١٠ فولت



طريقة توصيل الروزنة



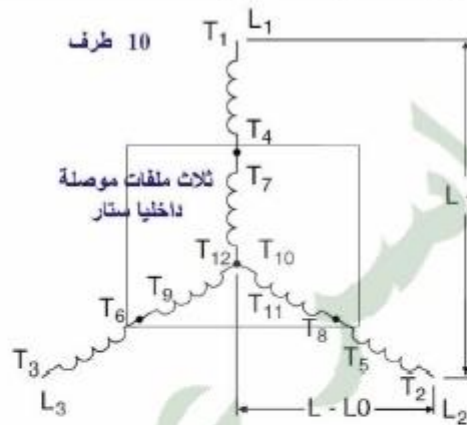
لو مولد ١٠ طرف

يوصل ستار فقط

ده معناه ٣ ملفات موصلة داخليا ستار وخارج ٣ اطراف وطرف التعادل
٦ اطراف خاصين ب ٣ ملفات (كل ملف طرفين)
يتم توصيل ال ٣ ملفات مع الستار توالى او توازى

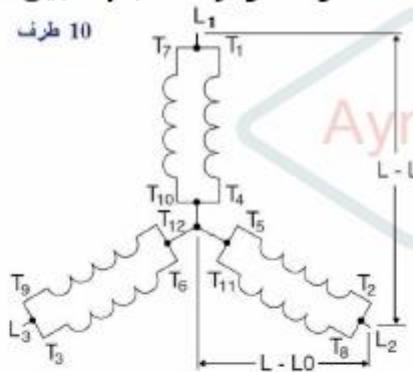
ستار طويلة (توالى)

لو توالى نفس التيار والجهد دون زيادة او نقص (ده المصمم عليه القدرة)
يعنى فرق الجهد بين فازتين هو ٢٨٠ فولت
فرق الجهد بين فاز ونيوترال هو ٢٢٠ فولت



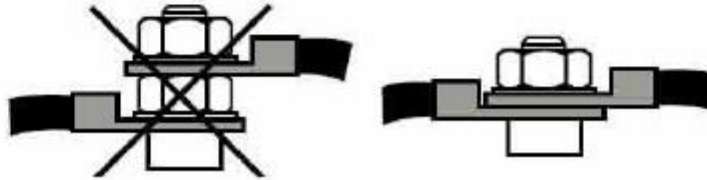
ستار قصيرة (توازي)

لو توازى يزيد التيار الى الضعف (لزيادة مساحة المقطع للضعف) ويقل
الجهد للنصف (لانخفاض عدد اللغات للنصف)
فرق الجهد بين فازتين ١٩٠ فولت وفرق الجهد بين فاز ونيوترال ١١٠ فولت

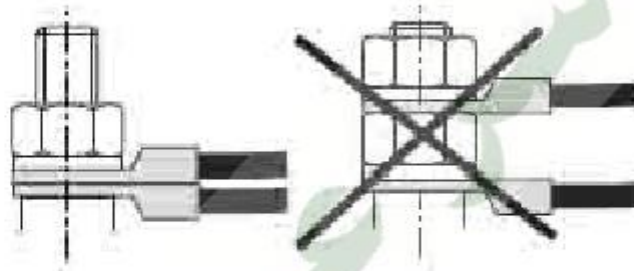


ملاحظة

الصور التالية تبين الطريقة الصحيحة لتوصيل كابلين معا فى نفس
المسمار



صورة اخرى



كود الملفات










يتم وضع رقم للملفات في يافطة المولد من خلاله تعرف عدد اطراف المولد وطرق التوصيل المختلفة والجهود لكل طريقة توصيل

كود الملفات وطريقة التوصيل لمولد ستامفور ٥٠ هرتز

| توازي Single phase | توازي Single phase | دلتا توازي Single phase | دلتا مزدوجة Single phase | دلتا | ستار | دلتا طويلة | ستار قصيرة | ستار طويلة | عدد اطراف المولد | كود الملفات |
|---|---|---|---|---|---|---|--|---|------------------------|----------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| -١١٠ ٢٢٠ | -٢٢٠ ٢٤٠ | | | | | | | | ٤ | ٥ |
| | | | | | | -٢٨٠ ٤٠٠ | -٢٢٠ ٢٤٥ | -٦٦٠ ٦٩٠ | ١٢ | ٢٥ |
| | | | | -٢٨٠ ٤٠٠ | -٦٦٠ ٦٩٠ | | | | ٦ | ٢٦ |
| | | -١١٠ ٢٢٠ | -٢٢٠ ٢٤٠ | | | -٢٢٠ ٢٥٤ | -١٩٠ ٢٢٠ | -٢٨٠ ٤٤٠ | ١٢ | ٣١١ |
| | | | | -٢٢٠ ٢٥٤ | -٢٨٠ ٤٤٠ | | | | ٦ | ٣١٢ |
| | | | | | ٣٢٠٠ | | | | ٦ | ٥١ |
| | | | | | -٦٢٠٠ ٦٦٠٠ | | | | ٦ | ٦١ |
| | | | | | ٦٠٠٠ | | | | ٦ | ٧١ |
| | | | | | ١٠٠٠٠ | | | | ٦ | ٨١ |
| | | | | | ١٠٥٠٠ - ١١٠٠٠ | | | | ٦ | ٨٢ |

لاحظ ان جهد الملفات في حالة ستار قصيرة = نصف جهد الملفات في حالة ستار طويلة
 لاحظ ان جهد الملفات في حالة دلتا قصيرة = نصف جهد الملفات في حالة دلتا طويلة
 لاحظ ان جهد الملفات في حالة دلتا طويلة = جهد الملفات في حالة ستار طويلة / جذر ٣
 لاحظ ان جهد الملفات في حالة دلتا قصيرة = جهد الملفات في حالة ستار قصيرة / جذر ٣

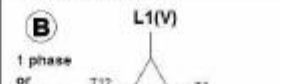

كود الملفات وطريقة التوصيل لمولد ستامفور ٦٠ هرتز

| توازي Single phase | توازي Single phase | دلتا توازي Single phase | دلتا مزدوجة Single phase | دلتا | ستار | دلتا طويلة | ستار قصيرة | ستار طويلة | عدد اطراف المولد | كود الملفات |
|---|---|---|---|---|---|---|--|---|------------------------|----------------|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  | | |
| -١١٠ ٢٢٠ | -٢٢٠ ٢٤٠ | | | | | | | | ٤ | ٦ |
| | | | | ٢٤٦ | ٦٠٠ | | | | ٦ | ٧ |
| | | | | -٢٢٠ ٢٤٠ | -٢٨٠ ٤١٦ | | | | ٦ | ١٣ |
| | | | | | | -٢٢٠ ٢٤٠ | -١٩٠ ٢٠٨ | -٢٨٠ ٤١٦ | ١٢ | ١٤ |
| | | | | | | ٢٤٦ | ٢٠٠ | ٦٠٠ | ١٢ | ١٧ |
| | | | | | | -٢٨٠ ٤٠٠ | -٢٢٠ ٢٤٥ | -٦٦٠ ٦٩٠ | ١٢ | ٢٧ |
| | | | | -٢٨٠ ٤٠٠ | -٦٦٠ ٦٩٠ | | | | ٦ | ٢٨ |
| | | -١١٠ ١٢٠ | -٢٢٠ ٢٤٠ | | | -٢٤٠ ٢٧٧ | -٢٠٨ ٢٤٠ | -٤١٦ ٤٨٠ | ١٢ | ٣١١ |
| | | | | -٢٤٠ ٢٧٧ | -٤١٦ ٤٨٠ | | | | ٦ | ٣١٢ |
| | | | | | ٤١٦٠ | | | | ٦ | ٥١ |
| | | | | | ٧٢٠٠ | | | | ٦ | ٧١ |
| | | | | | ١١٤٠٠ | | | | ٦ | ٨١ |
| | | | | | ١٢٤٧٠ | | | | ٦ | ٨٧ |
| | | | | | ١٢٤٧٠ - ١٢٨٠٠ | | | | ٦ | ٩١ |

لاحظ ان جهد الملفات في حالة ستار قصيرة = نصف جهد الملفات
في حالة ستار طويلة
لاحظ ان جهد الملفات في حالة دلتا قصيرة = نصف جهد الملفات في
حالة دلتا طويلة
لاحظ ان جهد الملفات في حالة دلتا طويلة = جهد الملفات في حالة
ستار طويلة / جذر ٣
لاحظ ان جهد الملفات في حالة دلتا قصيرة = جهد الملفات في حالة
ستار قصيرة / جذر ٣

كود الملفات وطريقة التوصيل لمولد سومر

| Connection codes | | L.L voltage | | Factory connection | |
|---|---|-------------|-----------|--------------------|--|
| <div><div><div>A</div></div><div>3 phase</div><div></div></div> | Winding | 50 Hz | 60 Hz | <div></div> | |
| | 6 | 190 - 208 | 190 - 240 | | |
| | 7 | 220 - 230 | - | | |
| | 8 | - | 190 - 208 | | |
| | R 250 voltage detection : 0 => (T8) / 110 V => (T11) R 438 voltage detection : 0 => (T3) / 220 V => (T2) | | | | |
| | | | | NDE | |

| Connection codes | | L.L voltage | | Factory connection |
|---|----------|-------------|-----------|--|
| B 1 phase or 3 phase  | Winding | 50 Hz | 60 Hz |  |
| | 6 | 110 - 120 | 120 | |
| | 7 | 120 - 130 | - | |
| | 8 | - | 110 - 120 | |
| R 250 voltage detection : 0 => (T8) / 110 V => (T11) R 438 voltage detection : 0 => (T3) / 110 V => (T2) | | | | |
| NDE | | | | |

(D)
3 phase

| Winding | 50 Hz | 60 Hz |
|----------|-----------|-----------|
| 6 | 380 - 415 | 380 - 480 |
| 7 | 440 - 460 | - |
| 8 | - | 380 - 416 |

R 250 voltage detection :

0 => (T8) / 110 V => (T11)

R 438 voltage detection :

0 => (T3) / 380 V => (T2)

NDE

(F)
1 phase
or
3 phase

L1(U)
L2(V)
L3(W)
L
M
Voltage LM = 1/2 voltage LL

| Winding | 50 Hz | 60 Hz |
|----------|-----------|-----------|
| 6 | 220 - 240 | 220 - 240 |
| 7 | 250 - 260 | - |
| 8 | 200 | 220 - 240 |

R 250 voltage detection :
0 => (T8) / 110 V => (T11)
R 438 voltage detection :
0 => (T3) / 220 V => (T2)

T11
T8
T9
T5
T8
T4
T7
T1
T3
T10
T2
T12
L3(W)
L2(V)
L1(U)
NDE

FF

1 phase

Voltage LM = 1/2 voltage LL

| Winding | 50 Hz | 60 Hz |
|----------|-----------|-----------|
| 6 | 220 - 240 | 220 - 240 |
| 7 | 250 - 260 | - |
| 8 | 200 | 220 - 240 |

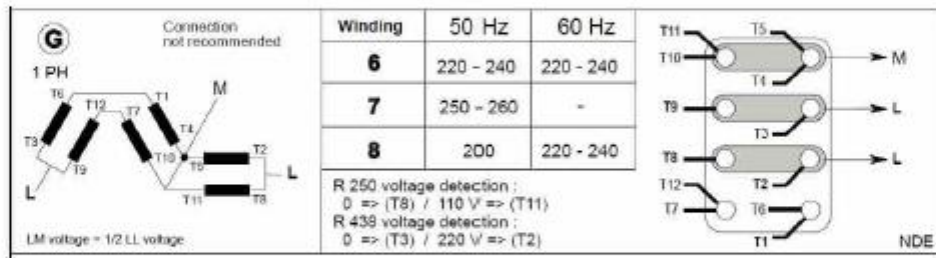
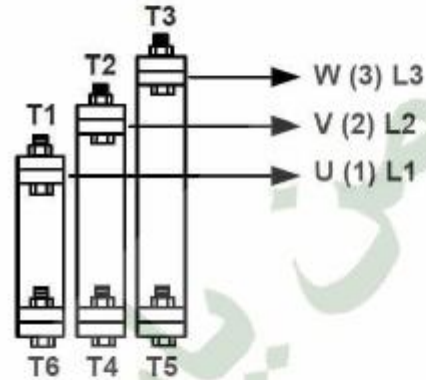
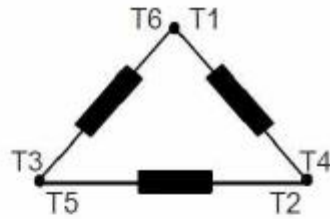
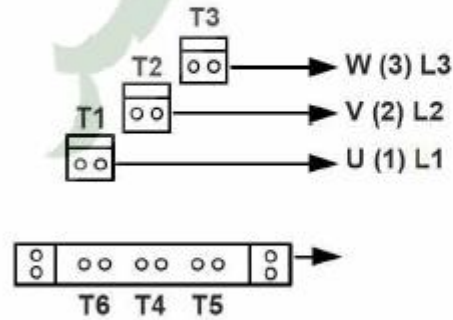
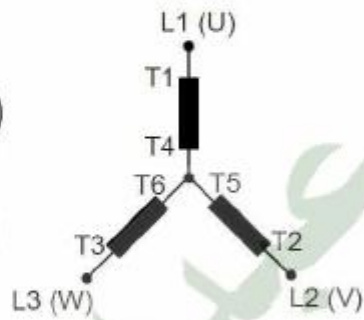
R 250 voltage detection :

0 => (T1) / 110 V => (T4)

R 438 voltage detection :

0 => (T10) / 220 V => (T1)

NDF

**C**Delta
3 PH**D**Star
3 PH

مثال لروزمة مولد ١٢ طرف ستامفوردي (كود ملفات ٣١١)

الغازة الاولى ملغين U1-U2 و U5-U6
 الغازة الثانية ملغين V1-V2 و V5-V6
 الغازة الثالثة ملغين W1-W2 و W5-W6
 تم التوصيل ستار طويلة long star (مذكور في يافطة المولد انه يوصل ستار طويلة long star) وذلك بتوصيل ملغين الغازة توالى
 الغازة الاولى : بتوصيل نهاية الملف الاول U2 ببداية الملف الثانى U5
 الغازة الثانية : بتوصيل نهاية الملف الاول V2 ببداية الملف الثانى V5
 الغازة الثالثة : بتوصيل نهاية الملف الاول W2 ببداية الملف الثانى W5
 وتوصيل نهاية الملف الثانى لكل الغازات معا U6-V6-W6 وده النيوترال (نقطة الستار)
 وتوصل فازات خرج المولد مع U1-V1-W1



تغذية منظم الجهد من تاب الغازة الاولى والثانية (نقطة توصيل الملف الاول والثانى للغازة الاولى والثانية) لانه يعمل بجهد $2/400 = 200$ فولت
 ليه لم يستخدم فاز ونيوترال؟؟ لان الامن والافضل ان يعمل بجهد فازتين
 وليس فاز واحد... وهناك منظمات جهد التغذية لها ثلاثية الوجة وده افضل
 طبعا خصوصا فى حالة تشغيل احمال غير خطية او عدم اتران الغازات
 وهناك ايضا منظمات جهد لا تعمل بخرج المولد ولكن لها ملفات خاصة تولد
 جهد لتشغيل المنظم فقط لنغس السبب السابق

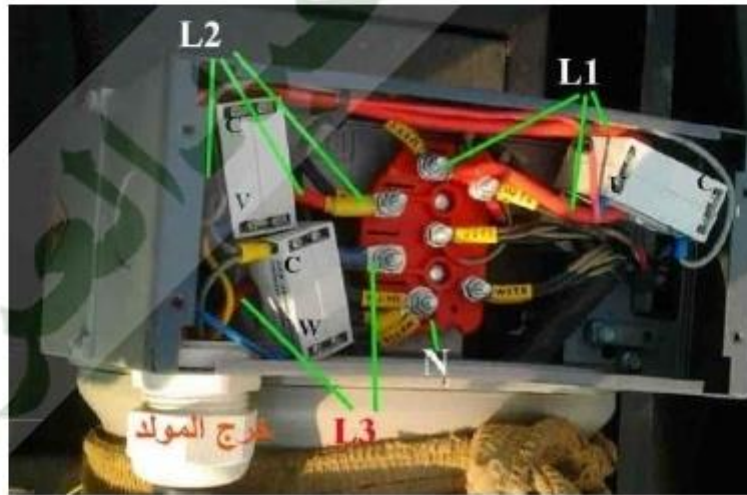
يتم توصيل محول تيار على كل كابل فارة يوصل بالمولد لقياس الامبير في كل فارة
 محول التيار 5/60 اى اذ مر تيار فى الثانوى مقداره 5 امبير يكون تيار الملف الابتدائى اى الكابل 60 امبير طبعاً قيمة تيار الملف الابتدائى تختلف باختلاف قدرة المولد
 لمحول التيار وجهين وجه مكتوب عليه P1/K والآخر P2/L
 يجب ان يدخل الكابل فى المحول بحيث طرف توصيل الكابل فى روزة المولد يبقى ناحية P1/K وطرف توصيل الكابل فى القاطع يبقى ناحية P2/L ولو تم العكس هينعكس اتجاه التيار فى المحول وبالتالي هيقرا امبير سالب فى كارتة المولد



صورة توضح الاتجاه الصحيح لمرار الكابل بمحول التيار واتجاه التيار فى الثانوى



يتم توصيل طرف من كل محول التيار الى كارتة المولد والطرف الاخر لكل محول تيار يوصلو معا ويوصلوا بالكارتة ب common او الطرف المشترك C لمحولات التيار مع الاخذ فى الاعتبار القطبية لمحول التيار يعنى ماتوصلشى النقطة اللى على الشمال لاول محول بالطرف المشترك وتانى محول توصل نقطة المحول اللى على اليمين بالطرف المشترك !! (كابل الطرف المشترك لمحول التيار هو الكابل الرصاصى)



ملحوظة

توصيل كابل الغازة الاولى بالصورة غلط، المغروض يكون الكابل بعيد عن
ترملة التاب U2-U5 مش لاصق فيها بالشكل ده (لان الشيكرتون او شريط
اللحام ملغوف على ترملة الغازة الاولى ملاصق لمسمار التاب وده غلط
طبعاً) لذا وجب التنويه!



يتم تأريض جسم المولد بالشاسيه



ملحوظة

- فى بعض المولدات فيها مفتاح تقدر تغير منه جهد خرج المولد بتغيير طريقة توصيل الملفات ، واكيد ده مش فى قدرات كبيرة !!
- يتم تغيير جهد المولد بتغيير وضع السويتش اثناء توقف المولد فتتغير طريقة توصيل الملفات بالتالى يتغير جهد المولد

صورة لمولد بسلكتور ماركة مارثون امريكى الصنع



الفصل الخامس محرك الديزل

محرك الديزل

هو المحرك المستخدم في ادارة التوربينة لتوليد الكهرباء ،وهو عبارة عن مكبس او اسطوانة بها بالف سحب هواء وبالف طرد عادم وبخاخة وقود وشمعة لتسخين الوقود والمكبس مركب على عمود يقوم بتحويل حركة المكبس الترددية الى حركة دورانية ، بالفات السحب والطرود تفتح وتغلق عن طريق كامات في اوقات معينة

الاسطوانات قد تكون على خط واحد او على شكل V
تنقسم الى نوعين من حيث عدد الاشواط
١. ماكينة ديزل ب ٤ اشواط
٢. ماكينة ديزل بشوطين

اشهر مصنعى الديزل

١. ديزل بيركينز انجليزى الصنع
٢. ديزل كامنز امريكى الصنع
٣. ديزل كتر بيلر امريكى الصنع



اولاً: ماكينة ديزل ب ٤ اشواط

سحب-ضغط-قدرة-عادم

١. الشوط الاول (السحب) يتحرك المكبس للأسفل ويفتح بالف السحب لدخول الهواء
٢. الشوط الثاني (الضغط) يتحرك المكبس للأعلى ويغلق بالف السحب وعند وصوله لنقطة معينة يتم ضخ الوقود واشعاله
٣. الشوط الثالث (القدرة) تتمدد الغازات وتدفع المكبس الى اسفل
٤. الشوط الرابع (العادم) يتحرك المكبس للأعلى ويفتح بالف الطرد او العادم ويطرد الغازات وهكذا



ثانياً ماكينة ديزل بشوطين: ضغط-قدرة

١. الشوط الاول:(الضغط) يتحرك المكبس الى اعلى ويضغط الهواء وعند نقطة معينة يتم ضخ الوقود واشعاله
٢. الشوط الثانى (القدرة) تتمدد الغازات ويتحرك المكبس لاسفل ، السحب والعا دم ، اثناء تحرك المكبس لالاسفل يفتح بالف الطرد او العا دم ويطرد العا دم ويفتح بالف السحب ويملىء هواء من خلال مروحة الهواء الذى يقوم بالمساعدة ايضا فى طرد العا دم



مكونات محرك الديزل

١. الاسطوانات المحرك
٢. دائرة التزييت
٣. دائرة الهواء
٤. دائرة التبريد
٥. دائرة الوقود
٦. البطاريات
٧. مولد شحن البطاريات alternator
٨. بادىء المحرك (المارش)
٩. حساس السرعة

دائرة التزيت

- يتم تزيت المكبس والكراسى كذلك الشاحن التوربيني بواسطة الزيت
- يقوم الزيت بتزيت الاجزاء الدوارة لتقليل الاحتكاك وتجميع الكربون الناتج عن الاحتكاك لذا يجب فلاترته باستخدام فلتر الزيت والذي يحتاج الى تغيير كل فترة معينة
- للزيت لزوجة معينة لضمان عدم انزلاقه من الاجزاء الدوارة بالتالى لن يقوم بوظيفته اذا انخفضت لزوجته (بوضع زيت غير مناسب) او ارتفاع حرارة التشغيل او انخفاض حرارة الجو لذا يجب الحفاظ على لزوجة الزيت بالحفاظ على حرارته (فى الاجواء الباردة قد يحتاج الى سخان)
- ويوجد سخان بثرموستات لتسخين الزيت فى الاجواء الباردة كما يوجد مبرد للزيت cooler لتبريد الزيت بواسطة ماء التبريد فى حالة ارتفاع حرارته
- يوجد حساس ضغط للزيت لفصل الديزل فى حالة انخفاض ضغط الزيت لاي سبب لمنع تلف المكونات الداخلية للديزل
- يوجد عصا لبيان مستوى الزيت

وهناك نظامين للتزيت

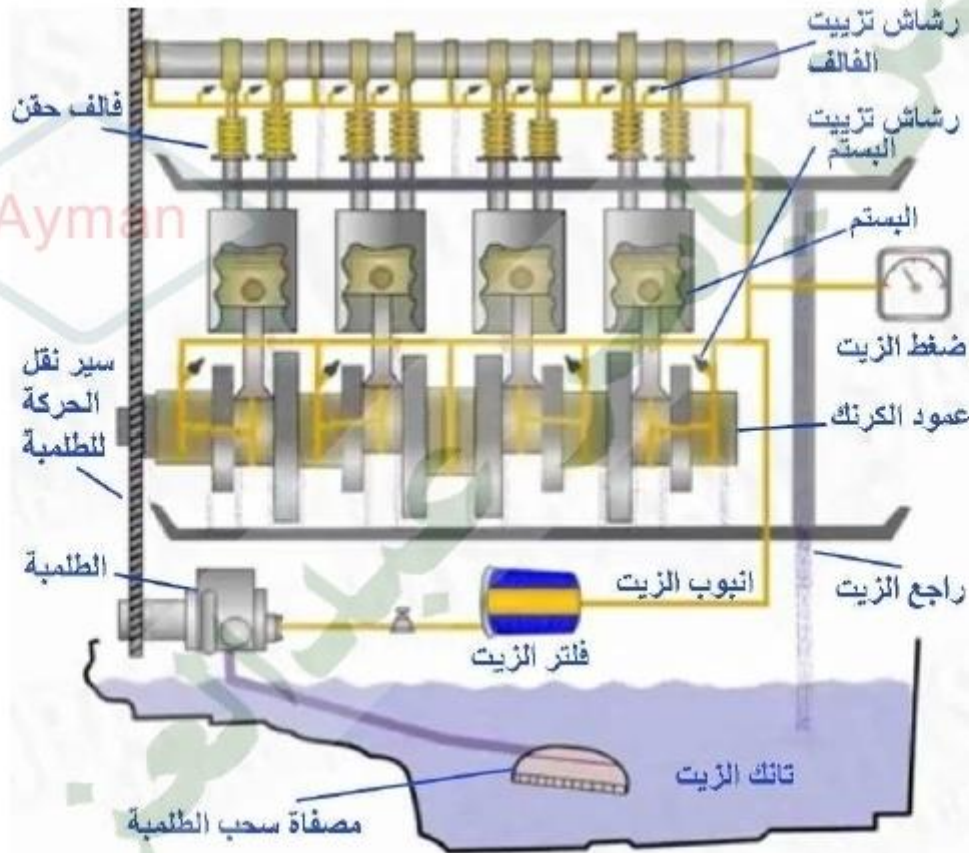
١. عمود الكرنك اثناء الدوران يلامس مستوى الزيت فيقوم برش (طرطشة) الزيت على الاجزاء الدوارة
٢. يوجد طلمبة زيت تستمد حركتها من عمود الكرنك تعمل على تزيت اجزاء الديزل

اولا التزيت بالرش Splash



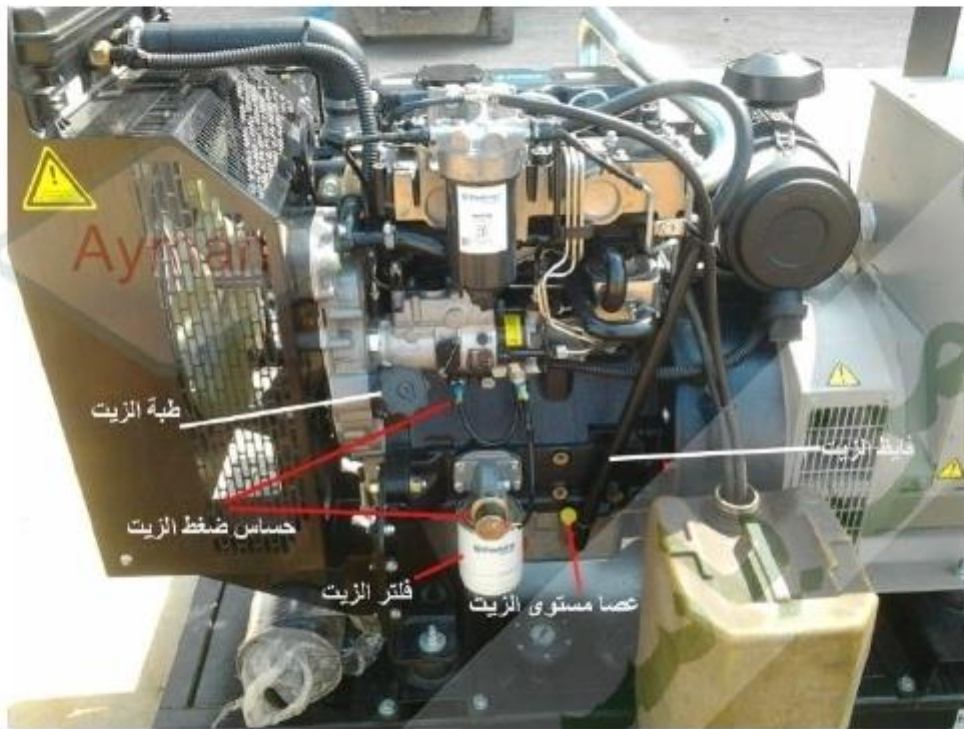
ثانيا: التزيت باستخدام الطلمبة

يوجد طلمبة زيت تستمد حركتها من العمود وتوضع في التانك ويوجد مصفاه في سحب الطلمبة لمنع الاجسام الغريبة من الدخول اليها وخرج الطلمبة يدخل على فلتر الزيت ويذهب للاجزاء المراد تزيتها كما يوجد اكيذ مانومتر ضغط لبيان ضغط الزيت يحتاج الزيت للتغير كل فترة معينة كذلك الفلتر وتحتاج المصفاى ايضا للتنظيف فى العمرة،



يتم تبريد الزيت باستخدام مبادل حرارى مع الهواء او باستخدام مبادل حرارى مع ماء التبريد

صور توضح مكونات دائرة التزيت لديزل باركينز



صورة عن قرب



صورة لعصا مستوى الزيت عن قرب



صورة لمكونات دائرة التزييت لديزل كامنر



صورة للجانب الاخر



دائرة الهواء

بالنسبة للهواء الداخل الى المحرك يجب ان يكون هناك فلتر للهواء لتنقيته من الاتربة و اى اجسام غريبة وربما يوجد شاحن توربيني يقوم باستغلال حرارة وضغط غازات العادم فى ادارة ريش والتى تقوم بتشغيل ضاغط لضغط الهواء الداخل للمحرك بمقدار اعلى من الضغط الجوى لتحسين كفاءة المحرك

نتيجة لذلك قد يسخن الهواء بفعل العادم كثيرا فيستخدم ماء تبريد لخفض حرارته قليلا فى بعض الانواع وانواع اخرى يصل الهواء لجزء من الرادياتير لتبريده

يتم تغيير فلتر الهواء كل فترة يحددها التوكيل ويمكن تنظيف الفلتر بمصدر هواء مضغوط خارجى لازالة الاتربة (والاوساخ) العالقة به



صورة لفلتر الهواء



صورة لمدخل الهواء للفلتر



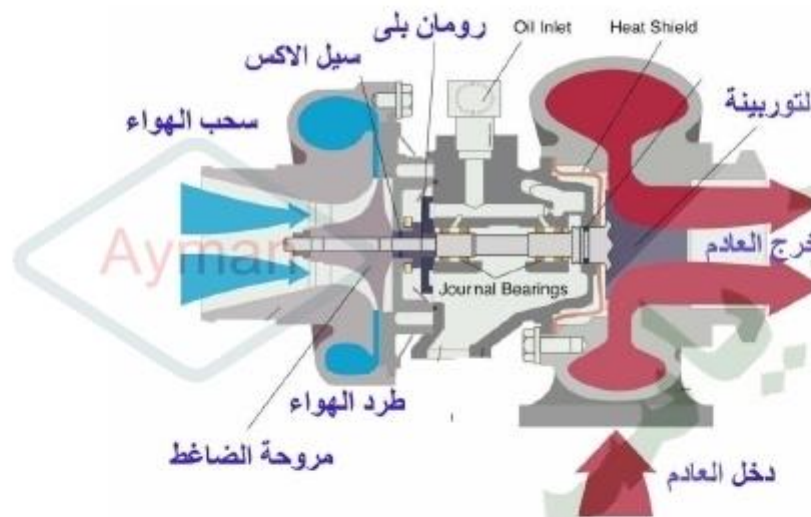
صورة عن قرب لمؤشر بيان سدد الفلتر



فى حالة سدد الفلتر يزد قوة السحب بالتالى تتغلب على السوتسة
بداخل مؤشر البيان وتجذب جزء احمر لاسفل يمكن رؤيته عبر الجزء
الشفاف بالمؤشر لبيان سدد الفلتر

الشاحن التوربيني

يقوم باستغلال ضغط غاز العادم في ادارة توربينة متصلة باكس لادارة صاغط لضغط هواء السحب اعلى من الضغط الجوي مما يحسن من كفاءة الاحتراق بالتالى يحسن من كفاءة المحرك



صورة اخرى



المولد اللى معاه شاحن توربيني يفضل ما يدخلشى عليه حمل قدرته اكبر من 50 % من قدرته

صورة على الطبيعة لشاحن توربيني وتبريد الهواء بمبادل مع الماء قبل دخوله السلندرات



لاحظ ان الرادياتير هو جزء واحد لتبريد الماء



صورة على الطبيعة لشاحن توربيني وتبريد الهواء بجزء من الرادياتير قبل دخوله السلندرات



لاحظ ان الرادياتير منقسم لجزئين جزء كبير لتبريد ماء التبريد وجزء صغير لتبريد الهواء الخارج من الشاحن التوربيني



صورة توضح خرج الهواء والماء من الرادياتير



دائرة التبريد

- يتم تبريد السلندرات باستخدام الهواء او الماء ولكن الماء هو الاشهر عن طريق قميص اسفل مجموعة المكابس مملوء بالماء وله فتحة دخول من اسفل وفتحة خروج من اعلى الى رادياتير بمروحة لتبريده ثم يعود مرة اخرى
- الماء المستخدم هو ماء مقطر ودرجة ال PH تكون قوية ١٠-١٢ حتى لا يسبب تاكل او ترسبات تعمل كعازل للانتقال الحرارة على مجموعة السلندرات ويتم اضافة اضافات كمانع التجمد فى حالة الاجواء الباردة ومضاد للتاكل
- يوجد حساس مستوى للماء
- يوجد طلمبة لتدوير الماء وضغطه وذلك لرفع درجة غليانه وتسهيل تبريده وهذه الطلمبة تستمد حركتها من شافت المحرك وغالبا تكون ناحية الرادياتير
- يوجد فالف بثرموستات لعمل باى باص على الرادياتير فى حالة برودة الماء
- يوجد سخان بثرموستات لتسخين الماء فى حالة الاجواء الباردة وذلك لتقليل الصدمة الميكانيكية الناتجة عن تشغيل محرك بارد وايضا لتقليل زمن بدء الديزل فى حالة الاجواء الباردة بتسخين مجموعة البساتم لدرجة حرارة التشغيل الطبيعية للتغلب على الهواء المسحوب البارد فنقلل من زمن البدء



- فى الاجواء الباردة فيه سخان وظلمبة يعملو باستمرار فى حالة ايفاف الديزل لابقاء الاجزاء الداخلية فى درجة الحرارة الطبيعية
- يستخدم ماء التبريد ايضا لتبريد الهواء فى حالة وجود شاحن توربينى حيث يتسبب فى ارتفاع حرارة الهواء لذا يتم تبريد الهواء بعد خرج الشاحن التوربينى بواسطة ماء التبريد عن طريق مبادل او بتبريد الهواء مباشرة بجزء من الرادياتير
- يستخدم ماء التبريد ايضا لتبريد زيت الديزل عن طريق مبادل حرارى مع ماء التبريد
- يوجد احيانا تانك ماء التبريد (تانك التعويض) ويكون مضغوط وبه غطاء مضغوط ويكون اعلى الديزل...
- دخل الماء الساخن للرادياتير من اعلى وخرج الماء البارد من اسفل (لان الهواء الساخن اخف فيرتفع لاعلى والهواء البارد اثقل فيهبط لاسفل) لتحقيق اعلى كفاءة تبريد
- كما تم الايضاح سابقا بان الرادياتير قد يكون جزء واحد وفى هذه الحالة يتم تبريد الهواء الساخن الخارج من الشاحن التوربينى بواسطة مبادل مع ماء التبريد قبل دخوله السلندرات ، وقد يكون الرادياتير جزئين الاجزاء الاكبر لتبريد ماء التبريد والجزء الاصغر لتبريد الهواء الساخن الخارج من الشاحن التوربينى ويكون دخل الهواء الساخن من اسفل الرادياتير وخرج الهواء البارد من اعلى الرادياتير

صورة توضح مكونات دائرة التبريد لديزل باركينز



لاحظ ان الرادياتير من اعلى به ماسورة واحدة ده معناه ان الرادياتير جزء واحد وان تبريد الهواء بالماء وليس بالرادياتير

صورة توضح ان الرادياتير جزء واحد



صورة توضح حساس حرارة ماء التبريد ، احدهم حساس انالوج والآخر
سويتش لغص المولد فى حالة ارتفاع الحرارة لقيمة عالية



صورة توضح دخل وخرج الرادياتير



دائرة الوقود

بالنسبة للوقود الداخل للمحرك يجب ان يكون هناك فلتر للوقود لمنع حدوث سد في رشاشات الوقود (اضيق مكان) كما يوجد فلتر بفاصل ماء لبيان وجود ماء في الوقود من عدمه (نتيجة تكثف بخار الماء في تانك الوقود) وشمعة لتسخين الوقود في الاجواء الباردة واكيد طلبمة الوقود والتي تغذى مجموعة الوقود بالمحرك(المسئولة عن كمية وميعاد حقن الوقود للاسطوانات) ويوجد خط راجع للوقود

- في بعض انواع الديزل يوجد مكبس يدوي لتحضير الوقود
- ماسورة الراجع يجب ان تكون بنفخ قطر ماسورة السحب وبنفخ اللون الاسود
- الخزان اسفل الارض يحافظ على الوقود اكثر من الخزان اعلى الارض
- في الاجواء الباردة قد ياخذ المحرك زمن اطول للبدء لذا تم وضع السخانات في الوقود والزيت والماء لذا لو خد وقت طويل اكيد في خلل في احد هذه السخانات او الترموستات او ضعف في البطارية..
- خزان الوقود من الاستانلس وليس الحديد المطلى او المجلفن لان الوقود هيتفاعل معاه مكونا مركبات تكون ضارة بالمولد وتقلل الكفاءة
- لا يعمل المولد اثناء ملء تانك الوقود اليومى لان قد يسحب اجسام غريبة تسد الفلتر وتقلل كفاءة المولد

سولونويد الوقود

يقوم بايقاف المحرك عن طريق اغلاق الوقود المغذى له وذلك للأسباب التالية

١. ارتفاع حرارة ماء التبريد عن الحدود المسموح بها ٨٠-٨٥ درجة سليزيوس
٢. عند انخفاض ضغط الزيت
٣. عند انخفاض مستوى الوقود
٤. عند سد فلتر الهواء

صورة توضح مكونات دائرة الوقود لديزل كامينز
(لاحظ ان الجفرون او طلمبة الوقود ميكانيكى)



صورة لتانك الوقود



صورة توضح مكونات دائرة الوقود لديزل باركينز
(لاحظ ان الجفرون او ظلمبة الوقود الكتروني)



صورة من اعلى



صورة لمكونات دائرة الوقود لديزل باركينز
لاحظ ان ظلمية الوقود او الجفرت ميكانيكى



صورة توضح عوامة حساس المستوى وهى عبارة عن عوامة تغير من
قيمة مقاومة متغيرة بارتفاع او انخفاض العوامة وتوصل بشاشة التحكم
لقراءة مستوى الوقود على الشاشة لبرمجة انذار انخفاض المستوى عند
انخفاضه على قيمة معينة على الشاشة



البطاريات

- تستخدم لتخزين الكهرباء ، فهي مصدر الكهرباء الوحيد المتاح فى حالة انقطاع الكهرباء العمومية وتستخدم لـ
- ✚ تشغيل لوحة تحكم المولد
 - ✚ تشغيل مارش الديزل لبدء المولد
 - ✚ فتح سلولنويد الوقود ان وجد
 - ✚ تشغيل الجفغرير الالكترونى ان وجد (لفتح الوقود اثناء البدء!)

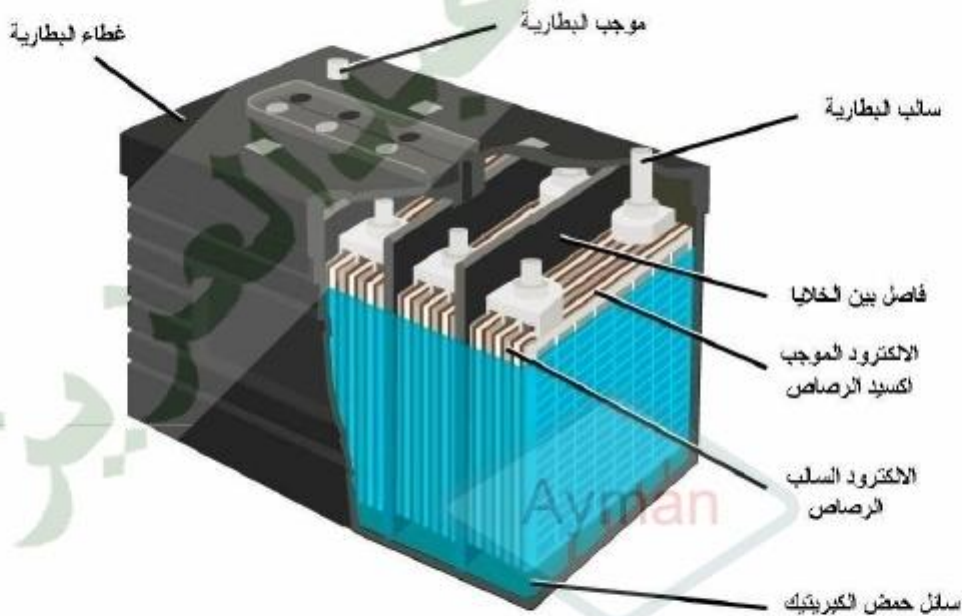
أنواع البطاريات

١. بطارية رصاص / حامض (بها سائل) lead acid

- رخيصة مقارنة بالنوع التالى
- تحتاج الى صيانة ومتابعة دورية
- عمر افتراضى اقل من النوع التالى
- ينتج عنها غازات قابلة للاشتعال

٢. بطارية نيكل / كادميوم (جافة) Nickel / Cadmuim

- غالية مقارنة بالنوع السابق
- تحتاج الى صيانة اقل
- عمر افتراضى اكبر
- لا ينتج عنها غازات قابلة للاشتعال



بطاريات لا تحتاج الى صيانة **maintenance free battery**
 بطاريات تصنع من رصاص-كالكسيوم وهى تولد غازات اقل اثناء الشحن لذا
 تستهلك ماء اقل ومن هنا جاء اسم (بطارية بلا صيانة!) لذا يخطئ
 الكثيرون بعدم صيانة ومتابعة هذه البطارية فعلى الحقيقة بعد مدة معينة او
 فى حالة ارتفاع درجة الحرارة ستحتاج ايضا الى (ترويد ماء) بالتالى نقص
 السائل **قد** يؤدي لانفجارها



لوحة بيانات البطارية

- جهد البطارية
- سعة البطارية تقاس بالامبير .ساعة AH (يتم اختبار سعة البطارية بحيث تستطيع ادارة المارش اربع مرات كل مرة ٢٠ ثانية)
- Crancking amp اقصى امبير للبطارية او يذكر قيمة C البطارية
- Cold crancking amp
- C او النسبة بين اقصى امبير وسعة البطارية (يعنى لو البطارية 10C يبقى اقصى تيار للبطارية هو ١٠ * امبير/ساعة البطارية)
- نوع البطارية
- لمعرفة زمن عمل البطارية بالدقائق يتم قسمة ٦٠ (دقيقة) // (امبير الحمل على قيمة امبير/ساعة البطارية)



لون مؤشر البطارية

- اخضر : البطارية سليمة ومشحونة
- ابيض : البطارية سليمة وتحتاج للشحن
- اسود : البطارية تالفة تحتاج للتغيير

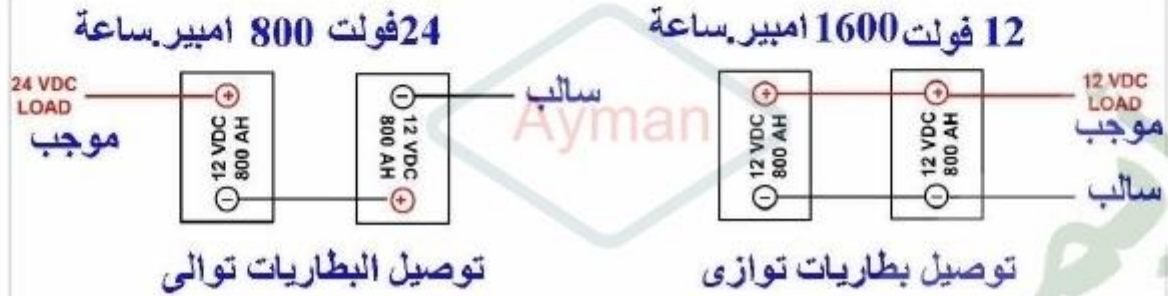


تثبيت البطارية



طرق توصيل البطاريات

١. يتم توصيل البطاريات توالى لزيادة الجهد (الامبير ثابت)
٢. يتم توصيل البطاريات توازي لزيادة الامبير (الجهد ثابت)



3 Figure



- يتم تزويد البطارية بالماء المقطر ويجب ملاحظة كمية الماء للخلية
- ✓ لو الخلية تستهلك ماء زيادة
 - بسبب شحن زائد - او درجة حرارة تشغيل عالية - او تسريب بها
 - ✓ لو الخلية تستهلك ماء اقل
 - بسبب شحن غير كامل



سعة البطارية تنخفض بانخفاض درجة الحرارة

| درجة حرارة الوسط | ٢٨ | ٠ | -١٨ |
|------------------|------|-----|-----|
| سعة البطارية | %١٠٠ | %٦٥ | %٤٠ |

شحن البطارية

١. يتم شحن البطارية من الكهرباء العمومية بواسطة شاحن البطارية (التونجر)
٢. يتم شحن البطارية من المولد بواسطة الدينامو (سواء كان مولد تيار متردد ويتم توحيدته الى تيار مستمر او مولد تيار مستمر)
٣. اكيد يعنى لا يتم توصيل الاثنين شاحن مع بعض !!!

ملاحظات هامة

- تأكد من وجود تهوية جيدة بالمكان لضمان عدم تراكم غاز الهيدروجين (التهوية عنصر حرج وهام جدا جدا وعدم عمل مراوح التهوية قد تؤدي لكارثة خصوصا في UPS كما سنرى لاحقا)
- تأكد من عدم وجود اى مصدر للهب او الشرر بالمكان
- تراكم الاتربة على البطارية قد يؤدي لتولد جهد استاتيكي عليها يؤدي للانفجار او قد يؤدي لتكون طبقة اتربة مشبعة بالرطوبة تتسبب فى قصر بين موجب وسالب البطارية
- لاتقم بتنظيف البطارية بهواء مضغوط
- قم بتنظيف البطارية من اعلى (فى حالة وجود طبقة اتربة غير قابلة للتنظيف بقطعة قماش) بواسطة محلول من ١٠٠ جم صودا ولتر ماء ثم يلى ذلك شطف بالماء فقط (بقطعة قماش!) مع الحرص الشديد لعدم دخول المحلول داخل الخلايا
- قم بتنظيف موجب وسالب البطارية فى حالة تكون صدء عليهم بواسطة محلول من ١٠٠ جم صودا ولتر ماء ثم يلى ذلك شطف بالماء فقط (بقطعة قماش!) مع الحرص الشديد لعدم دخول المحلول داخل الخلايا (بعد فصل الكابلات بالطبع)



ثم قم بتجفيفها بقطعة قماش

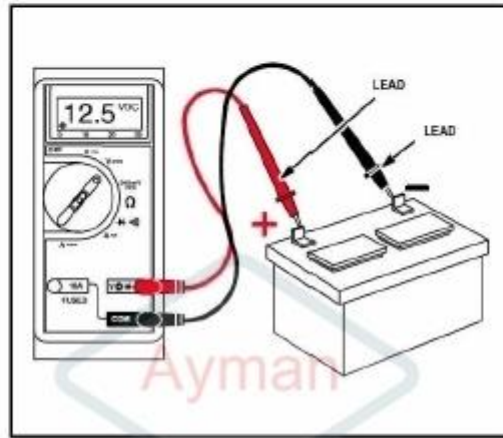


ثم قم بتشحيم الوصلة لمنع او تقليل حدوث صدأ



- تأكد من التثبيت الجيد للبطارية (لو معرضة للاهتزاز)
- تأكد من عدم وجود أى تلف خارجى للبطارية
- ارتدى نظارة حماية للعين وقفازات عند صيانة البطارية
- يجب فصل الشاحن اولا قبل فك او توصيل اطراف البطارية
- قبل ان تقوم باى صيانة يجب ايقاف الديزل !! ، فصل شاحن البطارية و فصل دائرة الكنترول
- لا ترتدى ساعة او مجوهرات (معادن) عند العمل بالقرب من البطارية ، المارش او التوربينه واستخدم المفاتيح بحذر (مفاتيح الغك والربط...مفتاح عشرة مثلا) لتجنب تسبب هذه المعادن بشورت سيركت (قصر)
- تأكد من احكام التوصيلات جيدا على اطراف البطارية ثم قم بوضع شحم عليها (لمنع التاكل)
- عند فك اطراف البطارية فك الكابل الاسود (الارضى) اولا ثم الموجب
- عند توصيل اطراف البطارية وصل الكابل الاحمر (الموجب) اولا ثم السالب
- تأكد من مستوى السائل الالكتروليتى (ينخفض المستوى نتيجة زيادة حرارة البطارية ، شحن زائد ، عدم تزويد ماء بانتظام)

➤ تأكد من فولت خرج البطارية بواسطة الافوميتر



- لو فولت خلية اقل من الخلايا الاخرى دليل على شورت داخلي بها بسبب (سد فتحات التهوية vent - انخفاض مستوى السائل - نهاية عمرها الافتراضي)
- امبير شاحن البطارية على الاقل ١٠% من امبير البطارية
- تجنب استخدام الشحن السريع لانه يؤدي الى ارتفاع حرارة البطارية، تلف البطارية، زيادة الغازات القابلة للاشتعال
- قم بقياس الجاذبية النوعية لحمض البطارية باستخدام الهيدروميتر ويجب ان تكون قراءة الجهاز لبطارية مشحونة تقريبا ١,٢٦ اما لو كانت اقل من ١,٢٥ فيجب شحن البطارية

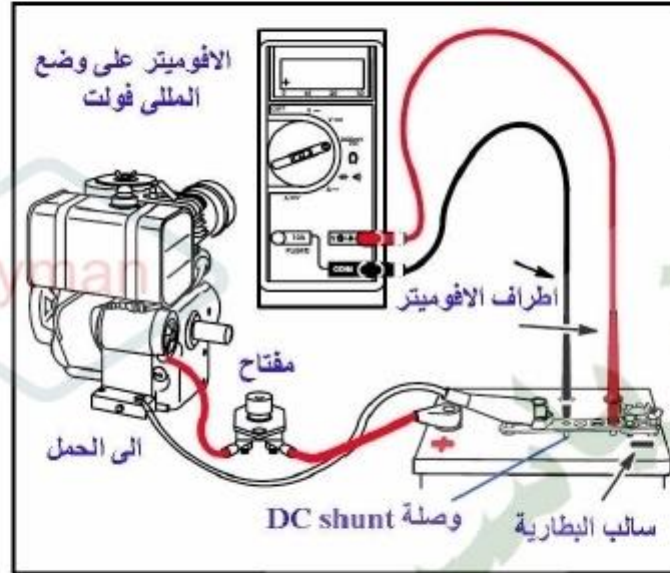


قياس التيار المستمر

لقياسه يصعب استخدام الافوميتر توالى فى الدائرة لقياس التيار مباشرة (لان اقصى تيار مستمر يعيقه الافوميتر منخفض) لذا يتم استخدام وصلة DC shunt وهى وصلة معدن توصل طرفها فى سالب البطارية والطرف الاخر توصل بكابل البطارية للحمل ويوجد بها ثقبين لتوصيل طرفى الافوميتر بها والمسافة بين الثقبين محسوبة بحيث تعطى مقاومة ١ مللى اوم بينهم، بالتالى يتم قياس فولت بينهم (انخفاض الجهد فولتج دروب عبر ١ مللى اوم) وظيفت الافوميتر على مللى فولت فان قرا ١ مللى فولت كان التيار المسحوب من البطارية ١ امبير وان قرا ٢٠ مللى فولت كان التيار ٢٠ امبير وهكذا



مثال قياس امبير المارش
يتم توصيل الوصلة بسالب البطارية وتوصيل كابل البطارية فى الطرف الاخر للوصلة



ونظبط الافوميتر على مللى فولت ويتم تشغيل المارش بالتالى لو قرا الافوميتر ٢٠ مللى فولت معناه التيار المار هو ٢٠ امبير ولو قرا ١٠٠ مللى فولت معناه ان التيار هو ١٠٠ امبير ... فيتم مراقبة تيار المارش وسرعة دوران المحرك ، فان كانت سرعة دوران المحرك منخفضة وامبير المارش على ذلك على مشكلة بالمارش

- لانفجار البطارية يجب ان يتوفر شرطين
 ✓ تراكم غازات قابلة للاشتعال لضعف التهوية (هيدروجين واكسجين
 نتيجة التشغيل الطبيعي للبطارية)
 ✓ مصدر للاشتعال (شرارة - لهب)

اسباب انفجار البطارية

1. عدم بدء المولد (او ال UPS) فيقوم الغنى باستخدام ولاعة لرؤية مستوى السائل الالكتروليتى بالبطارية !!!! فيحدث بووووم (البطارية تولد غازات قابلة للاشتعال)
2. التدخين فى حجرة المولد (او ال UPS)
3. لو البطارية تالفة وتم توصيلها بالشاحن فهى معرضة للانفجار او تلف الشاحن ، **كيف تعرف ان البطارية تالفة؟**
4. زيادة الغازات الصادرة من البطارية دليل على حدوث شورت داخلى بها بالتالى معدل التفريغ اكبر من معدل الشحن بالتالى اى شرارة بووووووووووووو (اكيد اى بطارية بها شورت داخلى يجب استبدالها) لذا عند بدء الديزل والبطارية تالفة (بها شورت او تاكل داخلى ..عمرها الافتراضى بخ) قد يؤدى لانفجار البطارية
5. لو البطارية سليمة وتم زيادة شحنها فهى معرضة للانفجار خصوصا فى حالة نقص مستوى السائل الالكتروليتى ايضا قد يؤدى الى حدوث تاكل فى الخلية ينتج عنه شورت بداخل خلية البطارية (تلف الشاحن الذى يؤدى الى زيادة تولد الغازات فى البطارية مما يؤدى الى بووووووم)
6. توصيل غير جيد للاسلاك بالتالى تسحب امبير عالى بالتالى تحدث شرارة على اطراف البطارية ولو مستوى السائل البطارية قليل (يعنى غازات اكثر) بووووووووووو (هتلاحظ تاكل او نقر او كربنة فى اطراف توصيل الاسلاك) لذا يجب اعادة ربط توصيلات البطارية كل فترة للتأكد من احكام الربط
7. عيب تصنيع البطارية ،عدم توصيل جيد للاقطاب البطارية باطراف البطارية الخارجية مما يحدث شرر يؤدى الى بووووم او بمجرد تحريك البطارية او تعرضها للاهتزاز ينتج عدم توصيل جيد للاقطاب الداخلية باطراف البطارية الخارجية ينتج عنه بووووم
8. اللحام بين الخلايا الداخلية للبطارية بيمر به تيار عالى عند بدء الديزل بالتالى لو اللحام غير جيد (عيب تصنيع) ينتج عنه مقاومة لمرور التيار مما يؤدى لزيادة درجة الحرارة بصورة كبيرة تؤدى لفصل اللحام او انصهار السلك مما يؤدى لحدوث شرارة داخل البطارية ثم - برافو عليك بووووم-
9. توصيل خاطيء للاقطاب البطارية

١٠. استخدام بطارية sealed maintenance free فى تطبيق يتطلب شحن ثابت
١١. توصيل بطاريات توالى او توازى من انواع مختلفة، سعة مختلفة تاريخ التركيب مختلف (بطارية قديمة واخرى جديدة) فسيؤدى الى ارتفاع حرارة وزيادة شحن احد البطارتين مما يؤدى الى بووووووووم عند تشغيل المارش
١٢. استخدام بطارية ذا سعة اقل من المطلوب
١٣. عدم وجود تهوية جيدة فى الغرفة
١٤. عدم تثبيت جيد للبطارية (تعريض البطارية للاهتزاز)
١٥. عدم اجراء المتابعة والصيانة الدورية

صورة انفجار بطارية مولد



صورة انفجار بطارية بسبب توصيل غير جيد



صورة لانفجار الهيدروجين فى غرفة UPS نتيجة ضعف/عدم عمل التهوية
فى احد المباني
(توقفت التهوية لمدة ٣ ايام كافية بتولد هيدروجين كافى للتفجير الكبير
ده)



فى الكواكب الاخرى يتم حصر اى حوادث من اى نوع مثلا انفجار بطاريات
(UPS- مولد -سيارة -قارب- ترولى يعمل بالبطارية) حتى لو كانت بسيطة
وما فيش خسائر فى الارواح، وحتى لو الخسائر المادية قليلة او لاتذكرا !!!،
ثم تقوم جهة بوزارة الصناعة بفتح تحقيق لمعرفة ملابسات الحوادث ثم
تقوم بعمل منشور ينبه به على الاخطاء التى ادت لتلك الحوادث ويقوم
بارساله الى جميع المصانع -الاماكن -التوكيلات لارسالها لجميع
المستخدمين المحتملين لمنع تكرار هذه الحوادث

القاعدة الذهبية ليس تصليح العطل او مرور حادثة ما على
خير ولكن التأكد من عدم حدوث العطل/الحادثة مرة اخرى
"أيمن"

شاحن البطاريات (alternator)

A. مولد تيار متردد

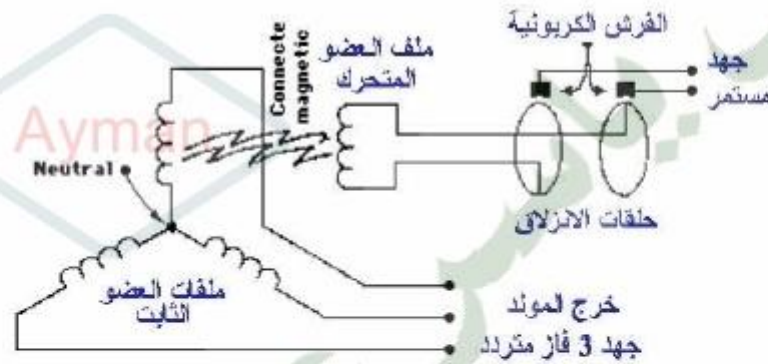
B. مولد تيار مستمر

لشحن البطاريات ولتغذية دائرة التحكم (ريلى حرارة ماء التبريد - ريلى ضغط الزيت - ريلى فصل الحمل)

اولاً مولد التيار المتردد

هو الاكثر انتشار لقله مشاكله وعمر الفرش الطويل...

عبارة عن مولد تزامنى يتم تغذية الروتر بتيار مستمر عن طريق فرش كربونية ويتولد جهد ٢ فاز فى الاستاتور يتم توحيدده بقنطرة ٢ فاز ثم يدخل على دائرة الكترونية لشحن البطارية

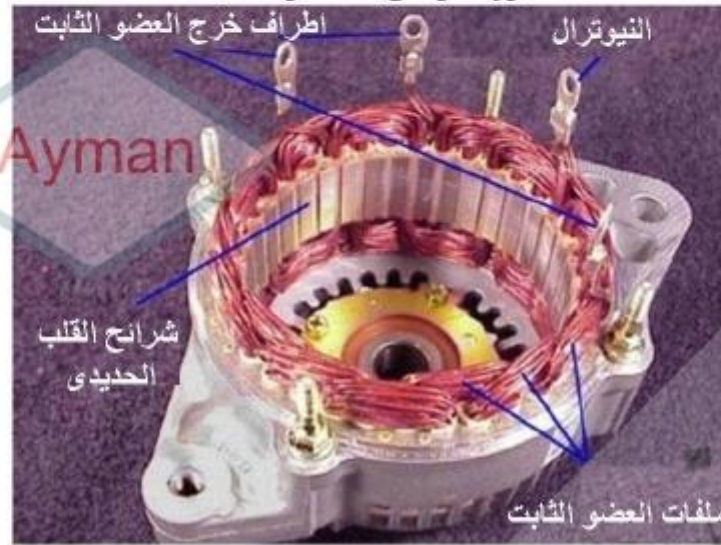


شاحن البطارية Alternator

يتم تغذية العضو المتحرك بجهد مستمر عبر الفرش الكربونية وحلقات الانزلاق بواسطة البطارية ومنظم جهد الاستاتور لتثبيت جهد خرج مولد الاستاتور ومنظم الجهد ممكن يكون داخليا او خارجيا



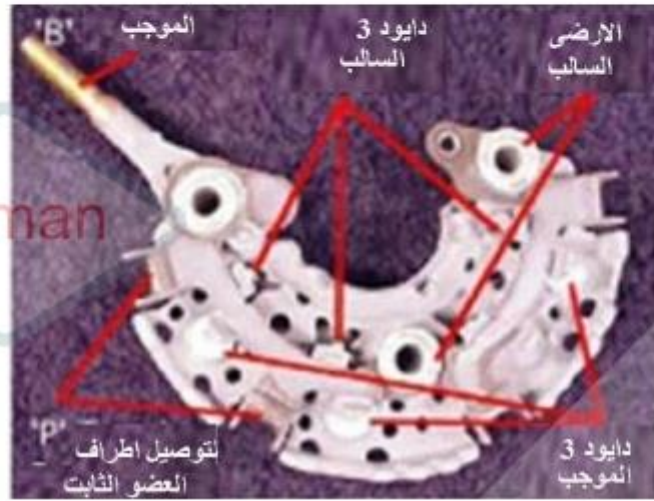
صورة توضح العضو الثابت



خرج المولد ٣ فاز متردد لذا يستخدم قنطرة لتوحيد الجهد الى مستمر لشحن البطارية وغالبا خرج طرفين الطرف الاول موجب خرج الالترناتور ويوصل بوحدة تحكم المولد لشحن البطارية، (ويكون جسم المولد موصل بالارض عبر المحرك (السالب)، وسالب البطارية يوصل بالارضى لغلق الدائرة) والطرف الاخر موجب من البطارية للالترناتور لتغذية ملفات المجال عبر الغرشي الكربونية والسالب كما اوضحنا من جسم المولد....



صورة توضح الغنطرة بغطاء المولد



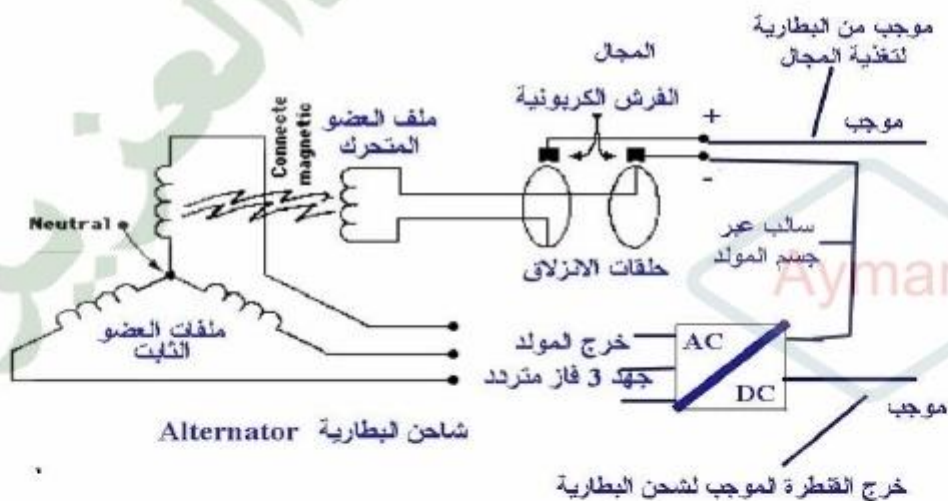
الاعطال

١. قم بفك وتنظيف الكابلات او تغييرها ان لزم الامر (تتكون عليها طبقة كربنة تعمل كعازل) سواء كابلات المولد والبطارية او الارضى
٢. قم بفحص الغيوز او السكينة لخرج المولد (مولد شحن البطارية)
٣. تاكد من شحن البطارية جيدا وقم بصيانتها ان لزم الامر
٤. تاكد من الربط الجيد بين المولد والمحرك (سواء سير او كوبلن)
٥. التاكد من عدم تأكل الفرش الكربونية وتغييرها ان لزم الامر والتاكد من ضغط السوستة على الفرش وتنظيف السوستة او تغييرها ان لزم الامر
٦. غالبا بعد عمل الخطوات السابقة يتم حل العطل
٧. يتم توصيل ملغات المجال توالى بلمبة (كام وات؟) توالى بالبطارية ولو الملغات سليمة هتنور الللمبة والمغروض يتمغظ شافت المولد وممكن التاكد بواسطة مغك او يتم قياس مقاومة الملغات بواسطة الافوميتر ودمتم
٨. يتم قياس قنطرة التوحيد للتاكد منها
٩. يتم قياس ملغات العضو الثابت والتاكد من عدم وجود قطع او شورت بها

صورة توضح مكان شاحن البطارية alternator على الطبيعة



دائما يكون شاحن البطاريات ناحية الرادياتير ويستمد حركته بواسطة سير من اكس الديزل
متصل بالمولد كابلين فقط
الاول موجب وهو خرج المولد متصل بكارتة المولد عبر النقطة B+
لشحن البطارية
الثاني موجب من البطارية لتغذية مجال المولد
السالب عبر جسم المولد



المولد خارج منه طرفين فقط موجب لشحن البطارية وموجب من البطارية لتغذية مجال المولد

المارش او الكرانك او البادىء

محرك ١٢ او ٢٤ فولت مستمر وهو من النوع محرك التوالى ويستخدم فى ادارة العمود عن طريق ترس بنيون لبدء المحرك و تيار البدء لهذا المحرك كبير قد يصل الى ١٠٠ امبير لذا يوصل عن طريق ريلاي، وقد تكرر اطراف المحرك لذا فى حالة عدم عمل المحرك يتم التأكد من عدم كربة الاطراف...



يوجد مع المحرك سولونويد لتعشيق ترس البنيون اثناء البدء لنقل الحركة لمحرك الديزل وبعد البدء يفصل الترس مرة اخرى لتجنب دوران المحرك بواسطة الديزل
يجذب السولونويد plunger مثبت بذراع لتعشيق ترس البنيون وعند فصل السولونويد يعود البلنجر مرة اخرى فيفصل تعشيق الترس او الكلاتش





طريقة التوصيل

ريلاى البدء له كونتاكت واحدة يستخدم لتشغيل وفصل السولنويد
سولنويد البدء بالإضافة لدورة فى تعشيق ترس البنين، له كونتاكت واحدة
لتوصيل الموجب لمحرك البدء والمحرك متصل بالسالب مباشرة
تقوم كارتة التحكم بتوصيل موجب لكويل ريلاى البدء والطرف الاخر للكويل
اما متصل بسالب البطارية عبر كابل كما النوع بالرسم واما متصل بسالب
البطارية عبر جسم الريلاى، وعند عمل الريلاى يصل موجب البطارية لكويل
السولنويد والطرف الاخر لكويل السولنويد متصل بالسالب دائما عبر جسم
السولنويد وعند عمل السولنويد يصل موجب البطارية للمحرك فيدور
ويعشق ايضا ترس البنين

احيانا يركب مفتاح على موجب البطارية كما بالرسم فى حالة وجود تهريب
للجهد بالتالى نوم البطارية فنغسل المفتاح طالما ان المولد لا يعمل حتى
لاتفرغ شحنة البطارية



صور للمارش على الطبيعة



صورة اخرى



صورة لريلاي بدء بطرف تشغيل واحد والطرف الاخر سالب عبر جسم الريلاي

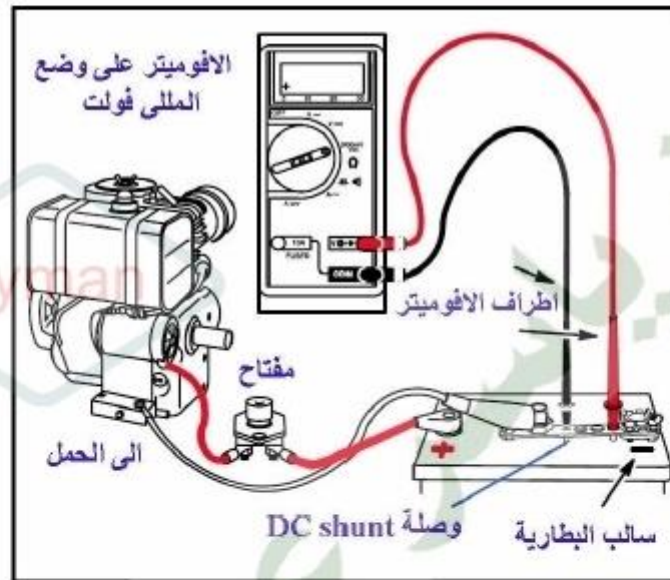


صورة من زاوية اخرى



كيفية قياس امبير المارش؟

امبير المارش قد يصل الى ١٠٠ امبير اثناء البدء وهو تيار مستمر ولقياسه يصعب استخدام الافوميتر توالى فى الدائرة لقياس التيار مباشرة (لان اقصى تيار مستمر يقيسه الافوميتر منخفض) لذا يتم استخدام وصلة DC shunt وهى وصلة معدن توصل طرفها فى سالب البطارية والطرف الاخر توصل بكابل البطارية ويوجد بها ثعبين لتوصيل طرفى الافوميتر بها والمسافة بين الثعبين محسوبة بحيث تعطى مقاومة ١ مللى اوم بينهم،



فيتم تشغيل المارش ونظبط الافوميتر على مللى فولت ليقيس الفولت على هذه المقاومة (١ مللى اوم) بالتالى لو قرا الافوميتر ٢٠ مللى فولت معناه التيار المار هو ٢٠ امبير ولو قرا ١٠٠ مللى فولت معناه ان التيار هو ١٠٠ امبير ... فيتم مراقبة تيار المارش وسرعة دوران المحرك ، فان كانت سرعة دوران المحرك منخفضة وامبير المارش عالى دل ذلك على مشكلة بالمارش

تراكم الاتربة على سولنويد المارش سيمنع انجذاب ال Plunger بالتالى لن يبدأ الديزل (لعدم تشييق الترس البينيون وعدم توصيل بور للمارش)، فيلجا بعض الغنين بالطرق عليه بشاكوش لخلخلة الاتربة التى قد تعيقه لجعله يعمل مرة اخرى مما قد يسبب اضرار به لذا الافضل فك السولنويد وتنظيفه من الاتربة

١. يتم فصل البطارية
٢. يتم فك ارضى (سالب) البطارية
٣. يتم فك موجب البطارية لمحرك البدء
٤. يتم فك السلك الصغير للسولنويد



٥. يتم فك محرك البدء
٦. يتم فك كابل المحرك من السولنويد



صامولة ربط كابل تغذية موتور البدء

٧. يتم فك السولونويد من محرك البدء بواسطة مسامير الن كيه



قم بفك مسامير الن كيه لفك السولونويد
عن موتور البدء

٨. قد يعلق البلنجر بسبب الاتربة لذا قم بخلخله السولونويد لفكه



قم بفك السولونويد من موتور البدء
قد تجد Plunger عالق بسبب الاتربة
لذا قم بتحريكه بحركة دائرية حتى يخرج معك

٩. يتم تنظيف البلنجر والسولونويد والسوستة من الاتربة

١٠. يتم التجميع مرة أخرى



السولونويد
سوستة
Plunger متصل بذراع لتعشيق ترس البنين

١١. يتم توصيل الكابلات
١٢. يتم تركيب محرك البدء مرة أخرى
١٣. شكرا

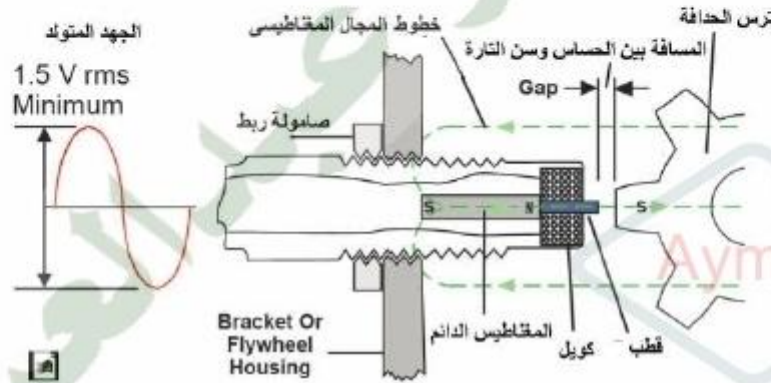
حساس السرعة magnetic pick up

له اسماء عدة (فى تطبيقات اخرى)

١. Magnetic pick up
٢. Variable reluctance speed
٣. Pulse generator
٤. Frequency generator
٥. Monopoles
٦. Timing probes

مولد تيار متردد احادى الوجه

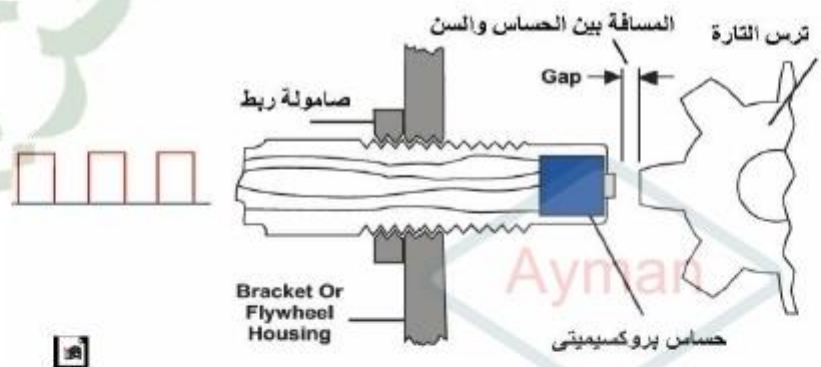
هو عبارة عن مغناطيس دائم وامامه قطب حوله عدد كبير من لغات سلك نحاس ينتقل المجال المغناطيس عبر سن الحدافة ليكمل دائرة مغلقة ويتولد فى الملف فولت يتناسب مع المسافة بينه وبين سنون الحدافة وتردد يتناسب مع سرعة الماكينة (تقدر تقول ان سن الحدافة عندما يقابل الحساس يزداد المجال المغناطيسى لوجود القلب الحديدى او السن امام الحساس وحينما يبتعد السن ينخفض المجال امام الحساس وكما نعلم اى ملف يتعرض لغيض مغناطيسى متغير يتولد فيه جهد)



- يتم ربط الحساس حتى يلامس سن التارة الحداقة ثم لفة عكس $\frac{3}{4}$ لفة حتى تضمن ان هناك مسافة لاتقل عن ٠,٤ مللى بينه وبين سنون التارة الحداقة ويتم ادارة التارة لفة كاملة للتأكد من عدم ملائمة الحساس لها
- كلما قلت المسافة بين الحساس وسنون التارة الحداقة زاد جهد اشارة الحساس (الجهد ١,٥ فولت على الاقل ولو الحساس بيدى ٢ فولت يبقى لوز)
- المقاومة بين طرفى الحساس ١٠٠-٢٠٠ اوم
- يتم توصيل الحساس بكابل شيلد مجدول
- يجب ان يكون طول الكابل اقل ما يمكن
- تردد الحساس = عدد سنون الحداقة * السرعة (لفة*دقيقة) / ٦٠
- يتم حساب اقصى تردد لحساس السرعة طبقا للمعادلة السابقة واختيار كارت الجفرنر المناسب لهذا التردد
- يتم قياس الفولت المتولد على اطراف الحساس يجب الا يقل عن ١,٥ فولت والا يتم مراجعة التوصيل (الكابل شيلد ومجدول والشيلد متوصل بالارضى ناحية الجفرنر فقط ولا يتم توصيله بالارضى ناحية الحساس) ومراجعة المسافة بينه وبين سن التارة الحداقة لو كله تمام ولسه الجهد قليل ربما تحتاج لتغيير الحساس

حساس بروكسيميتى

يستخدم فى السرعات المنخفضة او عند الحاجة لمسافة كبيرة بين سنون التارة والحساس gap عبارة عن حساس حتى له تغذية ٢٤ فولت مستمر وبه ملف يولد مجال مغناطيسى وعند وجود سن التارة امام الحساس يزداد المجال المغناطيسى وتقوم دائرة داخل الحساس باعطاء نبضة او اشارة



صورة توضح حساس سرعة من النوعين



الغولت المتولد من magnetic pick up هو موجة جيبية sin wave ترددها يتناسب مع سرعة المولد وجهدها يتناسب مع مدى قرب الحساس من التارة و سرعة المولد وهى فى حدود ١,٥-٢ فولت

الغولت الناتجة من البروكسيميتى هو ٢٤ فولت (لانه يعمل ككونتاكت عند وجود السن امام الحساس يعطى نبضة وعند ابتعاد السن يعطى صفر) بالتالى الاشارة الناتجة هى بلصات مربعة square pulse بجهد ثابت ٢٤ فولت وتردد (عدد النبضات) يعتمد على سرعة دوران المولد ويستخدم مع مولدات السرعات المنخفضة فقط لان زمن الاستجابة له response time قليل

صورة توضح مكان حساس السرعة لديزل كامنز



صورة توضح حساس السرعة لديزل باركينز



صورة عن قرب



يمكن الاستغناء عن حساس السرعة والاعتماد على قيمة تردد
خرج المولد لتحديد سرعته!

الصور التالية توضح مكونات مجموعة توليد الديزل
حتى تقرا الرسومات القادمة

- لإدارة الصفحة مع عقارب الساعة قم بالضغط على كمنترول و شيفت وموجب
- لإدارة الصفحة عكس عقارب الساعة قم بالضغط على كمنترول و شيفت وسالب

المثال الاول: صور توضح مكونات مجموعة توليد ديزل باركينز ومولد ستامفورد



صورة توضح رادياتير مياه التبريد وحساس المستوى



لاحظ ان الهواء الخارج من الشاحن التوربيني لا يبرد بواسطة الرادياتير وده واضح من الصورة التالية حيث ستجد الرادياتير قطعة واحدة ولو الهواء يبرد بواسطة الرادياتير لكان الرادياتير مقسوم لنصفين نصف كبير لتبريد الماء والنصف الاخر صغير لتبريد الهواء



صورة توضح

- دائرة الهواء من فلتر الهواء الى الشاحن التوربيني
- توضح مسار العادم من السلندرات الى الشاحن التوربيني الى المدخنة (لم يتم تركيب المولد بالتالى المدخنة عليها غطاء احمر يتم فتحه قبل اختبار المولد ويوصل بها المدخنة عند تركيب المولد)
- توضح مكان حساس حرارة ماء التبريد حساس طرفين وحساس طرف واحد، الاول للفصل كثيرموسسات والثانى انالوج لبيان درجة الحرارة

تتبع دخل الهواء من الفلتر الى الشاحن التوربيني وستجد خرج الهواء من الشاحن التوربيني ذاهب الى بلوك بجانب السلندرات حيث يبرد بمبادل مع ماء التبريد (فى انواع خرج الهواء من الشاحن التوربيني يذهب للرادياتير لتبريده قبل دخوله على السلندرات)





صورة توضح حساس حرارة ماء التبريد وشاحن البطاريات (مولد ال alternator) وهو مولد تيار متردد ثلاثي الاوجه بعنطرة توحيد دوائر والخرج طرف موجب لشحن البطارية (والسالب عبر جسم المولد) والطرف الموجب الاخر من البطارية لتغذية ملفات مجال المولد

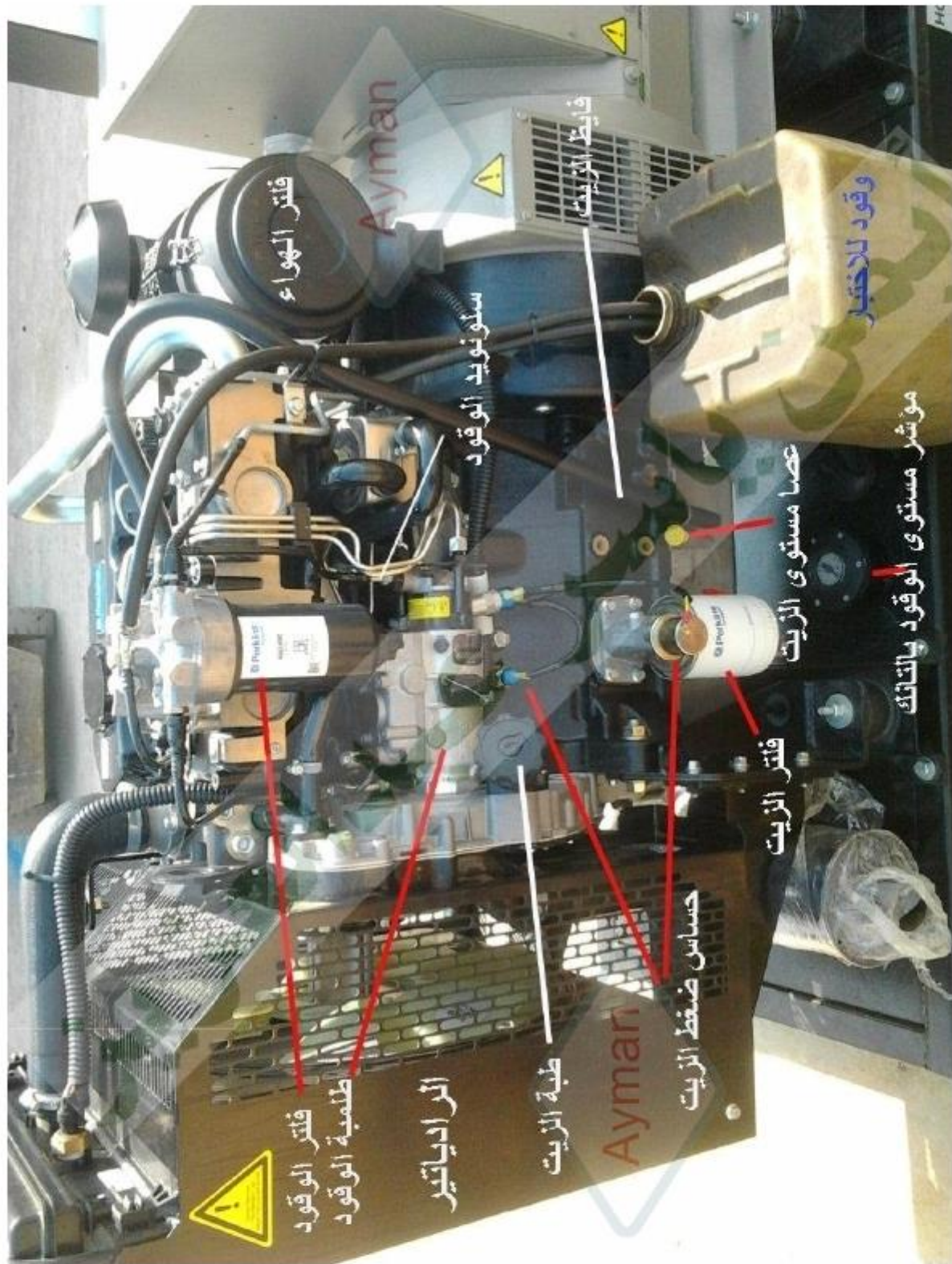
صورة توضح محرك البدء (المارش) والسلونويد وريلاى البدء محرك البدء موصل اليه كابل اسود وهو سالب البطارية وكابل موجب من كونتاكت السلونويد ريلاي البدء هو ريلاي بكونتاكت واحد يصل تغذية للسلونويد ليعمل السلونويد موجب البطارية وهو الكابل الاحمر متصل بكونتاكت السلونويد فيتلقط السلونويد يعشق ترس البونيون اى يربط المحرك بالترس وايضا يصل موجب البطارية الى محرك البدء فيعمل



نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



صورة للجانب الاخر من المولد



صورة توضح فلتر الزيت وعصا بيان مستوى الزيت وحساس مستوى الزيت



صورة عصا بيان مستوى الزيت



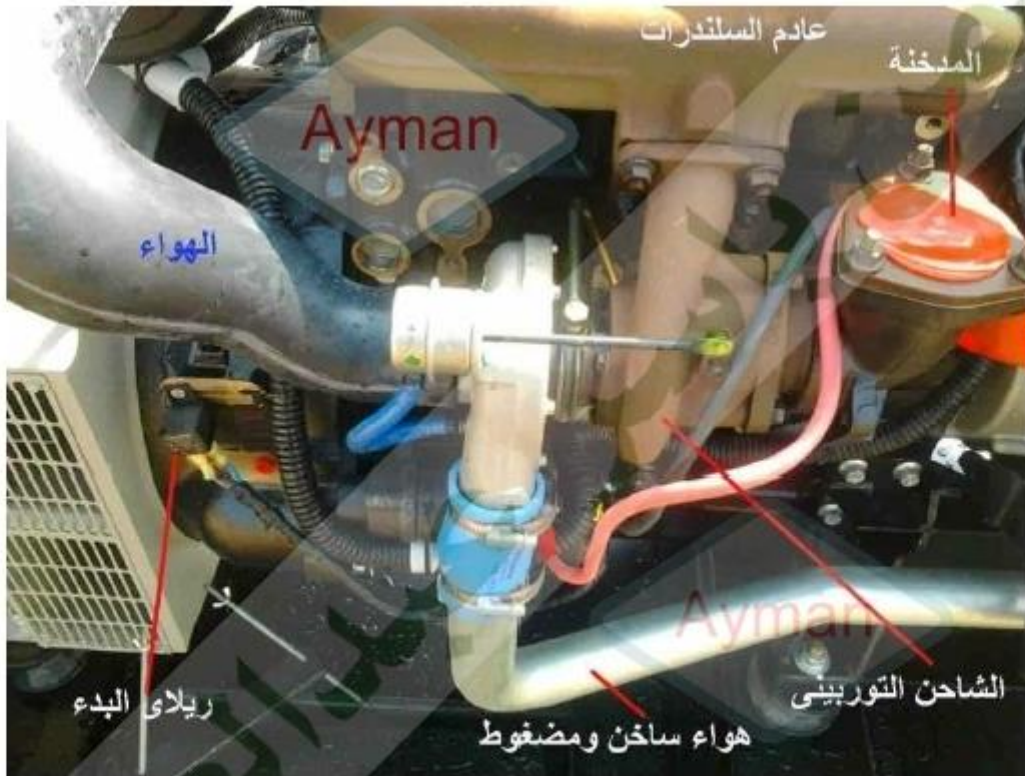
نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



المثال الثاني صور توضح مكونات وحدة توليد مكونة من ديزل باركينز (موديل مختلف عن السابق) ومولد ستامفورد



صورة توضح دائرة الهواء يدخل الهواء الى الشاحن التوربيني فيخرج ساخنا بفعل حرارة العادم ويذهب الى الرادياتير لتبريده ثم يدخل على السلندرات عادم السلندرات يستخدم لادارة الشاحن التوربيني لضغط الهواء ثم يخرج العادم عبر المدخنة فتحة المدخنة مغلقة بغطاء احمر لان المولد لم يتم تركيبه بعد واكيد بعد التركيب سيغتنح الغطاء وتركب وصلة مرنة لتربط بين فتحة العادم بالديزل وماسورة العادم عند العميل....



صورة توضح الرادياتير
 لاحظ انه مقسوم الى نصفين
 النصف الاكبر لتبريد ماء التبريد
 النصف الاصغر لتبريد الهواء القادم من الشاحن التوربينى



صورة توضح فياظ الماء



صورة توضح حساس مستوى الماء



صورة توضح حساس حرارة الماء وشاحن البطاريات



نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



صورة للجانب الاخر من المولد



صورة توضح فاصل ماء الوقود و فلتر الزيت وحساس ضغط الزيت وحساس السرعة



صورة توضح الجفتر الإلكتروني



صورة توضح سوكت السخانات



صورة توضح ريلاي البدء



نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



المثال الثالث: صور اخرى لمولد ستامفورد وديزل باركينز



صورة توضح موديل الديزل



صورة توضح مولد شحن البطارية
 لاحظ ان المولد به طرفين فقط
 طرف موجب لشحن البطارية (خرج المولد)
 طرف موجب من البطارية لتغذية مجال المولد عبر الغرشة الكربونية
 وسالب خرج المولد وسالب البطارية موصلين بجسم المولد



صور توضح بادىء الديزل وهو عبارة عن محرك بدء وسلونويد بدء وريلاى البدء
 لوحة التحكم تعطى اشارة لتشغيل كويل ريلاى البدء فيغلق نقطته فيصل
 موجب البطارية لكويل السلونويد فيغلق الكونتاكت الخاص به فيصل موجب
 البطارية لمحرك البدء
 سالب البطارية موصل مباشرة بمحرك البدء وموصل كابل بنغس النقطة
 لتوصيل السالب لجسم الديزل وطرف اسمر لتوصيل السالب للوحة التحكم
 موجب البطارية موصل لطرف كونتاكت السلونويد وطرف الكونتاكت الاخر
 موصل مباشرة بمحرك البدء
 موصل بموجب البطارية ايضا طرف اسمر لكونتاكت ريلاى البدء وطرفين
 سلك احمر للوحة التحكم
 طرف كونتاكت ريلاى البدء موصل بموجب البطارية كما اوضحنا والطرف
 الاخر للكونتاكت موصل بكويل سلونويد البدء (الطرف الاخر للكويل سالب
 عبر جسم السلونويد)
 طرف كويل ريلاى البدء موصل بسلك احمر من لوحة التحكم والطرف الاخر
 سالب عبر جسم الريلاى







صورة توضح فلتر الهواء





فى حالة سدد الفلتر يزيد قوة السحب بالتالى تتغلب على السوتسه
بداخل مؤشر البيان وتجذب جزء احمر لاسفل يمكن رؤيته عبر الجزء
الشفاف بالمؤشر لبيان سدد الفلتر



الرادياتير



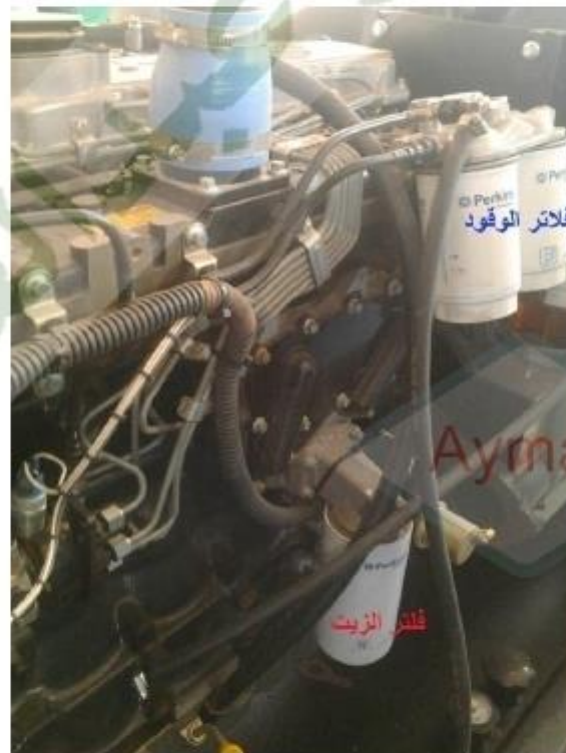
صورة توضح مواسير ماء التبريد والهواء



صورة توضح سلونويد الوقود وظلمبة الوقود وعصا بيان مستوى الزيت



صورة توضح فلتر الوقود والزيت



صورة توضح حساس السرعة



نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



المثال الرابع:



صورة توضح مجموعة البدء من محرك البدء والسلونويد



ربلاى البدء



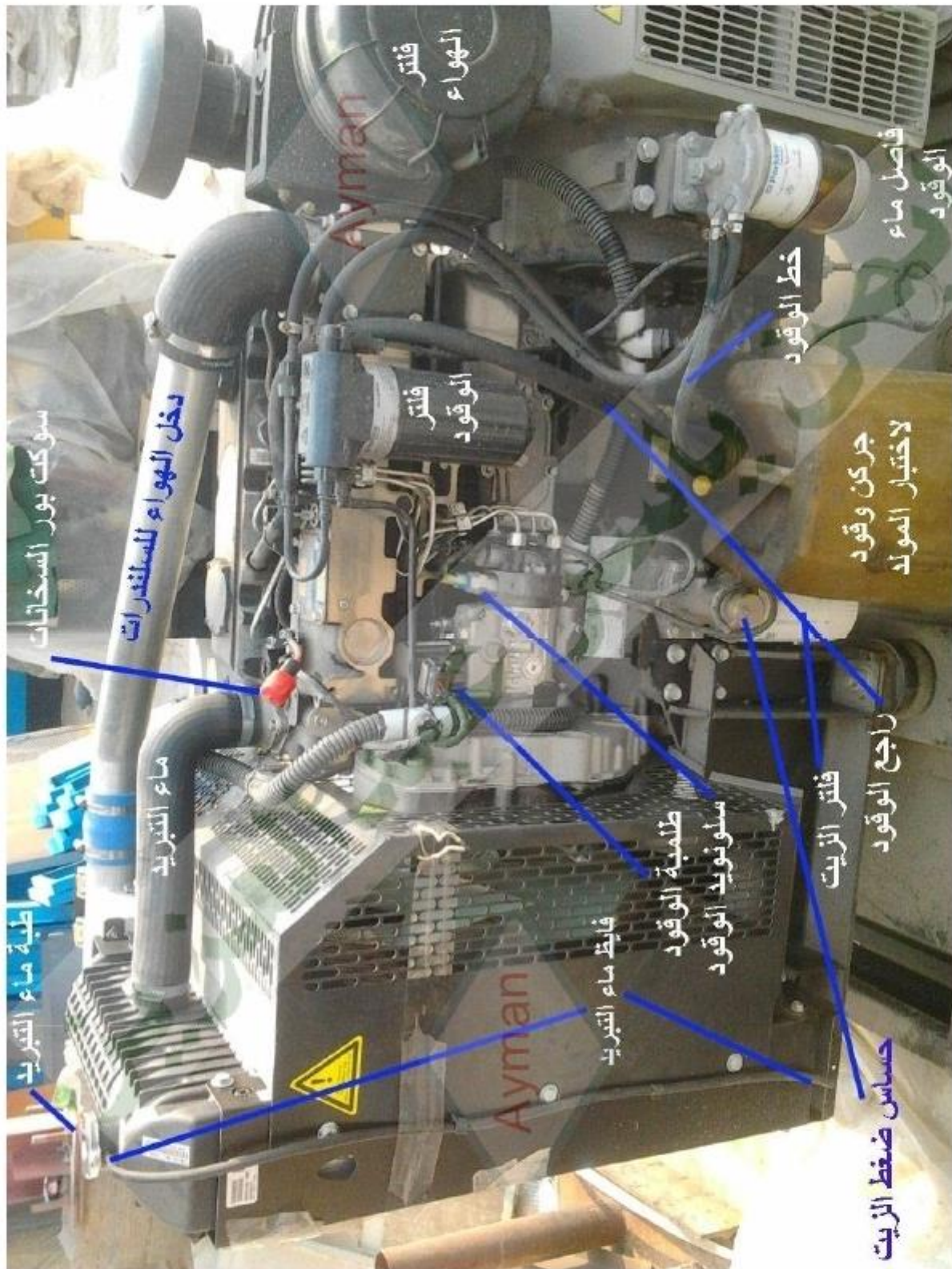
صورة توضح الشاحن التوربيني عن قرب



نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



صورة للجانب الاخر من المولد



صورة توضح سخانات الوقود



نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



المثال الخامس: مجموعة توليد عبارة عن ديزل كمينر ومولد ستامفور
بداخل حاوية عازلة للصوت



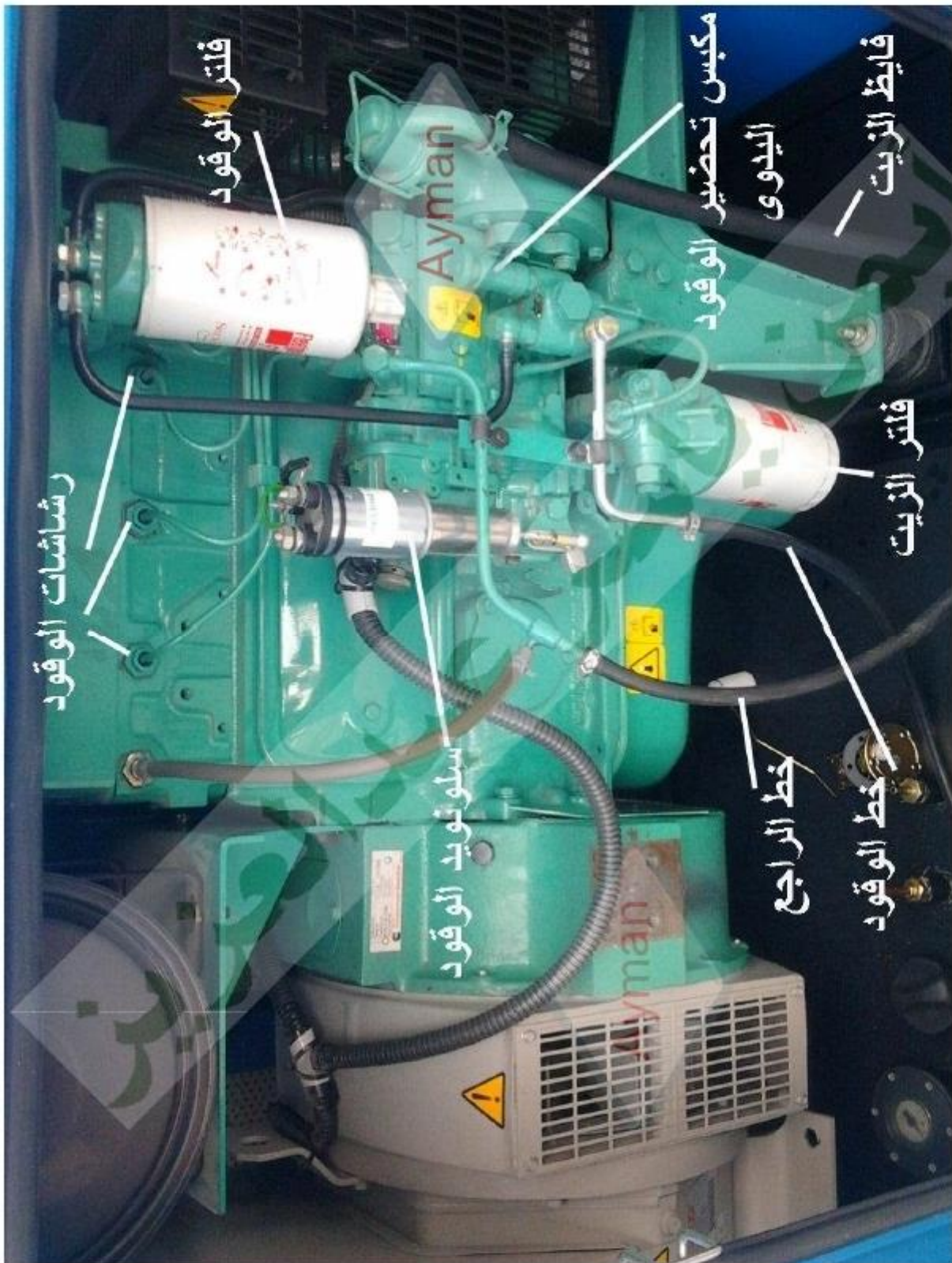
صورة توضح بادىء الديزل عن قرب



نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



صورة للجانب الاخر من المولد



صورة توضح طلمبة تحضير الوقود يدوي حيث تقوم بفك مكبس الطلمبة بلغة عكس عقارب الساعة ثم استخدامه كمكبس بضغطه للاسفل ثم سحبه للاعلى بصورة متكررة حتى يتم سحب الوقود الى الطلمبة حتى لا تاخذ هواء



تحضير الوقود يدوي
لطرء الهواء من الخط

صورة توضح طلمبة الوقود والاكتيوناتور الالكتروميغناطيسى المتصل بذراع الطلمبة للحصول على اعلى وقود او اقل وقود من الطلمبة



سلونويد الوقود

طلمبة الوقود

تحضير الوقود

فايظ الزيت

صورة توضح طبة ملىء خزان الوقود ومؤشر مستوى الخزان وخط سحب الوقود وخط الراجع



صورة توضح عوامة حساس المستوى وهى عبارة عن عوامة تغير من قيمة مقاومة متغيرة بارتفاع او انخفاض العوامة وتوصل بشاشة التحكم لقراءة مستوى الوقود على الشاشة لبرمجة انذار انخفاض المستوى عند انخفاضه على قيمة معينة على الشاشة



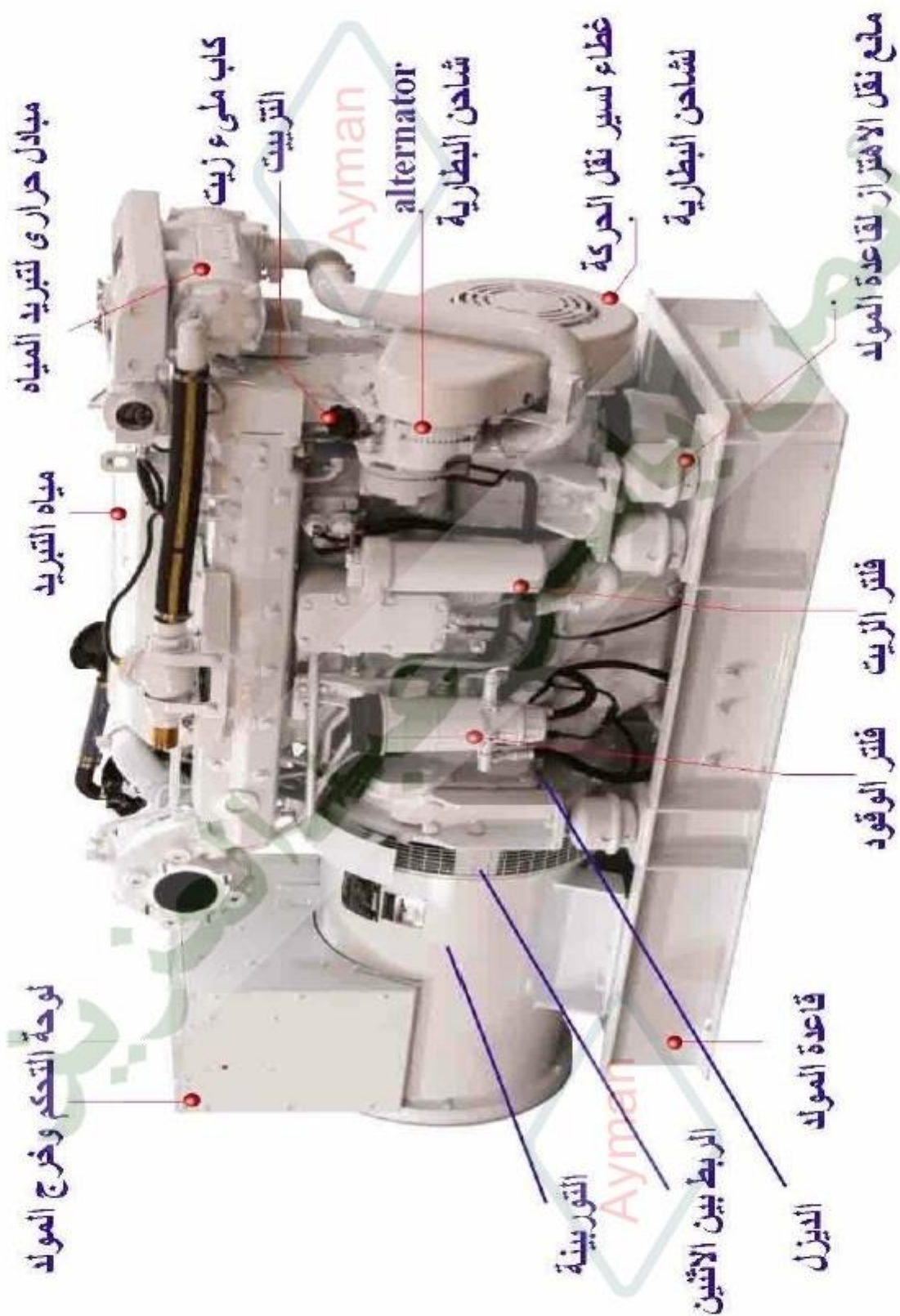
مكان تركيب حساس السرعة



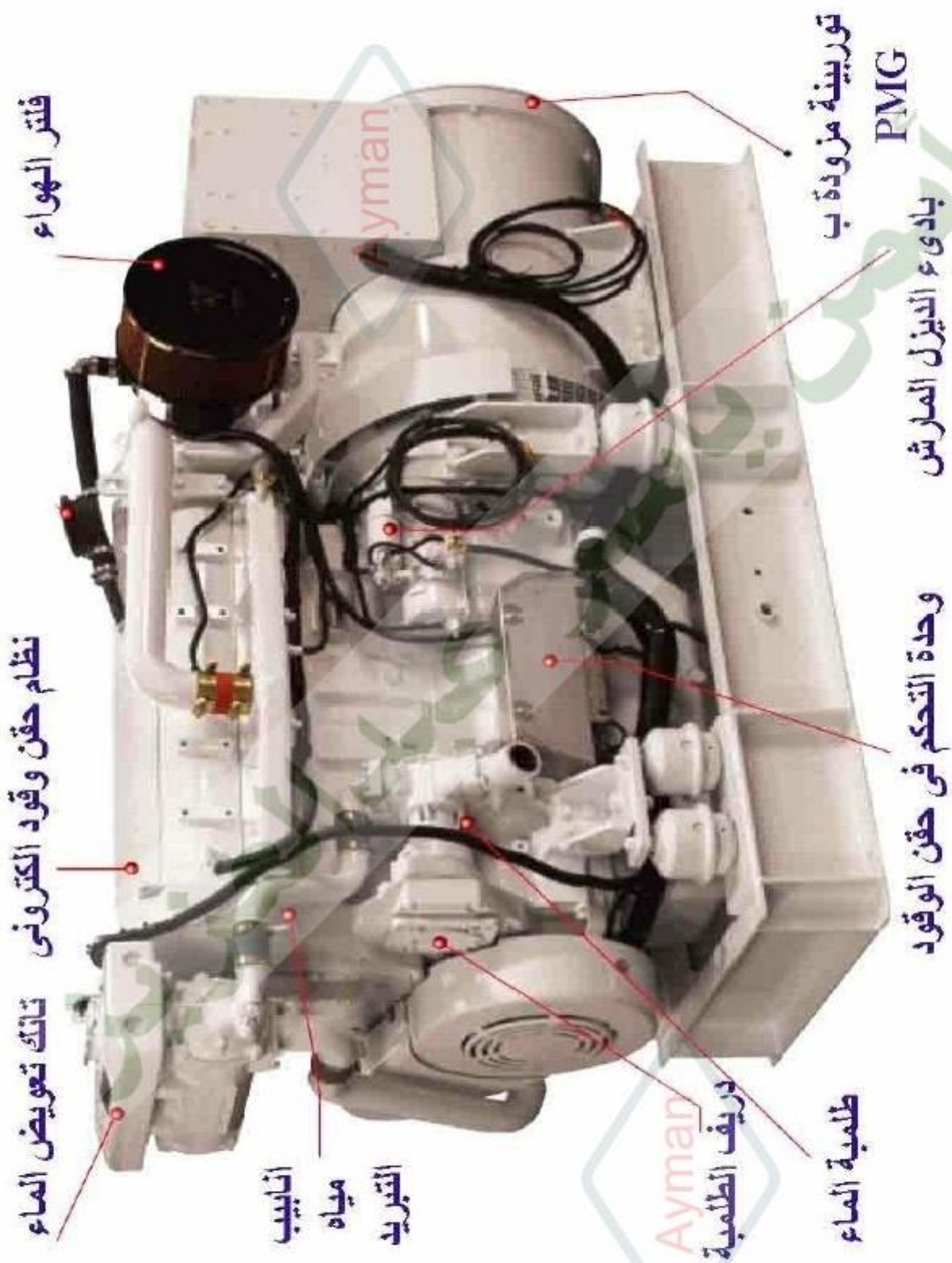
نفس الصورة السابقة بدون اسامي المكونات من المفترض انك تستطيع الان معرفة اسامي المكونات وان لم تستطع عد للرسومات السابقة مرة اخرى



المثال السادس



صورة للجانب الآخر



المثال السابع



حماية المولد

تصنع الحاوية من الصلب وفي الأماكن الساحلية أو الأماكن حيث تتعرض الحديد للتآكل تصنع من الألومنيوم ، وتقوم الحاوية بأداء وظيفتين الأولى هي حماية المولد من الظروف الجوية والثانية هي عزل الصوت ، وتعتمد مقاسات الحاوية على مقاسات المولد ودرجة عزل الصوت المطلوبة

تزود الحاوية بفتحة للعدم أو المدخنة مزودة بمخفض للصوت silencer
تزود بفتحة تهوية للرادياتير
تزود بفتحة تهوية لدخول الهواء للمولد
تزود بابواب تسهل الوصول للأجزاء المولد والديزل



عزل الصوت

يتم عزل صوت المولد بوضعه داخل حاوية اكبر من حجم المولد وبها فتحات لدخول الهواء وجدران الحاوية بها براوير توضع بها الواح الصوف الزجاجي العازلة للصوت ويوضع فوقها شبك للحفاظ على الصوف الزجاجي ولمنع ملامسته الاشخاص لانه مضر للجلد وللجهاز التنفسي توجد حاوية لعزل الصوت حتى ٧٥ ديسيبل، وحاوية اخرى اكبر حجما تعزل الصوت حتى ٦٥ ديسيبل ويقاس شدة الضوضاء على بعد ٧ متر من وحدة التوليد

صورة للالواح الصوف الزجاجي العازلة للصوت



صورة عن قرب



عند التعامل مع الصوف الزجاجي يجب استخدام قفازات في الايدي ويفضل استخدام ايضا كمادة للانف لان الصوف الزجاجي يسبب حساسية للجلد وللجهاز التنفسي



الصوف الزجاجي دارج لدى الاطفال باسم "بودرة العفاريت! "حيث يقوم الطفل باخذ قطعة من الصوف الزجاجي (شبه السفنج ولكن يتغول لو فركته بايدك - وهيسيلك حساسية بالطبع!) ويقوم بوضعه في يد او " قفا" زميله العزيز فيصاب بالحكة والرغبة في الهرش على الغور !!!



ممکن حد یسئل منین بیحب الطفل الصوف الزجاجي؟؟ اقولك يكون ليه قريب صنايعي يعمل في مجال العزل فيجبله قطعة من الصوف ويخبره بكيفية عمل المقلب في زميله على سبيل المرح!!!!!!
اكيد مش يقول الكلام ده لاني بشجع كده لكن للاشارة فقط من باب التحذير والنصح..



صورة للحاوية تحت التصنيع توضح البراوير



تم وضع الواح الصوف الزجاجي بالبراوير



صورة توضح الواح عزل الصوت بالحاوية وفتحة دخول الهواء



صورة اخرى توضح عزل الصوت
جدران الحاوية عبارة عن براونز حديد يتم وضع الواح الصوف الزجاجي بداخل
البراونز ووضع شبك من الصاج فوقها لتثبيتها واخفائها لانها تسبب
حساسية للجلد ومضرة للجهاز التنفسي



صورة لحاوية نهائية



الفصل السادس التحكم في الديزل

التحكم التقليدي في الديزل

الدائرة الاولى

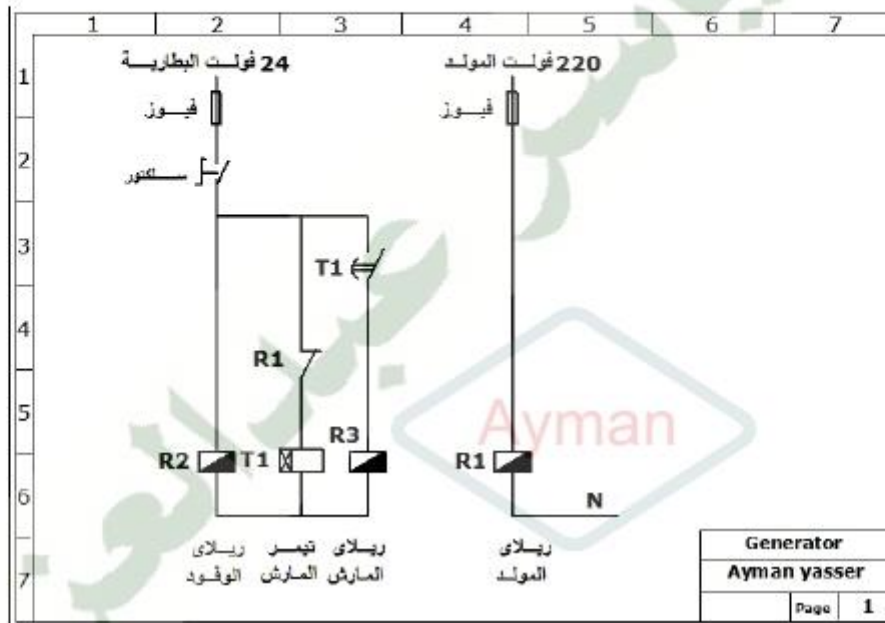
أبسط دائرة تحكم في الديزل على الإطلاق

بمجرد توصيل مفتاح تشغيل الديزل

يعمل الريلاي R2 والذي يفتح صمام الوقود وتشغيل طلمبة الوقود ان وجدت!

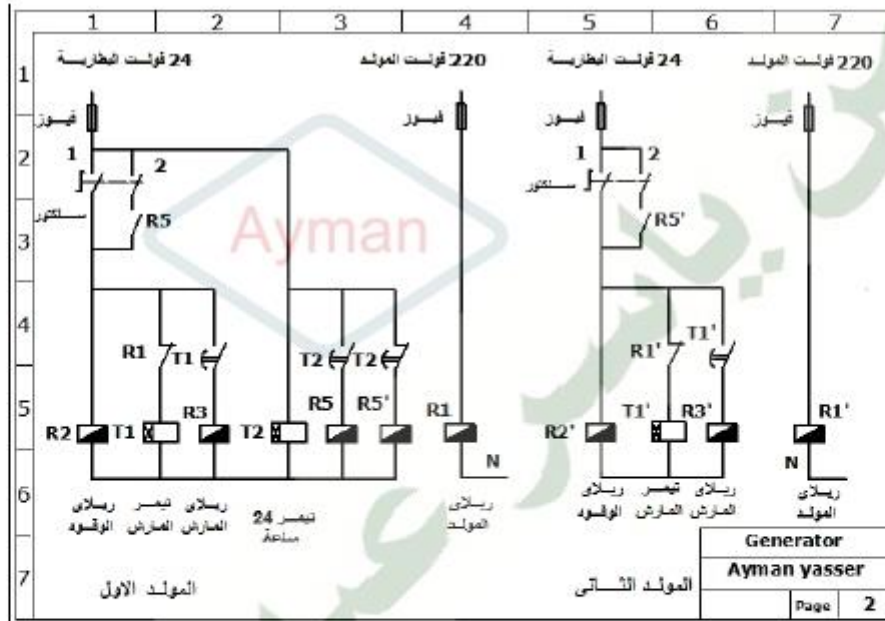
يعمل التيمر T1 وهو فلاشر تيمر يعمل لمدة ٥ ثواني ويفصل لمدة ١٠ ثواني بالتالي يغلق نغطته المفتوحة فيعمل المارش ايضا لمدة ٥ ثواني ويفصل ١٠ ثواني

إذا بدء الديزل سيتولد جهد كافي على خرج المولد لتشغيل الريلاي R1 والذي يقوم بفصل تيمر المارش بالتالي يتم فصل المارش إذا فشل الديزل في البدء لعدد معين من المحاولات ولتكن ٣ محاولات سيفصل الغلاشر تيمر



الدائرة الثانية

دائرة التحويل الياً بين مولدين باستخدام مؤقت زمنى ٢٤ ساعة
 يتم استخدام مؤقت زمنى ٢٤ ساعة T2، سيعكس نقاطه لمدة ١٢ ساعة
 ثم سيفصل ١٢ ساعة
 تستخدم نقطة مفتوحة من المؤقت T2 لتشغيل ريلاي R5 لتشغيل المولد
 الاول ألياً
 تستخدم نقطة مغلقة من المؤقت T2 لتشغيل ريلاي R5' لتشغيل المولد
 الثانى ألياً



إذا كان سلكتور كل مولد فى الوضع ٢ فسيعمل كل مولد ١٢ ساعة ويفصل
 ١٢ ساعة بالتناوب
 إذا كان سلكتور أى مولد على الوضع ١ ، فسيعمل يدوياً وباستمرار حتى
 فصله من السلكتور

نفس الدائرة السابقة لكن المؤقت الزمني يعمل بـ ٢٢٠ فولت
تم اضافة ريلاي R4 يعمل مع المولد لتوصيل ٢٢٠ فولت الى المؤقت
الزمني T2

| | | | | | | | |
|---|------------------|---|-----------------|---|-----------------|---|------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | 24 فولت البطارية | | 220 فولت المولد | | 220 فولت المولد | | 24 فولت البطارية |
| 2 | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | |

24 فولت البطارية

فوز

T2

T2

R5

R5'

رئىلى

رئىلى

المولد 1

المولد 2

| Generator | |
|--------------|----|
| Ayman yasser | |
| Page | 3' |

نفس الدائرة السابقة فقط تم اضافة مؤقت زمنى T3 من النوع on delay يقوم بتشغيل انزار فشل البدء اذا لم يبدأ الديزل خلال زمن معين بمجرد عمل ريلاي المولد R يصل تغذية للغلاشر تيمر فيبدء المارش وايضا للمؤقت الزمنى T3 فيبدء بعد زمن وليكن ٤٥ ثانية ، اذا نجح بدء الديزل قبل هذا الزمن سيعمل الريلاى R2 بالتالى يغصل الغلاشر تيمر وايضا المؤقت T3

The diagram illustrates the electrical system of a vehicle, organized into a grid with columns 1-7 and rows 1-7. The components and their connections are as follows:

- Column 1:** Contains the main power source (220V AC) and the first relay (R1).
- Column 2:** Contains the first relay (R1) and the first switch (T1).
- Column 3:** Contains the first switch (T1) and the first fuse (F1).
- Column 4:** Contains the first fuse (F1) and the first component (Starter).
- Column 5:** Contains the first component (Starter) and the second relay (R2).
- Column 6:** Contains the second relay (R2) and the second switch (T2).
- Column 7:** Contains the second switch (T2) and the second component (Headlights).

The diagram shows the following components and their connections:

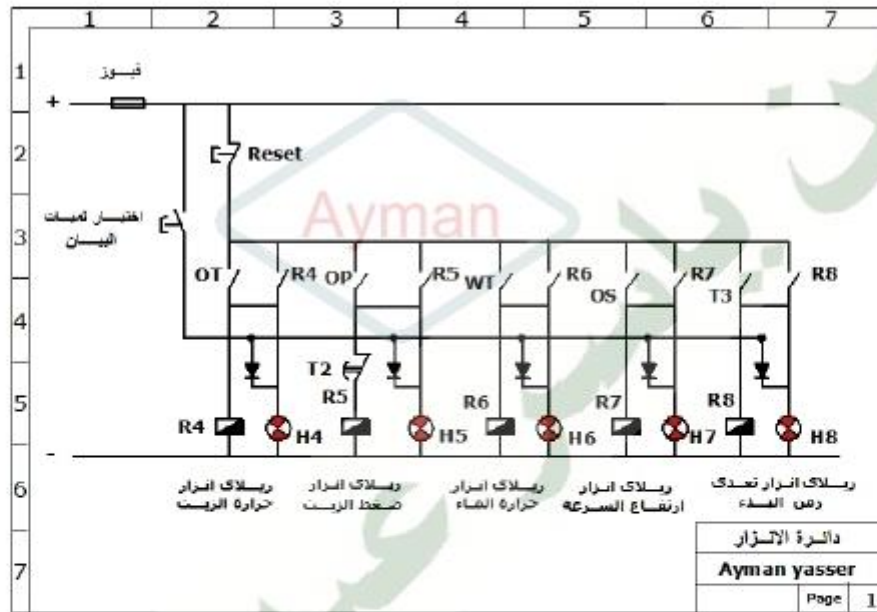
- Relays:** R1, R2, R3
- Switches:** T1, T2, T3
- Fuses:** F1, F2, F3
- Components:** Starter, Headlights, Horn, Solenoid, Relay, Switch, Fuse, Battery, Alternator, Ignition, Fuel, Oil, Water, Air, etc.

The diagram is a detailed representation of the vehicle's electrical system, showing the flow of current from the power source through various components and back to the ground.

م/ایمن یاسر

دائرة الانذار

دائرة مسؤلة عن اظهار سبب العطل للمشغل وايضا ايقاف الديزل فى حالة حدوث اى مشكلة فى
ارتفاع حرارة الزيت - انخفاض ضغط الزيت - ارتفاع حرارة ماء التبريد - زيادة
سرعة الديزل - فشل البدء
تضيء لمبة انذار فى حالة حدوث اى عطب لتنبيه المشغل للعطل ، ايضا
يعمل ريلاي خاص بكل انذار ويقوم بتشغيل ريلاي الامان R12 والذي بدوره
يفصل الديزل

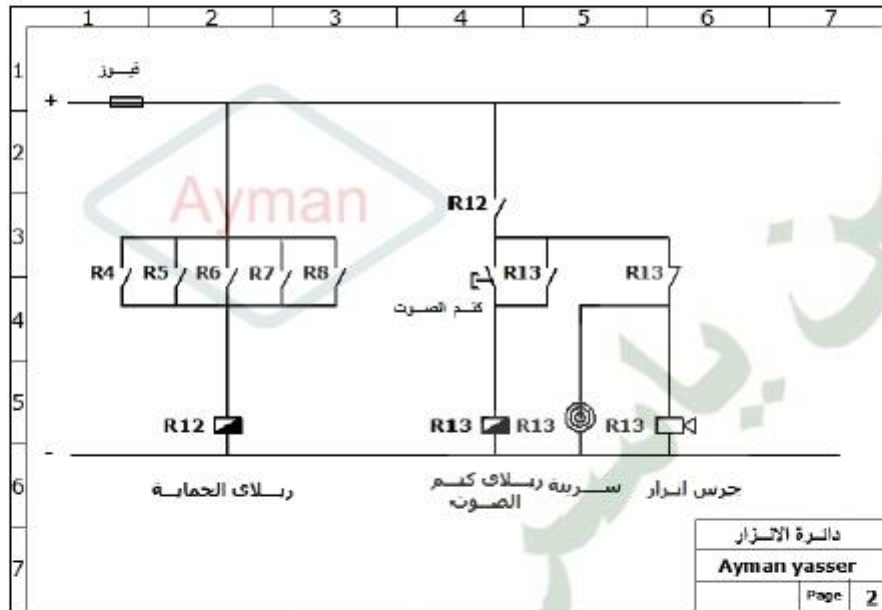


يوجد زر اختبار اللمبات والذي يصل الجهد لكل اللمبات لاختبارها للتأكد من عمل جميع اللمبات ، يقوم الزر بتوصيل جهد عبر دايود لكل لمبة لمنع ارتداد الجهد من لمبة تعمل الى اخرى لا تعمل (تسرية)!

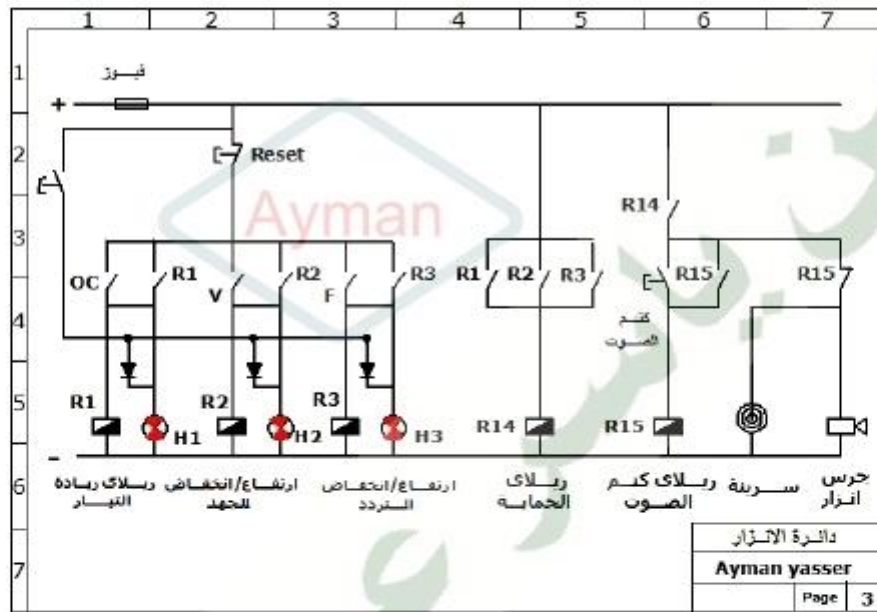
لاحظ وجود نقطة مغلقة من مؤقت الغاء انذار ضغط الزيت اثناء البدء T2 فى سكة تشغيل ريلاي ضغط الزيت R5 بهدف منع حدوث هذا الانذار اثناء البدء حتى لايعمل ريلاي الامان R12 ويتوقف الديزل قبل ان يبدأ!!

بعد حل العطل يتم الضغط على زر Reset فسيغفل ريلاي العطل (ان زالت المشكلة) وتغفل لمبة البيان ويغفل ايضا ريلاي الحماية بالتالى يمكن اعادة تشغيل الديزل...

إذا عمل أى ريلاي سيعمل ريلاي الامان والذي يفصل الديزل ايضا سيعمل جرس انذار (بوق) وسريئة،
يوجد زر لفصل السريئة والانذار عن طريق تشغيل الريلاى R13 والذي يظل يعمل بغضل نقطة التعويض الموصلة توازى مع مفتاح كتم الصوت ،
وسيطل ريلاي كتم الصوت يعمل حتى زوال الخطأ أى فصل الريلاى R12



توجد ايضا حمايات كهربية للمولد من
ارتفاع/انخفاض جهد المولد
ارتفاع/انخفاض تردد المولد
زيادة تيار المولد
حيث توصل كالاتزان السابقة تماما فتضىء لمبة بيان بالمشكلة وتشغل
ريلاي والذي بدوره يفعل ريلاي حماية **لفصل كونتاكتور الحمل لحماية**
الاحمال وليس لفصل الديزل

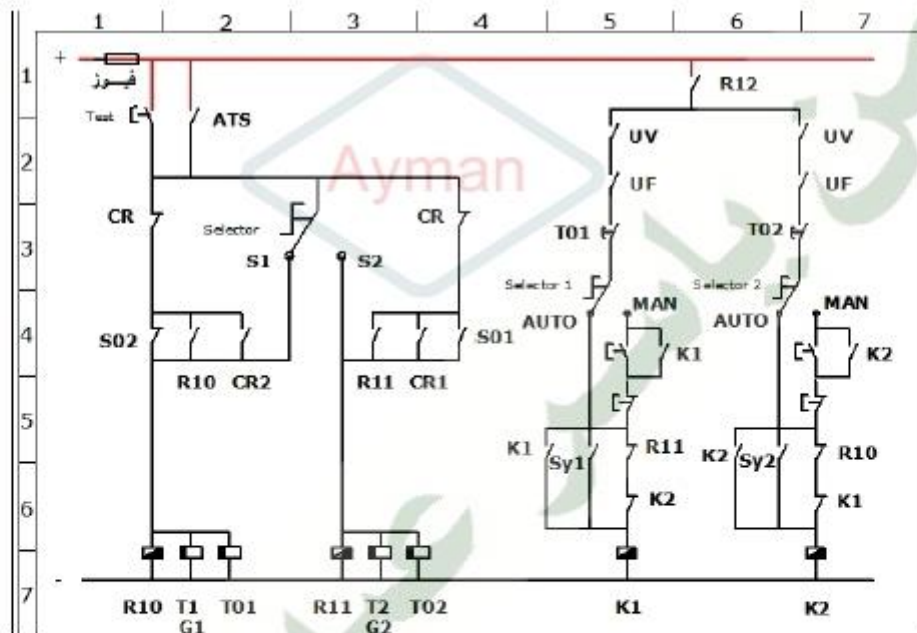


اثناء بدء الديزل فان الجهد والتردد يصغر بالتالى يكون ريلاي الحماية R14
مفعل بالتالى يمنع تشغيل كونتاكتور الحمل
بعد بدء الديزل واستقرار الجهد والتردد يتم الضغط على reset فيفصل
ريلاي الجهد والتردد بالتالى يفصل ريلاي الحماية بالتالى يدخل كونتاكتور
الحمل
اثناء عمل المولد وحدث اختلاف للجهد او التردد لاي سبب سيعمل ريلاي
الحماية R14 والذي بدوره يطلق انذار وسريفة ويفصل كونتاكتور الحمل..
ويجب حل المشكلة والضغط على زر Reset ليفصل ريلاي الحماية ويعمل
كونتاكتور الحمل مرة اخرى....

تم توصيل مقاومة توالى مع ملف ريلاي الامان حتى لا يحدث قصر على المصدر عند غلق احد ريليهات الانذار !!

دائرة تشغيل مولدين معا آلياً تبعاً للحمل
تقوم هذه الدائرة بتشغيل المولد الاول او الثانى (تحدد بواسطة سلكاتور)
يدويا بواسطة مفتاح اختبار test او آلياً بواسطة نقطة من دائرة تحويل الى
ATS

وتقوم بالتحكم فى تشغيل وفصل المولد الثانى تبعاً للحمل ، فاذا زاد
الحمل على المولد الاول الى ٩٠% تقوم الدائرة بتشغيل المولد الثانى آلياً
، واذا انخفض احمال المولدين معا عن ٢٠% من سعتهم تقوم الدائرة
بفصل المولد الثانى وهكذا...



CR ريلاي تيار الباص بار يضبط على ٢٠% من مجموع تيار المولدين
CR2-CR1 ريلاي تيار المولد الاول والثانى على الترتيب يضبطو على ٩٠%
من تيار المولد (تستخدم نقطة مفتوحة من الريلاى لتشغيل المولد الاخر)
ريلاي المولد الاول R10

T1 مؤقت زمنى Off delay ٤ دقائق لتشغيل المولد الاول
T01 مؤقت زمنى Off delay ٢٠ ثانية لتشغيل كونتاكتور حمل المولد ١
ريلاي المولد الثانى R11

T2 مؤقت زمنى Off delay ٤ دقائق لتشغيل المولد الثانى
T02 مؤقت زمنى Off delay ٢٠ ثانية لتشغيل كونتاكتور حمل المولد ٢
كونتاكتور المولد الاول والثانى على الترتيب K1-K2

Sy1-sy2 كونتاكت ريلاي تزامن المولد الاول والثانى على الترتيب
ريلاي الانذار لو مغيث انذار هيبقى شغال بالتالى يغلق نقطته
المفتوحة

Selector سلكتور تحديد اى المولدين سيبدء اولاً
السلكتور وضعين يمين وشمال، فى كل وضع نقطتين (نقطة مفتوحة
واخرى مغلقة

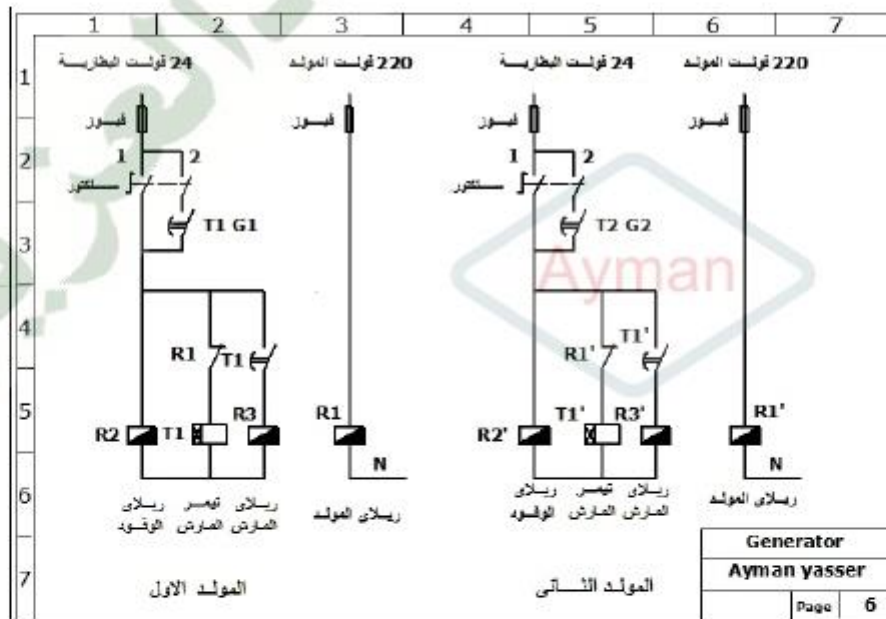
- السلكتور على وضع يمين النقطة المفتوحة S2 تصبح مغلقة
والنقطة المغلقة S02 تصبح مفتوحة والمولد الثانى يعمل اولاً
- السلكتور على وضع شمال النقطة مفتوحة S1 تصبح مغلقة والنقطة
المغلقة S01 تصبح مفتوحة والمولد الاول يعمل اولاً (فى الرسم
السلكتور على وضع شمال)

دائرة تشغيل المولد الاول والثانى

كل مولد له سلكتور ٣ وضع
الوضع صغر المولد مفصول

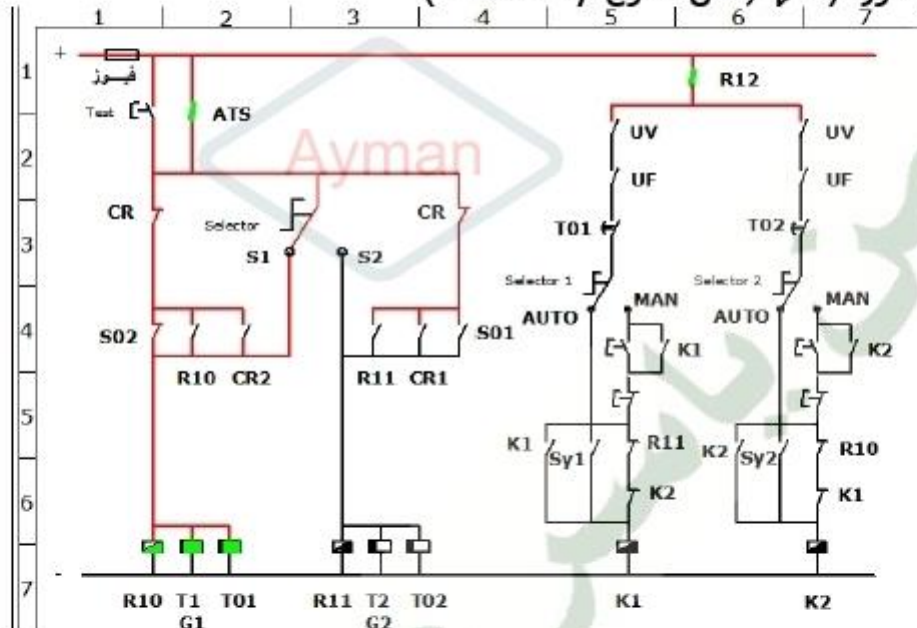
الوضع ١ التشغيل اليدوى حيث تغلق النقطة رقم ١ ويعمل المولد يدوياً
الوضع ٢ التشغيل الآلى حيث تغلق النقطة رقم ٢ ويعمل المولد آلياً
بواسطة نقطة مفتوحة من المؤقت الزمنى رقم T1 للمولد الاول و T2
للمولد الثانى وهذه المؤقتات الزمنية موجودة بالدائرة السابقة

مع العلم ان المؤقتات بالدائرة السابقة هى من النوع off delay
حينما تعمل تعكس نقطتها المفتوحة ويعمل المولد وحين تغفل تعد الزمن
المضبوط عليها (٤ دقائق) ثم تغفل بعد هذا الزمن فتعود النقطة مفتوحة
فيتوقف المولد والسبب واضح وهو تأخير فصل المولد ٤ دقائق لتبريده
(حتى يعمل بدون حمل زمن ٤ دقائق الا ٢٠ ثانية لكى يبرد)
سبب ال ٢٠ ثانية هو ان كونتاكتور الحمل به زمن تأخير فصل ٢٠ ث ...

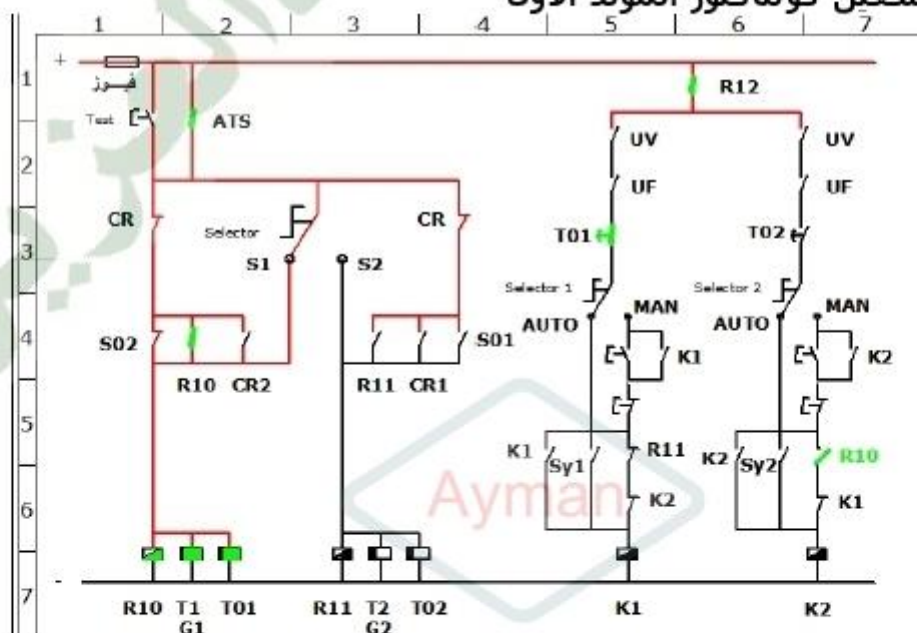


شرح عمل الدائرة

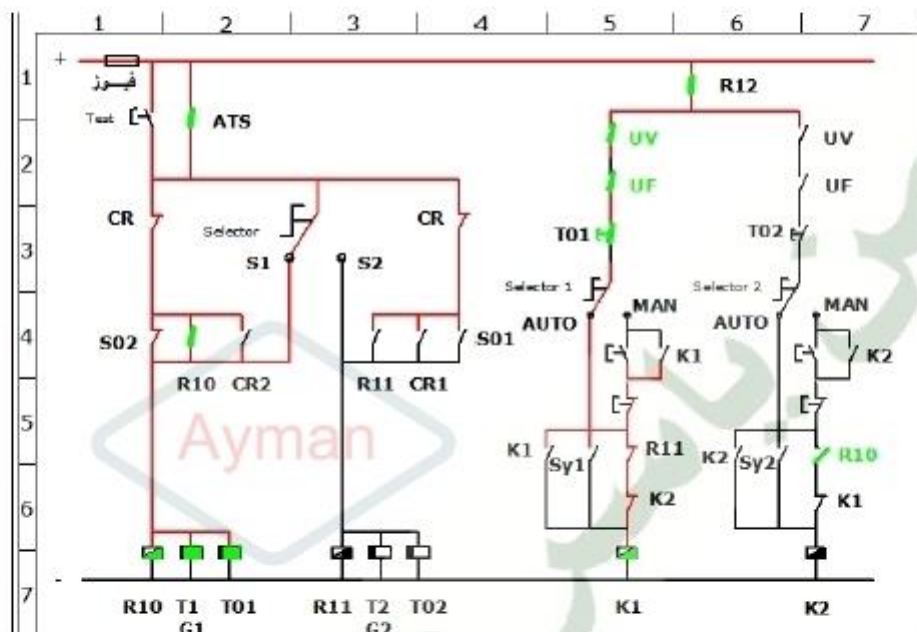
تقوم دائرة التحويل الألى ATS بفتح النقطة المفتوحة بدائرة التحكم بالمولدين عند انقطاع التيار يصل جهد لمجموعة تشغيل المولد الاول عبر نقطة ATS ونقطة السلكاتور S1 ، بالتالى يعمل الريلاى R10 والمؤقتين الزمنيين T1- T01 فيعكسوا نقاطهم فورا (لانهم من النوع off delay)



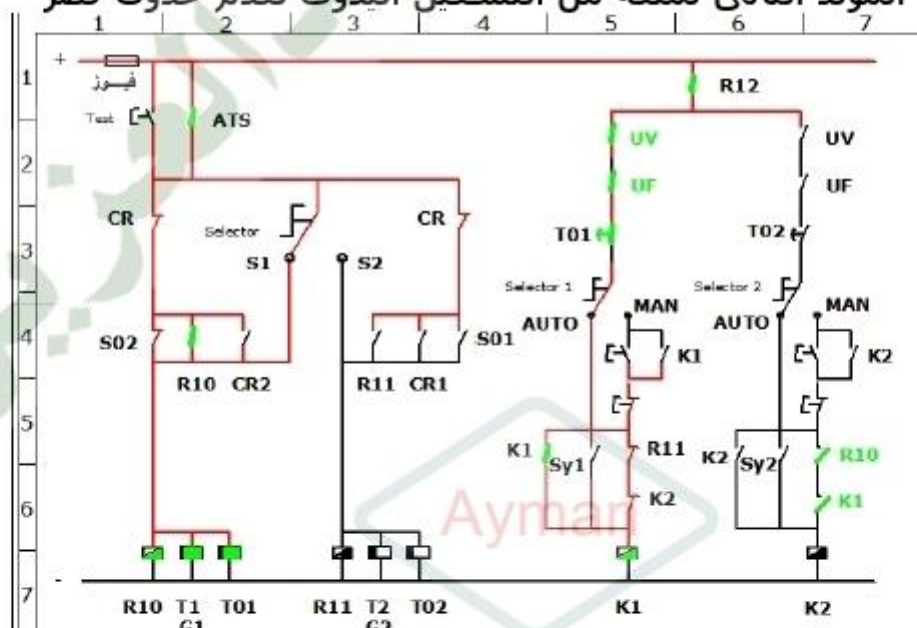
اغلق الريلاى النقطة المفتوحة R10 كنقطة تعويض وفتح النقطة المغلقة
فى سكة تشغيل كونتاكور K2، واغلق المؤقت T1 النقطة المفتوحة فى
سكة تشغيل المولد الاول ، واغلق المؤقت T01 النقطة المفتوحة فى
سكة تشغيل كونتاكور المولد الاول



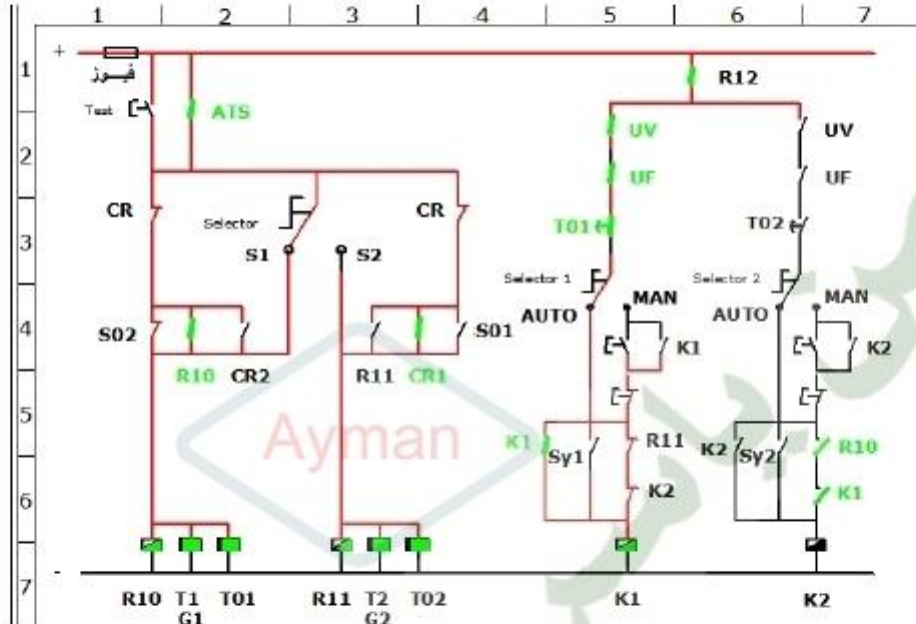
بعد عمل المولد وثبات الجهد والتردد يغلق ريلاي الجهد نقطته المفتوحة ،
ويغلق ايضا ريلاي التردد نقطته المفتوحة بالتالى يعمل كونتاكتور حمل
المولد الاول K1
ملحوظة: النقطة CR المغلقة يجب ان تكون مفتوحة لانه لا يوجد تيار بالباص
(الريلاي يعمل لو التيار اقل من ٢٠% من مجموع تيارى المولدين...)



يعمل كونتاكتور حمل المولد الاول K1 يعكس نقاطه فيغلق النقطة
المفتوحة كنقطة تعويض ويفتح النقطة المغلقة فى سكة تشغيل كونتاكتور
المولد الثانى لمنع من التشغيل اليدوى لعدم حدوث قصر

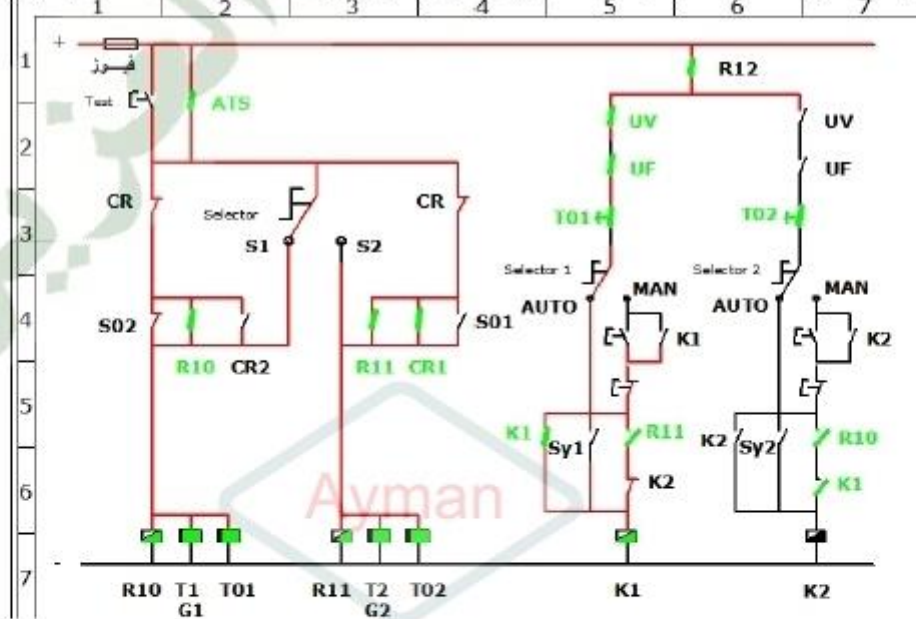


فى حالة ارتفاع تيار المولد الاول الى ٩٠% سيفلق الريلاى CR1 نقطته المفتوحة فى سكة تشغيل مجموعة التوليد الثانية
فتصل جهد الى ريلاى المولد الثانى فيعمل وايضا الى مؤقت المولد الثانى ومؤقت كونتاكتور المولد الثانى T2-T02

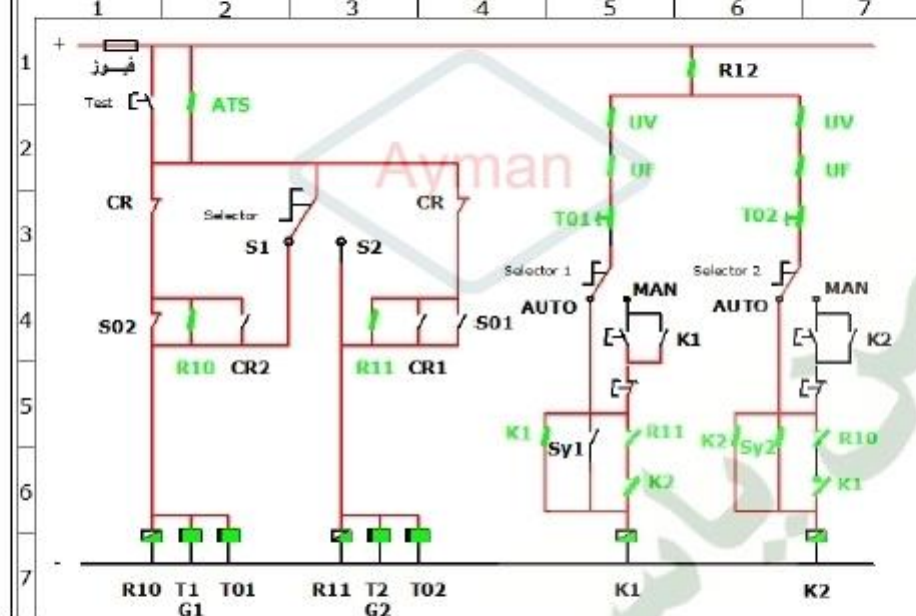


يعكس الريلاى R11 نقاطه ، فيغلق النقطة المفتوحة كنقطة تعويض، ويفتح النقطة المغلقة فى سكة تشغيل كونتاكتور المولد الاول (ويظل يعمل ايضا بغسل نقطة التعويض)

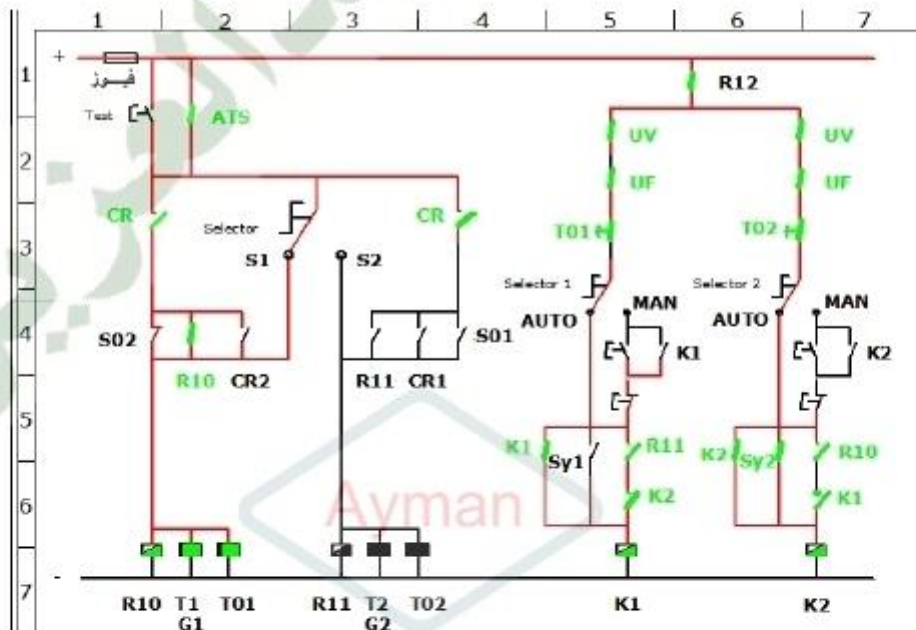
يعكس المؤقت T2 نقطته فيبدء تشغيل المولد الثانى ، ويعكس المؤقت T01 نقطته فيغلق النقطة المفتوحة فى سكة تشغيل الكونتاكتور K2 لكنه لن يعمل لان ريلاي الحماية الخاص بالجهد والتردد لم يغلقا نقاطهم بعد...



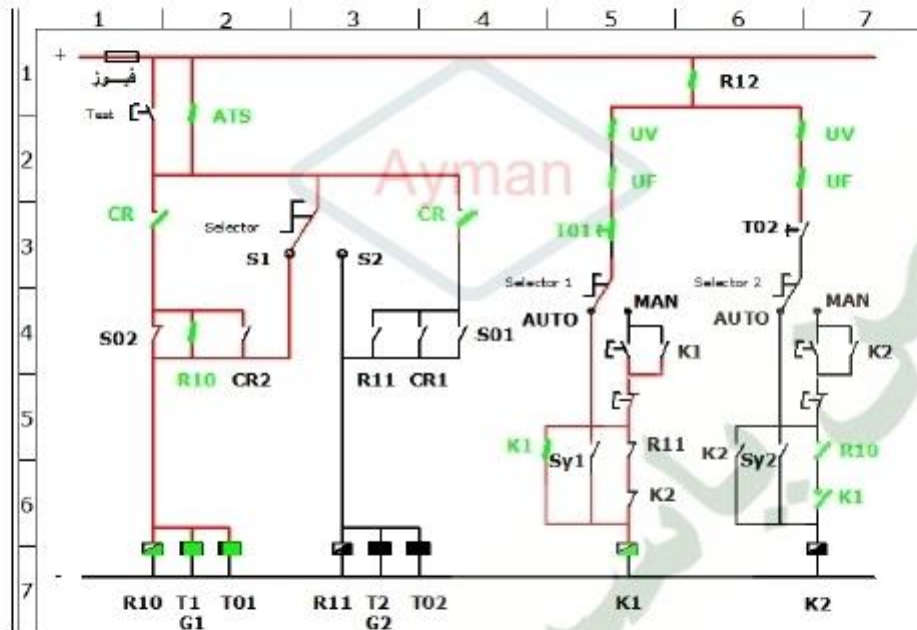
يعمل المولد الثاني سينخفض الحمل على المولد الاول بالتالى ينخفض التيار عن ٩٠% ويفصل ريلاي تيار المولد الاول النقطة المفتوحة CR1 ويظل مجموعة تشغيل المولدا لثاني تعمل بغضل نقطة التعويض R11



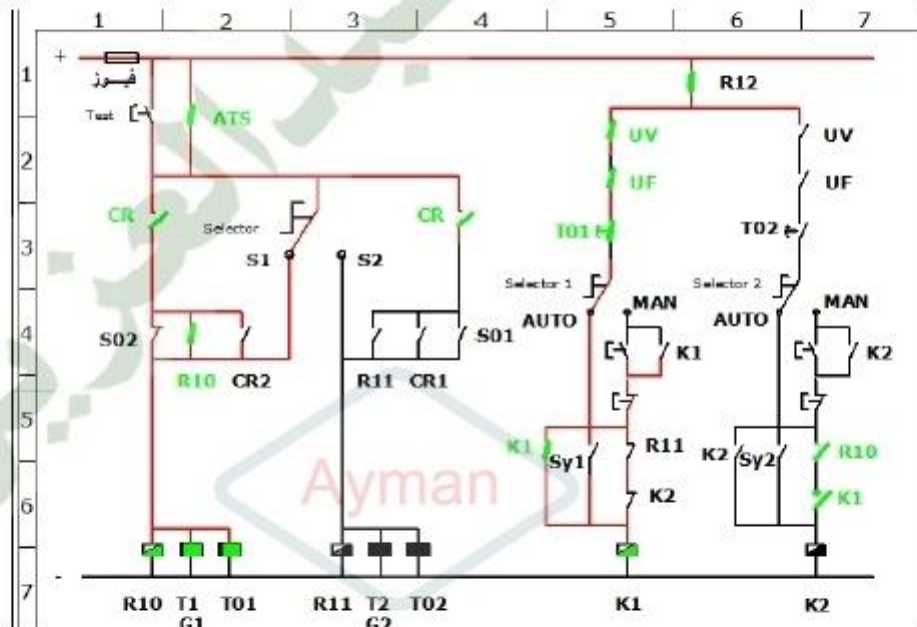
إذا انخفض تيار الباص بار الى اقل من ٢٠% من تيار المولدين سيفتح نقطته المغلقة CR ، بالتالى تتوقف مجموعة تشغيل المولد الغير مختار بواسطة السلكتور وهو المولد الثاني بغضل الكهرباء عن المؤقتين T2-T02 سيبدأ بعد الزمن المضبوط عليهم ويفصل كونتاكتور المولد K2 بعد ٢٠ ث ويفصل المولد بعد ٤ دقائق



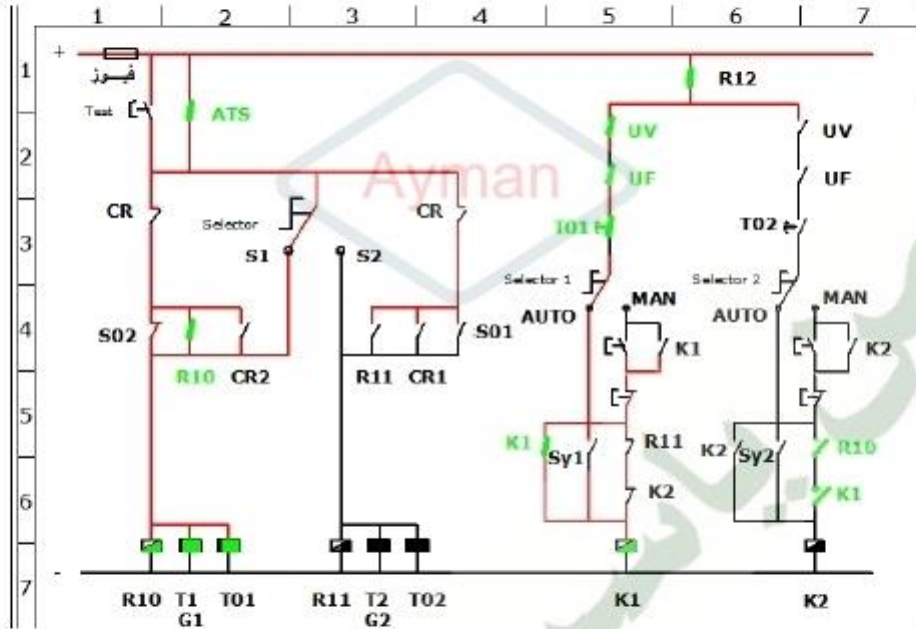
بعد مرور ٢٠ ث فصل المؤقت T02 نقطة المفتوحة فى سكة تشغيل
كونتاكور المولد الثانى بفصل K2
بالتالى تعود نقاط الكونتاكتور لوضعها الطبيعى...



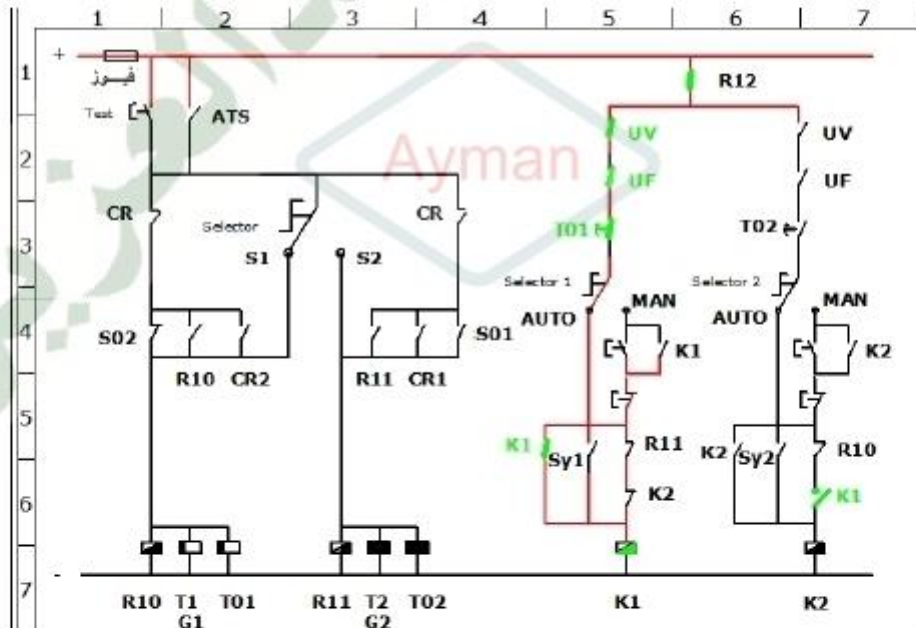
بعد ٤ دقائق فصل المولد وستلاحظ رجوع نقاط ريلاي الحماية للجهد
والتردد وضع طبيعى مفتوح



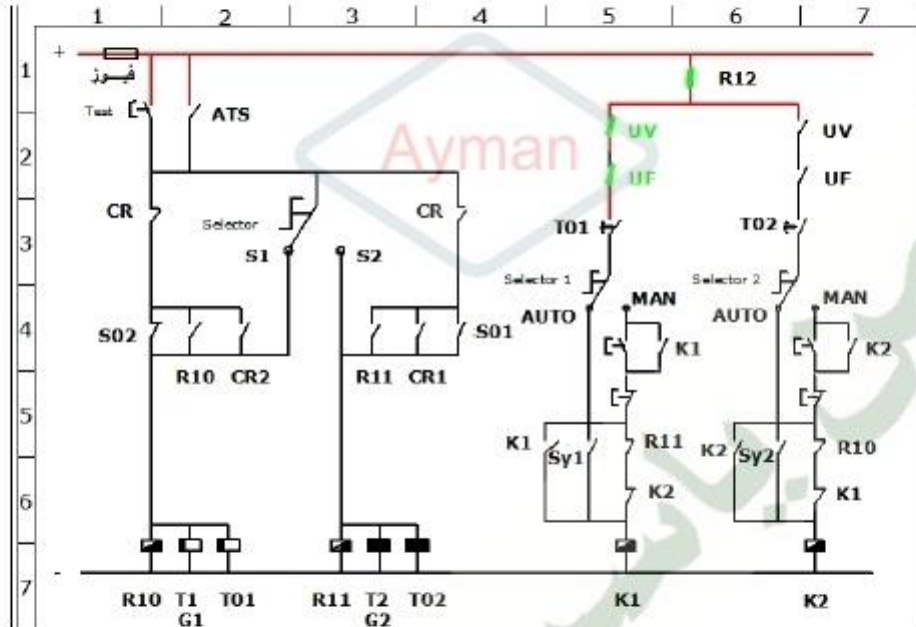
بارتفاع تيار الباص بار عن ٢٠% تعود نقطة الريلاي مغلقة مرة أخرى CR
لكن لن يعمل المولد الثاني الا اذا زاد تيار المولد الاول الى ٩٠% مرة
أخرى...



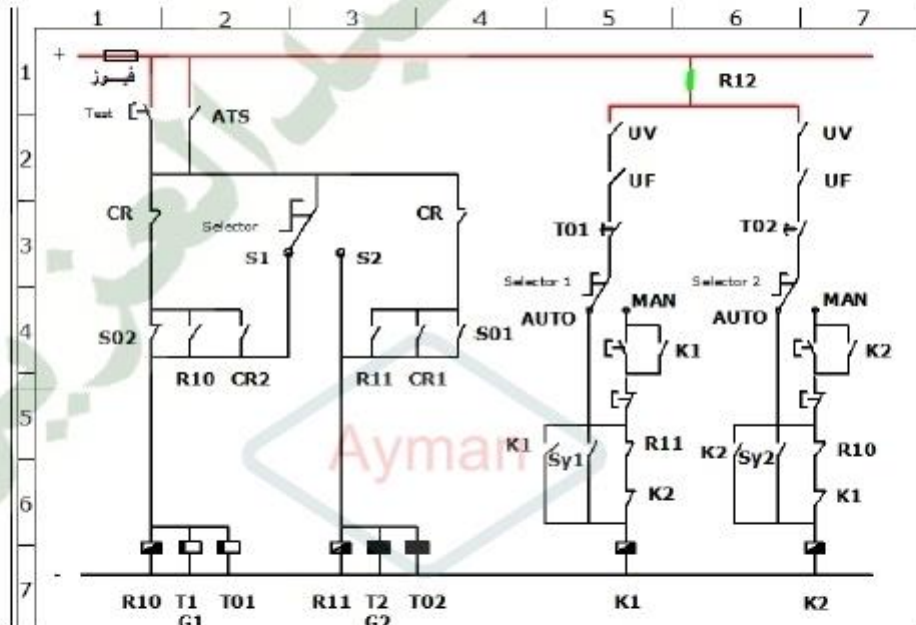
بعودة المصدر مرة أخرى تفصل دائرة التحويل الألى نقطتها بالتالى تفصل
مجموعة تشغيل المولد الاول
بالتالى يبدأ المؤقتين الزمنيين عد الزمن ٤ دقائق للمؤقت الاول و ٢٠ ث
للمؤقت الثاني



بعد ٢٠ ث تعود نقاط المؤقت T01 لوضعها الطبيعي فيفصل الكونتاتور K1 بالتالى يفصل المولد عن الباص بار ويصبح بلا حمل ، ويعمل المولد على هذا الوضع لزمان معين لتبريده..



بعد مرور ٤ دقائق الا ٢٠ ث يفصل المولد وستلاحظ عودة نقاط ريلاي الحماية للجهد والتردد وضع طبيعي مفتوح



وحدة التحكم فى المحرك (ECU (Engine Control Unit

GCU10



- تعطى ٣ او ٤ محاولات لبدء المولد كل محاولة ١٠-١٥ ثانية وبين كل محاولة واخرى ٢٠ ثانية قبل ان تعطى انزار فشل البدء
- تفصل البادى تلقائيا بعد وصول المولد ل ٢٠% من سرعته
- تاخر انزار ضغط الزيت وحرارة الماء اثناء البدء
- تعطى انزار وتفصل المولد فى حالة انخفاض ضغط الزيت (لمدة ٣ ثوانى)
- تعطى انزار وتفصل المولد فى حالة ارتفاع حرارة ماء التبريد (لمدة ٣ ثوانى)
- تعطى انزار وتفصل المولد فى حالة ارتفاع سرعة المولد (٥٥ هرتز)
- تعطى انزار وتفصل المولد فى حالة انخفاض سرعة المولد (٤٥ هرتز)
- تعطى انزار وتفصل المولد فى حالة انخفاض جهد البطارية (مشكلة فى مولد شاحن البطارية الدينامو) الى ٢٠/١٠ فولت (فى حالة بطارية ٢٤/١٢ فولت على الترتيب)

الحمايات

- يوجد فيوز ١٠ أمبير تقريبا على تغذية اللوحة (٢٤ او ١٢ فولت مستمر) وتغذية كونتاكت الريليهات او وجود ٢ فيوز ٥ أمبير واحد على التغذية والاخر على كونتاكت الريليهات
- يوجد فيوز ٠,٥ أمبير تقريبا على جهد المولد (٢٢٠ فولت خرج المولد)

الخرج

- ريلاي البدء Start relay
- ريلاي التسخين preheat relay
- ريلاي سلونويد الوقود fuel relay

الدخل

- كونتاكت حرارة الماء
- كونتاكت ضغط الزيت
- كونتاكت ايقاف طارئ
- كونتاكت ايقاف المولد لاي سبب يريده المستخدم
- ٢٢٠ فولت من خرج المولد او حساس السرعة
- ٢٤ فولت من البطاريات و خرج الدينامو

المميزات

- بعض الانواع يمكن ضبط زمن محاولة البدء وبعض الانواع الزمن ثابت
- بعض الانواع يمكن ضبط عدد محاولات البدء وبعض الانواع عدد المحاولات ثابت
- بعض الانواع يمكن ضبط انزار ارتفاع/انخفاض السرعة وبعض الانواع لا يمكن
- بعض الانواع تقوم بعزل البادىء اليا وبعض الانواع فصل البادىء يدويا (بناء على وصول ضغط الزيت لقيمة معينة وعدم ارتفاع حرارة ماء التبريد تضىء لمبة بيان) معينة (لو تخطى زمن البدء المحدد سلغا هيفصل)
- الانواع التى تفصل البادىء اليا قد تفصله بناء على حساس السرعة او بناء على تردد خرج المولد او وصول ضغط الزيت لقيمة معينة

المقاومات المتغيرة

- مقاومة متغيرة لضبط زمن التسخين ٢-٣٠ ثانية
- مقاومة متغيرة لضبط زمن البدء ١-١٥ ثانية
- مقاومة متغيرة لضبط زمن الايقاف ١-٣٠ انية
- مقاومة متغيرة لضبط زمن تبريد المولد (تشغيل المولد بلا حمل لزمن معين بعد فصل اشارة التشغيل الالى)
- مقاومة متغيرة لضبط زمن ال ايدال (تشغيل المولد بلا حمل لزمن معين قبل تحميل المولد عبر غلق كونتاكت توصل بالجفرنر)

الديب سويتش

- سويتش لتحديد تردد المولد ٥٠-٦٠ هرتز
- سويتش لتحديد جهد البطارية ١٢-٢٤ فولت
- سويتش لتحديد نوع سولونويد الوقود NO-NC
- سويتش لتحديد كونتاكت ضغط الزيت NO-NC
- سويتش لتحديد مراقبة ضغط الزيت اثناء البدء ولا لاء

التشغيل

مفتاح التشغيل له ثلاث اوضاع

١. يدوى

عند ادارة المفتاح على وضع يدوى تغلق الوحدة كونتاكت التسخين المبدئى للزمن المضبوط سلغا وبعد انتهاء الزمن تفصل السخانات وتبدء تشغيل المحرك وذلك بغلق كونتاكت سولونويد الوقود وكونتاكت الايدال (لاخبار الجفرنر بالتشغيل على سرعة اللاحمل) وبعد زمن واحد ثانية تاخير تغلق كونتاكت تشغيل محرك البدء ليحاول تشغيل الديزل خلال الزمن المضبوط سلغا وليكن ١٠ ثوانى فى حالة نجاح تشغيل الديزل سيفصل محرك البدء عند وصول تردد خرج المولد ١٨ هرتز او عند وصول ضغط الزيت للقيمة المطلوبة ايهما ياتى اولا يفصل محرك البدء (ازاى يعرف وصل ضغط الزيت للقيمة المطلوبة؟ لو طابط كونتاكت الحساس NO بالتالى فى بداية التشغيل مافيش اشارة وبعد وصول الديزل لربع سرعته تقريبا سيزداد ضغط الزيت ويغلق الكونتاكت ومن هنا يعرف وحدة التشغيل ان عليه فصل محرك البدء!!) ولو فشل المولد فى البدء يجب الانتظار ٢٠ ثانية تقريبا قبل اعادة المحاولة ويجب ادارة المفتاح على ايقاف اولا ثم على تشغيل يدوى (لعمل ريسيت للانزار) واعادة المحاولة

٢. اوتوماتيك

فى حالة ادارة المفتاح فى هذا الوضع فان الوحدة ستشغل وتفصل المولد بناء على اشارة تشغيل خارجية عند وصول كونتاكت التشغيل الالى سيبدأ المولد فى العمل طبقا للتتابع المشروح سلفا وعند انقطاع اشارة التشغيل الالى سيعمل المولد بلا حمل لزم (زمن تبريد المولد) ثم يتوقف المولد واثناء هذا الزمن كل الحماية تعمل بمعنى انخفاض ضغط الزيت او ارتفاع حرارة ماء التبريد او زيادة او انخفاض السرعة سيتوقف المولد فورا

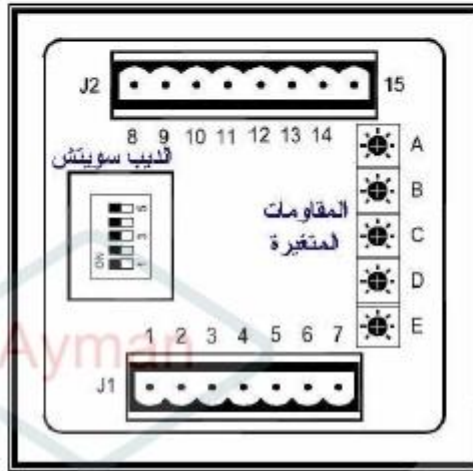
٣. وضع الايقاف

لعمل ريسيت لاي انزار ايضا لايقاف المولد فى حالة تشغيل يدوى او الى ايضا لن يعمل المولد اذا كان المفتاح على ايقاف وجاءت اشارة تشغيل الى

الانذارات (ايقونة الانذار قد تختلف من ماركة لآخرى)

| الانذار | الوصف | قرار |
|---------|----------------------------------|-----------|
| | المولد يعمل بصورة طبيعية | |
| | فشل بدء المحرك | ايقاف |
| | ارتفاع حرارة ماء التبريد | ايقاف |
| | انخفاض ضغط زيت المحرك | ايقاف |
| | ارتفاع السرعة | ايقاف |
| | انخفاض السرعة | ايقاف |
| | تم الضغط على مفتاح ايقاف الطوارئ | ايقاف |
| | الايقاف بسبب كوتناكت خارجية | ايقاف |
| | انخفاض جهد البطاريات | تحذير فقط |

وحدة التحكم GCU 10



التغذية

- ٢-١ توصيل بخرج المولد ٢٢٠ فولت عبر فيوز ٠,٥ امبير
- ٦ موجب البطارية (يوصل ايضا بموجب الدينامو)
- ٧ سالب البطارية

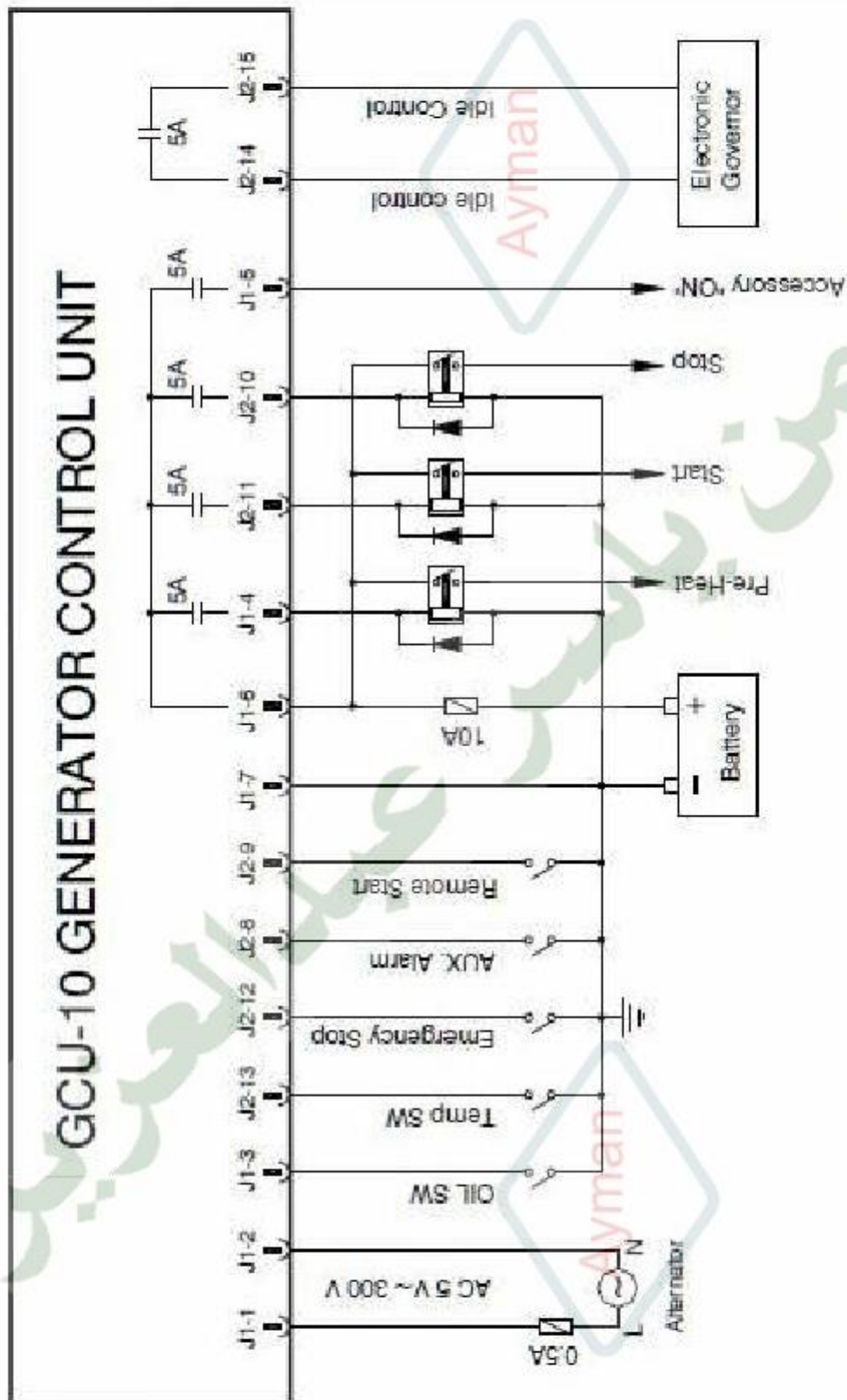
الدخل (غلق كونتاكت الدخل يصل سالب البطارية لنقطة الكارثة)

- ٢ توصيل بحساس ضغط الزيت (الطرف الاخر للكونتاكت الحساس توصيل بسالب البطارية) غلق الكونتاكت اى توصيل سالب للنقطة يوقف المولد (لو ديب سويتش حساس الضغط NC)
- ٨ توصيل بكونتاكت خارجية لايغاف المولد لاي سبب يريده المستخدم غلق الكونتاكت اى توصيل سالب للنقطة يوقف المولد
- ٩ كونتاكت تشغيل المولد البيا (الطرف الاخر للكونتاكت يوصل بسالب البطارية) غلق الكونتاكت اى توصيل سالب للنقطة يبدء المولد
- ١٢ كونتاكت الايقاف الطارئ للمولد (الطرف الاخر للكونتاكت يوصل بسالب البطارية) غلق الكونتاكت اى توصيل سالب الى النقطة يوقف المولد
- ١٣ توصيل بكونتاكت حرارة ماء التبريد (الطرف الاخر للكونتاكت يوصل بالسالب) غلق الكونتاكت اى توصيل سالب للكونتاكت يغف المولد

- الخرج (عندما يعمل تخرج الكارثة ٢٤ فولت موجب على نقطة الخرج)
- ٤ إشارة التسخين pre heating توصل بريلاى التسخين والطرف الاخر لكويل الريلاى يوصل بسالب البطارية وكونتاكث الريلاى لتشغيل السخانات
 - ٥ كونتاكث اضافية تغلق عند تشغيل المولد تستخدمها لتشغيل ريلاى والطرف الاخر لكويل الريلاى يوصل بسالب البطارية وكونتاكث الريلاى لتشغيل الاضاءة مثلا
 - ١٠ كونتاكث تشغيل ريلاى سولونويد الوقود والطرف الاخر لكويل الريلاى يوصل بسالب البطارية وكونتاكث الريلاى لتشغيل السولونويد
 - ١١ كونتاكث تشغيل ريلاى محرك البدء والطرف الاخر لكويل الريلاى يوصل بسالب البطارية وكونتاكث الريلاى لتشغيل المحرك
 - ١٥-١٤ توصل بكونتاكث الايدال بالجفرون

حتى تقرا الرسمة القادمة
باستخدام ادوب اكروبات ريدر

- لادارة الصفحة مع عقارب الساعة قم بالضغط على كنترول و شيفت وموجب
- لادارة الصفحة عكس عقارب الساعة قم بالضغط على كنترول و شيفت وسالب



الاعطال

- عدم عمل باديء المولد
 - جهد البطارية منخفض
 - فيوز ال ٢٤ فولت ضارب
 - عدم ربط جيد للكابلات بالبطارية او حدوث صدا للوصلات
 - تلف الباديء او السلونويد
- عمل الباديء وعدم عمل المولد
 - محبس الوقود مغلق
 - تانك الوقود فارغ
 - هواء فى خط الوقود
 - سدد فلتر الوقود
 - تلف سلونويد الوقود
 - مشكلة بظلمة الوقود
- انزار بعد بدء المولد
 - انخفاض ضغط الزيت
 - ارتفاع حرارة ماء التبريد
 - زيادة سرعة المولد
- عدم وجود جهد خرج للمولد
 - لو الحمل متوصل على المولد اثناء بدء المولد ممكن يسبب عدم بناء جهد لذا يجب فصل الحمل حتى بناء الجهد ثم توصيله
 - مشكلة بمنظم الجهد
 - تلف قنطرة التوحيد او الغارستور
 - فقد المغناطيسية المتبقية والحاجة لعمل فلاش للملغات (فى حالة التغذية الذاتية)
 - مقاومة العزل منخفضة لملغات الاكسيتير (ثابت او متحرك)

ثالثاً وحدة التحكم في المولد بها خاصية التحويل الالى ATS
 نظرا للتطور الكبير في مجال صناعة المعالجات الرقمية والذاكرة امكن
 بسهولة تصنيع وحدات تحكم في المولد ذات قدرة معالجة بيانات عالية
 وذاكرة كبيرة وشاشة lcd واضحة وذات امكانيات برمجية كبيرة ومرنة،
 لذا اصبح من السهل على المصنعين اضافة خاصية التحويل الالى لوحدة
 التحكم في المولد فكل ما يتطلب هو نقطة مفتوحة لتشغيل كونتاكتور
 المصدر واربع نقاط على الاقل لمراقبة جهد وتردد وتيار المصدر
 بالاضافة لجزء برمجى، فبفضل الامكانيات البرمجية الكبيرة للمعالجات
 الحديثة اصبح بالامكان التحكم بسهولة في ازمة التأخير بدائرة التحويل
 التلقائى ايضا اصبح بالامكان تقديم حماية اكبر للمصدر وللمولد من ارتفاع
 او انخفاض الجهد و ارتفاع او انخفاض التردد وانعكاس تتابع الفازات
 بسهولة ودقة كبيرة بالاضافة للحمايات التقليدية للمولد من ضغط الزيت
 وانخفاض الوقود وارتفاع حرارة المبرد بل اصبح بالامكان تقديم نقاط دخل
 وخرج قابلة للبرمجة تبعا للتطبيق مما جعل وحدات التحكم في المولد
 الحديثة تقارب اجهزة التحكم PLC

مثال وحدة تشغيل المولد dse5520 بها خاصية التحويل الالى
DSE (Deeb Sea Electronics PLC)



تتيح هذه الوحدة للمستخدم التحكم في المولد بالتشغيل والايقاف ومراقبة حالة
 المولد من درجة حرارة وضغط زيت وتيار وجهد وتردد وقدرة ومعامل
 قدرة الخ ، كما تتيح تحويل الحمل من المصدر الى المولد في حالة فشل
 المصدر (انقطاع المصدر او هبوط /ارتفاع الجهد)


وبالطبع تتيح التحكم التام في ازمة التحويل بين المصدر والمولد وقيم حماية الحمل من ارتفاع/انخفاض جهد المصدر ومن ارتفاع/انخفاض جهد او تردد المولد ، كما يوجد بها امكانية عمل تزامن للمولد مع المصدر.. بالاضافة لوجود نقاط دخل وخرج قابلة للبرمجة مما يرتقى بالوحدة من مجرد كونها وحدة تحكم وتحويل الى وحدة تحكم برمجى مخصصة للمولد....

مكونات الوحدة



التحويل الألي من المصدر للمولد

يستخدم هذا النظام مع احمال الطوارئ وهى الاحمال الحرجة التى لا نريد فصل الكهرباء عنها

يتم تفعيل هذا النام بالضغط على زر ألي او Auto  حيث تضىء لمبة بجانب الزر للتأكيد على تفعيل النظام...

- فى حالة ارتفاع/انخفاض جهد المصدر عن الحدود المبرمجة لزمان معين تحده انت ،ستفصل لمبة المصدر الخضراء بعد هذا الزمان
- سيتم بدء عد زمان تأخير تشغيل المولد
- بعد مرور زمان تأخير التشغيل سيتم بدء عد زمان التسخين وسيتم تشغيل السخانات (ان وجدت) لتسخين جسم المحرك فى حالة الاجواء الباردة
- يتم ارسال اشارة لصمام الوقود (او الى وحدة ECU) وبعد ثانية سيتم تشغيل محرك البدء
- يعمل محرك البدء لزمان محدد لمحاولة بدء الديزل ،اذا فشل سيتوقف المحرك لزمان محدد ،ثم يعاود الكرة مرة اخرى لعدد معين من المرات تحده انت ثم يظهر انزار فشل البدء وستظهر الشاشة رسالة فشل البدء

Alarm
Shutdown
Fail to start

- فى حالة نجاح تشغيل الديزل سيتم فصل محرك البدء عند وصول تردد خرج المولد لقيمة محددة (لذا يمكن الاستغناء عن حساس السرعة....) ايضا يمكن فصل محرك البدء عند ارتفاع ضغط الزيت ولكن لايسطيع ضغط الزيت ان يعطى مؤشر على ارتفاع/انخفاض السرعة....
- بعد فصل محرك البدء سيبدء مؤقت زمنى بعد زمان الامان saftey timer وذلك حتى يستقر ضغط الزيت وحرارة وسرعة الديزل وجهد وتردد المولد لان خلال هذا الزمان فان كل ماسبق قد يكون

خارج الحدود بالتالى يمنع المؤقت ظهور انزار خلال هذا الزمن.....

- بعد بدء الديزل (انقضاء زمن الامان ولم يحدث انزار...) سيبدء بعد زمن تسخين الديزل
- سيتم فصل كونتاكور المصدر وبعد زمن تأخير transfer delay سيتم تشغيل كونتاكور المولد (يجب ان يصل ضغط زيت للقيمة المطلوبة والا لن يحدث نقل الحمل على المولد لمنع تلف الاجزاء الميكانيكية...)
- بعد عودة المصدر سيبدء عد زمن تأخير توصيل الحمل على المصدر
- سيتم فصل كونتاكور الحمل وبعد زمن تأخير قصير سيتم تشغيل كونتاكور المصدر
- سيتم فصل المولد بعد مرور زمن تبريد المولد


ملحوظة:


يجب ايقاف خاصية التزامن،
اذا كانت مفعلة ، فعند عودة المصدر سيتم تزامن المولد والمصدر لزمن معين ثم سيتم نقل الاحمال تدريجيا للمصدر ثم يتم ايقاف الديزل
بتفعيل خاصية التزامن اى تشغيل المولد والمصدر معا على التوازي اى كونتاكور المصدر والمولد يعمل معا فى وقت واحد ، بالتالى لايجب فى هذه الحالة استخدام انترولك ميكانيكى ولا حتى كهربى!!!!

البدء عن بعد (نظام الجزيرة!!) Remote start island mode
يتم تشغيل المولد كالمسابق تماما وذلك بواسطة اشارة خارجية ، اى مفتاح خارجى يتم توصيله بالوحدة وبغلق المفتاح تبدء الوحدة تشغيل المولد والنقل تلقائيا للمولد كالمسابق تماما
سمى بنظام الجزيرة لانه عادة فى الجزر يكون النظام الكهربى ضعيف ومن الشائع التنبيه على قطع المصدر فى ازمه محددة فيتم تفعيل التحويل اليدوى قبل هذا الزمن بدقيقة تقريبا....


بدء الوحدة بواسطة الحمل Remote start on load
تقوم الوحدة بقياس تيار الحمل على المصدر وعند وصول الحمل لقيمة معينة (أكبر مما يتحملها محول المصدر مثلا !!) ستبدء الديزل كالسابق تماما وستزامن الديزل مع المصدر وتبدء بتوزيع الاحمال بينهم....

التشغيل اليدوى manual mode

بالضغط على زر التشغيل اليدوى  سيتم تفعيل النظام اليدوى وستضىء لمبة البيان

إذا تم الضغط على زر بدء  سيبدء الديزل فى العمل كالسابق تماما وبعد تمام بدء الديزل ستضىء لمبة المولد على الشاشة ولن يتم نقل الحمل الى المولد الا فى حالة
✓ فشل المصدر

✓ وجود اشارة تشغيل عن بعد

✓ الضغط على زر نقل الحمل الى المولد  من على الشاشة

فى اى من الحالات السابقة سيتم نقل الحمل الى المولد او سيتم تزامن المولد مع المصدر (فى حالة تفعيل التزامن)

نظام الاختبار test mode

يتم اختبار المولد بالحمل الكامل

بالضغط على زر اختبار  من شاشة الوحدة سيتم بدء الديزل كالسابق تماما وبعد البدء سيتم نقل الحمل الى المولد كالسابق (لو تشغيل التوازي مفعّل سيتم تزامن المولد والمصدر والعمل معا...) سيظل الحمل على المولد حتى يتم تغيير نظام التشغيل الى اى نظام اخر...

الحمايات

بما ان الوحدة تتحكم فى تشغيل المولد بالكامل بالتالى هى توفر حماية كاملة للمولد وللحمل وللديزل!

فى حالة حدوث انذار فسيضرب جرس تنبيه وتظهر رسالة بالانذار على الشاشة ، ايضا من الممكن برمجة لمبة بيان معينة لتضىء فى حالة انذار معين ويتم كتابة وصف الانذار بجانب لمبة البيان اذا تم برمجتها...
كما يمكن الضغط على زر كتم صوت الانذار

Generator available
L-N 229v 0A
L-L 400v 50.0Hz
pf 0.00 0KW

الشاشة العادية فى حالة التشغيل الطبيعى
تظهر قيمة الجهد والتيار والقدرة ومعامل القدرة

فى حالة حدوث انذار ستظهر شاشة بها وصف الانذار
مثلا

Alarm

Shutdown
High coolant temp

انذار بفصل الديزل بسبب الحرارة العالية لماء
التبريد

رسالة التحذير

رسالة تلفت انتباه المستخدم لشيء غير عادى ، ولكنه لن يؤثر على نظام تشغيل المولد (لن يؤدى لفصل المولد)

❖ رسالة تحذير فشل شحن البطارية ، ستظهر هذه الرسالة اذا لم يكن

هناك جهد من الشاحن alternator

❖ رسالة تحذير بانخفاض/ارتفاع جهد البطارية

❖ رسالة تحذير بفشل ايقاف الديزل، ستظهر هذه الرسالة اذا وجدت

الوحدة ان الديزل مازال يعمل عبر حساس السرعة او التردد او

ضغط الزيت...

❖ رسالة تحذير بارتفاع درجة حرارة رومان البلى

❖ رسالة تحذير بانخفاض مستوى خزان الوقود

❖ رسالة تحذير بانخفاض درجة حرارة ماء التبريد

- ❖ رسالة تحذير بفشل فتح/غلق المولد ، تظهر هذه الرسالة اذا لم تتلقى الوحدة اشارة تأكيد من الكونتاكتور او القاطع بتمام الفتح او الغلق
- ❖ رسالة تحذير بفشل فتح/غلق المصدر ، تظهر هذه الرسالة اذا لم تتلقى الوحدة اشارة تأكيد من الكونتاكتور او القاطع بتمام الفتح او الغلق

رسالة تحذير تماثلية

رسالة تحذير حتى تلفت انتباه المستخدم لشيء غير عادى ، لن يؤثر على نظام تشغيل المولد لحظيا، لكن ان استمرت المشكلة سيؤدى لايقاف المولد سميت تماثلية لانها تكون عادة بسبب اشارة تماثلية وليست رقمية مثل

- ❖ انخفاض ضغط الزيت
- ❖ ارتفاع درجة حرارة مياه التبريد
- ❖ ارتفاع /انخفاض سرعة الديزل
- ❖ ارتفاع/انخفاض التردد
- ❖ ارتفاع/انخفاض جهد المولد
- ❖ ارتفاع تيار الحمل
- ❖ انزار فقد الاثارة ، يظهر هذا الانزار اذا كانت كيلو فار الحمل بالسالب ، حيث تقوم الوحدة بقياس كيلو فار الحمل...

عند ظهور اى من رسائل التحذير السابقة فيجب من المستخدم محاولة حل المشكلة.. فاذا استمر الانزار سيؤدى لفصل المولد فمثلا اذا استمر انزار ارتفاع حرارة مياه التبريد واستمرت الحرارة فى الارتفاع ستصل لقيمة معينة يفصل عندها المولد ، اما ان انخفضت درجة الحرارة سيختفى الانزار ويستمر المولد بالعمل...

رسائل الانذار والفصل

بظهور اى من هذه الرسائل سيتوقف المولد ولن يعمل الا بازالة العطل واختفاء الانذار...
فشل اى حماية اساسية للديزل او المولد او الحمل ستؤدى الى تلك النتيجة الانذار والفصل
مثل

- ❖ فشل بدء الديزل
- ❖ الايقاف الطارىء ، الضغط على زر الايقاف الطارىء
- ❖ انخفاض ضغط الزيت
- ❖ ارتفاع حرارة ماء التبريد
- ❖ ارتفاع/انخفاض السرعة
- ❖ ارتفاع/انخفاض التردد
- ❖ ارتفاع/انخفاض الجهد
- ❖ فقد اشارة ضغط الزيت
- ❖ عدم توازن للحمل على الثلاث فازات Negative phase sequence

لاحظ ان هناك قيمة لدرجة حرارة ماء التبريد تظهر انذار وقيمة اخرى تفصل المولد ، كذلك الحال لباقي الاشارات..

الحماية الكهربائية

عند تفعيل الحماية الكهربائية لاى سبب يتم ايقاف المولد ولكن عكس الحالات السابقة ، الايقاف يكون بصورة منظمة وليس ايقاف لحظى.. حيث يتم اولا فصل القاطع لفصل الحمل ثم يعمل المولد لزمن التبريد ثم يتم ايقاف المولد..

ويجب عمل تأكيد لرسالة الخطأ وازالة سبب العطل لاعادة تشغيل المولد..
مثلا

- ❖ الفصل بسبب ارتفاع التيار ، اذا ارتفع التيار الى قيمة معينة يظهر رسالة تحذير بارتفاع التيار وبمرور زمن معين يحدد بواسطة معامل الحمل الزائد يقوما لمولد بالفصل واطهار هذا الانزار (عادة معامل الحمل الزائد ١١٠% لمدة ساعة، اذا تم استخدام ٢٠٠% حمل زائد يكون الزمن تقريبا ٣٦ ثانية!! فالزمن مرتبط بمعامل الحمل الزائد!!)
- ❖ اشارة فصل كهربى electrical trip ، اذا تم برمجة اى نقطة دخل كاشارة فصل trip
- ❖ انعكاس القدرة reverse power ، اذا انعكست القدرة على المولد لمقدار معين تحدده انت سيفصل المولد بالنمط السابق (فصل القاطع ثم تبريد المولد وفصله!)
- ❖ قصر بالمولد
- ❖ فقد الاثارة loss of excitation ، يظهر هذا الانزار فى حالة كانت الكيلو فار اكبر من قيمة معينة وبالسالب
- ❖ عدم اتزان الاحمال على المولد negative phase sequence
- ❖ فشل غلق المولد ، حينما لاتأتى اشارة تأكيد بغلق قاطع او كونتاكتور المولد

الاعدادات

يتم الدخول الى الاعدادات بواسطة رمز سرى pin code
يتم ضبط

- ضغط الزيت ، قيمة الانزار وقيمة الفصل
- درجة حرارة ماء التبريد ، قيمة الانزار وقيمة الفصل للحرارة العالية وايضا قيمة الانزار لانخفاض الحرارة
- انخفاض مستوى خزان الوقود ، قيمة الانزار

يمكن ايضا ضبط المؤقتات الزمنية

- تأخير تشغيل كونتاكتور/قاطع المصدر ، الاعداد الافتراضى ٢ ث
- تأخير تشغيل كونتاكتور/قاطع المولد ، الاعداد الافتراضى صفر ث (لان عادة يكون هناك زمن تسخين للمولد)
- تأخير تشغيل المولد ، الاعداد الافتراضى ٥ ث
- تسخين الديزل قبل البدء ، الاعداد الافتراضى صفر ث (يفعل فى حالة الاجواء الباردة وفى حالة وجود سخانات!)
- زمن تشغيل محرك البدء ، الاعداد الافتراضى ١٠ ث
- زمن الغاء الانزارات saftey timer ، الاعداد الافتراضى ١٠ ث
- زمن تشغيل المولد بلا حمل للتسخين ، الاعداد الافتراضى صفر ث
- زمن النقل transfere delay وهو زمن بين فصل قاطع او كونتاكتور المولد وتشغيل قاطع او كونتاكتور المصدر ، الاعداد الافتراضى ٠,٧٥ ث
- تأخير عودة المصدر return delay للتأكد من ثبات المصدر ، الاعداد الافتراضى ٢ ث
- زمن تبريد المولد ، اى يعمل المولد بلا حمل لزمن معين لتبريده ، الاعداد الافتراضى ٦٠ ث

المصدر

- قيمة انخفاض الجهد ، الاعداد الافتراضى ١٨٤ فولت I-N
- قيمة ارتفاع الجهد ، الاعداد الافتراضى ٢٧٧ فولت L-N
- قيمة انخفاض التردد ، الاعداد الافتراضى ٤٥ هرتز
- قيمة ارتفاع التردد ، الاعداد الافتراضى ٥٥ هرتز

المولد

- قيمة انخفاض الجهد للفصل ، الاعداد الافتراضى ١٨٤ فولت L-N
- قيمة انخفاض الجهد للانزار ، الاعداد الافتراضى ١٩٦ فولت L-N
- قيمة الجهد المقنن ٢٣٠ فولت
- قيمة ارتفاع الجهد للفصل ، الاعداد الافتراضى ٢٧٧ فولت L-N
- قيمة ارتفاع الجهد للانزار ، الاعداد الافتراضى ٢٦٥ فولت L-N
- قيمة انخفاض التردد للفصل ، الاعداد الافتراضى ٤٠ هرتز
- قيمة انخفاض التردد للانزار ، الاعداد الافتراضى ٤٢ هرتز
- قيمة ارتفاع التردد للفصل ، الاعداد الافتراضى ٥٧ هرتز
- قيمة ارتفاع التردد للانزار ، الاعداد الافتراضى ٥٥ هرتز
- التردد المقنن ٥٠ هرتز
- قيمة التيار الزائد ١٠٠ %
- قيمة تيار القصر ٢٠٠ %
- قيمة انعكاس القدرة ١٠ %

المحرك

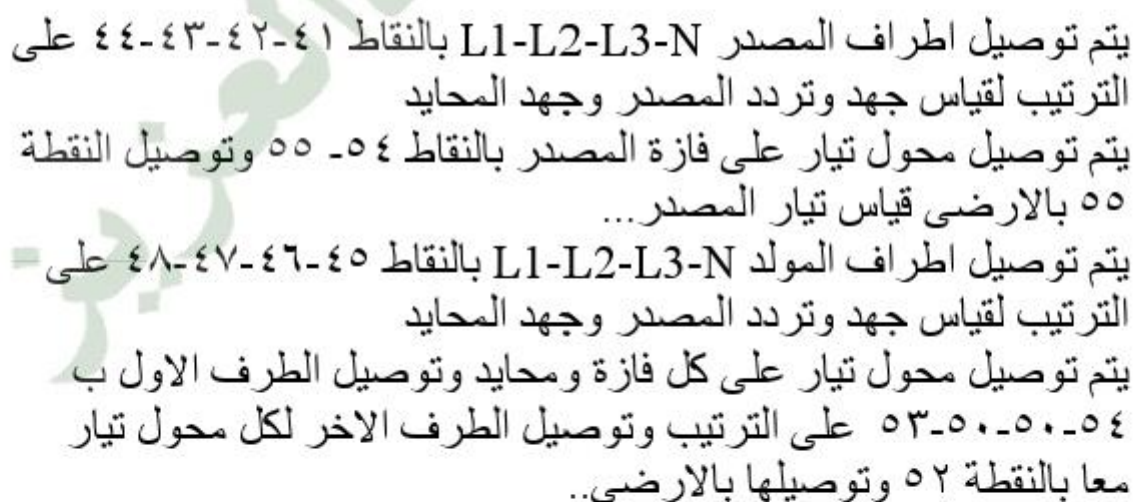
- قيمة انخفاض السرعة للفصل ، غير مفعلة
- قيمة انخفاض السرعة للانزار ، غير مفعلة
- قيمة ارتفاع السرعة للفصل ، غير مفعلة
- قيمة ارتفاع السرعة للانزار ، غير مفعلة

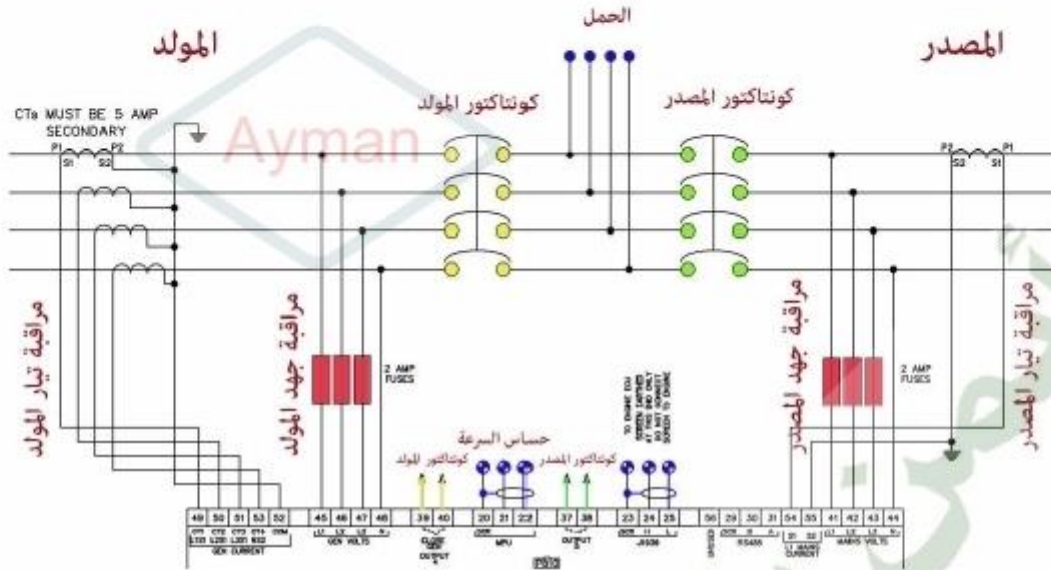
- قيمة اقل جهد للبطارية ، الاعداد الافتراضى ١٠ فولت
- قيمة اعلى جهد للبطارية ، الاعداد الافتراضى ٣٠ فولت

اعدادات التطبيق

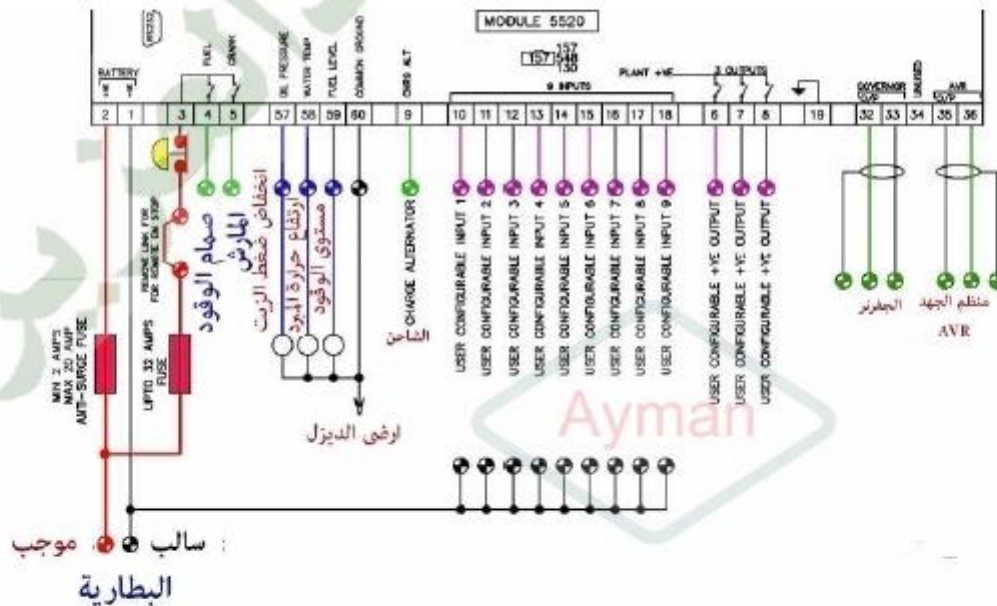
- نظام الكهرباء ، ٣ فاز اربع اطراف او ٣ فاز ٣ اطراف او ٢ فاز طرفين الخ الخ
- تيار المولد المقتن، الاعداد الافتراضى ٥٠٠ امبير
- تيار الملف الابتدائى لمحول التيار الخاص بالمولد ، الاعداد الافتراضى ٦٠٠ امبير
- تيار الملف النهائى لمحول التيار الخاص بالمولد ، ٥/١ امبير
- تيار الملف الابتدائى لمحول التيار الخاص بالمصدر، الاعداد الافتراضى ٦٠٠ امبير
- تيار الملف النهائى لمحول التيار الخاص بالمصدر ، ٥/١ امبير
- القدرة الفعالة المقتنه للمولد ، الاعداد الافتراضى ٣٤٥ كيلو وات
- القدرة الغير فعالة المقتنه للمولد، الاعداد الافتراضى ٢٥٨ كيلو فار
- معامل قدرة الحمل ، الاعداد الافتراضى ١
- معامل تسارع او زيادة الحمل فى حالة التشغيل على التوازى ٣%
- قدرة المولد فى حالة التشغيل على التوازى ٥٠%

يتم توصيل الوحدة كما هو موضح بالرسم





٣٧-٣٨ نقطة وضع طبيعي مغلق تستخدم لتشغيل كونتاكتور/قاطع المصدر
 ٣٩-٤٠ نقطة وضع طبيعي مفتوح تستخدم لتشغيل كونتاكتور/قاطع المولد
 ٢٠-٢١-٢٢ نقاط توصيل حساس السرعة magnetic pick up مع العلم
 ان screen الكابل يوصل من ناحية الكارطة فقط ولا يوصل من ناحية
 المولد باى شىء حتى لايسبب تشويش على اشارة الحساس... (يمكن
 الاستغناء عن حساس السرعة والتعويض عنه بتردد المولد)



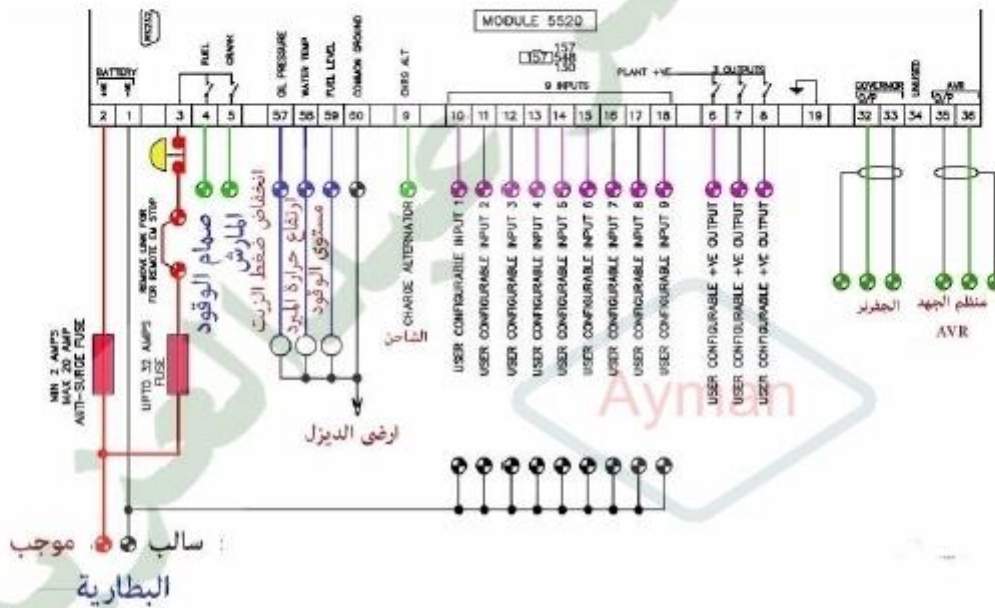
يتم توصيل سالب البطارية بالنقطة ١
يتم توصيل موجب البطارية بالنقطة رقم ٢
يتم توصيل موجب البطارية الى مفتاح الايقاف الطارىء والطرف الاخر
للمفتاح الى النقطة رقم ٣

٣-٤ نقطة وضع طبيعي مفتوح ، يتم توصيل النقطة ٤ بصمام الوقود
٣-٥ نقطة وضع طبيعي مفتوح ، يتم توصيل النقطة ٥ بمحرك بدء الديزل
٥٧ إشارة ضغط الزيت (إشارة تماثلية والطرف السالب للإشارة يتصل
بالنقطة ٦٠)

٥٨ إشارة درجة حرارة ماء التبريد (إشارة تماثلية والطرف السالب للإشارة
يتصل بالنقطة ٦٠)

٥٩ إشارة مستوى خزان الوقود (إشارة تماثلية والطرف السالب للإشارة
يتصل بالنقطة ٦٠)

٩ إشارة من شاحن البطاريات charge alternator



النقاط ١٠-١٨ نقاط دخل قابلة للبرمجة
النقاط ٦-٨ نقاط خرج قابلة للبرمجة

الفصل السابع التحكم في المولد

التحكم فى المولد

- التردد يعتمد على سرعة الدوران ولذلك يتم تثبيت سرعة الدوران باستخدام ال Governor اى متحكم السرعة (الذى يتحكم فى الوقود بالتالى فى سرعة الديزل)
- الجهد يعتمد على سرعة الدوران وهى ثابتة (باستخدام الجفرنر) ويعتمد على تيار المجال ويتم التحكم فيه باستخدام AVR حيث يتحكم فى الجهد المسلط على ملفات المجال للاكسيتر

متحكم السرعة (الجفرنر) Governor

التردد يعتمد على سرعة الدوران ولذلك يتم تثبيت سرعة الدوران لتثبيت التردد باستخدام ال Governor اى متحكم السرعة يتحكم فى الوقود بالتالى فى سرعة الديزل بالتالى فى تردد المولد

ليه نحتاج الى الجفرنر ولا نثبت السرعة يدويا (بواسطة ظبط مقدار فتح محبس الوقود مثلا او شىء من هذا القبيل)

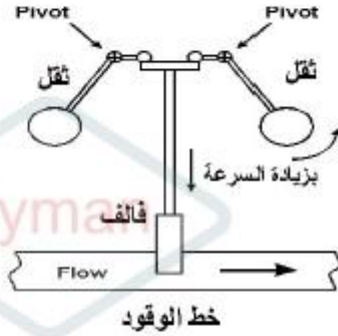
لسبب بسيط الا وهو ان سرعة المولد تقل كلما زاد التحميل عليه ، وتزيد كلما قل الحمل فجهاز الجفرنر يقيس السرعة ويقوم باستمرار بالتحكم فى الوقود لتثبيت السرعة لتثبيت التردد حيث ان سماحية انخفاض او ارتفاع التردد المسموح بها صغيرة ± 0.5 هرتز تقريبا ، والسبب الاخر هو فى حالة تشغيل المولدات على التوازي نحتاج للتحكم فى التردد لتحقيق التزامن ايضا للتحكم فى توزيع القدرة الفعالة للاحمال بالتساوى بين المولدات

يتم التحكم فى الوقود بطرق مختلفة منها

١. الجفرنر الميكانيكى
٢. الجفرنر الالكترونى
٣. الجفرنر الهيدرولىك

الجفرنر الميكانيكى

وهو يعتمد على اثنال تثبت باذرع عند الدوران بسرعة عالية تفتح الاذرع وترتفع الاثنال بفعل القوة الطاردة المركزية لتغلق قليلا من تدفق الوقود وعند انخفاض السرعة تنخفض الاذرع لتفتح الوقود لزيادة السرعة وهكذا....



حيث ان الجفرنر يقلل الوقود بزيادة السرعة بالتالى لو تم ضبط سرعة اللاحمل على ٥٠ هرتز فان بتحميل حمل كامل ١٠٠% ستقل السرعة بالتالى سيقل التردد عن ٥٠ هرتز لذا يظبط سرعة اللاحمل بحيث يكون التردد ازيد بحدود ٢-٥% (لو ٢% اى ١,٥ هرتز) بالتالى يظبط التردد فى حالة اللاحمل ٥١,٥ هرتز (فالمولد لا يتم تشغيله على حمل قليل جدا على قدرته) وكلما زاد الحمل يقل التردد حتى يصل ل ٥٠ هرتز فى الحمل الكامل

صورة توضيحية لمولد بجفرنر ميكانيكى



صورة للجفتر الميكانيكى لديزل كامنز



صورة لجفتر ميكانيكى لديزل باركينز



صورة عن قرب



الجفرنر الالكترونى

تقوم الكارثة بقراءة حساس السرعة لمعرفة سرعة الديزل الحالية ومقارنتها بالسرعة المطلوبة ومن ثم تقوم بارسال نبضات عبارة عن PWM الى الاكثيواتور proportional actuator والذي يحول هذه الاشارة الى حركة تتحكم فى مقدار فتح الوقود حساس ضغط الشاحن التوربينى يستخدم للتحكم فى العادم اثناء تشغيل الديزل فى بعض الموديلات وذلك بالتحكم فى نسبة الوقود للهواء لضمان الاحتراق الكامل وتقليل نسبة الغازات بحيث لو انخفض ضغط الهواء لاي سبب سيقوم الجفرنر بخفض كمية الوقود لضمان عدم توليد غازات عادم اسود

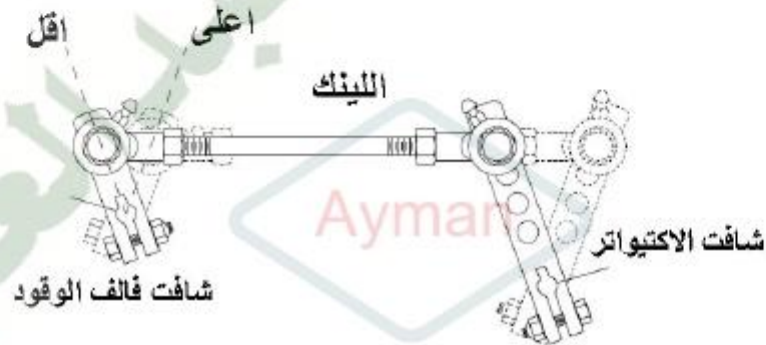


- تسمى كارثة التحكم الالكترونى ECM=electronic control module
- اذا انقطع كابل حساس السرعة سيتوقف الديزل
 - يتم تاريض الكارثة بكابل مباشر من البطارية (بخلاف كابل بادىء الديزل وكابل تاريض بلوك بساتم الديزل) مع ملاحظة التأكد من عدم وجود فرق فى الجهد بين اى نقطتى تاريض يزيد عن ١ فولت
 - يتم استخدام كابل شيلد مجدول لحساس السرعة ويتم تاريض الشيلد ناحية الكارثة وعدم تاريضه ناحية الحساس (لف شريط لحام عليه للتأكد من عدم ملامسته لاي شىء) والتأكد من عدم ملامسة الشيلد لجسم الديزل لتجنب حدوث تشويش على الاشارة

صورة تبين طريقة عمل النظام

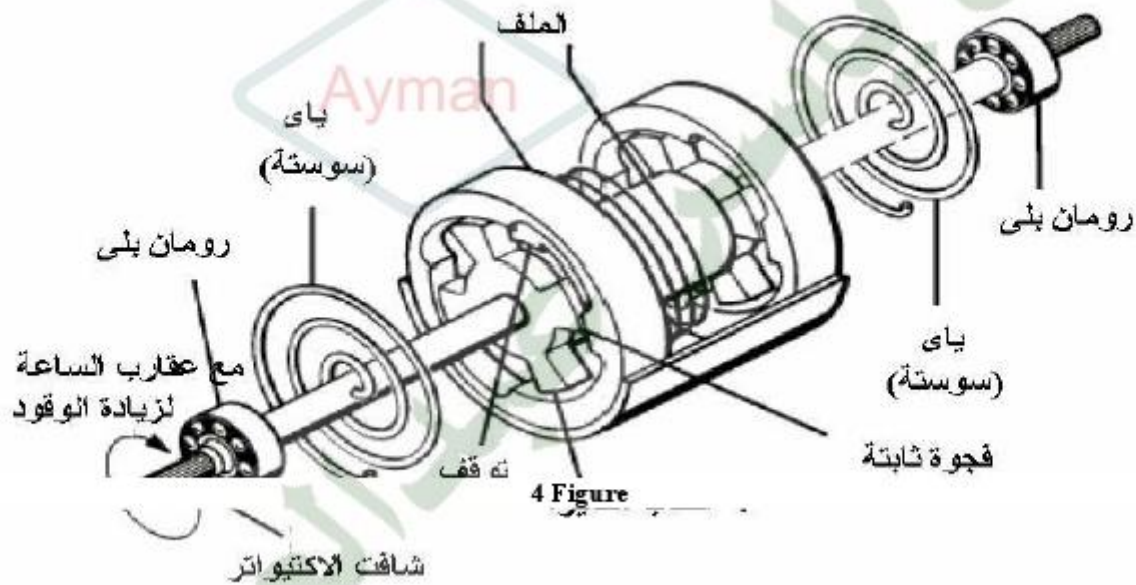


صورة توضح ربط الآلتيواتر مع شافت الوقود



الاكتيواتر

هو جهاز الكترومغناطيسى يعمل بالجهد المستمر وله اكس يدور ٢٥ درجة فقط (او ٤٥ درجة)
 عند تغذية بجهد مستمر بواسطة الكارثة يدور فى اتجاه فتح الوقود متغلبا على سوستة داخلية فيدور ٢٥ درجة فقط ويتوقف وعند فصل الكهرباء تقوم السوستة بادارة الشفت عكس الاتجاه ليغلق صمام الوقود مرة اخرى
 يوصل على كارثة الخرج بتاعها عبارة عن PWM او نبضة معدلة حيث تتحكم الكارثة فى زمن النبضة بالتالى تتحكم فى قيمة الجهد
 الواصل للاكتيواتر بالتالى تتحكم فى مقدار الغتج



ايضا ممكن يكون الاكتيواتر سيرفو محرك وليه درايڤ لتشغيله
 وممكن يكون ايضا محرك احادى الوجه بعكس حركة وفى الحالة
 دى خرج كارثة التحكم يكون عبارة عن ٢ كونتاكت كونتاكت لزيادة
 الوقود وكونتاكت لخفض الوقود

صورة للجفتر الالكتروني لديزل باركينز



صورة عن قرب



صورة اخرى



انظمة تشغيل الجففرنر

- خفض التردد Droop
- تثبيت التردد isochronous

خفض التردد Droop

(اشهر مثال هو الجففرنر الميكانيكى -الطرد المركزى)
الجففرنر الالكترونى فيه خاصية ال droop بارده

خفض التردد بزيادة التحميل

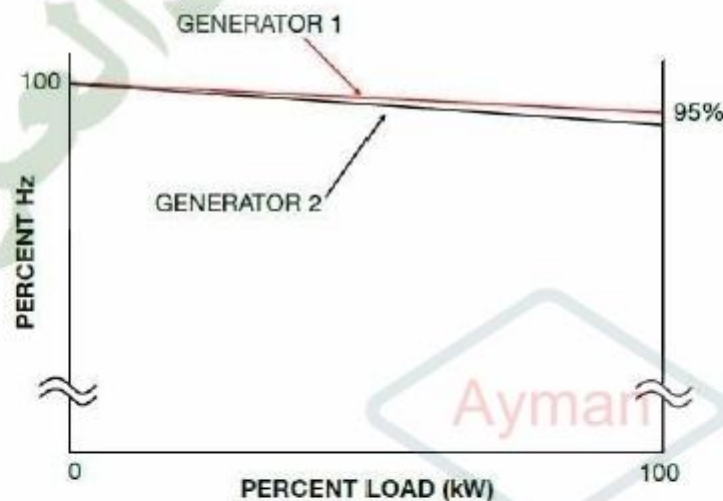
نسبة الخفض = سرعة اللاحمل-سرعة الحمل الكامل/سرعة اللاحمل
* ١٠٠ وهى فى حدود (٢-٥%) لو ٢% اى ١,٥ هرتز

بمعنى اخر تردد المولد فى حالة اللاحمل هو ٥١,٥ هرتز وبزيادة التحميل
يتم خفض التردد حتى الوصول للحمل الكامل ١٠٠% يقابله تردد ٥٠ هرتز
ميزة هذا النظام هى الاستمرارية ولكن على حساب جودة البور (لان
التردد بيتغير) بالتالى اى جهاز حساس للاختلاف فى التردد مش هيشغل
او هيتلف...

يستخدم فى حالة كان الجففرنر ميكانيكى (طرد مركزى) لان هذا هو
اسلوب عمل الجففرنر الميكانيكى

يستخدم فى حالة تشغيل مولد قدرته صغيرة توازى مع الشبكة مثلا (قدرة
مالانهاية)

او فى حالة تشغيل المولدات توازى بدون وجود ريليهات توزيع
الاحمال فالمولد اللى الجففرنر بتاعه مضبوط على خفض اكر
يحمل بحمل اقل كما موضح بالرسم التالى

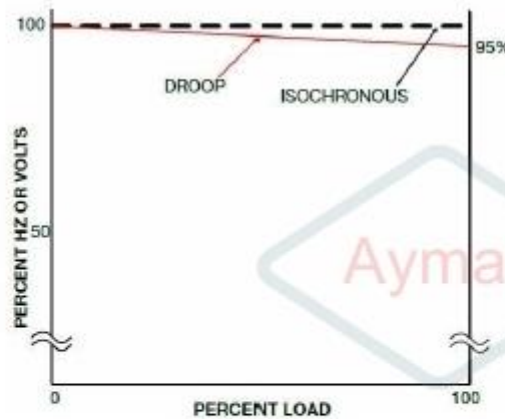


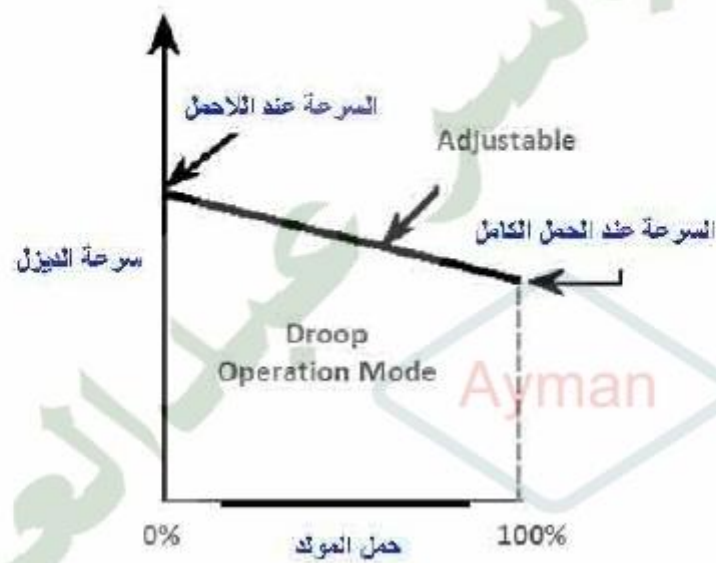
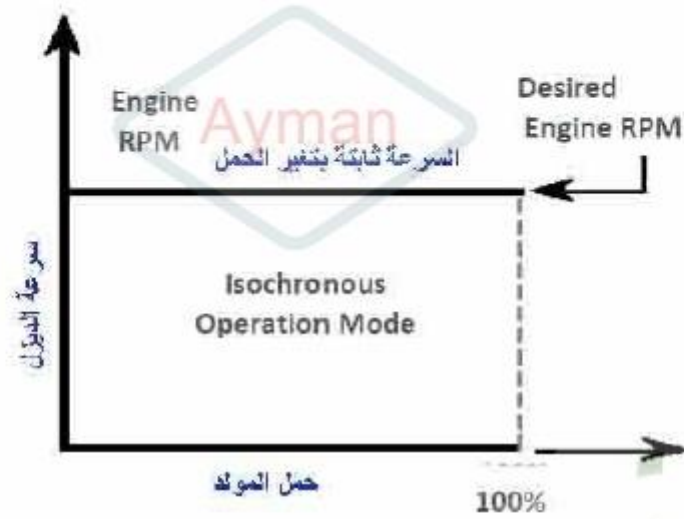
تثبيت التردد Isochronus = iso+chronus يعنى فى نفس الوقت

يتم الحفاظ على التردد ثابتا عند ٥٠ هرتز فى حالة اللاحمل وزيادة التحميل يقل التردد فيزيد الجفرنر من السرعة للحفاظ على التردد ثابت عند ٥٠ هرتز

يستخدم فى حالة تشغيل مولد قدرة كبيرة توازى مع مولد قدرة صغيرة حيث يعمل مولد القدرة الكبيرة ب isochronus ويكون مسئول عن ضبط التردد (لانه بمحافظته على التردد معناه ان الحمل الزائد هيتحمل على المولد الكبير مش الصغير وهو ادها وأدود) ويعمل مولد القدرة الصغيرة ب droop (لان بخفض التردد كما علمنا يخفض من التحميل لانه مولد صغير ولو اشتغل بنظام isochronus بالتالى هيحافظ على التردد وهو قدرته اقل من الحمل يعنى هيحصل عليه تحميل زائد. من ناحية اخرى محاولة الجفرنر لكل مولد لضبط التردد على حدى من المولد الاخر هيسبب عدم استقرار للتردد)

يستخدم فى الاغلب مع الجفرنر الالكترونى لانه بيحتاج ضبط مستمر ودائم للتردد ولكن ميزته ان تردد خرج المولد ثابت دائما (يعتمد على سرعة استجابة الجفرنر) بالتالى يمكن تشغيل الاحمال الحساسة للتردد ايضا بتشغيل المولدات على التوازي وربط ريلاي توزيع الاحمال لكل مولد بالاخر يمكن التحكم فى مقدار تحميل المولد احد مشاكله فى حالة تشغيل مولد قدرة كبيرة وليكن ٢ ميجا وسرعة دوران منخفضة مع مولد قدرة منخفضة وليكن ٢٠٠ كيلو وسرعة دورانه عالية اكيد بذكر السرعة تعرف ان المشكلة فى زمن الاستجابة من الجفرنر بالتالى المولد صغير القدرة زمن الاستجابة لديه اسرع من المولد الكبير بالتالى قد ينتج عن ذلك ارتفاع تردد خرج المولد الصغير (اثناء محاولة المولد الكبير ضبط السرعة لتعويض الاحمال الزائدة) بالتالى قد يفصل المولد الصغير بسبب ارتفاع التردد ايضا قد يفصل المولد الكبير بسبب ريلاي انعكاس القدرة ظنا منه وجود انعكاس فى القدرة... اذا استخدم فى حالة مولدات توازى يجب ان يكون هناك ريلاي لتوزيع الاحمال





جهاز التحكم فى السرعة Governor • التغذية

١. هناك بعض الانواع من الجفرنر تعمل ب ٢٢٠ فولت من خرج المولد بالتالى يكون المولد بلا تحكم فى السرعة حتى يصل جهد الخرج الى قيمة تشغل متحكم السرعة والامن طبعا والافضل ان يكون الجفرنر يعمل بجهد البطارية سواء ١٢ او ٢٤ فولت لتضمن التحكم التام والامن للمولد من لحظة البدء حتى لحظة الايقاف
٢. التغذية ١٢ او ٢٤ فولت مستمر بواسطة بطارية لضمان التحكم فى المحرك من لحظة البدء حتى توقف المحرك
- يفضل وجود فيوز ١٠ امبير لحماية البطارية (يوصل مع السلك الموجب)
- تأرض البطارية بتوصيل السلك السالب للبطارية بالارضى
- عكس قطبية البطارية بالجهاز سيؤدى لضرب الفيوز (الجهاز محدد فيه مكان موجب البطارية ومكان توصيل سالب البطارية)

• المقاومة المتغيرة

- توجد مقاومة متغيرة لضبط مقدار وقود البدء للمحرك
- توجد مقاومة متغيرة لضبط مقدار خفض السرعة droop
- توجد مقاومة متغيرة لضبط السرعة idle (سرعة اللا حمل)
- توصل مقاومة متغيرة بالجهاز للتحكم فى السرعة (التردد)
- توجد مقاومة متغيرة لضبط stability اى الاستقرار (اى كيفية استجابة الجهاز لتغير التردد)
- توجد مقاومة متغيرة لضبط - gain (مقدار التغير فى الوقود المقابل للتغير فى التردد)
- توجد مقاومة متغيرة لضبط معدل الزيادة فى السرعة

• الدخل

- يوصل حساس السرعة بكابل شيلد مجدول ويوصل الشيلد بالارضى ناحية الجهاز فقط ولا يوصل بالارضى ناحية المولد
- توصل كونتاكت بالجهاز لتشغيل المحرك بسرعة منخفضة فى حالة التوازي او بدء المحركات وتسمى droop
- فيه كونتاكت عند غلقة يدور المحرك ب idle speed (سرعة اللا حمل) وفيه مسمار صغير لضبط قيمة هذه السرعة وفتح هذا الكونتاكت يدور المولد بالسرعة المقننة
- توصل بالجهاز اشارة متغيرة من جهاز التزامن او جهاز توزيع الاحمال للتحكم فى سرعة المولد
- فى حالة التطبيقات التى تطلب الحد من الادخنة يمكن اضافة مكثف لنقط معينة فى الجهاز لزيادة زمن الانتقال من السرعة ال idle للسرعة المقننة rated

ملاحظات

- يجب ان يكون هناك سلونويد لغلق خط الوقود فى حالة الطوارئ ولا يجب الاعتماد فقط على وجود متحكم السرعة الجفرنر Governor
- يفضل ترك ال Gain و Stability فى منتصف الرانج (ضبط المصنع) ولو المولد بعد البدء سرعته مش ثابتة يتم تقليلهم (عن طريق اللف عكس عقارب الساعة)
- يتم ضبط كمية وقود البدء للمحرك (تختلف باختلاف حرارة الجو) باستخدام البوتنشومتر او المقاومة المتغيرة
- يتم ضبط الاستقرار stability فى حالة اللاحمل وذلك بزيادة ال stability بادارة المقاومة مع عقارب الساعة حتى يحدث عدم الاستقرار (زيادة الاستقرار يعنى ببطء الجهاز فى الاستجابة للتغير الحادث فى التردد) ثم ندير عكس عقارب الساعة حتى حدوث الاستقرار ثم لغة (دورة) كمان عكس عقارب الساعة كزيادة تأكيد خفض السرعة او ال Droop مغيد فى حالة تشغيل المولدات على التوازي (لعمل توزيع للاحمال الفعالة) حيث يتم خفض السرعة بزيادة التحميل اى بزيادة التيار عن تيار اللاحمل ويوجد مقاومة متغيرة لزيادة او خفض مقدار الانخفاض Droop وهى مغيدة ايضا فى حالة بدء المحركات
- لو جهد البطارية اقل من الجهد الطبيعى الاكثواتر مش هيعمل جيدا وهيسبب عدم الاستقرار للنظام (السماحية +/- ٢ فولت)

الاعطال

| العدد | المشكلة | السبب |
|-------|---------------------------|--|
| ١ | عدم بدء محرك الديزل | جهد البطارية اقل من المسموح به ± 2 فولت بالتالى الاكثيوتر لم يستطع فتح الوقود ! المسافة بين الحساس والتارة كبيرة بالتالى جهد الغيد باك الخاص بالسرعة قليل تلف الاكثيوتر او اثناء فيه |
| ٢ | الاكثيوتر لا يفتح بالكامل | جهد البطارية اقل من المسموح به ± 2 فولت تلف الاكثيوتر او اثناء فيه |
| ٣ | سرعة الديزل غير ثابتة | قم بتقليل ال stability-gain كما تم الايضاح اتأكد ان التوصيل ميكانيكيا جيد بين الطلمبة او الغالف والاكثيوتر |
| ٤ | السرعة عالية للديزل | قم بزيادة ال stability-gain كما تم الايضاح قم بمراجعة توصيلات حساس السرعة مشكلة بالاكثيوتر او اثناء فى اللينك |

ريلاى السرعة

له ثلاث استخدامات رئيسية

١. فصل محرك البدء (المارش) بعد دوران الديزل

٢. حماية ضد انخفاض السرعة

٣. حماية ضد زيادة السرعة

متحكم الجهد AVR

جهد المولد يعتمد على سرعة الدوران وعلى مجال العصور الدوار (ملفات المجال) وحيث ان سرعة المولد يتم تثبيتها بواسطة الجفرنر لتثبيت التردد ، فجهود خرج المولد يتناسب مع تيار ملفات المجال ، وظيفة متحكم الجهد او AVR التحكم فى جهد ملفات المجال بالتالى فى المجال لتثبيت جهد خرج المولد عند الجهد المقنن

طيب ليه لا نحسب قيمة فولت ملفات المجال ونثبت على كده بالتالى جهد الخرج ثابت وبلا وجع دماغ جهاز تحكم الجهد؟؟
لسبب بسيط ان زيادة الحمل على المولد تخفض الجهد ، وخفض الحمل يزود الجهد لذا فانه من الضرورة بمكان وجود جهاز يتحكم فى الجهد ليا تبعاً لتغير الحمل ، ايضا فى حالة تشغيل المولدات على التوازي فان التحكم فى ملفات المجال ضرورى لتوزيع القدرة الغير الفعالة للاحمال (كيلو فار) على المولدات وعدم حدوث تيارات دوارة بين المولدات ، ايضا منظم الجهد هام فى المساعدة على تشغيل الاحمال الغير خطية



مكان منظم الجهد



5 Figure

الوصول لمنظم الجهد



6 Figure

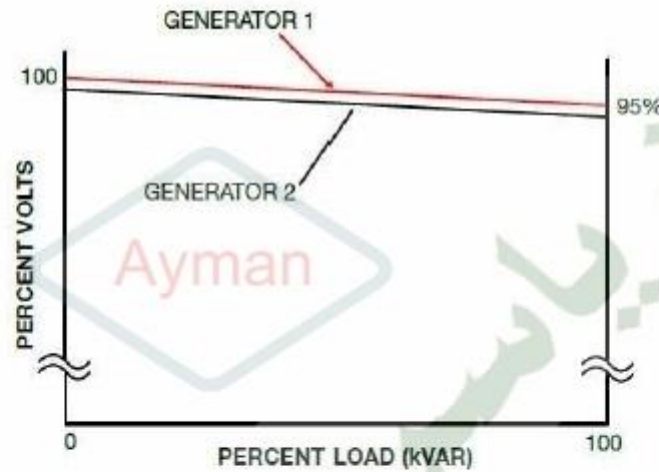
نظام العمل

- خفض الجهد بزيادة التحميل Droop
- تثبيت الجهد بغض النظر عن الحمل Isochronous

Droop

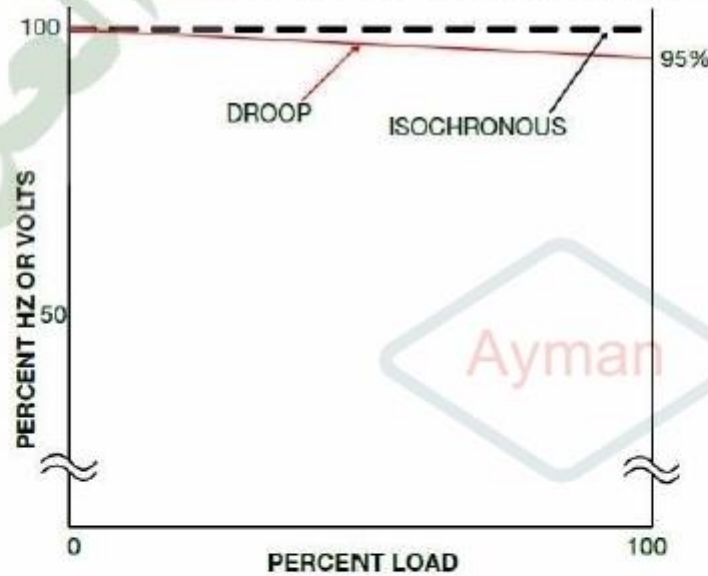
يخفض الجهد بزيادة التحميل (ضروري خصوصا في حالة التوازي لعمل توزيع للقدرة الغير الفعالة)

بمعنى اخر يكون الجهد المولد في حالة اللاحمل اعلى من الجهد التشغيل بمقدار ٢-٥% ويقل الجهد بزيادة التحميل حتى يصل الى الجهد المقنن عند الحمل الكامل ويستخدم في حالة تشغيل المولدات على التوازي (في حالة عدم وجود ربط بين ريليات توزيع الاحمال للمولدات)



Constant

يثبت الجهد مهما تغير الحمل وهيسبب مشاكل في حالة تشغيل المولدات على التوازي لان كل منظم جهد يحاول يظبط الجهد على حدة والنتيجة الجهد مش هيثبت لذا لو تريد استخدامه لازم وجود ريلاي توزيع الاحمال لكل مولد ويربط بينهم ب communication



• للجهاز جهدين رئيسيين

١. جهد تغذية البور للجهاز

- جهد تغذية منظم الجهد (جهد البور) ممكن يكون نفس جهد الحساس (حساس الجهد) او يختلف عنه
- لو جهد البور للجهاز تردده ٢٠٠ هرتز يبقى يتغذى من PMG ويتركب على مولد تغذية منفصلة
- فيه انواع جهد التغذية ٢٠-٢٦٠ فولت وتردد من ٥٠-٥٠٠ هرتز ليسمح بتوصيله بالمولد فى حالة مولد بتغذية ذاتية او بخرج مولد المغناطيس الدائم PMG فى حالة المولد بتغذية منفصلة
- الجهد المتولد نتيجة المغناطيسية المتبقية (فى حالة المولد التغذية الذاتية) على اطراف بور الجهاز يجب الا تقل عن ٥ فولت متردد (اقل جهد لتشغيل المنظم)

٢. جهد الحساس اى جهد خرج المولد المراد تثبيته

- يوجد انواع بها جهود مختلفة ل (حساس الجهد) يتم ضبطها بواسطة dip sw (سويتش غاطس صغير)
- يتم توصيل محول جهد فى حالة لو جهد حساس الجهد مختلف عن جهد خرج المولد

• خرج الجهاز

- جهد مستمر من صفر حتى ٩٠ فولت تقريبا وامبير حتى ٤ امبير تقريبا ويوجد سويتش Dip SW تتحدد به قدرة المولد
- يجب توصيل ملفات المجال بنقط خرج الجهاز مع مراعاة قطبية التوصيل فلو المولد بتغذية ذاتية وفيه مغناطيسية متبقية وسيادتك عكست القطبية هتلقى المغناطيسية المتبقية ومش هيعرف المولد بينى جهد
- فيه بعض الاجهزة توصل بها بطارية وسويتش يتم تشغيله لاعادة المغناطيسية المتبقية لملفات المجال (فى حالة المولد تغذية ذاتية) واجهزة اخرى لا يوجد بها ، واذا اردت ان تعيد المغناطيسية تغك اطراف ملفات المجال من الجهاز وتوصلها ببطارية بجهد معين ومقاومة بقيمة معينة لمدة لاتزيد عن ٣ ثوانى كما ستشرح بالتفصيل لاحقا

- يوجد عدد من المقاومات المتغيرة بالجهاز
 - لف (إدارة) المقاومة مع عقارب الساعة يزيد القيمة، وعكس عقارب الساعة يقلل القيمة
 ١. الفولت: مسمار أو مقاومة متغيرة لضبط جهد خرج المولد
 ٢. الاستقرار: مسمار أو مقاومة متغيرة لضبط الاستقرار
 ٣. خفض الجهد **Droop**: مسمار أو مقاومة متغيرة لضبط قيمة خفض الجهد في حالة تشغيل مولدات على التوازي (يجب توصيل محول التيار في هذه الحالة)
 ٤. انخفاض التردد: مسمار أو مقاومة متغيرة لضبط قيمة الحماية لانخفاض التردد وتوجد ليد تضيء في حالة انخفاض التردد (يقوم الجهاز في هذه الحالة بخفض الجهد) وده مفيد في حالة بدء المحركات كبيرة الحجم حيث تعطى إشارة (كونتاكت يدوي) لمتحكم السرعة لخفض السرعة لقيمة معينة فينخفض التردد فيشعر متحكم الجهد بخفض التردد فيخفض الجهد هو الآخر بالتالي نبدأ المحرك بجهد وتردد منخفض لخفض امبير البدء ثم يعيد الجفرت السرعة كما كانت فيعيد متحكم الجهد الجهد كما كان (لازم تكون مختار تردد المولد عن طريق dip SW لو مثلاً المولد ٥٠ هرتز وانت ضبطت الجهاز على ٦٠ هرتز الجهاز هيقبس التردد يلاقيه ٥٠ هرتز بالتالي هينور الليد ويعمل خفض للجهد)
 ٥. خفض الجهد **Trim**: مسمار أو مقاومة متغيرة لضبط قيمة خفض الجهد في حالة انخفاض التردد
- مقاومات خارجية يمكن توصيلها
 ١. مقاومة خارجية لضبط الجهد: مقاومة بقيمة وقدرة معينة تختلف من جهاز واخر يتم توصيلها بالجهاز للتحكم في جهد المولد
 ٢. إشارة انالوج لضبط انخفاض الجهد: إشارة من جهاز توزيع الاحمال الغير فعالة reactive load sharing للتحكم في مقدار خفض الجهد في حالة تشغيل المولدات على التوازي لتوزيع الاحمال الغير فعالة بينهم بالتناسب مع قدرة المولد

• محول التيار

- محول التيار يستخدم فقط في حالة تشغيل المولدات على التوازي ولو المولد هيشغل لوحده يجب عمل شورت على اطراف ثانوى محول التيار حتى لا يؤثر على اداء منظم الجهد (لو عندك مولد واحد اكيد اصلا مش هتركب محول تيار وهيكون فيه كوبرى على النقطتين ، لكن لو عندك مولدين هتركب محول التيار فلو هتشغلهم توازي يبقى محول التيار متوصل ولو واحد بس اللي هيشغل لازم تعمل شورت على ثانوى محول التيار علشان تلغيه كما اوضحت)
- محول التيار يجب ان يركب على قارة مختلعة عن فازتين تغذية المنظم، والثانوى بتاعه يكون ١ امبير (طبقا للجهاز المشروح) وفي الانواع الاخرى ممكن يكون فيه Dips SW تحدد به امبير ثانوى محول التيار
- يقوم محول التيار باعطاء اشارة للجهاز تعبر عن معامل القدرة للمولد لتخفيض الجهد ب ٥% عند (الحمل الكامل ومعامل قدرة بصفر) في حالة التشغيل التوازي ، ويوجد مسمار لزيادة مقدار الخفض Droop عن ٥% لو اردت وستشرح بالتفصيل لاحقا

توصيل الجهاز لأول مرة

- عند توصيل الجهاز لأول مرة وتشغيل المولد ولم يتم بناء الجهد اى لم يكن هناك جهد خرج للمولد
- لو الجهاز فيه حماية ضد انخفاض التردد تشيك على الليد لو منورة يعنى فصل لانخفاض التردد يتم لف مسمار ضبط التردد لضبط الانخفاض المسموح به او ضبط الجفرنر لضبط التردد والتأكد من انطفاء الليد
- ممكن تكون قطبية ملفات المجال معكوسة، نقوم بايقاف المولد وعكس اطراف توصيل ملفات المجال بنقاط خرج المنظم الجهد (لان لو المولد بتغذية ذاتية وفيه مغناطيسية متبقية وسيادتك عكست القطبية هتلقى المغناطيسية المتبقية ومش هيعرف المولد بينى جهد) ثم يتم اعادة المحاولة
- لو خرج المولد جهد يبقى كده اشطه والمشكلة كانت ان قطبية ملفات المجال كانت معكوسة
- لو بارده لم يتم بناء الجهد ولم يكن هناك خرج للمولد يتم التأكد من سرعة المولد بواسطة الجفرنر (لو سرعة المولد قليلة الجهد المتبقى هيبقى قليل)

- لو سرعة المولد مطبوطة يبقى المغناطيسية المتبقية ضعيفة ويتم التأكد بفصل البور عن منظم الجهد وتشغيل المولد وقياس جهد خرج المولد على نقاط (حساس الجهد بالمنظم)
- ✓ لو اقل من ٥ فولت يبقى المغناطيسية المتبقية ضعيفة
- ✓ لو اكبر من او يساوى ٥ فولت يبقى منظم الجهد نفسه اللى بايظ

اعادة المغناطيسية المتبقية لملفات المجال

يتم فك اطراف ملفات المجال (من + و -) الجهاز - عدم فكهم سيعرض منظم الجهد للتلف -

يتم توصيل جهد مستمر ١٢-٢ فولت توالى مع مقاومة من ٢-٥ اوم (٢٠ وات) توالى مع ملفات المجال بحيث طرف ملف المجال اللى هيتوصل ب + المنظم يتوصل بالموجب البطارية وطرف ملف المجال اللى هيتوصل بالجهاز ب - يتوصل بالسالب البطارية

مثلا يتم توصيل طرف ١٢ فولت موجب من بطارية لمقاومة ٥ اوم ٢٠ وات وطرف المقاومة بطرف الملف المجال (اللى هيتوصل ب + المنظم) وطرف ملف المجال الثانى (اللى هيتوصل ب - المنظم) يتوصل بسالب البطارية لمدة ٢ ثوانى فقط (٢-٥ ثانية) ثم يتم فك اطراف ملفات المجال وتوصيلها بالجهاز طبقا للقبطية المشروحة سلغا موجب و سالب

ضبط جهد خرج المولد

١. يتم لف مسمار ضبط الجهد فى الكارثة عكس عقارب الساعة
٢. يتم ضبط المقاومة الخارجية لضبط الجهد فى المنتصف تقريبا (ولو مش عايز مقاومة خارجية اعمل بريدج بين نقطتين المقاومة الخارجية)
٣. اضبط مسمار ضبط الاستقرار فى الجهاز على المنتصف
٤. وصل فلوتميتر على خرج المولد لمعرفة الجهد
٥. شغل المولد بلا حمل
٦. قم بزيادة مسمار ضبط الجهد فى الجهاز مع عقارب الساعة ببطء ومراقبة الجهد حتى الوصول للقيمة المطلوبة
٧. شكرا

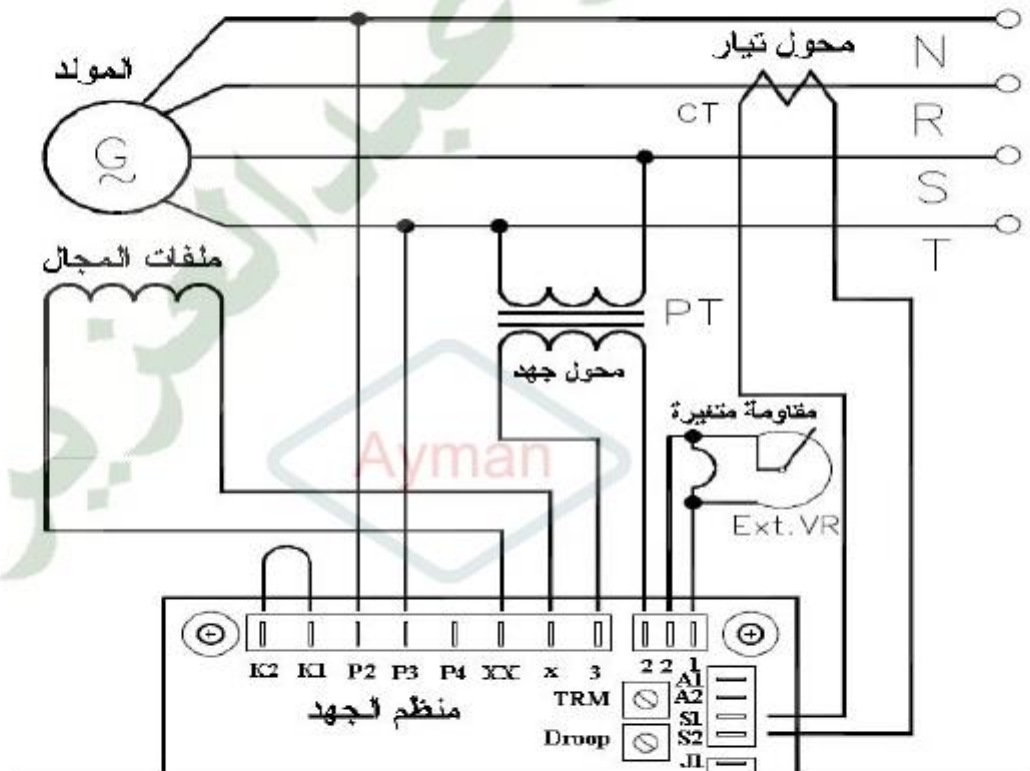
ظبط سرعة الاستجابة

- لو جهد المولد متذبذب يتم لف مسمار الاستقرارية مع عقارب الساعة تدريجيا حتى ثبات الجهد
- لو جهد المولد مطبوط وعابر تعيد ظبط الاستقرارية لف المسمار عكس عقارب الساعة حتى حدوث عدم استقرار للجهد ثم لفة قليلا مع عقارب الساعة حتى يستقر الجهد مرة اخرى
- افضل استقرار للجهد لما يكون المسمار فى وضع معين بحيث لو لفته قليلا عكس عقارب الساعة يحصل عدم استقرار !!

اختبار سرعة الاستجابة

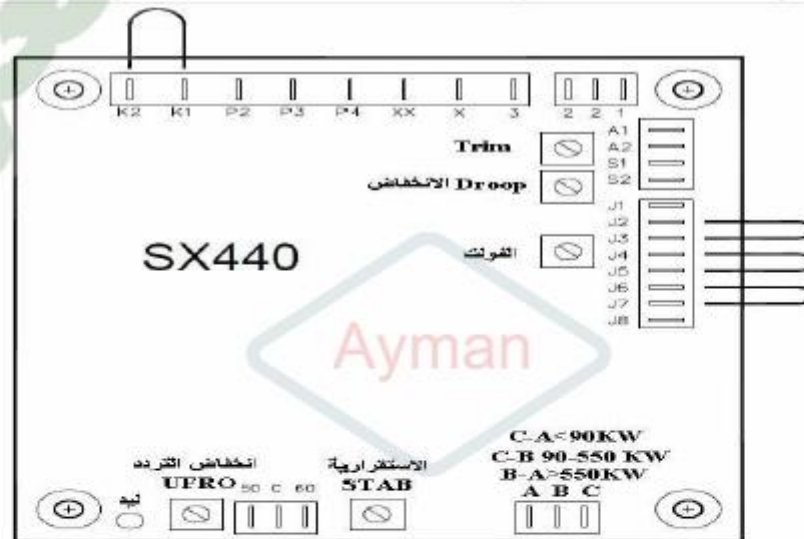
يتم قطع جهد الحساس عن ال AVR (اطراف توصيل جهد المولد اللى على ٢-٢) علشان يقرأ الجهاز ان جهد المولد بصفر ، وقياس الجهد الخارج من المولد لمدة ثانيتين

١. فاذا لم يتغير الجهد يبقى الاستقرار فله وزمن الاستجابة معقول (طبعا رجع التوصيل تانى يافالح بعد الثانيتين)
٢. اذا تغير الجهد يتم تقليل زمن الاستجابة
٣. الفكرة ان احسن استقرار لما الجهاز ماغيرشى فى خرج المولد الا بعد ثانيتين من احساسه باختلاف الجهد



مثال

- يتم توصيل محول جهد فى حالة لو جهد حساس الجهد مختلف عن جهد خرج المولد مثلا الصورة السابقة جهد حساس الجهد هو ٢٦٤-٢١٩ فولت متردد (جهد المولد ٢٨٠ فولت بين فازيتين) لذا تم استخدام محول جهد بالنقطتين ٢-٢ ودول اطراف جهد خرج المولد المراد تثبيته (حساس الجهد) (لم يتم استخدام فازة ونيوترال ٢٢٠ فولت لان الافضل تستخدم فازتين وليس فازة واحدة)
- يوجد نقطتين لتغذية البور للجهاز P2-P3 (فى الصورة تم توصيلهم ايضا من المولد) لان جهدهم نفس جهد وتردد جهد الحساس (٢٢٠ فولت فتم استخدام فازة ونيوترال من المولد)
- الجهد المتبقى نتيجة المغناطيسية المتبقية (فى حالة المولد التغذية الذاتية) على اطراف الجهاز P1-P2 يجب الا تقل عن ٥ فولت
- جهد خرج الجهاز السابق اقصى جهد خرج ٩٠ فولت مستمر و اقصى تياره ٤ امبير (A-B-C) حمير منه تحدد قدرة المولد كما موضح بالصورة ولو تم اعادة ضبط القدرة يتم اعادة ضبط الاستقرارية)
- يتم توصيل ملغات المجال ب XX بحيث X توصل بال + ملغات المجال و XX توصل بسالب ملغات المجال (طيب ملغات المجال ليها موجب وسالب؟؟ مش دى باحاج ملغات يعنى ليها طرفين يغذيهم بالكهرباء وشكرا ولا ايش؟ سيادتك لو المولد بتغذية ذاتية وفيه مغناطيسية متبقية وسيادتك عكست القطبية هتلقى المغناطيسية المتبقية ومش هيعرف المولد بينى جهد
- يتم توصيل مقاومة متغيرة ١ كيلو اوم (١ وات) بين ٢-١ للتحكم فى جهد خرج المولد (لو مش عايز مقاومة خارجية اعمل حمير بين ٢-١) مع ملاحظة قيمة المقاومة تختلف باختلاف ماركة منظم الجهد
- يتم ضبط جهد المولد عن طريق المقاومة المتغيرة الموجود بالجهاز او عن طريق المقاومة المتغير الخارجية اللى وصلناها بين ٢-١



- يتم توصيل اشارة من جهاز توزيع الاحمال الغير فعالة reactive load sharing للنقطتين A1-A2 للتحكم فى مقدار خفض الجهد فى حالة تشغيل المولدات على التوازي لتوزيع الاحمال الغير فعالة بينهم بالتناسب مع قدرة المولد

الاعطال

| السبب | العطل |
|--|--|
| فى حالة مولد تغذية منفصلة يتم قياس جهد PMG لو مطبوع يبقى المشكلة فى منظم الجهد نفسه لو مش مطبوع يبقى المشكلة فى PMG فى حالة المولد بتغذية ذاتية يتم قياس الجهد المتبقى المتولد لو اقل من ٥ فولت يبقى يجب اعادة المغناطيسية المتبقية للملفات لو اكبر من ٥ فولت يبقى المشكلة فى منظم الجهد | ١ عدم بناء المولد جهد |
| التأكد من المقاومة المتغير لطبط الجهد بالمنظم التأكد من المقاومة المتغيرة الخارجية ان وجدت التأكد من ضبط مقدار خفض الجهد فى حالة انخفاض سرعة الديزل فى المنظم والتأكد من سرعة الديزل ومن عدم عمل حماية خفض الجهد فى المنظم | ٢ جهد المولد غير مطبوع |
| التأكد من ضبط المقاومة المتغيرة الخاصة بزمان التسارع ان وجدت بالمنظم generator accelerator or ramp potentiometer | ٣ المولد بينى جهد ببطء |
| تأكد من توصيلات منظم الجهد | ٤ الفولت يرتفع لمقدار عالى |
| تأكد من توصيلات منظم الجهد | ٥ الجهد يرتفع لمقدار عالى ثم ينخفض |
| تأكد من قدرة الحمل وقدرة المولد تأكد من عدم انخفاض السرعة بالتحميل و ضبط الجفرنر ان لازم الامر تأكد من عدم عمل منظم الجهد خفض للجهد بسبب انخفاض التردد تأكد من سلامة قنطرة توحيد الجهد الدوارة | ٦ الفولت مطبوع وعند التحميل ينخفض |
| تأكد من ثبات سرعة الديزل تأكد من توصيلات منظم الجهد قم ببطبط الاستقرارية | ٧ الجهد غير مستقر فى حالة لاهمل وفى حالة الحمل |

تشغيل المولد

- تأكد من صحة توصيل كابلات المولد
- تأكد من ربط الكابلات جيدا
- تأكد من عدم وجود عدد او ادوات تعيق حركة المولد
- التأكد من فصل سكينه المولد
- قم بفصل بور منظم الجهد
- قم بتشغيل المولد للسرعة المقننة وقياس خرج المولد يجب ان يكون من ١٠-٢٥% من جهد المولد وتأكد من تساوى الجهد على الثلاث فازات وبين الغاز والنيوترال (قم بتدوين هذه القيم كمرجع فى حالة الاعطال) والهدف من هذه الخطوة التأكد من صحة توصيلات كابلات المولد حتى لاتعرضه للتلف (لو كان فيه خطأ فى توصيلات بور المولد وكان منظم الجهد متوصل)
- قم بايقاف المولد وتوصيل بور لمنظم الجهد وتشغيل المولد مرة اخرى وظيف جهد خرج المولد بواسطة منظم الجهد والتأكد من اتران جهد خرج الثلاث فازات للمولد وتسجيل جهد ملفات المجال (خرج منظم الجهد) وجهد خرج المولد فى حالة اللاحمل كمرجع فى حالة الاعطال
- قم بغلق سكينه المولد ومراقبة امبير الحمل وتردد وجهد المولد فى حالة الحمل واعادة الضبط عند الضرورة

ملاحظات

- يفضل فصل سكينه الحمل قبل ايقاف المولد خصوصا لو الحمل معرض للتلف فى حالة انخفاض الجهد والتردد اثناء ايقاف المولد
- تأكد دائما من نظافة ملفات المولد وعدم تراكم اترية/زيوت عليها، وفى حالة تراكم الاترية والزيوت عليها بصورة كبيرة يجب ان يتم فك المولد وتنظيف الملفات وتجفيفه وتجميعه مرة اخرى واكيد الكلام ده فى مركز متخصص!
- يجب التأكد من نعومة وعدم صدور اصوات لرومان البلى بعد ١٠٠٠ ساعة تشغيل
- يجب كل ٢٠٠٠ ساعة تشغيل قياس جهد خرج المولد فى حالة اللاحمل ومقارنته بالقيم المسجلة اثناء تركيب المولد للمرة الاولى لو الغولت اعلى بكثير عما هو مسجل (عند نفس السرعة) ده معناه مشكلة فى ملفات مجال الاكسيتر او موحداث الجهد الدوارة
- قياس عزل الملفات بميجر ٥٠٠ فولت مستمر يجب ان تكون المقاومة ٢ ميجا اوم لو اقل من كده يبقى لازم تجفيف المولد فى مركز متخصص

- المولدات المخزنة او الغير عاملة لفترة طويلة يحتمل ان يكون تشبعت بالرطوبة بالتالى اذا تم تشغيلها فهي معرضة للتلف لذا يجب تجفيفها اولا قبل التشغيل ويتم ذلك بتشغيل سخان المولد ان وجد ويمكن وضع غطاء على المولد لتسريع العملية ولكن لازم يكون فى فتحة فى اعلى الغطاء لادراج الرطوبة حتى لا تتكثف على المولد والطريقة الثانية هى فصل بور منظم الجهد وتشغيل المولد بلا حمل زمن معين حتى تبخر الرطوبة من الملفات ويمكن تسريع هذه العملية بتسخين هواء دخل المولد
- تشغيل المولد بلا حمل وبجهد ملفات المجال ثابت من بطارية (١٢ او ٢٤ فولت حسب القدرة) بدلا من منظم الجهد وقياس خرج المولد يجب ان يكون تقريبا الجهد المسجل على الياقطة لو الفرق كبير يبقى فيه مشكل فى ملفات المجال او الدايمود الو الفاريسطور

الفصل الثامن تشغيل المولدات على التوازي

تشغيل المولدات على التوازي

- يتم اللجوء لتشغيل مولدات على التوازي لاسباب عديدة منها
- التوسع فى المصنع وزيادة الاحمال فيتم اضافة وحدة تحميل اضافية
 - اختيار ٢ مولد بدلا من مولد واحد كبير للحصول على استمرارية افضل ففى حالة تعطل احد المولدات او صيانتها فان المولد الاخر يعمل بالتالى تم فصل نصف الاحمال فقط بدلا من الاحمال كلها فى حالة مولد واحد كبير
 - اختيار ٢ مولد بدلا من واحد كبير لاعتبارات الحجم والوزن

شروط تشغيل المولدات على التوازي

- نفس الجهد
- نفس التردد
- نفس تتابع الاوجه
- نفس الاختلاف الوجهى

| نفس تتابع الغازات | |
|-------------------|----------------------------------|
| اختلاف الفولت | +/- ٠,٥ % (١,٩ فولت لـ ٢٨٠ فولت) |
| اختلاف التردد | +/- ٠,١ % (٠,٥ هرتز لـ ٥٠ هرتز) |
| الاختلاف الوجهى | +/- ١٠ درجات |
| زمن غلق السكينة | ٥٠ مللى ثانية |

الاجهزة الاساسية المطلوبة

- اميتر لقياس تيار كل مولد
- وات ميتر لقياس كيلو وات الحمل على كل مولد
- فولتميتر واحد ويتم توصيله على سلكطور بحيث فى وضع معين يقيس جهد المولد الاول وتغير وضع السلكطور يجعل الفولتميتر يقيس جهد المولد الثانى والسبب فى ذلك لتجنب اى نسبة خطأ فى قياس الجهد للمولدين ناتجة من اختلاف دقة الفولتميتر المستخدم لكل مولد
- جهاز لقياس التردد مع سلكطور لتوصيله بالمولد الاول او الثانى
- ريلاي انعكاس القدرة لفصل سكينة المولد فى حالة توقف الديزل لاي سبب (مثل انخفاض ضغط الزيت او ارتفاع الحرارة) حتى لا يعمل المولد كمحرك ويتلف (حيث سيغذى المولد الاخر مولد الديزل المتوقف ويعمل كمحرك ويحترق)
- لمبات التزامن (جهد اللمبات ضعف الجهد المقنن للمولد)
- جهاز التزامن -ريلاي توزيع الاحمال لعمل تزامن وتوزيع الاحمال اليا

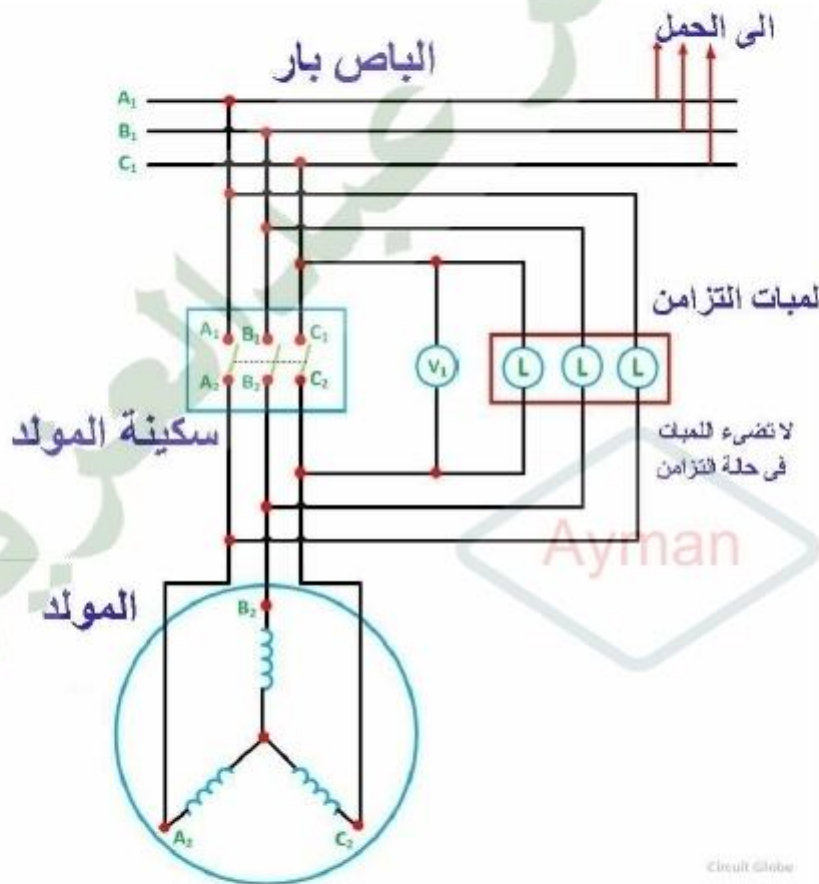
يجب مراعاة الاتي فى حالة التوازي

- ✓ ضمان فصل المولد عن الباص بار فى حالة عطل الديزل
- لتجنب انعكاس القدرة وعمل المولد كمحرك وتلفه
- ✓ ضمان عدم انقطاع او فقد مجال المولد اثناء التوازي
- فسيصيب ذلك تذبذب عالى للتيار يدمر ملفات المولد

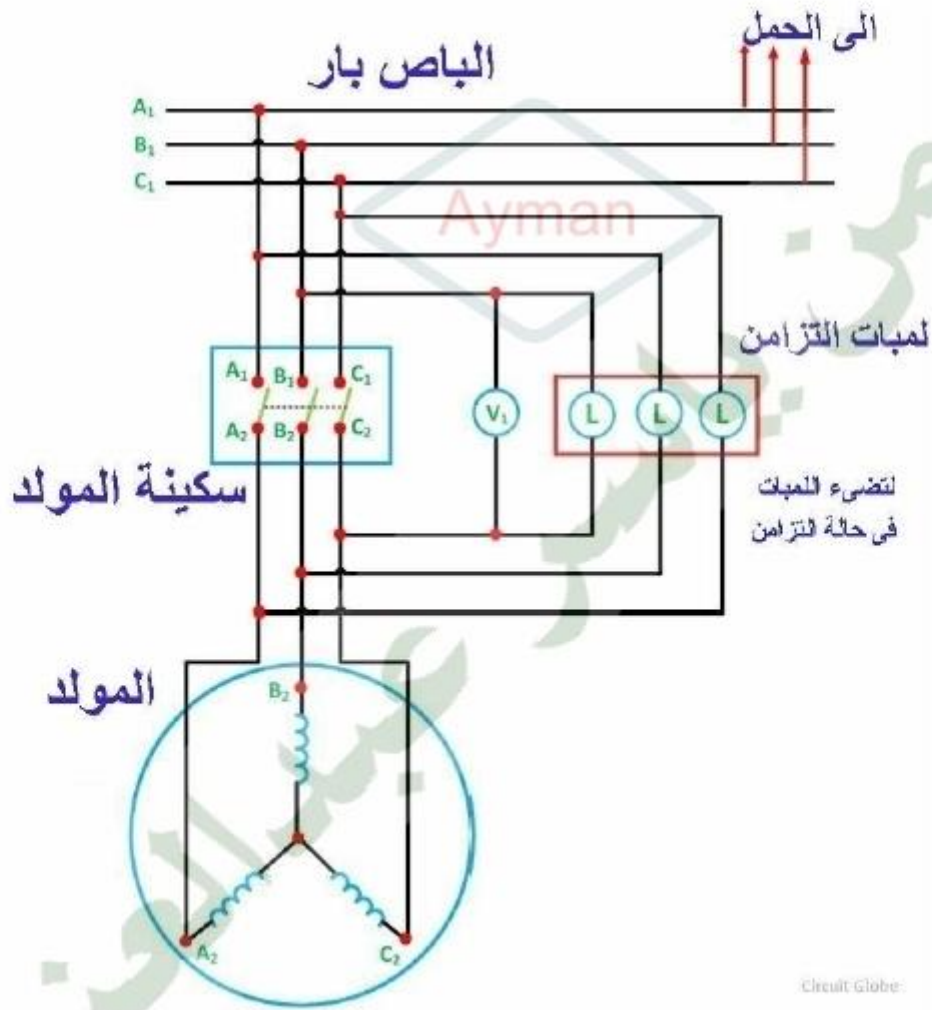
التزامن اليدوى باستخدام لمبات البيان

- يوجد ثلاث طرق مختلفة لتوصيل لمبات البيان
- يجب ان يكون جهد اللمبات ضعف جهد المولد او يتم استخدام مقاومة توالى مع اللمبات

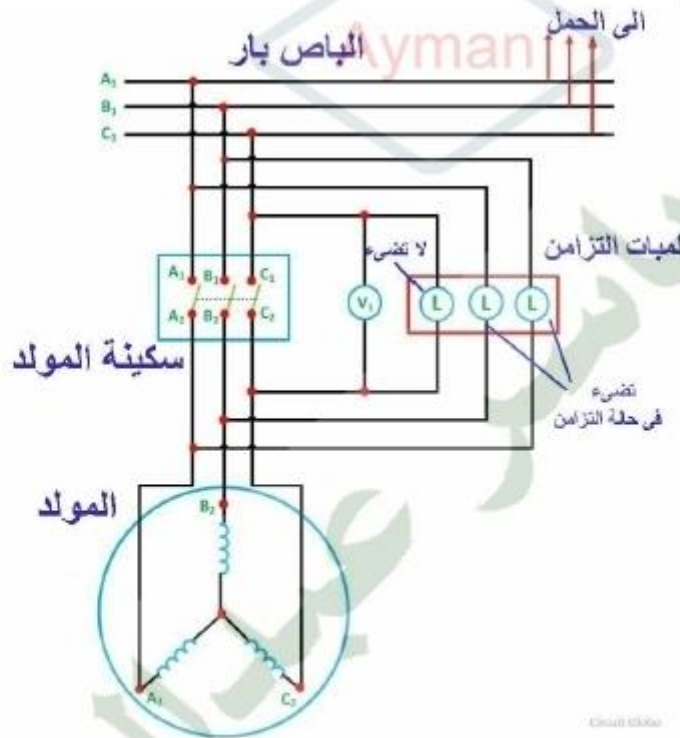
١. لمبتين او ثلاثة :كل لمبة طرف يوصل على فارة مولد والطرف الثانى يوصل على الفارة المقابلة فى الباص بار(طرف يوصل قبل سكينه المولد والطرف الثانى بعد سكينه المولد) ، بالتالى لو اللمبتين معتمين يبقى فيه تطابق فى الالوجه وفيه تزامن، ولو فيه لمبة منورة يبقى مافيش تزامن



٢. لمبتين او ثلاثة ولكن طرف اللمبة الاولى على فازة والطرف الثانى على الفازة التالية فى الباص بار (طرف اللمبة على الفازة الاولى فى دخل سكينه المولد والطرف الاخر على الفازة الثانية فى خرج سكينه المولد)، بالتالى يجب اضاءة اللمبات كشرط للتزامن



٣. ثلاث لمبات توصل على ٣ فازات حيث جمع بين الطريقتين السابقتين اول لمبة توصل بالطريقة الاولى واللمبتين الاخرتين يوصلان بالطريقة الثانية ، بالتالى
- اول لمبة توصل على اول فارة طرف على فارة المولد وطرف على فارة الباص بار وبالتالى لازم تطفىء عند التزامن
 - لمبتين يتم توصيلهم بحيث طرف لمبة بفارة مولد والطرف الاخر بالفارة التالية للباص بار
- بالتالى شرط التزامن اطفاء اللمبة الاولى واطعاء اللمبتين الاخرتين



- ✓ لو اللمبة الاولى اكثر سطوعا من الثانية والثانية اكثر سطوعا من الثالثة يعنى اتجاه الدوران عكس عقارب الساعة معناه ان المولد الداخلى سرعته اقل
- ✓ لو اللمبة الثالثة اكثر سطوعا من الثانية اكثر سطوعا من الاولى يعنى مع عقارب الساعة يبقى المولد الداخلى سرعته اكبر من الباص بار

Load sharing او توزيع الاحمال بين المولدات فى حالة التوازى (بدون استخدام ريلاي توزيع الاحمال)

- يتم زيادة او خفض التحميل على المولد (كيلو وات) بواسطة زيادة او خفض سرعة الديزل لذا يتم ضبط الجفترن على خفض بمقدار ٤% على الاقل من اللاحمل الى الحمل الكامل (ولو محتاج خفض اكثر يجب استخدام ريلاي توزيع الاحمال وجفترن الكترونى) وذلك للتأكد من مشاركة الاحمال الفعالة (كيلو وات) للمولدات اثناء التشغيل على التوازى (التردد فى حالة اللاحمل ٥٢ هرتز وينخفض الى ٥٠ هرتز فى حالة الحمل الكامل)
- يتم زيادة او خفض التحميل على المولد (كيلو فار) بواسطة زيادة او خفض جهد المولد لذا يتم ضبط منظم الجهد AVR على خفض بمقدار ٣% من اللاحمل الى الحمل الكامل ومعامل قدرة ٠,٨ او خفض الجهد بمقدار ٥% من اللاحمل الى الحمل الكامل بمعامل قدرة صفر (وده ادق) وذلك للتأكد من مشاركة الاحمال الغير فعالة (كيلوفار) بين المولدات اثناء التشغيل على التوازى
- مع ملاحظة ان خواص الخفض فى منظم الجهد والجفترن للمولدات يجب ان تكون متشابهة لتجنب اى مشاركة احمال خاطئة (كيلو وات او كيلو فار) للمولدات اثناء زيادة او خفض الحمل
- اغلب مشاكل توزيع الاحمال اما ضبط خاطئ، لنسبة التخفيض droop او توصيل خاطئ، لمحول التيار بمنظم الجهد

خاصية تخفيض الجهد droop فى المنظم AVR

عند تشغيل المولدات على التوازى فان جهد المولد لايعتمد فقط على مجال المولد ولكن يعتمد ايضا على قدرة المولد مقارنة بالباقي بار او المولدات الاخرى (لاحتمال وجود تيارات دوارة ستزيد من الجهد) بالتالى فان منظم الجهد فى حالة التوازى يقوم بضبط معامل قدرة المولد وليس الجهد وذلك بتوصيل محول تيار الى AVR لقياس معامل قدرة المولد ففى حالة زيادة تيار الاثارة فى مولد وانخفاضها فى مولد اخر ستمر تيارات دوارة بين المولدين ويمر تيار متاخر lagging pf current فى المولد الاثارة العالية وتيار متقدم lead pf current فى مولد الاثارة المنخفض وسيقابل التيارات الدوارة الممانعة الحثية للمولد فقط لذا يضبط منظم الجهد بمعامل قدرة المولد بمعامل قدرة متاخر lag 0.8

مولد الاثارة العالية هيمر تيار دوار منه لمولد اخر بالتالى امير المولد هييزد مولد الاثارة المنخفض هيمر اليه تيار دوار بالتالى امير المولد هيقل

فاذا زاد تيار الاثارة لمولد سيمر تيار دوار منه الى مولد اخر ذا اثارة اقل وينخفض معامل قدرة مولد الاثارة العالية عن ٠,٨ ويظل متاخر lag pf فيقلل منظم الجهد من جهد الاثارة ليزيد معامل القدرة الى ٠,٨ متاخر lag 0.8 pf

١. ولو انخفض تيار الاثارة لمولد ومرت اليه تيار دوار يكون معامل قدرة المولد متقدم lead pf فيزيد منظم الجهد من جهد الاثارة ليعيد معامل القدرة الى ٠,٨ متاخر lag 0.8 pf

بمعنى اخر

- لو معامل قدرة المولد متاخر واقل من ٠,٨ معناه ان المولد يعطى كيلو فار زائدة فيقلل من جهد الاثارة ليقبل من كيلو فار المولد ليعود معامل القدرة ل lag 0.8 pf ، ايضا تقليل جهد الاثارة يقلل جهد المولد وسيقل امبير المولد (لانخفاض او منع التيار الدوار) الكلام ده فى حالة التوازي، يعرف منظم الجهد ازاى ان المولد توازى ولا منفرد؟ لو محول التيار متوصل بمنظم الجهد يبقى شغال توازى لو فيه شورت على نقاط محول التيار فى منظم الجهد يبقى المولد شغال منفردا

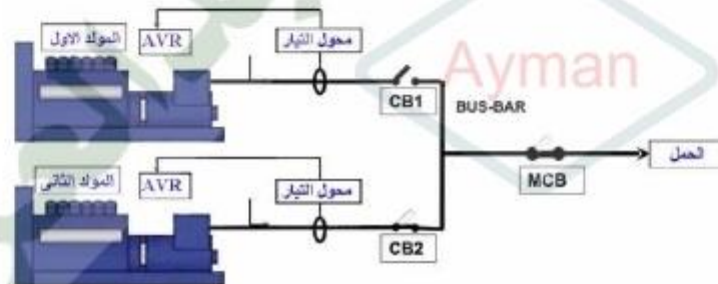
- ✓ اثناء بدء مواتير حثية سينخفض معامل قدرة المولد لحظة بدء المحرك فيقلل المنظم من جهد الاثارة فيقلل جهد المولد فيساعد على بدء المحرك، ولكن زيادة نسبة الخفض بصورة كبيرة قد تؤدى لخفض مبالغ فيه للجهد اثناء بدء المحركات
- ✓ بعد بدء الاحمال الحثية فان معامل قدرة المولد سيكون اقل من ٠,٨ ومتاخر بالتالى منظم الجهد هيقبل من جهد الاثارة فيقلل من جهد المولد فيقلل من مقدار تحميل المولد بالقدرة الغير فعالة للحمل فيساعد على توزيع الاحمال الغير فعالة بين المولدات بالتساوى (اذا كانت نسبة الخفض التى تم ضبطها فى منظم الجهد متساوية للمولدين)

- لو معامل قدرة المولد متقدم lead pf معناه ان كيلو فار المولد قليله فيزيد منظم الجهد جهد الاثارة ليزيد الكيلو فار ليعيد معامل القدرة الى ٠,٨ متاخر lag 0.8 pf ايضا بزيادة جهد الاثارة يزيد الامبير ولكن فى الحدود الطبيعية (الامبير الطبيعى للمولد عند معامل قدرة ٠,٨ متاخر) طيب واحد يستل اذا كان الامبير قليل ليه تخليه يزيد بزيادتنا للاثارة؟؟؟؟؟؟ السبب حضرتك ان معنى ان المولد داخله تيار دوار معناه المولد الاخر عليه حمل زائد وامبير زائد بسبب التيار ده يعنى شايل الطين يعنى حته مروءة انه يزود المجال علشان يمنع التيار الدوار علشان يحمى مولد الاثارة العالية اكثر من انه يحمى نفسه

✓ في حالة وجود حمل ذا معامل قدرة متقدم مثل المكثفات او UPS وزاد معامل قدرة المولد واصبح متقدم $\cos \phi$ laed فان منظم الجهد سيطن وجود تيار دوار من المولد الاخر فسيزيد من جهد الاثارة ليزيد من كيلو فار المولد (ليقلل من التيار الدوار) ولكن في الحقيقة التيار المتقدم بسبب كيلو فار قادمة من الحمل وليس تيار دوار بالتالي بزيادة جهد الاثارة يزيد جهد المولد فيزيد تحميل المولد بكيلو فار الحمل فيزيد جهد المولد بصورة عالية (نتيجة كيلو فار الحمل المرتدة على المولد ونتيجة زيادة المولد لجهد الاثارة!! وكان الاصح يخفض الجهد!!!!) بالتالي سيفصل ريلاي ارتفاع الجهد او يحترق المولد

✓ يجب في هذه الحالة وجود ريلاي توزيع الاحمال الغير فعالة ويدعم توزيع القدرة المرتدة لتوزيعها بالتساوي على المولدات

في حالة تشغيل المولدات على التوازي يجب عمل تخفيض للجهد من اللاحمل الى الحمل الكامل لتجنب حدوث تيارات دوارة بين المولدات (بالاضافة لمشاركة الاحمال الغير فعالة بين المولدات) وذلك بتوصيل محول تيار بمنظم الجهد



في حالة تشغيل المولد منفردا يجب عمل شورت على ثانوى محول التيار والا فان جهد المولد سيتذبذب في حالة التحميل الكامل ومعامل قدرة 0.8,

الفرق بين التيارات الدوارة وعدم توزيع الاحمال بالتساوى
لو المولدات توازى وتيار مجال احد المولدين زاد هيغذى المولد اللى مجاله
قليل بالتالى ينخفض معامل قدرة المولد اللى مجاله زايد (اى يزيد تيار
المولد) ويزيد معامل قدرة المولد اللى مجاله قليل! (اى ينخفض تيار
المولد)

• عدم توزيع الاحمال بين المولدات بصورة جيدة ايضا قد يؤدى لتحميل
مولد باحمال كبيرة والمولد الاخر باحمال اقل بالتالى يكون هناك
اختلاف بالتيار

للتغريق بين عدم تساوى الاحمال وبين وجود تيارات دوارة
➤ يتم قراءة البور فاكتر (معامل القدرة) لكل مولد
➤ يتم قراءة عداد الكيلو وات وعداد الامبير لكل مولد (او عداد الكيلو
وات والكيلوفار لكل مولد)

اولا بدلالة البور فاكتر او معامل القدرة
لو بور فاكتر احد المولدات قليل والاخر على ده معناه ان فيه تيارات دوارة
بين المولدات..

١. المولد ذا معامل القدرة منخفض يعنى تيار الاثارة على ولازم خفصه
(بور فاكتر منخفض يعنى امبير المولد على يعنى هيغفل او فرلود
لو متحمل حمل كامل)
٢. المولد ذا بور فاكتر على يعنى تيار الاثارة قليل ويجب زيادته (بور
فاكتر على يعنى امبير المولد قليل يعنى المولد هيغفل بلا
مشاكل ولكن الخوف على المولد الاخر)

ثانيا بدلالة عداد الكيلو وات وعداد الامبير (او عداد الكيلو وات
والكيلو فار لكل مولد)

• الفكرة ان النسبة بين كيلو وات المولدين لازم تكون هى النسبة
بين امبير او كيلو فار المولدين وده يعنى نفس البور فاكتر يعنى
ما فيش تيارات دوارة يعنى المشكله فى توزيع الاحمال
• لو النسبة بين الامبير او الكيلو فار للمولدين مش نفس نسبة
الكيلو وات يبقى المولد اللى الامبير او الكيلو فار بتاعه على ده
يعنى تيار اثارة على ويجب خفصه والمولد اللى الامبير او الكيلو
فار بتاعه قليل يعنى تيار اثارة قليل ويجب زيادته

مثال على التفريق بين التيارات الدوارة وعدم توزيع الاحمال بالتساوي لمولدين على التوازي

لو الاحمال موزعة بالتساوي بين المولدين هيبقى نفس الامبير والقدره الفعالة والقدره الظاهرية متساوية للمولدين

| المولد | الجهد | الامبير | الكيلو وات | الكيلو فولت امبير | معامل القدره |
|--------|-------|---------|------------|-------------------|--------------|
| الاول | ٤١٥ | ١٠٤ | ٦٠ | ٧٥ | ٠,٨ متاخر |
| الثانى | ٤١٥ | ١٠٤ | ٦٠ | ٧٥ | ٠,٨ متاخر |

لو قدرة الحمل على المولدين مش متساوية يبقى الاحمال غير موزعة بالتساوي ولو النسبة بين القدره الفعالة (كيلو وات) للمولدين هى نفس النسبة بين الامبير للمولدين هى نفس النسبة بين القدره الظاهرية (كيلو فولت امبير) للمولدين يعنى نفس معامل القدره يعنى لا يوجد تيارات دوارة

| المولد | الجهد | الامبير | الكيلو وات | الكيلو فولت امبير | معامل القدره |
|--------|-------|---------|------------|-------------------|--------------|
| الاول | ٤١٥ | ١٣٩ | ٨٠ | ١٠٠ | ٠,٨ متاخر |
| الثانى | ٤١٥ | ٦٩ | ٤٠ | ٥٠ | ٠,٨ متاخر |

لو قدرة الحمل على المولدين مش متساوية يبقى الاحمال غير موزعة بالتساوي ولو النسبة بين القدره الفعالة (كيلو وات) للمولدين مش هى نفس النسبة بين امبير المولدين مش هى نفس النسبة بين القدره الظاهرية (كيلو فولت امبير) للمولدين يبقى معامل القدره للمولدين مختلف يبقى فيه تيارات دوارة ، يبقى المولد اللى امبيره اعلى تيار الاثارة بتاعه على ويجب خفضه والمولد اللى امبيره قليل تيار الاثارة قليل ويجب زياده

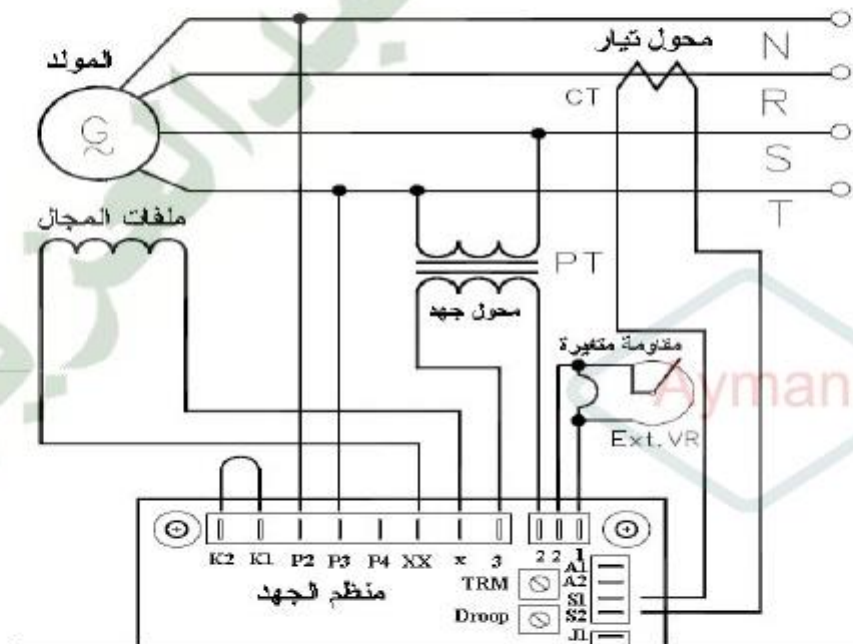
| المولد | الجهد | الامبير | الكيلو وات | الكيلو فولت امبير | معامل القدره |
|--------|-------|---------|------------|-------------------|--------------|
| الاول | ٤١٥ | ١٨٥ | ٨٠ | ١٣٣ | ٠,٦ متاخر |
| الثانى | ٤١٥ | ٦٠ | ٤٠ | ٤٣ | ٠,٩ متقدم |

تعويض او تقليل مركبات التيار الغير فعالة فى حالة التوازي parallel Reactive droop compensation

كما اوضحنا للتغلب على وجود تيارات دوارة بين المولدات فى حالة عمل المولدات توازي (وايضا لمشاركة الاحمال الغير فعالة للمولدات فى حالة التوازي) يتم توصيل محول تيار بجهاز منظم الجهد بالتالى لا يعتمد فى قرائته على قيمة جهد المولد ولكن يعتمد على معامل قدرة المولد والجهد المقاس بمنظم الجهد هو محصلة جهد ثانوى محول الجهد وجهد ثانوى محول التيار (حيث ان نقاط حساس الجهد ومحول التيار بالمنظم متصلة داخليا توالى) بمعنى اخر منظم الجهد يخفض الجهد كلما زاد امبير الحمل الحثى بالتالى يخفض منظم الجهد من لاهمل الى الحمل الكامل بنسبة معينة يمكن ضبطها عبر مقاومة متغيرة بالمنظم

(لذا يوصل محول التيار فى حالة تشغيل المولدات على التوازي ونعمل شورت على الثانوى محول التيار فى حالة تشغيل المولد منفردا)

بما ان التيار الدوار يكون تيار غير فعال reactive current ويكون بزاوية ٩٠ درجة مع الجهد فانه يسمى quadrature current لذا يسمى محول التيار بـ quadrature droop current transformer



- يوصل محول التيار على فارة غير فازتين تغذية منظم الجهد ونفس الغازة لباقي المولدات عليها محول التيار باردة وعادة تكون الغازة W
- يجب مراعاة قطبية الملف الابتدائي لمحول التيار (هناك وجه P1 ووجه اخر P2)
- يجب مراعاة قطبية الملف الثانوي لمحول التيار S1-S2
- عكس قطبية محول التيار سواء الابتدائي او الثانوي لن يسبب تخفيض للجهد بزيادة التحميل ولكنه سيسبب زيادة الجهد بزيادة التحميل وفى حالة تشغيل المولد توازى سيسبب تيارات دوارة كبيرة تسبب فصل سكينه المولد او تلف المولد بسبب التيار العالى او الجهد العالى ان لم تفصل الحمايات
- يتم عمل شورت على ثانوى محول التيار فى حالة تشغيل المولد منفردا
- مع العلم لو شخص فك دائرة الثانوى من النقطة المغلقة اثناء عمل المولد قد تحدث شرارة حارقة

التأكد من توصيل محول التيار بصورة صحيحة

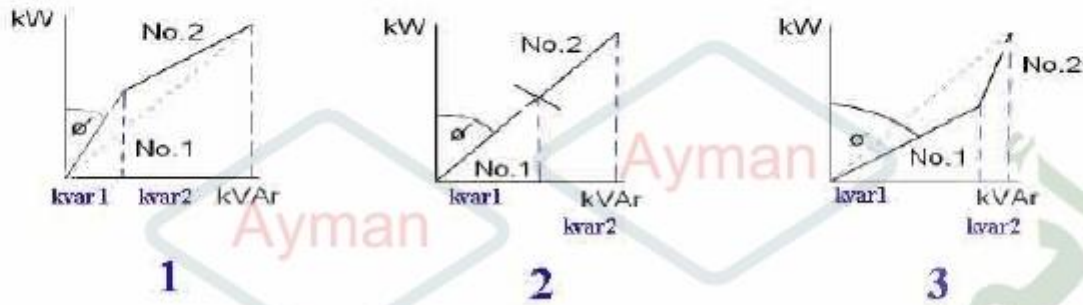
١. يتم ضبط قيمة الخفض فى منظم الجهد لاعلى تدرج
٢. يتم تشغيل المولد وتحميله باحمال حثية (هاام)
٣. يتم قياس جهد المولد ثم ضبط الخفض فى المنظم الى اقل قيمة او غلق مفتاح على اطراف ثانوى محول التيار لعمل كوبرى او شورت عليه للاغائه وملاحظة جهد المولد
- ✓ لو جهد المولد زاد قليلا يعنى ان محول التيار موصل بصورة صحيحة
- ✓ لو جهد المولد قل قليلا يعنى ان محول التيار موصل بصورة خاطئة فيتم عكس اطراف توصيل محول التيار بمنظم الجهد
٤. لاتنسى ضبط قيمة الخفض بمنظم الجهد مرة اخرى

ضبط قيمة خفض الجهد Droop

قيمة الضبط الصحيحة هى من ربع لغة الى لغة كاملة مع عقارب الساعة للمقاومة المتغيرة بالمنظم، للتأكد من صحة الضبط يتم تشغيل المولد منفردا بلا حمل وقياس الجهد ثم تحميله حمل كامل حتى بمعامل قدرة ٨,٠ وقياس الجهد لو انخفض الجهد بمقدار ٢% كان قيمة الخفض droop مطبوع

التخفيض **غير فعال** فى حالة معامل القدرة بواحد صحيح لذا يجب ان يكون معامل القدرة ٨,٠+ لتأكد من صحة التخفيض فى حالة عدم توافر احمال كافية يمكن تحميل المولد بنصف الحمل الكامل بمعامل قدرة ٨,٠+ ويجب ان ينخفض الجهد بمقدار ١,٥%....

الحالات المختلفة لضبط الخفض في الجهد في حالات التوازي



في الحالة الاولى: الخفض في المولد الاول اكبر من المولد الثاني
 بما ان المولد الاول به خفض اكبر من المولد الثاني فان حمل المولد الاول
 من الكيلوفار سيكون اقل من حمل المولد الثاني من الكيلو فار كما واضح
 من الرسم بالتالي توزيع حمل الكيلو فار غير متساوي وقد يسبب مشاكل
 للمولد الثاني (لان الحمل عليه اكبر) ايضا ستلاحظ ان معامل قدرة المولد
 الاول وهى الزاوية بين خط المولد الاول والخط الراسى KW اكبر من معامل
 قدرة المولد الثاني (امتداد خط المولد الثاني والخط الراسى)

في الحالة الثانية: الخفض في المولدين متساوي
 بما ان المولدين مضبوطين على نفس نسبة الخفض في الجهد بالتالي
 حمل الكيلوفار موزع بينهم بالتساوي وايضا معامل القدرة للمولدين
 متساوي

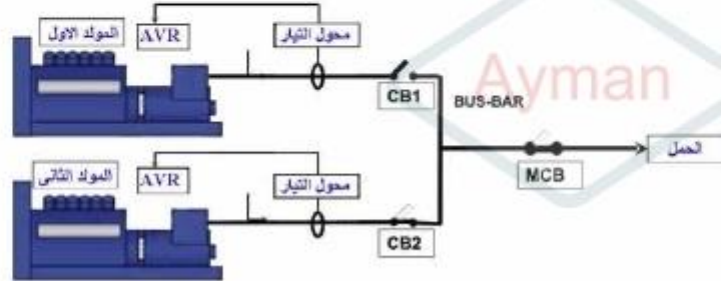
في الحالة الثالثة: الخفض في المولد الاول اقل من المولد الثاني
 بما ان المولد الاول به خفض اقل من المولد الثاني فان حمل المولد الاول
 من الكيلوفار سيكون اكبر من حمل المولد الثاني من الكيلو فار كما واضح
 من الرسم بالتالي توزيع حمل الكيلو فار غير متساوي وقد يسبب مشاكل
 للمولد الاول (لان الحمل عليه اكبر) ايضا ستلاحظ ان معامل قدرة المولد
 الاول وهى الزاوية بين خط المولد الاول والخط الراسى KW اقل من معامل
 قدرة المولد الثاني (امتداد خط المولد الثاني والخط الراسى)

تشغيل المولدات على التوازي

اولا: تزامن مولدين فى حالة لاحمل

١. يتم تشغيل المولد الاول بالسرعة المعقنة وضبط جهد المولد
 ٢. يتم ملاحظة تتابع الغازات
 ٣. يتم تشغيل المولد الثانى بالسرعة المعقنة وضبط جهد المولد (٥, ٠% من المولد الاول)
 ٤. والتأكد من تتابع الغازات مع المولد الاول
 ٥. قم بتوصيل لمبات التزامن
 ٦. قم بضبط السرعة حتى حدوث التزامن (اللمبات تضىء وتطفئ ببطء)
 ٧. بعد ضبط السرعة اعد فحص الجهد وضبطه ان لزم الامر
 ٨. قم بتوصيل المولدات مع ملاحظة الامبير لو زاد عن ٥% فى لا حمل ، يجب مراجعة جهد المولد وطريقة توصيل محول التيار
 ٩. قم بزيادة الحمل حتى الوصول للحمل الكامل وقم بضبط انخفاض السرعة فى الجفرنر للتأكد من توزيع الاحمال بالتساوى بمراقبة عداد الكيلو وات للمولدين
 ١٠. تأكد ان الامبير للمولدين متساوى (فى حدود ٥% من بعض)
 ١١. لو امبير احد المولدين عالى عن الثانى قم بزيادة مقدار التخفيض الجهد له حتى يتساوى الامبير للمولدين او يكونو فى حدود ٥%
 ١٢. قم بخفض الحمل بمقدار ٢٠% ومراقبة عداد الكيلو وات والامبير لكل مولد والتأكد انهم فى حدود ٥% من بعضهم لو فى اختلاف اكبر من كده يجب ضبطه
 ١٣. لو القدرة مش موزعة بالتساوى للمولدين يجب ضبط الخفض فى الجفرنر وبعد تساوى القدرة يجب ملاحظة الامبير
 ١٤. لو الامبير مختلف للمولدين فى حالة اللاحمل بين ان الجهد اللاحمل للمولدين مش مضبوط
 ١٥. لو الامبير مختلف للمولدين فى حالة الحمل الكامل يدل على ان الخفض droop للمولدين مش متساوى
- لو المولدات متماثلة ومتوصلة توازى عند قياس جهد الاثارة على F1-F2 بمنظم الجهد لكل مولد سيكون متساوى فى حالة الاحمال موزعة بالتساوى بين المولدين (كيلو وات وكيلو فار)

ثانياً: تزامن مولدين احدهم بالحمل والاخر بلا حمل



١. المولد الداخل يكون جهده اكبر ٤% من جهد المولد المتحمل وده ضرورى حتى بعد اتمام التزامن ينتقل الحمل (الكيلو فار) الى المولد الداخل
 ٢. يتم توصيل لمبات التزامن وستلاحظ ان سرعة المولد الداخل اعلى
 ٣. يتم خفض سرعة المولد بواسطة اشارة خفض للجفرنر حتى حدوث التزامن
 ٤. يتم ادخال السكينة
 ٥. يتم زيادة سرعة المولد الجديد بامر زيادة السرعة للجفرنر مع مراقبة عداد الكيلو وات حتى تحميل المولدين بالتساوى مع مراعاة عدم تحميل المولد باكبر من قدرته
 ٦. يتم اعطاء امر تخفيض السرعة للجفرنر لو اتحمل المولد باكبر من حملة مع مراقبة عداد القدرة حتى الوصول للحمل المناسب
- لو المولدات متماثلة ومتوصلة توازى عند قياس جهد الاثارة على F1-F2 بمنظم الجهد لكل مولد سيكون متساوى فى حالة الاحمال موزعة بالتساوى بين المولدين (كيلو وات وكيلو فار)

الاعطال

| السبب | العطل |
|---|---|
| مشكلة بجقترن الديزل | قيم متذبذبة لعداد الكيلو وات والامبير والفولت |
| وجود تيارات دوارة اما بسبب توصيل خاطيء لمحول التيار او بسبب ضبط خاطيء للجهد او ضبط خاطيء لخفض الجهد | تساوى قراءة عداد الكيلو وات للمولدين واختلاف قراءة عداد التيار |
| وجود تيارات دوارة اما بسبب توصيل خاطيء لمحول التيار او بسبب ضبط خاطيء للجهد او ضبط خاطيء لخفض الجهد | زيادة التيار بصورة كبيرة عند توصيل الكونتاكتور (عند ربط المولدين) |
| وجود تيارات دوارة اما بسبب توصيل خاطيء لمحول التيار او بسبب ضبط خاطيء للجهد او ضبط خاطيء لخفض الجهد | اختلاف قراءة عداد الامبير للمولدين بزيادة التحميل و تساوى قراءة عداد الكيلو وات |
| اختلاف خواص خفض الجقترن للمولدين | اختلاف قراءة عداد الكيلو وات والامبير للمولدين فى حالة زيادة او خفض الحمل |

قد يتذبذب جهد المولد اثناء محاولة التزامن وده يكون بسبب فرق كبير بين تردد المولدين وليست عطل وليست مشكلة فى الاستقرار فى منظم الجهد **stability**، فيمجرد اقتراب تردد المولدين من بعض يقل تذبذب الجهد

لا يجب توصيل نيوترال المولدات الغير متماثلة معا لان ذلك سيؤدى لوجود توافقيات عالية تعمل على سخونة كابل النيوترال وارتفاع الامبير الخاص به، فاذا تم توصيل النيوترال معا يتم مراقبة امبير النيوترال لو ارتفعت بصورة كبيرة يجب فصل النيوترال

بتشغيل المولد بنصف الحمل وبمعامل قدرة ٠,٨+ وقياس جهد ثانوى محول التيار لازم يكون فى حدود ٠,٥-٢,٥ فولت والا فان قدرة rating المحول المتركب غير صحيح

جهاز التزامن

يقيس جهد فازتين للمولد وللباص بار (ليعلم الغولت والتردد والاختلاف الوجيهى بين المولد والباص بار) ويقوم بالتحكم فى جهد وتردد المولد حتى يكون الفرق بينهم وبين جهد وتردد الباص بار فى الحدود المسموح بها ويفعل ذلك باعطاء بلصات (كونتاكت لزيادة التردد وكونتاكت لخفض التردد) (كونتاكت لزيادة الجهد وكونتاكت لخفض الجهد) وبعد تحقيق التزامن يقوم بخلق الكونتاكت الخاص به لتوصيل سكينة المولد لربطه بالباص بار

طيب ليه بـ AVR مانظبطشى جهد المولد منه بنفس جهد الباص بار وبالجفتر نطبطب التردد نفس تردد الباص بار، وبكده نستغنى عن ريلاي التزامن؟؟؟

سيادتكم ريلاي التزامن يستخدم لعمل تزامن الى وادخال المولد البيا واكيد يمكنك الاستغناء عنه والاعتماد على التزامن بلمبات البيان واكيد هتحتاج فنى لطبطب التزامن فى كل مرة يعمل بها المولد!!



يعمل جهاز التزامن قبل توصيل سكينة المولد اى ان تغذية جهاز التزامن تمر عبر نقطة مغلقة من السكينة فيتوصيل السكينة تنقطع تغذية ريلاي التزامن لانتهاه مهمته

تغذية ريلاي التزامن

١. نقطتين يتم توصيلهم بغازتين من خرج المولد (قبل سكينة المولد) لمعرفة جهد وتردد المولد (يتم توصيل احدهم بنقطة مغلقة من السكينة لقطع التغذية بعد غلق السكينة لانتهاه مهمة الريلاى)
٢. نقطتين يتم توصيلهم بنفس الغازتين من الباص بار (بعد سكينة المولد) لمعرفة جهد وتردد الباص بار

مقاومات متغيرة

١. مقاومة متغيرة لضبط قيمة فرق التردد المسموح به (١, ٠ - ١ هرتز) (أنواع أخرى يكون ١, ٢-٠, ٠ هرتز)
٢. مقاومة متغيرة لضبط قيمة فرق الجهد المسموح به ١-١٠% (بعض الأنواع بدل المقاومة المتغيرة في عدد من الكونتاكت لو قفلت أول كونتاكت يبقى فرق الجهد بقيمة معينة ، ولو قفلت تاني كونتاكت يبقى فرق الجهد بقيمة أخرى وهكذا)
٣. مقاومة متغيرة لضبط زمن غلق السكينة ٢٠-٢٠٠ مللي ثانية (أنواع أخرى ١٠-٢١٠ مللي ثانية) (علشان يديها إشارة بحيث تغلق عند صغر فولت لان كلنا عارفين ان الجهد المتردد متغير القيمة والاتجاه وافضل زمن لغلق السكينة او فتحها يفضل ان يكون في اللحظة اللي جهد الموجه بصغر لان الشرارة تكون اقل ما يمكن مما يزود العمر الافتراض للسكينة او القاطع)
٤. في بعض الأنواع توجد مقاومة متغيرة لتحديد عرض النبضة ١, ١٠- ثانية، ومقاومة متغيرة لتحديد زمن النبضة (زمن توصيل نبضة + زمن فصل النبضة) ١-٥ ثواني، يعني فيه كونتاكت لزيادة التردد واخر لنقص التردد وكذلك للجهد وبالتالي يعطيك الخيار لتحديد عرض النبضة (كلما قل عرض النبضة زادت الدقة في نفس الوقت هيتحتاج وقت اطول للتزامن والعكس صحيح) وفي أنواع أخرى تضبط اوتوماتيك من الريلاي عن طريق لو الفرق كبير (سواء بين تردد المولد والباص او فرق جهد المولد والباص) بيزود عرض النبضة ولو الفرق قليل بيقل عرض النبضة وده افضل طبعا....

خرج ريلاي التزامن

١. اثنين كونتاكت للتحكم في محرك سنجل فاز (يمين وشمال لزيادة او خفض الوقود) ولو ال governor الالكتروني يتم توصيل الكونتاكت على محرك احادى الوجه يدير مقاومة متغيرة (ليحول إشارة زيادة او خفض الوقود الى إشارة انالوج) توصل بجهاز الجفرنر
٢. اثنين كونتاكت للتحكم في محرك سنجل فاز (يمين وشمال لزيادة او خفض الجهد) ولو ال AVR الالكتروني يتم توصيل الكونتاكت على محرك احادى الوجه يدير مقاومة متغيرة (ليحول إشارة زيادة او خفض الجهد الى إشارة انالوج) توصل بجهاز منظم الجهد (AVR)
٣. كونتاكت لغلق سكينة المولد في حالة ان فرق الجهد والتردد في الحدود المسموح بها (نستخدم نقطة NO)

الليد (لمبات البيان)

توجد ليد امام كل كونتاكت لتسهل معرفة الاعطال وحالة التشغيل

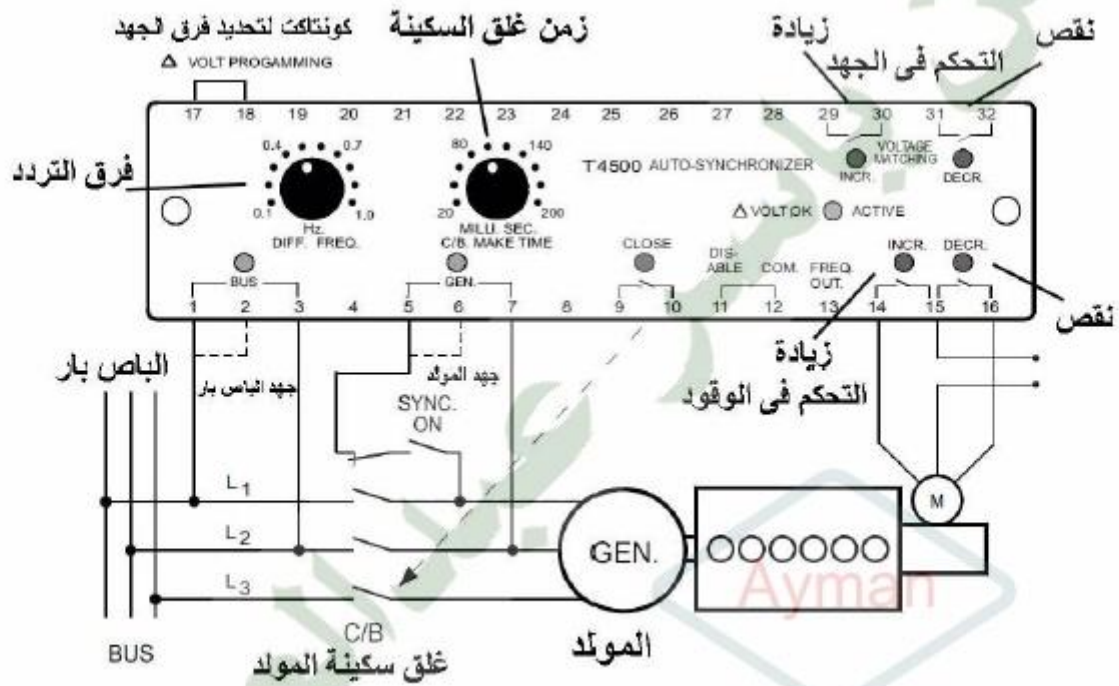
A. زيادة او خفض التردد

B. زيادة او خفض الجهد

C. غلق السكينة

D. فرق الجهد فى الحدود المسموح بها

مثال لريلاي التزامن



المولد الداخل سرعته بطيئة

المولد سرعته سريعة

قيمة فرق الجهد بين المولد
الداخل والباص بار

فرق الجهد في الحدود
المسموحة

فرق التردد في الحدود
المسموحة

قيمة فرق التردد



تيد الثور

ليد فرق الجهد

ليد فرق القرد

تيد الألرم

فرق الجهد

عرض النبضة

زمن النبضة

عرض الفرق
النضضة التردد

زمن
السكنية

لید کونتاکت
السکینه

ليد كونتاكت
منظم الجهد

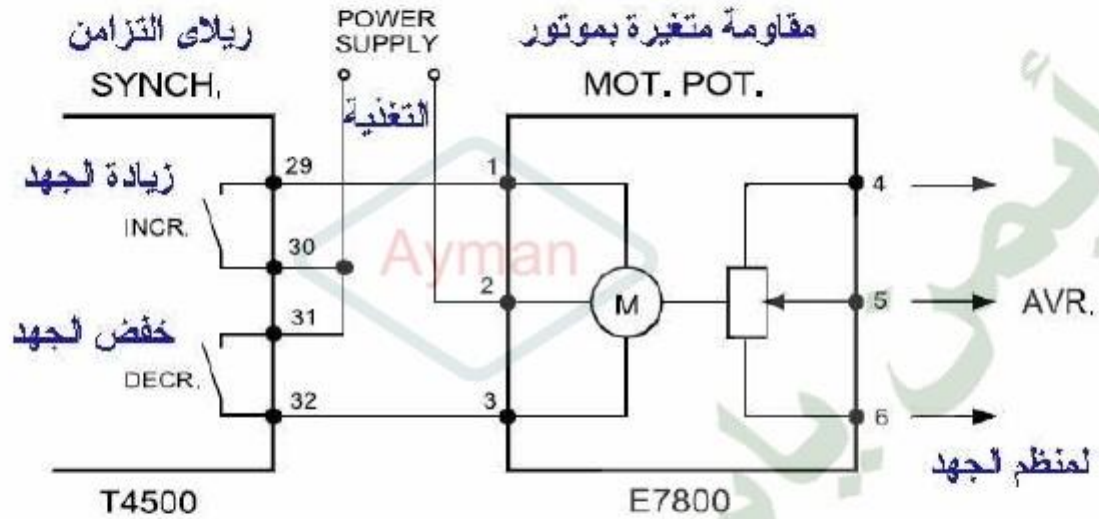
ليد كونتاكت
الحفر

% مقدار فرق الجهد

قيمة فرق التردد



تحويل كونتاكت خرج الجهاز (كونتاكت الزيادة وكونتاكت الخفض) الى اشارة
انالوج بواسطة مقاومة متغيرة تعمل بمحرك احادى الوجه



ملحوظة

- لا يتم توصيل نيوترال المولدات الغير متماثلة معا لانه قد يؤدي لاحتراقها ، لان موجة الجهد غير متشابهة وبالتالي تظهر كتوافقيات بتردد عالى تسخن ملفات العضو الساكن للمولد ولو مغيش حماية حرارية هيتحرق.....

توزيع الاحمال بين المولدات اليا Load share

١. توزيع القدرة الفعالة على المولدات Active load share
- ❖ التحكم فى الوقود اى التحكم فى السرعة اى التحكم فى التردد
 - ❖ زيادة التردد يزيد التحميل وخفض التردد يقل التحميل

٢. توزيع القدرة الغير فعالة على المولدات Reactive load share
- ❖ التحكم فى المجال اى التحكم فى الجهد
 - ❖ زيادة الجهد يزيد التحميل وخفض الجهد يخفض التحميل

- محول التيار لكل الاجهزة لازم يكون على نفس الغاز للمولدات الاخرى ويكون من فارة ثانية غير فازتين تغذية الجهاز....
- يعمل ريلاي توزيع الاحمال بعد توصيل سكينه المولد اى ان تغذية ريلاي توزيع الاحمال تمر عبر نقطة مفتوحة من سكينه المولد فبتوصيل السكينه تصل التغذية لريلاي توزيع الاحمال ويقوم بمهمته وفتح السكينه تقطع تغذية الريلاي

ريلاى توزيع الاحمال الفعالة active load share

يقوم بزيادة او خفض التحميل بزيادة او خفض التردد عن طريق التحكم فى سرعة المولد (فى حالة تشغيل مولدات على التوازي للتحكم فى مقدار تحميل كل مولد)
يتم مقارنة حمل المولد بحمل المولد الاخر ويتم التحكم فى السرعة لتوزيع الاحمال بالتساوى



ملحوظة

لازم الجفرنر يكون فيه خاصية droop اى خفض التردد فى حالة انخفاض الجهد (زيادة الحمل) حتى يسرع استقرار النظام فى حالة اختلاف الاحمال (لان لو الحمل زاد ريلاى توزيع الاحمال هيبعت اشارة للجفرنر لخفض التردد فيلاقى ان الجفرنر بالفعل بيخفض او خفض التردد فالنظام يستقر بسرعة!!)

التغذية

١. طرفين لتغذية الجهد للجهاز من فازتين من خرج المولد (ربما يكون اكثر من طرف لجهود مختلفة للتغذية ٤٠٠-٢٨٠-٤٥٠ فولت...)
٢. طرفين لتوصيل ثانوى محول التيار لمعرفة امبير الحمل للمولد، و محول التيار لكل الاجهزة لازم يكون على نفس الغاز للمولدات الاخرى ويكون من فازة ثانية غير فازتين تغذية الجهاز، وكل جهاز يحدد قيمة ثانوى محول التيار ١-٥ امبير

المقاومة المتغيرة

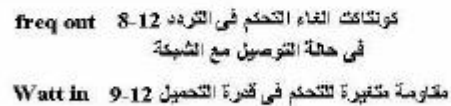
١. مقاومة متغيرة لضبط مقدار التحميل (+20% ، 0 ، -20%) في حالة اختلاف قدرة المولدات او في حالة اختلاف قيمة تيار ثانوى محول التيار للمولدات وفي حالة تساوى القدرة وثانوى محول التيار تطبق على صفر
٢. مقاومة متغيرة لاختيار التردد ٤٨-٦٢ هرتز
٣. مقاومة متغيرة لضبط استقرارية النظام ، لو ادرتها مع عقارب الساعة تزيد الاستقرارية ويقل زمن الاستجابة لتغير الاحمال (يعنى لو انغيرت الاحمال يفضل مستثنى زمن معين وبعدى يستجيب لتغير الحمل ده) والعكس صحيح
٤. لو الجهاز فى حماية ضد انعكاس القدرة يبقى ممكن تلاقى مقاومة متغيرة لتحديد مقدار انعكاس القدرة اللى يفصل عنده الريلاى والزمن اللى ينتظره قبل الفصل وممكن لاتكون مقاومة متغيرة ولكن كونتاكت مختلفة عند عمل كوبرى على احدهم يعنى انعكاس القدرة ب ٥% مثلا واخرى تعطى الانعكاس ١٠% وكونتاكت مختلفة عند توصيلها تعطى ازمنا مختلفة (كما فى الريلاى المشروح)

كونتاكت الدخل

١. Auto يتم غلق هذه الكونتاكت ليقوم الريلاى بتوزيع الاحمال اليا
٢. Unload كونتاكت عدم التحميل لو اتقفلت هيقوم الريلاى بخفض الحمل على المولد الى صفر ثم عكس نقاط فصل سكينه المولد (علشان السكينه تفصل فى حالة اللاحمل علشان يحافظ على عمرها الافتراضى)
٣. Watt in اشارة متغيرة تعبر عن مقدار تحميل المولد وتغنى عن توصيل محول التيار
٤. Freq out يتم تفعيل هذه الكونتاكت للايقاف طبط التردد داخليا للريلاى فى حالة ربط الباص بار مع الشبكة (لان ترددتها ثابت)
٥. Freq in اشارة انالوج للتحكم فى التردد وتستخدم مع synch وهى اشارة توقف ضبط الريلاى للتردد ويعتمد على اشارة freq لضبط التردد وده فى حالة عمل تزامن لباص بار عليه مولدات توازى مع باص بار اخر عليه مولدات توازى بارده
٦. Reverse power او انعكاس القدرة كونتاكت مختلفة عند عمل كوبرى على احدهم يعنى انعكاس القدرة ب ٧,٥% مثلا واخرى تعطى الانعكاس ١٠% وكونتاكت مختلفة عند توصيلها تعطى ازمنا مختلفة

١. اثنتين كونتاكت للتحكم فى محرك سنجل فاز (يمين وشمال لزيادة او خفض الوقود) ولو ال governor الكترونى يتم توصيل الكونتاكت على محرك احادى الوجه يدير مقاومة متغيرة (ليحول اشارة زيادة او خفض الوقود الى اشارة انالوج) توصل بجهاز الحفرنر

٢. كونتاكت No-NC لفصل سكينه المولد فى حالة اشارة عدم التحميل (نستخدم NC لفصل السكينه)



- يعمل ريلاي توزيع الاحمال بعد توصيل سكينه المولد اى ان تغذية ريلاي توزيع الاحمال تمر عبر نقطة مفتوحة من سكينه المولد فيتوصيل السكينه تصل التغذية لريلاي توزيع الاحمال ويقوم بمهمته وفتح السكينه تقطع تغذية الريلاي
- فيه حماية ضد انعكاس القدرة ١٠% لمدة ١٠ ثوانى

الاعطال

١. عدم توزيع الاحمال بالتساوى وعدم الوصول للاتزان ووصول الحمل على المولد للقيمة العظمى او انعكاس القدرة

- للتأكد من عدم الوصول للاتزان ستجد ان نقط خرج التحكم فى زيادة او خفض التردد تعمل (الليد مضىء)
- توصيل خاطيء لاطراف محول التيار او محول الجهد ، لذا قم بعكس اطراف توصيل محول التيار او محول الجهد (التغذية)
- التأكد من التوصيل الصحيح للاتصال بين ريلاي الحمل للمولد وريلاى الحمل لباقي المولدات بتوصيل + الاتصال ب+ الاتصال للريلاي الاخر وال - بال - للريلاي الاخر

٢. حدوث اتزان ولكن اتزان خاطيء لان الاحمال غير موزعة بالتساوى

- للتأكد من الوصول للاتزان ستجد ان نقط خرج التحكم فى زيادة او خفض التردد لاتعمل (الليد مطفىء)
- التأكد من ان مقاومة توزيع الاحمال على صفر فى حالة المولدات متساوية فى القدرة وثانوى محول التيار متساوى ولو قدرة المولد مختلفة او ثانوى محول التيار تأكد من الضبط الصحيح للمقاومة
- لو فرق الاحمال بين المولدات تقريبا الضعف يبقى تأكد ان محول التيار على فاز غير فازتين التغذية

٣. لو فيه اتزان صحيح للاحمال ولكن الحمل يزيد ويقل

- يتم ضبط الاستقرارية بادارة المقاومة مع عقارب الساعة قليلا حتى ثبات الاحمال

ريلاى توزيع الاحمال الغير فعالة Reactive load sharing

يقوم بزيادة او خفض التحميل بزيادة او خفض الجهد عن طريق التحكم فى جهد ملفات المجال (فى حالة تشغيل مولدات على التوازي للتحكم فى مقدار تحميل كل مولد)
يتم مقارنة الحمل الغير فعال للمولد بالحمل الغير فعال للمولد الاخر ويتم التحكم فى الجهد لتوزيع الاحمال بالتساوى (يتم ذلك عن طريق الاتصال بين ريلاى الاحمال لكل مولد بريلاى الاحمال للمولد الاخر)



يمكن استخدامه للتحكم فى معامل القدرة فى حالة تشغيل المولد توازى مع الشبكة الكهربائية

التغذية

١. طرفين لتغذية الجهد للجهاز من فازتين من خرج المولد (ربما يكون اكثر من طرف لجهود مختلفة للتغذية ٤٠٠-٣٨٠-٤٥٠ فولت...)
٢. طرفين لتوصيل ثانوى محول التيار لمعرفة امبير الحمل للمولد، و محول التيار لكل الاجهزة لازم يكون على نفس الغاز للمولدات الاخرى ويكون من فازة ثانية غير فازتين تغذية الجهاز، وكل جهاز يحدد قيمة ثانوى محول التيار ١-٥ امبير

المقاومة المتغيرة

١. مقاومة متغيرة لضبط مقدار التحميل (+20% ، ٠ ، -20%) في حالة اختلاف قدرة المولدات او في حالة اختلاف قيمة تيار ثانوى محول التيار للمولدات وفي حالة تساوى القدرة وثانوى محول التيار تطبق على صفر
٢. مقاومة متغيرة لضبط الجهد + او - ١٢% من الجهد المقنن
٣. مقاومة متغيرة لضبط استقرارية النظام ، لو ادرتها مع عقارب الساعة تزيد الاستقرارية ويقل زمن الاستجابة لتغير الاحمال (يعنى لو اتغيرت الاحمال يفضل مستثنى زمن معين وبعدى يستجيب لتغير الحمل ده) والعكس صحيح
٤. يمكن استخدامه للتحكم فى معامل القدرة فى حالة توصيله مع الشبكة ويوجد نقطتين يوصل بهم مقاومة متغيرة بقيمة وقدرة تختلف من جهاز لآخر للتحكم فى قيمة معامل القدرة

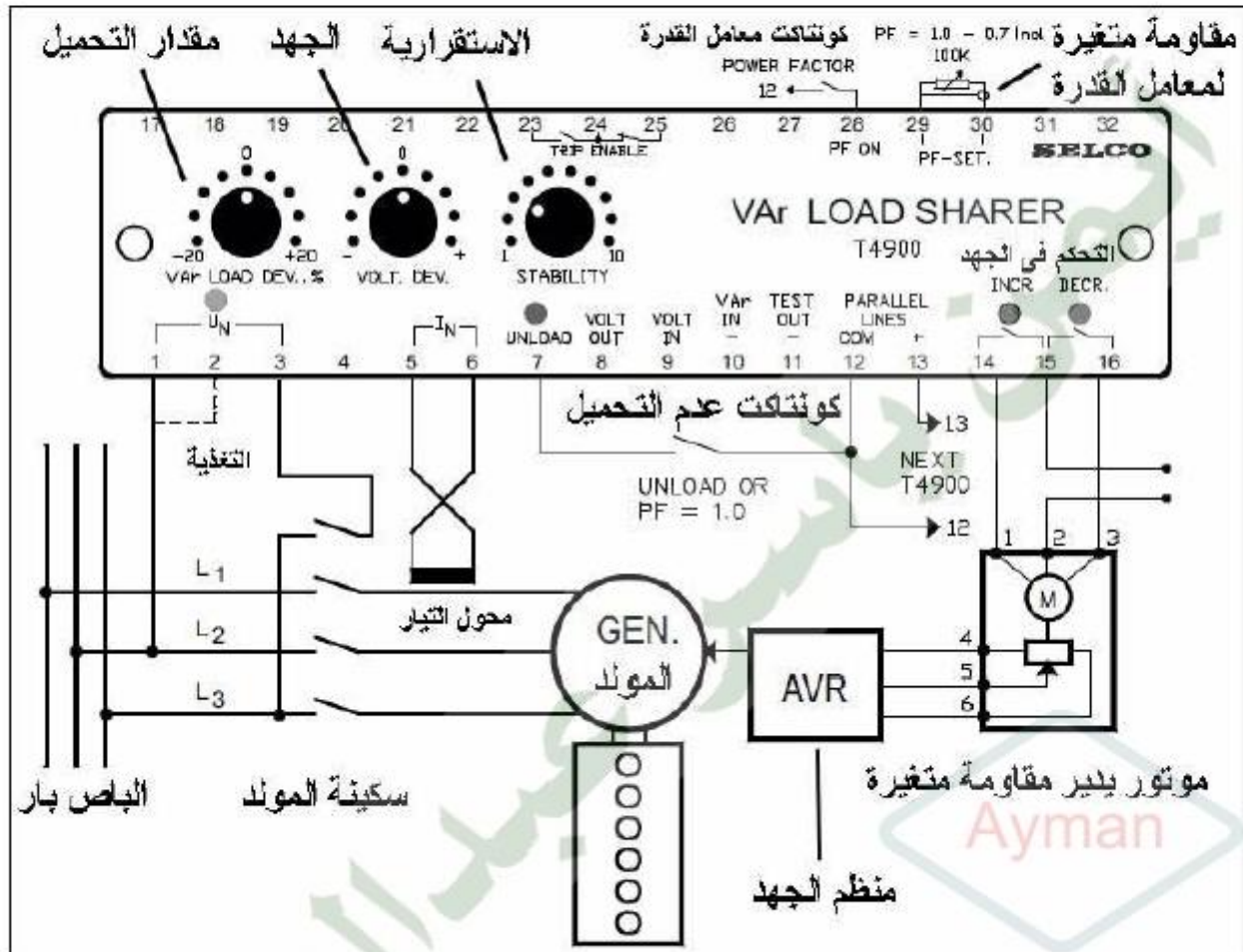
كونتاكت الدخل

١. Unload كونتاكت عدم التحميل لو اتفعلت هيقوم الريلاى بخفض الحمل الغير فعال على المولد الى صفر وسيقوم بعكس نقاط كونتاكت التريب trip contact لفصل السكينة
٢. VAR in اشارة متغيرة تعبر عن مقدار تحميل المولد بحمل غير فعال وتغنى عن توصيل محول التيار
٣. voltage out يتم تفعيل هذه الكونتاكت للايقاف طبط الجهد داخليا للريلاى فى حالة ربط الباص بار مع الشبكة (لان جهدها ثابت)
٤. Volt in
٥. power factor control كونتاكت معامل القدرة عند توصيلها تحول وظيفة الريلاى من توزيع الاحمال الغير فعالة الى تحسين معامل القدرة ويتم ضبط قيمة معامل القدرة بمقاومة متغيرة

كونتاكت الخرج

٢. اثنين كونتاكت للتحكم فى محرك سنجل فاز (يمين وشمال لزيادة او خفض الجهد) ولو AVR الكترونى يتم توصيل الكونتاكت على محرك احادى الوجه يدير مقاومة متغيرة (ليحول اشارة زيادة او خفض الجهد الى اشارة انالوج) توصل بجهاز منظم الجهد
٤. كونتاكت No-NC لفصل سكينة المولد فى حالة اشارة عدم التحميل (نستخدم NC لفصل السكينة)

صورة توضح ريلاي توزيع الاحمال الغير فعالة



ملحوظة

- يعمل ريلاي توزيع الاحمال بعد توصيل سكينة المولد اى ان تغذية ريلاي توزيع الاحمال تمر عبر نقطة مفتوحة من سكينة المولد فبتوصيل السكينة تصل التغذية لريلاي توزيع الاحمال ويقوم بمهمته وفتح السكينة تقطع تغذية الريلاي

الاعطال

١. عدم توزيع الاحمال بالتساوى وعدم الوصول للاتزان

- للتأكد من عدم الوصول للاتزان ستجد ان نقط خرج التحكم فى زيادة او خفض التردد تعمل (الليد مضىء)
- توصيل خاطيء لاطراف محول التيار او محول الجهد ، لذا قم بعكس اطراف توصيل محول التيار او محول الجهد (التغذية)
- التأكد من التوصيل الصحيح للاتصال بين ريلاي الحمل للمولد وريلاى الحمل لباقى المولدات بتوصيل + الاتصال ب+ الاتصال للريلاي الاخر وال - بال - للريلاي الاخر

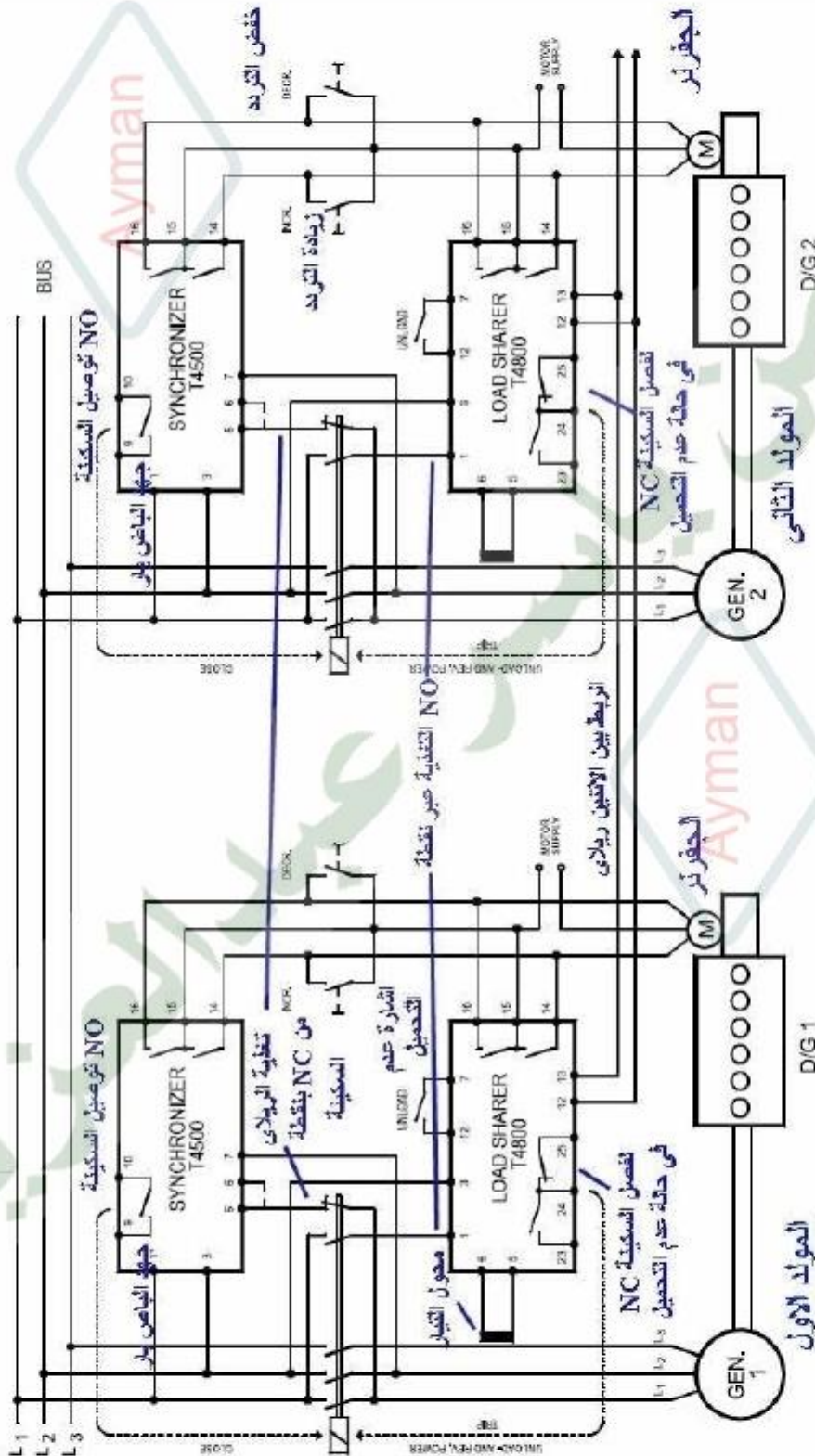
١. حدوث اتزان ولكن اتزان خاطيء لان الاحمال غير موزعة بالتساوى

- للتأكد من الوصول للاتزان ستجد ان نقط خرج التحكم فى زيادة او خفض التردد لاتعمل (الليد مطفىء)
- التأكد من ان مقاومة توزيع الاحمال على صغر فى حالة المولدات متساوية فى القدرة وثانوى محول التيار متساوى ولو قدرة المولد مختلفة او ثانوى محول التيار تأكد من الضبط الصحيح للمقاومة
- لو فرق الاحمال بين المولدات تقريبا الضعف يبقى تأكد ان محول التيار على فاز غير فازتين التغذية

٢. لو فيه اتزان صحيح للاحمال ولكن الحمل يزيد ويقل

- يتم ضبط الاستقرارية بادارة المقاومة مع عقارب الساعة قليلا حتى ثبات الاحمال

ربلاى التزامن وربلاى توزيع الاحمال الفعالة



الفصل التاسع الصيانة الوقائية

الصيانة الوقائية

- يجب فحص البطاريات والتأكد من مستوى الماء بالخلايا وجهد الخلايا وجهد البطارية وحالة الشحن مع العلم ان البطارية مع الزمن تزداد مقاومتها الداخلية بالتالى يقل الامبير بالتالى قياس جهد البطارية ليس كافى ويجب تجربتها على الحمل (اى بتشغيل المارش ٢ مرات كل مرة ١٠ ثوانى- وانت قافل محبس الوقود للتأكد من عدم بدء المولد) ، مع الاخذ فى الاعتبار ايضا ان البطاريات تضعف وتحتاج الى تغييرها بعد ٢-٣ سنين او فى حالة ضعف شحنتها ، ايضا يجب تنظيف البطاريات من الاتربة عليها بواسطة قطعة من الغماش التنظيف ولو لاحظت وجود صدأ على اطراف البطارية فك الكابل وقم بتحضير محلول من لتر ماء و ١٠٠ جرام صودا وقم بغسل اطراف توصيل البطارية مع الحرص الشديد لعدم دخول الماء بالخلايا ثم قم بشطف الترامل واعلى البطارية بالماء التنظيف وتجفيفها بقطعة قماش وتوصيل الكابلات مرة اخرى ووضع قطعة شحم على الترامل لضمان عدم تاكلها مرة اخرى ودمتم ، قم بقياس الجاذبية النوعية لحمض البطارية باستخدام الهيدروميتر ويجب ان تكون قراءة الجهاز لبطارية مشحونة تقريبا ١,٢٦ اما لو كانت اقل من ١,٢٥ فيجب شحن البطارية، اخيرا يجب التأكد من احكام ربط الكابلات بالبطارية



- فحص انابيب والوصلات الخاصة بماء التبريد والتأكد من عدم وجود تسريب او شروخ او تشققات او عدم ربط جيد للوصلات وتنظيف الرادياتير من الاتربة العالقة به بواسطة قطعة قماش نظيفة او فرشاة ناعمة مع الحرص لعدم احدث الضرر به
- مراجعة مستوى ماء التبريد واطافة ماء ان لازم الامر (يجب الرجوع للمصنع لمعرفة نسب خليط ماء التبريد الموصى به)



- فحص فلتر الهواء وتنظيفه ان احتاج الى ذلك او تغييره ان لازم الامر وهو عبارة عن فلتر من الورق المقوى والذي يمكن تنظيفه واعادة استخدامه ان لم يكن متضرر ،
- الوقود معرض للتحلل لذا احد اسباب تشغيل المولد شهريا هي استهلاك الوقود قبل تحلله ! والذي يؤدي الى سد الغلتر الوقود والحاق الضرر بالمحرك لذا يجب مراجعة المصنع للمعالجة الموصى بها للوقود فى حالة عدم استخدامه لفترة اكثر من ٢-٦ اشهر ويجب تفريغ الوقود من الغلتر كل فترة محددة لمنع تسببه فى انسداد الغلتر
- فحص فلتر الوقود والتأكد من عدم انسداد نتيجة تراكم الوقود او انتهاء عمره الافتراض وتغييره ان لازم الامر ، والتأكد من مستوى الوقود فى الخزان اليومى وتصريف اى ماء متكثف فى تانك الوقود
- مراجعة مستوى الزيت فى المولد بعد ايقاف المولد (الانتظار ١٠ دقائق للتأكد من عودة الزيت الى اسفل) وتغيير فلتر الزيت كل فترة معينة يحددها المصنع

- فحص مواسير العادم والمواسير المرنة لاى تسريب او شرح او عدم ربط جيد او سخونة زائدة للاجزاء المحيطة بها
- تشغيل المولد نصف ساعة شهريا بحمل لا يقل عن ثلث قدرته وذلك للتأكد من التزيت الجيد لجميع الاجزاء وعدم تكون صدأ على التوصيلات الكهربائية ويجب عدم تشغيل المولد بدون حمل فترة طويلة لان الوقود غير المحترق سيتراكم على انابيب العادم
- مراقبة المولد اثناء العمل لاى صوت غير معتاد ، ومراقبة ضغط الزيت ودرجة حرارته ، ودرجة حرارة ماء التبريد ومعدل استهلاك الوقود
- لو هتغير ماء او زيت خلى بالك من درجة حرارتهم حتى لا تعرض نفسك للحروق
- المولد يجب ان يتم تسخينه مرة على الاقل اسبوعيا
- يجب ان يعمل ٤ ساعات بالحمل الكامل سنويا
-

اعطال المولد الكهربى

١. عدم بناء المولد للجهد

فى حالة مولد بتغذية منفصلة

- ✓ يتم قياس جهد خرج مولد المغناطيس الدائم
 - لو الجهد مش مطبوع تبقى المشكلة فيه
 - لو الجهد مطبوع قم بالتالى
- ✓ تشغيل المولد بلا حمل وبجهد بطارية ثابت (بعد فصل الملفات من منظم الجهد) وقياس جهد خرج المولد
 - لو الجهد مطبوع تبقى المشكل فى منظم الجهد او اطراف توصيل حساس الجهد بالمنظم
 - لو الجهد مش مطبوع تبقى المشكل فى القنطرة او ملفات المجال الرئيسية او ملفات مجال الاكسيتير

فى حالة مولد بتغذية ذاتية

- ✓ تشغيل المولد بلا حمل وبجهد بطارية ثابت (بعد فصل الملفات من منظم الجهد) وقياس جهد خرج المولد
 - لو الجهد مطبوع تقوم بفصل البطارية واعادة توصيل منظم الجهد ونقيس الجهد
 - لو الجهد مطبوع تبقى المشكل كانت فى المغناطيسية المتبقية (وتم استعادتها بتوصيل البطارية)
 - لو الجهد اقل من المعنى يبقى تراجع على توصيل اطراف حساس الجهد بالمنظم لو سليمة تبقى المشكل فى القنطرة الدوارة او ملفات المولد **armature winding**
 - لو الجهد بصغر يبقى المشكل فى منظم الجهد او ملفات مجال الاكسيتير او ملفات المجال الرئيسية
 - لو الجهد مش مطبوع تبقى المشكل فى القنطرة او ملفات مجال الاكسيتير او ملفات المجال الرئيسية

٢. جهد منخفض للمولد في حالة اللاحمل

- قم بقياس السرعة بواسطة تاكوميتر او بقياس التردد واضبط السرعة ان لزم الامر
- تأكد من عمل منظم الجهد (فيوز ضارب)
- تأكد من ضبط منظم الجهد (بعد التأكد من سرعة الديزل!)
- تشغيل المولد بلا حمل وبجهد بطارية ثابت (بعد فصل الملفات من منظم الجهد) وقياس جهد خرج المولد لو الجهد مطبوع تبقى المشكل في منظم الجهد لو الجهد مش مطبوع تبقى المشكل في القنطرة الدوارة او ملفات مجال الاكسيتر او ملفات المجال الرئيسية

٣. جهد المولد منخفض في حالة التحميل

- تأكد من ان الحمل اقل من قدرة المولد وان الاحمال مترنة على فازات المولد
- بدء محرك او عدة مواتير قدرة كبيرة
- التأكد من عمل شورت على ثانوى محول تيار منظم الجهد في حالة تشغيل مولد بمفرده (يعمل خفض للجهد في حالة التوازي)
- تشغيل المولد بلا حمل وبجهد بطارية ثابت (بعد فصل الملفات من منظم الجهد) وقياس جهد خرج المولد لو الجهد مطبوع تبقى المشكل في منظم الجهد لو الجهد مش مطبوع تبقى المشكل في القنطرة الدوارة او ملفات مجال الاكسيتر او ملفات المجال الرئيسية

٤. الجهد غير مترن على الثلاث فازات في حالة لا حمل

- يبقى مشكلة في العضو الثابت للمولد

٥. الجهد يختفي اثناء التشغيل

- تأكد من منظم الجهد
- تأكد من سلامة الغاريسطور والقنطرة الدوارة
- في حالة عدم وجود مشكلة فيما سبق ينحصر العطل في ملفات الاكسيتر (العضو الثابت والمتحرك) ملفات المجال الرئيسية او تلف منظم الجهد

٦. جهد المولد غير ثابت

- التأكد من ثبات سرعة الديزل
- التأكد من ثبات الاحمال (دخول وخروج الاحمال سيؤدي لتذبذب الجهد)
- التأكد من اعدادات منظم الجهد ومن سلامة اى مقاومة خارجية لضبط الجهد
- تلف منظم الجهد
- تلف قنطرة التوحيد الدوارة

٧. جهد المولد عالى

- تأكد من ان معامل القدرة متاخر (لو معامل قدرة متقدم سيؤدي للارتفاع جهد خرج المولد)
- تأكد من اعدادات منظم الجهد
- تأكد من توصيلات منظم الجهد
- قم بتغيير منظم الجهد

٨. المولد يبنى جهد اثناء البدء ثم ينخفض الجهد الى الجهد المتبقى

- مشكلة بمنظم الجهد

٩. ارتفاع حرارة المولد

- الحمل اكبر من المولد
- التهوية لا تعمل
- مشكلة بدائرة التبريد
- اتزان الامبير على الثلاث فازات

اعطال المولد الميكانيكية

| العطل | السبب |
|--|--|
| ارتفاع حرارة رومان البلى ل ٨٠ درجة فوق حرارة الجو | <ul style="list-style-type: none"> يجب تغييرها لو تحول لونها للازرق او تحول لون الشحم للأسود او تعدت ٢٠ الف ساعة تشغيل او ٢ سنين عدم ائزان جيد للروتور سد فلتير الهواء ان وجد او وجود عوائق امام فتحة دخول الهواء جهد عالى للمولد (اكبر من ١٠٥%) تحميل زائد على المولد overload |
| ارتفاع حرارة جسم المولد الخارجى ل ٤٠ درجة فوق حرارة الجو | <ul style="list-style-type: none"> عدم وزن الكوبلنج Misalignment coupling مشكلة بالكوبلنج عدم وزن جيد للروتور |
| اهتزاز عالى وضوضاء | <ul style="list-style-type: none"> تلف المولد بسبب حدوث قصر او تزامن خاطيء تبعه صوت زن واهتزازات فى المولد |
| تلف المولد بسبب حدوث قصر | <ul style="list-style-type: none"> حدوث قصر على اطراف المولد تزامن خاطيء كسر الكوبلنج كسر او انحناء الشافت حدوث قصر فى ملفات المجال الرئيسية كسر المروحة او فكها من الاكس تلف القنطرة الدوارة |

الفصل العاشر الفحوصات و تتبع الأعطال

الاجهزة المستخدمة فى القياس والفحص

مالتى مينر او اقوميتر (سواء اناالوج او ديجيتال) لقياس المقاومة والجهد والتردد ان امكن



تاكوميتر لقياس السرعة حتى ٥٠٠٠ لغة فى الدقيقة او فريكونسى ميتر لقياس التردد (و يفضل ان يكون جهد خرج المولد هو الجهد المقنى اثناء قياس التردد او السرعة حتى يكون القياس دقيق)



ميجر ٥٠٠ او ١٠٠٠ فولت لقياس عزل الملفات



كلامب امبير او بنسة امبير لقياس تيار المولد

قنطرة كلغن لقياس المقاومة اقل من ١ اوم بدقة عالية مثل مقاومة
ملفات العضو الثابت للمولد وملفات العضو المتحرك لمولد الاثارة

قنطرة واطستون لقياس المقاومة اقل من ١٠ اوم بدقة عالية مثل
مقاومة ملفات العضو المتحرك للمولد وملفات العضو الثابت لمولد الاثارة

- لو المقاومة اكبر من ١٠ اوم الافوميتر يقيسها بدقة
- لو المقاومة اقل من ١٠ اوم واكبر من ٠,٥ اوم نستخدم قنطرة واطستون
- المقاومة اقل من نصف اوم تقاس فقط بقنطرة كلغن مثل مقاومة العضو الثابت للمولد والعضو المتحرك لمولد الاثارة (يمكن التأكد من سلامة ملفات العضو الثابت للمولد بتغذية المجال من بطارية ثابتة)

يتم الرجوع للداتا شيت للمولد لمعرفة قيم المقاومة لاجزاء المولد سواء لملفات العضو الثابت للمولد او ملفات الاكسيتر سواء عضو ثابت او متحرك او ملفات المجال الرئيسية مع ملاحظة درجة حرارة الجو عن قياس المقاومة لتطبيق معامل تصحيح (حيث ان المقاومة تزيد بزيادة درجة حرارة الجو) بالتالى فان الداتا شيت يذكر لك قيمة المقاومة عند درجة حرارة الجو اثناء قياسها بالتالى يجب استخدام معامل تصحيح اذا قمت بقياس المقاومة فى درجة حرارة جو مختلفة...

مثال لداتا شيت لمولد استامفور
لاحظ ان درجة الحرارة المسجلة عند قياس المقاومة كانت ٢٠
درجة سليزيوس

LV804 Parameters

| Frame Size | L-L AC Volts | Freq. Hz | Typical Residual AC Voltages | | Normal AC Voltage on Terminals 6,7,8 | Transformer Primary Winding Ohms 20 C | Transformer Secondary Winding Ohms 20 C | Exciter Stator Winding Ohms 20 C | Exciter Rotor Winding L-L Ohms 20 C | Main Rotor Winding Ohms 20 C | Main Stator L-N Ohms 20 C | PMG Stator Winding Ohms 20 C |
|------------|--------------|----------|------------------------------|-----------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---|----------------------------------|-------------------------------------|------------------------------|---------------------------|------------------------------|
| | | | Term's 6,7,8 | Main L-L Term's | | | | | | | | |
| LV804R | 400 | 50 | 35 | 60 | 190-250 | Refer to | Refer to | 17.5 | 0.075 | 1.32 | 0.00069 | 2.7 |
| | 690 | 50 | 35 | 100 | 190-250 | Factory | Factory | 17.5 | 0.075 | 1.32 | 0.00158 | 2.7 |
| | 480 | 60 | 35 | 70 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.32 | 0.00069 | 2.7 |
| | 600 | 60 | 35 | 90 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.32 | 0.00097 | 2.7 |
| LV804S | 400 | 50 | 35 | 60 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.40 | 0.00054 | 2.7 |
| | 690 | 50 | 35 | 100 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.40 | 0.00145 | 2.7 |
| | 480 | 60 | 35 | 70 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.40 | 0.00054 | 2.7 |
| | 600 | 60 | 35 | 90 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.40 | 0.00078 | 2.7 |
| LV804T | 400 | 50 | 35 | 60 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.50 | 0.00044 | 2.7 |
| | 690 | 50 | 35 | 100 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.50 | 0.00115 | 2.7 |
| | 480 | 60 | 35 | 70 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.50 | 0.00044 | 2.7 |
| | 600 | 60 | 35 | 90 | 190-250 | * | * | 17.5 | 0.075 | 1.50 | 0.00075 | 2.7 |
| LV804W | 400 | 50 | 35 | 60 | 190-250 | * | * | 17 | 0.090 | 1.47 | 0.00033 | 2.7 |
| | 690 | 50 | 35 | 100 | 190-250 | * | * | 17 | 0.090 | 1.47 | 0.00090 | 2.7 |
| | 480 | 60 | 35 | 70 | 190-250 | * | * | 17 | 0.090 | 1.47 | 0.00033 | 2.7 |
| | 600 | 60 | 35 | 90 | 190-250 | * | * | 17 | 0.090 | 1.47 | 0.00048 | 2.7 |
| LV804X | 400 | 50 | 35 | 60 | 190-250 | * | * | 17 | 0.090 | 1.63 | 0.00027 | 2.7 |
| | 480 | 60 | 35 | 70 | 190-250 | * | * | 17 | 0.090 | 1.63 | 0.00027 | 2.7 |
| | 600 | 60 | 35 | 90 | 190-250 | * | * | 17 | 0.090 | 1.63 | 0.00037 | 2.7 |
| LV804Y | 690 | 50 | 35 | 100 | 190-250 | * | * | 17 | 0.090 | 1.69 | 0.00066 | 2.7 |

تتبع العطل

الخطوة الاولى

❖ مولد التغذية الذاتية

يتم فصل تغذية منظم الجهد وتشغيل المولد وقياس الجهد المتبقى

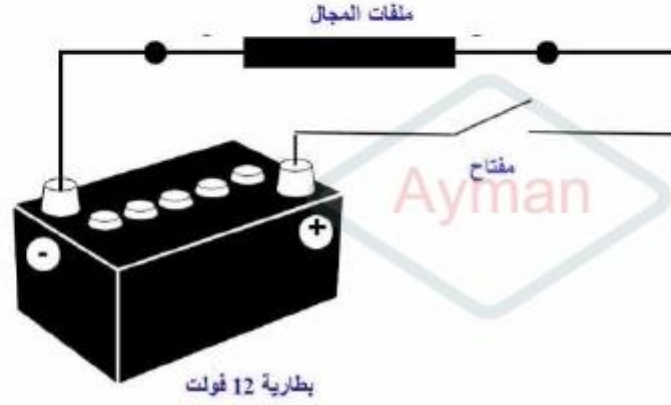
١. لو لم يكن هناك جهد متولد دل ذلك على فقد المغناطيسية المتبقية ويجب عمل فلاش للملفات واعادة الاختبار فلو لم يعطى جهد دل ذلك على مشكلة بعزل الملفات الرئيسية
٢. لو الجهد متزن على الثلاث فازات والاتزان فى حدود ١% دل ذلك على سلامة ملفات العضو الثابت للمولد وكذلك سلامة ملفات المجال والقنطرة الدوارة
٣. لو الجهد غير متزن على الثلاث الغازات باكثر من ١% دل ذلك على مشكلة بملفات العضو الثابت للمولد او فى ملفات المجال الرئيسية او فى ملفات مجال الاكسيتر او فى القنطرة الدوارة ولتحديد اى الاجزاء بها مشكلة نذهب للخطوة الثانية

❖ مولد التغذية المنفصلة

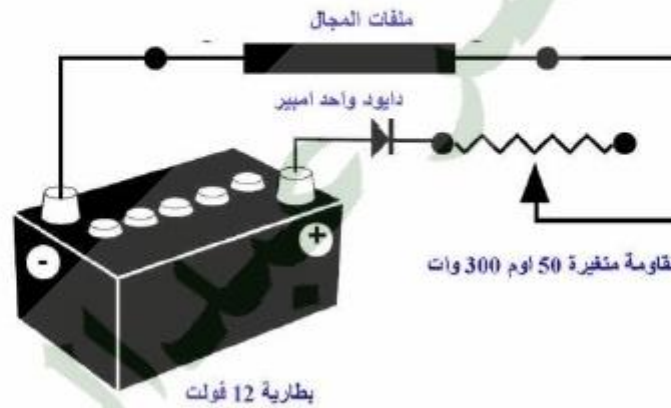
اختبار ال PMG

- يتم فك الثلاث فاز المغذى لمنظم الجهد وتشغيل المولد عند السرعة المعقنة وقياس الجهد خرج PMG لازم يكون فى الحدود المبينة ويكون متزن
١. لو كان جهد ال PMG متزن ونفس الجهد فى الداتا شيت يبقى ال PMG سليم ومنتقل للخطوة التالية
 ٢. لو جهد الخرج نفس الجهد المدون فى الداتا شيت ولكن جهد الثلاث فازات غير متزن نغك غطاء المولد المولد ونغيس الثلاث الواصلين بين مولد PMG والمنظم لايكون كابل مقطوع او مهرب لو سلام نغيس مقاومة العضو الثابت لل PMG لازم تكون مقاومة كل فازة متساوية وفى حدود ١٠% كما مسجل فى البيانات
 ٣. اما لو كان الجهد المقاس متزن ولكن قليل عما هو مدون فى الداتا شيت يبقى العضو الدوار لل PMG لازم يتغير (طبعا اتأكد الاول ان الديزل يدور بالسرعة المعقنة)

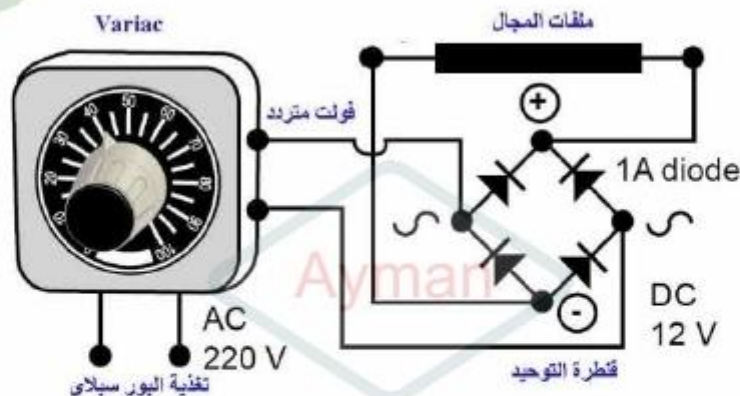
الخطوة الثانية (اختبار الملفات والعنطرة الدارة)
وذلك بفصل منظم الجهد وتغذية ملفات المجال من
• بطارية ١٢ فولت ثابتة



• او بطارية ١٢ فولت ومقاومة متغيرة ٥٠ اوم ٣٠٠ وات ودايود واحد
امبير (يمكن الاستغناء عن الدايدود)



• او باستخدام بور سيلاي متغير الخرج باستخدام فارياك Variac
وقنطرة توحيد



يتم فصل منظم الجهد وتغذية ملفات المجال من بطارية ثابتة ١٢ فولت وقراءة جهد المولد على الثلاث فازات والنيوترال (فاز-فاز و فاز-نيوترال)

١. لو الفولت اكبر من المعنى ب + ١٠ % والغازات متزنة فى حدود ١ % (الفرق بين جهود الثلاث فازات) يبقى ملفات العضو الثابت للمولد والعضو المتحرك (المجال الرئيسى) وملفات العضو الثابت والمتحرك للاكسيتر والقنطرة كلهم سلام وفل على الاخر واشطه يابرنس
٢. لو الفولت متزن فى حدود ١ % ولكن الجهد اقل من المعنى ب ١٠ % يبقى ملفات العضو الثابت للمولد الرئيسى سليمة ويجب اختبار ملفات المجال الرئيسية وملفات العضو الثابت والمتحرك للاكسيتر واختبار القنطرة
٣. لو الفولت غير متزن (اكثر من ١ %) والجهد اقل من ١٠ % من المعنى يبقى لازم اختبار كل الاجزاء على حدى سواء ملفات العضو الثابت او المتحرك الرئيسى وملفات العضو الثابت والمتحرك للاكسيتر واختبار القنطرة
- معنى ان الجهد على الثلاث فازات غير متزن باكثر من ١ % ده معناه مشكلة فى ملفات العضو الثابت للمولد ولازم تقاس بقنطرة كلفن مع العلم ان تلف ملفات العضو الثابت هتسبب تيار فى الجزء الشورت من الملفات مما يسبب احتراق فى هذا الجزء ممكن تشم ريحة احتراق وهتزداد حرارة الملفات ايضا الشورت بين الملفات هيبان كحمل على محرك الديزل فهتلاحظ ان الديزل كانه متحمل من صوته وايضا هتسبب عدم اتزان الفولت على الثلاث فازات
- لو الجهد متزن على الثلاث فازات ولكن اقل من المعنى بنسبة اكبر من ١٠ % يبقى المشكلة فى الدايمود او الغاريسطور او ملفات المجال الرئيسى او ملفات العضو الثابت للاكسيتر او ملفات العضو المتحرك للاكسيتر لكن اتأكد اولاً من سرعة الديزل مطبوعة وان جهد البطارية مطبوع طبقاً للجدول حيث ان جهد البطارية المطلوب يختلف باختلاف موديل المولد) بمعنى اخر المشكلة ممكن تكون فى كل الاجزاء الا ملفات العضو الثابت للمولد لان الفولت متزن بالتالى ملفات العضو الثابت سليمة)
- ويتم فحصهم بفصل اطراف العضو الثابت للاكسيتر من منظم الجهد وقياس المقاومة ومقارنتها بالداتا شيت ثم قياس العزل بالميجر، ويتم قياس مقاومة العضو المتحرك (الست اطراف فى القنطرة الدوارة ولكن يجب استخدام قنطرة كلفن) واخيراً يتم قياس مقاومة ملفات العضو المتحرك للمولد الرئيسى (ملفات المجال الرئيسية) بفصل احد اطرافها من القنطرة الدوارة وقياس اوم والتأكد انها نفس القيم بالجدول ثم اختبار الدايمود والغاريسطور بالقنطرة الدوارة

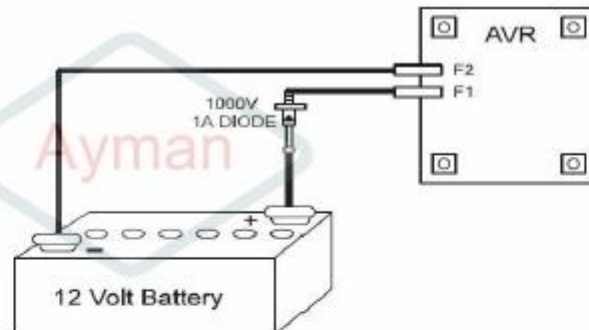
جدول يوضح جهد المجال فى حالة الا حمل لموديلات مختلفة
لمولدات ستامفورد

| FRAME SIZE | EXCITATION AT NO-LOAD |
|---------------------|-----------------------|
| BC16, 18, P0, P1 | 10 -12 VOLTS D.C. |
| UC22, UC27 | 10 -12 VOLTS D.C. |
| HC1 / SC1 | 10 -12 VOLTS D.C. |
| HC2 / SC2 | 10 -12 VOLTS D.C. |
| HC3 / SC3 | 9 - 11 VOLTS D.C. |
| C20, C30, C40 | 9 -11 VOLTS D.C. |
| HC4,5 / SC4 , 5 | 10 -12 VOLTS D.C. |
| C45 ,C50, C60, C604 | 11 -12 VOLTS D.C. |
| HC6 / SC6/ AC6 | 12 -13 VOLTS D.C. |
| P7/ HC7 / SC7 / AC7 | 12 -14 VOLTS D.C. |

اعادة المغناطيسية المتبقية لملفات المجال
يتم فك اطراف ملفات المجال (من + و -) منظم الجهد وعدم فكهم
سيعرض منظم الجهد للتلف
يتم توصيل جهد مستمر ١٢-٢ فولت توالى مع مقاومة من ٢-٥ اوم (٢٠ وات)
توالى مع ملفات المجال بحيث طرف ملف المجال اللى هيتوصل ب +
المنظم يتوصل بالموجب البطارية وطرف ملف المجال اللى هيتوصل بالجهاز
ب - يتوصل بالسالب البطارية
مثلا يتم توصيل طرف ١٢ فولت موجب من بطارية لمقاومة ٥ اوم ٢٠ وات
وطرف المقاومة بطرف الملف المجال (اللى هيتوصل ب + المنظم) وطرف
ملف المجال الثانى (اللى هيتوصل ب - المنظم) يتوصل بسالب البطارية
لمدة ٣ ثواني فقط (٢-٥ ثانية) ثم يتم فك اطراف ملفات المجال وتوصيلها
بالجهاز طبقا للقطبية المشروحة سلفا موجب و سالب



لمولد ستامفورد BG يتم توصيل اطراف البطارية بخرج منظم الجهد (مع
مراعاة القطبية) دون فصل اطراف ملفات المجال وتوصيل دايمود ١ امبير
كما بالرسم لتجنب تلف المنظم



لو هتستخدم بطارية المولد لعمل فلاش لملفات المجال يجب فصل نيوترال
المولد من الارضى

قياس مقاومة ملفات العضو الثابت لمولد الاثارة (مجال الاكسيتير)

يتم فصل الطرفين من منظم الجهد F1-F2 وقياس المقاومة ١٨-٢٠ اوم بواسطة المالتى ميتر او الافو ميتر (لان المقاومة اكبر من ١٠ اوم)

قياس مقاومة ملفات العضو المتحرك لمولد الاثارة (الاكسيتير)
يتم فصل الثلاث فازات الخاصين بملفات العضو المتحرك للاكسيتير من القنطرة الدوارة ويتم قياس المقاومة بواسطة قنطرة كلغن لان المقاومة اقل من ١ اوم

قياس مقاومة ملفات المجال الرئيسية (العضو الدوار للمولد)
يتم فك احد طرفى ملفات المجال من القنطرة الدوارة وقياس المقاومة بين الطرفين بواسطة قنطرة واطستون لان المقاومة اكبر من ١ اوم واول من ١٠ اوم

قياس مقاومة ملفات العضو الثابت لل PMG
يتم فكك اطراف الملفات من منظم الجهد (تغذية منظم الجهد) وقياس المقاومة بين الملفات باستخدام قنطرة واطستون لان المقاومة اكبر من ١ اوم واول من ١٠ اوم و لازم تكون مقاومة كل فازة متساوية وفى حدود ١٠% كما مسجل فى البيانات
➤ العضو المتحرك لل PMG عبارة عن مغناطيس دائم وليست ملفات لذا لا يوجد قياس مقاومة للعضو المتحرك!!!

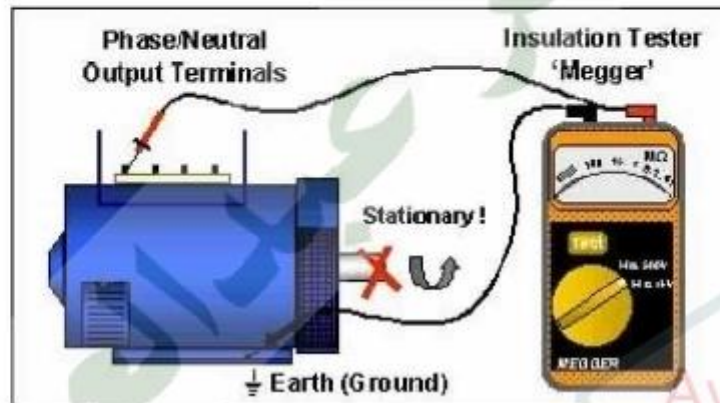
قياس المقاومة فى حالة عدم توفر قنطرة واطستون
يمكن قياس المقاومة اكبر من ٠,٥ اوم واول من ١٠ اوم بتوصيل الافو توالى مع المقاومة (لقياس التيار) وتوصيلها ببطارية ٦ فولت وقسمة الفولت على التيار لمعرفة المقاومة (الافو ذا مدى قياس تيار ١٠ امبير)



قياس مقاومة العزل للملفات العضو الثابت الرئيسية

- مقاومة العزل للملفات تقل بارتفاع درجة الحرارة بالتالى للحصول على القيم مطبوع يجب الاختبار فى **درجة حرارة الجو العادية المحددة على الياقطة**
- عند اختبار العزل يجب فصل منظم الجهد واى محول جهد واطراف حساس الحرارة سواء ترموستور او RTD يتم توصيلها بالسالب قبل الاختبار ويتم فصل البارة او الكابل المتصل بين النيوتراى ومسمار الارضى بالروزنة
- مولدات الجهد المنخفض يختبر العزل بميجر ٥٠٠ فولت لمدة دقيقة وقياس العزل بين U-V-W والارضى ويجب ان يكون اكبر من ١٠ ميجا اوم للمولد الجديد لو اقل من كده لازم تخفيف الملفات

| جهد المولد | | |
|-------------|--------------|--------------|
| جهد منخفض | جهد متوسط | جهد عالى |
| ١٠ ميجا اوم | ١٠٠ ميجا اوم | ٢٠٠ ميجا اوم |



7 Figure

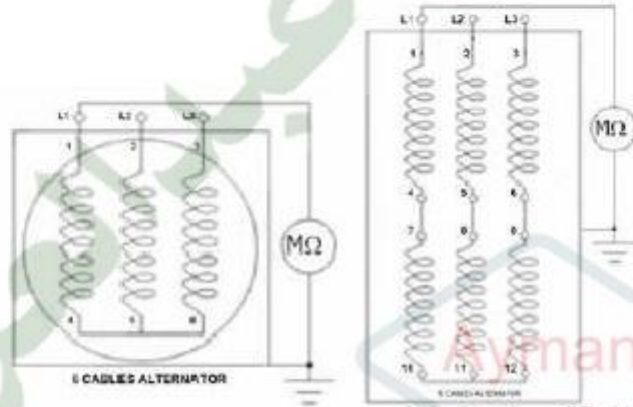
- لمولدات الجهد المتوسط والعالى حيث يتم اختبار الجهد المتوسط ب ٢,٥ كيلو فولت والجهد العالى ب ٥ كيلو فولت ، بعد الاختبار يتم عمل كوبرى بين ملفات المولد والارضى لمدة خمس دقائق بواسطة قضيب ارضى لتفريغ الشحنة من الملفات بعد اختبار العزل او اختبار الجهد العالى للمولد

➤ فى حالة اختبار عزل الملفات اقل قيمة المقاومة تختلف فى حالة اختبار مولد جديد او مستعمل

| جهد المولد | | جهد الاختبار | اقل مقاومة عزل بالميجا اوم |
|------------------------------|----------------|--------------|----------------------------|
| جهد منخفض حتى ١ كيلو فولت | ميجر ٥٠٠ فولت | مولد جديد | ١٠ |
| | | مولد بالخدمة | ٥ |
| جهد متوسط من ١-٤,٦ كيلو فولت | ميجر ٢٥٠٠ فولت | مولد جديد | ١٠٠ |
| | | مولد بالخدمة | ٥٠ |
| جهد عالى من ٤,٦-٢٠ كيلو فولت | ميجر ٥٠٠٠ فولت | مولد جديد | ٣٠٠ |
| | | مولد بالخدمة | ١٥٠ |

لاحظ

- يتم فك كابل المولد ومنظم الجهد وفك وتاريخ حساس الحرارة ان وجد
- يتم تاريخ جسم المولد
- لا يتم فك توصيلة ستار للملفات
- يتم قياس العزل بين طرف الملفات وجسم المولد كما موضح بالرسم



- قياس مقاومة العزل لملفات العضو الثابت للاكسيتير
يتم فك اطراف ملفات المجال من منظم الجهد حتى لايتلف المنظم
و يتم قياس مقاومة العزل بين احد طرفى الملفات وجسم مولد
الاكسيتير باستخدام ميجر بجهد ٥٠٠ فولت ويجب ان تكون المقاومة
كما موضح بالجدول

- قياس مقاومة العزل لملفات العضو المتحرك للاكسيتير
يتم فك اطراف ملفات المجال من منظم الجهد وفك اطراف خرج
الاكسيتير من القنطرة وقياس مقاومة العزل بين الثلاث ملفات
وجسم مولد الاكسيتير باستخدام ميجر بجهد ٥٠٠ فولت ويجب ان
تكون المقاومة كما موضح بالجدول

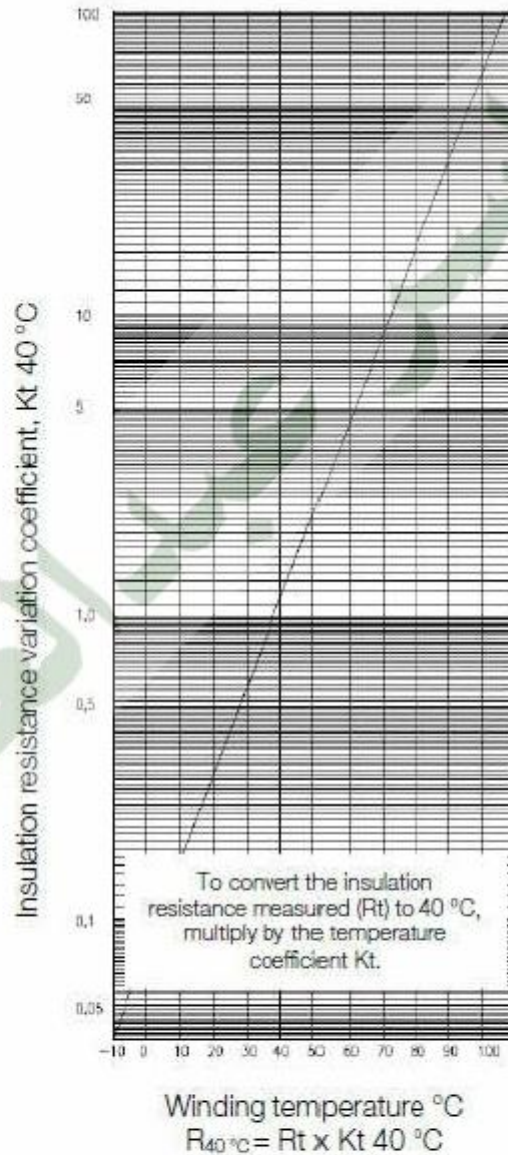
| اقل مقاومة للعزل بالميجا اوم | | مولد المغناطيس الدائم PMG العضو الثابت للاكسيتير العضو المتحرك للاكسيتير |
|------------------------------|-----------|---|
| جديد | فى الخدمة | |
| ٥ | ٣ | |
| ١٠ | ٥ | |
| ٣٠٠ | ١٠٠ | |

قياس مقاومة العزل لملفات العضو الثابت لمولد المغناطيس الدائم PMG

- يتم فك اطراف تغذية منظم الجهد ويتم قياس مقاومة العزل بين
الاطراف الثلاثة وجسم مولد المغناطيس الدائم باستخدام ميجر
بجهد ٥٠٠ فولت ويجب ان تكون المقاومة كما موضح بالجدول
السابق

فى حالة قياس مقاومة العزل فى درجة حرارة جو تختلف عن ٤٠ درجة سليزيوس يجب عمل تصحيح لقيمة المقاومة المقاسة

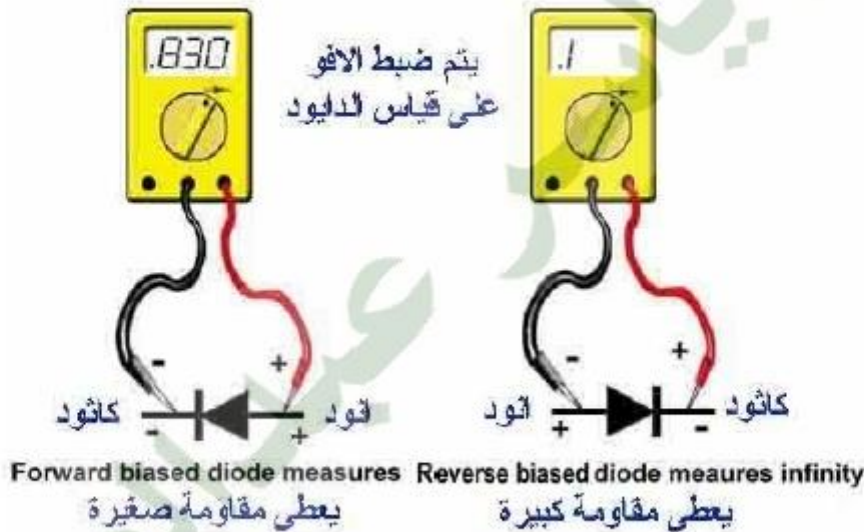
- المحور الافقى يعبر عن درجة حرارة الجو المقاس عندها مقاومة العزل
- المحور الراسى يعبر عن معامل التصحيح الواجب ضربه فى قيمة مقاومة العزل المقاسة لتحصل على قيمة العزل عند حرارة ٤٠ سليزيوس
- لاحظ انك اذا كانت حرارة الجو المقاس عندها ٤٠ سليزيوس سيكون معامل التصحيح بواحد صحيح



اختبار قنطرة التوحيد الدوارة

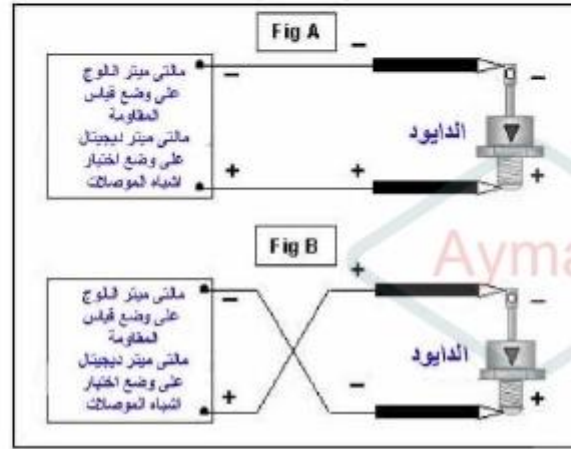
لاختبار الدايدود

- ⚡ يضبط الافو على وضع قياس الدايدود
- ⚡ يوصل موجب الافو (الطرف الاحمر) بانود الدايدود ويوصل سالب الافو (الطرف الاسود) بكاثود الدايدود وسيقرأ الافو مقاومة صغيرة
- ⚡ نعكس اطراف توصيل الافو بالدايدود فنوصل موجب الافو بالكاثود وسالب الافو بالانود وسيقرأ الافو مقاومة عالية
- ⚡ اذا قرا الافو مقاومة عالية فى اتجاه وبعكس اطراف الافو قرا مقاومة قليلة يعنى ان الدايدود سليم
- ⚡ اذا قرا مقاومة صغيرة فى الاتجاهين او مقاومة عالية فى الاتجاهين يعنى ان الدايدود تالف



- ⚡ الافوميتر الديجيتال يقرأ اتجاه الالكترود ، الافوميتر الانالوج يقرأ اتجاه التيار (عكس اتجاه الالكترود) بالتالى لو وصلت موجب الافو بانود الدايدود وسالب الافو بكاثود الدايدود الافو الانالوج هيقرأ مقاومة كبيرة OL و الافو الديجيتال يقرأ مقاومة قليلة!!
- ⚡ لو الافو المستخدم انالوج اعكس اطراف الاختبار عما هو موضح فى الصورة
- ⚡ الخلاصة ان الدايدود السليم يعطى مقاومة صغيرة فى اتجاه ومقاومة عالية فى الاتجاه الاخر ودمتم!

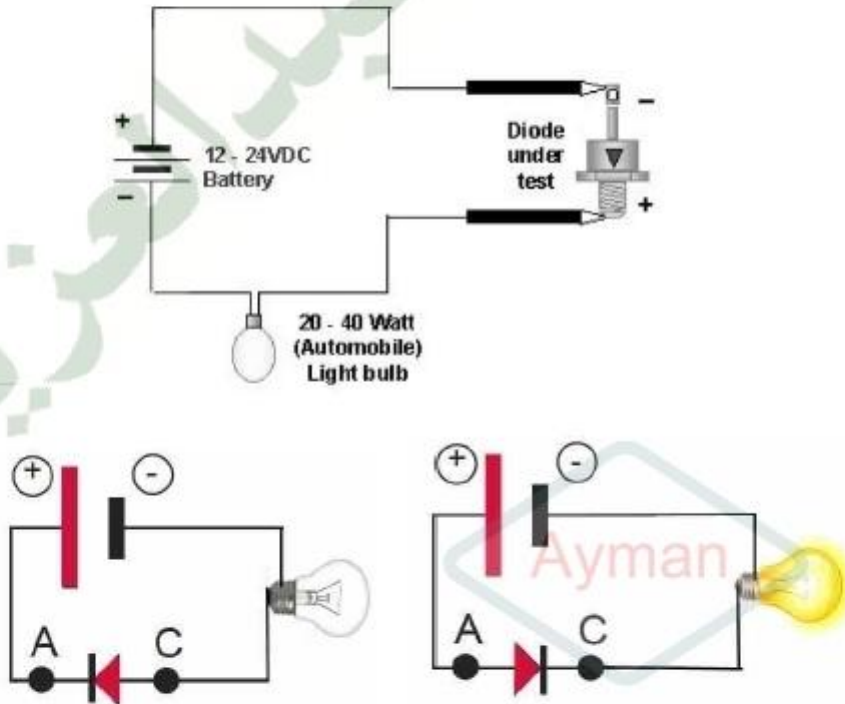
صورة اخرى توضح اختبار الدايمود



طريقة اخرى لاختبار الدايمود

يتم استخدام بطارية ١٢ او ٢٤ فولت مستمر توالى مع لمبة سيارة ٢٠-٤٠ وات توالى مع الدايمود المراد اختباره (يجب فكه من القنطرة)

- توصيل موجب البطارية للأنود وسالب البطارية للكاثود
- ستضيء الللمبة
- عكس الاطراف بتوصيل موجب البطارية بالكاثود وسالب البطارية بالأنود ستطفئ الللمبة



الدايود سليم

⚡ لو اضاءت اللمبة فى اتجاه ولم تضىء فى الاتجاه الاخر

الدايود تالف

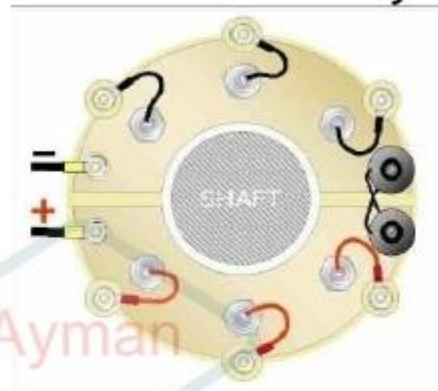
⚡ لو اضاءت اللمبة فى الاتجاهين
⚡ لو لم تضىء اللمبة فى الاتجاهين

مميزات هذه الطريقة

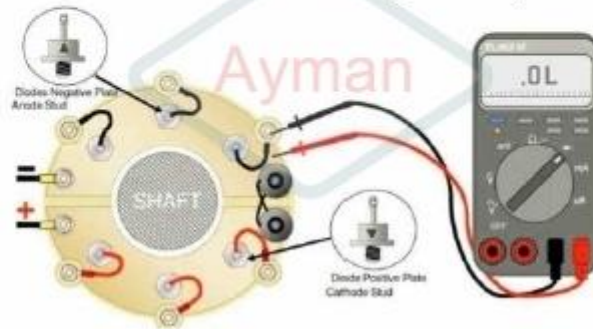
⚡ تستخدم فى حالة عدم وجود افوميتر (اقصد بالافو مالتى ميتر حيث لا يوجد الافو منفردا!) او وحدة قياس المقاومة
⚡ فى حالات نادرة فان الافوميتر قد يظهر ان الدايود سليم وفى الحقيقة هو تالف حيث ان جهد اختبار الدايود هو جهد بطارية الافو وهو جهد صغير (الافو الديجيتال به ٢ بطارية ١,٥ فولت اى ان الجهد ٣ فولت) بالتالى قد يظهر الدايود التالف خواص الدايود السليم وبمجرد وضع الدايود فى القنطرة والتنشغيل يتعرض الدايود لجهد الدائرة وهو اعلى كثيرا من جهد بطارية الافو فقد تنهار المقاومة العكسية للدايود عند تعرضه لجهد التشغيل ويوصل فى الاتجاهين ، لذا فعلى حالة الشك فى الدايود حتى بعد اختبار القنطرة بالافو نستخدم هذه الطريقة ، مع العلم ان الافو الانالوج ادى من الافو الديجيتال لان جهد بطاريته ١٢ فولت (٢ بطارية ١,٥ فولت وبطارية ٩ فولت)

خطوات اختبار القنطرة

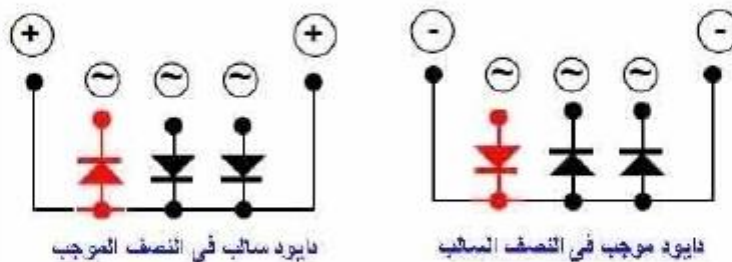
- قد تحتاج لادارة اكس المحرك لذا قم باتباع الارشادات الخاصة بالمحرك فى هذا الشأن ولا تستخدم مروحة الرادياتير!!
- تاكد من عدم امكانية تشغيل المولد
- قم بفك ٢ اطراف العضو الدوار للاكسيتر وطرفين ملغات المجال الرئيسية من القنطرة



- قم باختبار الدايتود الموجودة بالنصف السالب للقطرة كما موضح بالرسم (كابل الدايتود اسمر)

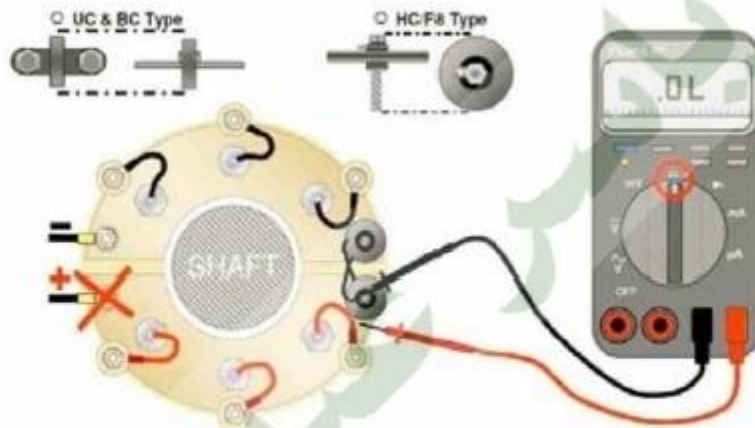


- ✓ يتم توصيل طرف الاقوى الموجب الى نصف القطرة السالب (او كاثود الدايتود او الغلاووظ) وطرف الاقوى السالب الى الانود او الترملة للدايتود
- ✓ يقيس مقاومة كبيرة في الاتجاه الخلفى اكبر من ٢٠ كيلو اوم
- ✓ بعكس اطراف الاقوى يقيس مقاومة صغيرة في الاتجاه الامامى
- ✓ لو قرا مقاومة كبيرة او صغيرة في الاتجاهين يكون الدايتود تالف
- قم باختبار الدايتود الموجودة بالنصف الموجب للقطرة (كابل الدايتود احمر)
- ✓ يتم توصيل طرف الاقوى الموجب الى الكاثود او الترملة للدايتود وطرف الاقوى السالب الى نصف القطرة الموجب (انود الدايتود او الغلاووظ)
- ✓ يقيس مقاومة كبيرة في الاتجاه الخلفى اكبر من ٢٠ كيلو اوم
- ✓ بعكس اطراف الاقوى يقيس مقاومة صغيرة في الاتجاه الامامى
- ✓ لو قرا مقاومة كبيرة او صغيرة في الاتجاهين يكون الدايتود تالف
- لو دايتود كان تالف الافضل تغيير دايتود القطرة بالكامل
- عند تغيير الدايتود يجب استبداله بدايتود من نفس النوع اى استبدال دايتود موجب باخر موجب ودايتود سالب باخر سالب، وضع دايتود موجب مكان دايتود سالب او دايتود سالب مكان دايتود موجب سيسبب قصر او شورت سيركت على ملفات العضو المتحرك للاكسيتير المغذية للقطرة مما يؤدي لاحتراق الملفات



أختبار الفاريستور

- لاختبار الفاريستور افضل احد اطراف تغذية المجال الموجب او السالب وقيس مقاومة عليها ستعطى مقاومة كبيرة ١٠٠ ميغا اوم لو اعطيت مقاومة صغيرة تبقى تالفة ويجب تغييرها (لو محروقة بيان عليها بمجرد النظر)
- يمكن تشغيل المولد بدون الفاريستور (فى حالة اكتشاف تلفها وعدم وجود فاريستور سليم لتركيبه) ولكن يجب تركيب الفاريستور الجديد فى اقرب فرصة
- اسباب تلف الفاريستور الجهد العابر العالى مثل صاعقة تضرب المولد او تزامن خاطيء او تشغيل مع الشبكة وفى حالة التلف التام للفاريستور بمجرد النظر يجب تغيير الدايمود بالكامل حتى ولو سليم



صورة لفاريستور محروق

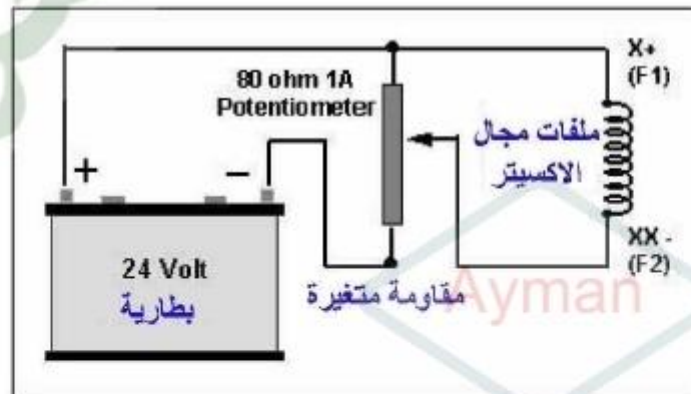


إذا وجد جزء تالف فى القنطرة سواء دايمود او فاريستور فيبعد اصلاح القنطرة يجب اختبار تشغيل المولد بتغذية منفصلة لو الجهد لسه قليل ومترن يبقى لازم تقيس الاكسيتر

طرق تحفيف الملفات بصورة عامة ولستامفورد بصورة خاصة

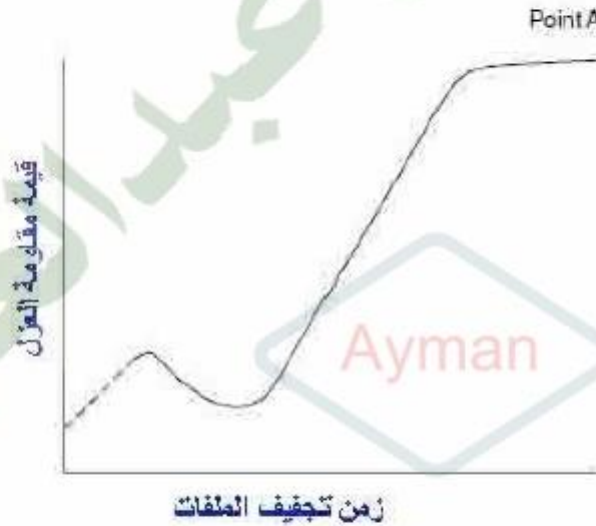
فى حالة اكتشاف مقاومة عزل منخفضة يجب تحفيف الملفات باحدى الطرق القادمة

١. يمكن تحفيف المولد بوضعه فى فرن لمدة ٢٤ ساعة عند درجة حرارة ١١٠ (قم بفك منظم الجهد اولا من المولد!!) (ماركات اخرى توصى بوضعه فى فرن حرارته ١٢٠ سليزيوس لمدة ٨ ساعات لذا الافضل الرجوع للشركة المصنعة)
٢. يمكن تحفيف مولد التغذية الذاتية بفصل تغذية الاكسيتر (فصل ملفات المجال من منظم الجهد) وتشغيل المولد بالمغناطيسية المتبقية وتشغيل سخانات الملفات
٣. تحفيف اى مولد باستخدام الهواء الساخن باستخدام ٢ وحدة (الوحدة عبارة عن سخان ومروحة) بقدرة من ١-٣ كيلو وات وعلى بعد لا يقل عن ٣٠ سم من الملفات لتجنب السخونة الزائدة واحتراق الملفات (وفصل منظم الجهد وادارة المولد لتوزيع الهواء على الملفات ولمنع تسخين جزء من الملفات لحرارة عالية عن الجزء الاخر)
٤. تحفيف المولد بفصل منظم الجهد وعمل قصر اى شورت سيركت على خرج المولد فى الروزنة وتوصيل بطارية ٢٤ فولت ومقاومة متغيرة (١٠ اوم ٥٠ وات تقريبا) الى ملفات المجال مع مراعاة القطبية ثم تشغيل المولد وزيادة جهد المجال تدريجيا بواسطة المقاومة المتغيرة مع قياس امبير المولد حتى وصول التيار الى القيمة المقننة ويجب الانتباه لعدم زيادة التيار عن المقنن حتى لا تحترق الملفات



- معدل ارتفاع حرارة الملفات أثناء التجفيف باستخدام طريقة القصر أو الشورت سيركت يجب ألا تتعدى ٦٠-٥ سليزيوس فى الساعة لتجنب تلف الملفات لتبخّر الماء السريع من العزل وأعلى حرارة تصل إليها الملفات لا تتعدى ٨٥-٩٠ سليزيوس لتجنب غليان الماء الموجود كرطوبة فى العزل (الماء يغلى عن ١٠٠ سليزيوس)
- بمعنى لو درجة حرارة الوسط هى ٤٠ درجة سليزيوس فإن الملفات يجب أن تأخذ ١٠ ساعات على الأقل حتى تصل إلى ٩٠ درجة سليزيوس بمعدل ٥ درجات سليزيوس زيادة فى الساعة
- لو ملفات المولد بها حساس حرارة يمكن استخدامه وإن لم يكن يجب استخدام حساس خارجى... (حساس حرارة الملفات عادة PT100 وهو عبارة عن مقاومة من البلاتين حيث تكون مقاومة الحساس ١٠٠ أوم عند صفر سليزيوس وتصبح ١٠٧,٧ عند ٢٠ سليزيوس و ١٣٢,٥ عند ٨٥ سليزيوس)

يتم قياس مقاومة العزل كل نصف ساعة أثناء عملية تجفيف الملفات ورسم منحنى العزل مع الزمن مع ملاحظة أنه فى البداية سترداد المقاومة ثم ستقل لفترة قصيرة ثم تزداد مرة أخرى



طرق تنظيف الملفات

يتم تنظيف ملفات المولد من الاتربة والاوساخ العالقة به باستخدام احد منتجات التنظيف المصرح بها مع الملفات من قبل مولدات سومر مثل

Petrol بترول (بدون اضافات) غير قابل للاشتعال
Tolune (سام قليلا) غير قابل للاشتعال
Benzene بنزين
ciclohexar سيكلوهيكسار (غير سام)

يجب استخدام منتجات مصرح بها حتى لا تسبب تاكل لعزل الملفات بالتالى تسبب تلف المولد
 يجب استخدام فرشاة مع الحرص على عدم وصول المحلول لمجاري الملفات وعدم تراكم المحلول بالمولد
 قم بتجفيف الملفات من المحلول باستخدام قطعة من القماش
 التنظيف ودع اى بقايا له تبخر قبل التجميع

يمكن تنظيف الملفات باستخدام حبيبات جافة من ثانى اكسيد الكربون (CO2 dry ice pellet) يتم اطلاقها بسرعة عالية (١٨٠ متر / ثانية) لتنظيف الملفات حيث يتم تغيير مقاس النوزل وضغط الهواء وكمية حبيبات ثانى اكسيد الكربون الجافة على حسب حجم المولد



خطوات فك روتور مولد GTA 160

١. يتم وضع المولد راسي كما موضح بالصورة التالية بحيث
ديسك الكوبلن (الربط مع الديزل) يكون لافى



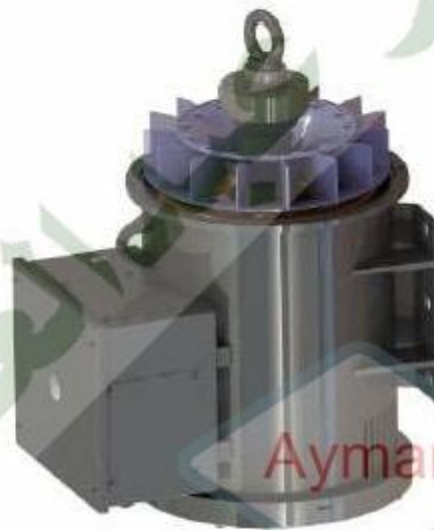
٢. يتم فك ديسك الكوبلن



٢. يتم تركيب حلقة رفع الروتور مكان ديسك الكوبلن



٤. يتم رفع الروتور بحرص بواسطة ونش رافع وبحذر حتى لا تتلف الملفات



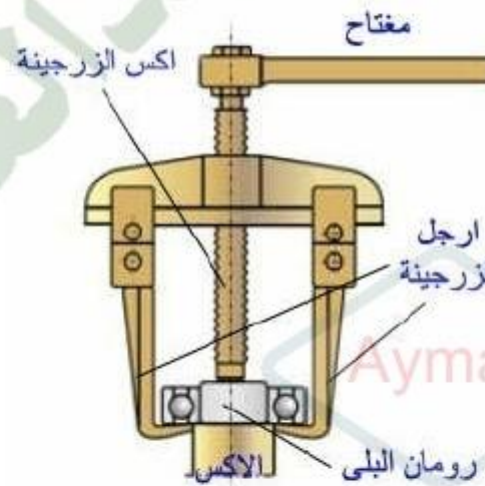
خطوات فك روتور مولد AG 250

١. قم بفك ديسك الكوبلن
٢. قم بفك فلانشة الكوبلن
٣. قم بفك غطاء الاكسيتير
٤. قم بفك الكابل بين الاكسيتير والقنطرة
٥. قم بفك القفل الميكانيكى للاكسيتير و قم بفك الاكسيتير
٦. قم بتركيب اليد لفك الروتور الرئيسى



طريقة فك رومان البلى

يتم استخدام زرجينة لفك رومان البلى من الاكس



الصيانة الدورية لمولد سومر

- بعد ٢٠ ساعة تشغيل تأكد من ان جميع مسامير التثبيت مازلت مربوطة باحكام وتأكد من التوصيلات الكهربائية والحالة العامة للمولد
- تأكد من عدم وجود عوائق اما حركة سحب وطررد الهواء لتبريد المولد وقم بإزالة أى عوائق ان وجدت
- رومان البلى به شحم داخلى مدى الحياة والعمر الافتراضى لرومان البلى ٢٠ الف ساعة تشغيل او ٢ سنين

المنتجات المصرح باستخدامها لتنظيف الملفات

منتجات الشحوم النقية المتطايرة المصرح بها

- Normal petrol بترول عادى بدون اضافات غير قابل للاشتعال!
- Toluene تولين (سام قليلا) غير قابل للاشتعال
- Benzene بنزين (سام) غير قابل للاشتعال!
- Cyclohexare سيكلوهيكسار (غير سام) غير قابل للاشتعال!

لاتقم باستخدام

trichlorethylene, perchlorethylene, trichloroethane or any alkaline products.

قم باستخدام فرشاة او سغينة فى التنظيف لتجنب تراكم المنطف
لاتقم بسكب المنطف فى المجارى واستخدم فرشاة او سغينة كما
اوضحت!

قم بتجفيف الملفات بقطعة قماش نظيفة
قم بالانتظار الوقت الكافى قبل تجميع المولد لضمان تبخر اى منطف
متبقى على الملفات

يجب ان تتم عملية تنظيف الملفات فى مركز تنظيف متخصص يحتوى على
نظافة شفط vacume والذى يجمع ويشطف المنطف من المولد!

تنظيف المولد باستخدام الماء او الماء المضغوط ممنوع تماما واى مشكلة
بسبب ذلك لا يشملها الضمان!
يمكن استخدام الهواء المضغوط للتخلص من الغبار

الفصل الحادى عشر يا فطة بانات المولد Name plate

قدرة مجموعة التوليد طبقا لمواصفة الايزو 1-8528 Iso

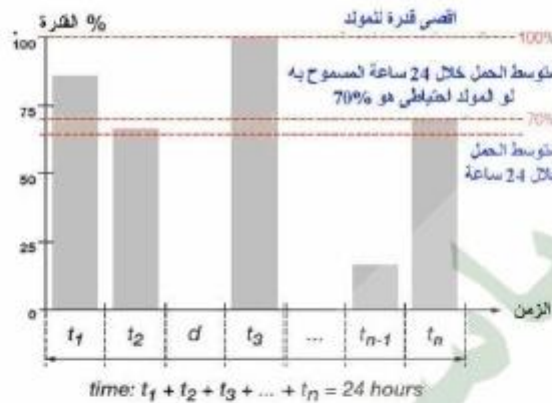
طبقا للايزو تم اعتماد مسميات لمجموعة التوليد تحدد قدرة المولد ونوع الحمل ثابت ولا متغير وعدد ساعات التشغيل فى السنة واقصى زيادة لحرارة الملفات ومقدار الحمل الزائد المصرح به

| Continuous operating power | Prime rated power PRP | Limited time LTP prime | Emergency standby power ESP | Genset rating |
|----------------------------|--|------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| مولد تشغيل مستمر | مولد اساسى | مولد اساسى لزمى محدد | مولدات الطوارئ الاحتياطية | قدرة مجموعة التوليد |
| ثابت | متغير | ثابت | متغير | نوع الحمل |
| لا حدود للتشغيل | لا حدود للتشغيل | ٥٠٠ ساعة/سنة | ٢٠٠ ساعة/سنة | عدد ساعات التشغيل السنوية |
| ١٠٠% | ٧٠% | ١٠٠% | ٧٠% | متوسط الحمل خلال ٢٤ ساعة |
| لا | ١٠% لمدة ساعة كل ١٢ ساعة ولا يزيد عن ٢٥ ساعة او فرلود فى السنة | لا | لا | الحمل الزائد |
| مستمر Continuous | مستمر Continuous | احتياطي Standby | احتياطي Standby | قدرة المولد |
| S1 | S1 | S10 | S10 | Duty cycle |
| ٤٠/١٢٥ | ٤٠/١٢٥ | ٤٠/١٥٠ | ٤٠/١٥٠ | اقصى ارتفاع/حرارة الجو |

حساب متوسط الحمل خلال ٢٤ ساعة

- لو الحمل اقل من ٣٠% من قدرة المولد يتم احتسابه ب ٣٠%
- زمن توقف المولد لا يحسب

متوسط الحمل خلال ٢٤ ساعة = قدرة الحمل ١ * الفترة الزمنية + قدرة الحمل ٢ * الفترة الزمنية / مجموع الفترات الزمنية لعمل المولد



مثال تحميل المولد على مدار ٢٤ ساعة

- تم تحميل المولد ب ٨٥% تقريبا من قدرته لزمن T1 وليكن ساعة
- أصبح الحمل ٧٠% تقريبا من قدرة المولد لمدة t2 وليكن ساعتين
- توقف المولد لزمن D وليكن ١٠ ساعات
- تم تحميل المولد ب ١٠٠% لمدة T3 وليكن ساعة
- توقف المولد لزمن وليكن ٧ ساعات
- تم تحميل المولد ب ١٥% من قدرته تقريبا لمدة tn-1 وليكن ساعتين (لان القدرة اقل من ٣٠% يتم احتسابها ب ٣٠% كما اوضحنا)
- تم تحميل المولد ب ٧٢% من قدرته لمدة Tn وليكن ساعة
- اذا جمعت عدد الساعات ستجدها ٢٤ ساعة

$$(1+2+7+1+10+2+1)$$
- سيتم احتساب ساعات التشغيل فقط كما اوضحنا سلفا

$$\text{متوسط الحمل خلال ٢٤ ساعة} = (1 \times 72 + 2 \times 30 + 1 \times 100 + 2 \times 70 + 1 \times 85) / (1+2+1+2+1)$$
- متوسط الحمل خلال ٢٤ ساعة = $7/457 = 65,28\%$

اى اذا كان المولد احتياطي ESP او اساسى PRP يعنى متوسط الاحمال فى ٢٤ ساعة اقل من ٧٠% يعنى فله!

لو متوسط الاحمال اكبر من ٧٠% اذا يجب زيادة قدرة المولد لضمان ان المتوسط اقل من ٧٠%

جدول يوضح قدرة مولد ستامفورد موديلات مختلفة ٢ قطب
احادى الوجه ٥٠ هرتز طبقا للتشغيل الاحتياطي او التشغيل
المستمر وكلاس عزل الملفات

Dedicated Series 220V - 240V 50Hz/3000rpm
Parallel 110V - 120V 0.8 Power Factor

| Winding 05 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|---------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI042D | 10.0 | 8.0 | 9.1 | 7.3 | 8.4 | 6.7 | 7.5 | 6.0 | 6.7 | 5.4 |
| PI042E | 12.0 | 9.6 | 10.9 | 8.7 | 10.1 | 8.1 | 9.0 | 7.2 | 8.1 | 6.5 |
| PI042F | 13.9 | 11.1 | 12.6 | 10.1 | 11.7 | 9.4 | 10.6 | 8.5 | 9.4 | 7.5 |
| PI042G | 15.9 | 12.7 | 14.5 | 11.6 | 13.4 | 10.7 | 12.0 | 9.6 | 10.7 | 8.6 |
| PI142D | 20.0 | 16.0 | 18.1 | 14.5 | 16.8 | 13.4 | 15.0 | 12.0 | 13.4 | 10.7 |
| PI142E | 21.9 | 17.5 | 19.9 | 15.9 | 18.4 | 14.7 | 16.6 | 13.3 | 14.7 | 11.8 |
| PI142F | 25.4 | 20.3 | 23.1 | 18.5 | 21.4 | 17.1 | 19.3 | 15.4 | 17.1 | 13.7 |
| PI142G | 29.8 | 23.8 | 27.1 | 21.7 | 25.1 | 20.1 | 22.5 | 18.0 | 20.1 | 16.1 |
| PI142H | 31.8 | 25.4 | 28.9 | 23.1 | 26.8 | 21.4 | 24.0 | 19.2 | 21.4 | 17.1 |
| PI142J | 35.9 | 28.7 | 32.6 | 26.1 | 30.2 | 24.2 | 27.2 | 21.8 | 24.2 | 19.4 |

Standby 163/27

يعنى بها ان المولد يعمل احتياطيا واقصى ارتفاع لحرارة الملفات ١٦٣
درجة عند حرارة الجو ٢٧ درجة

Standby 150/40

يعنى بها ان المولد يعمل احتياطيا واقصى ارتفاع لحرارة الملفات ١٥٠
درجة عند حرارة الجو ٤٠ درجة

Continuous 125/40 (H)

يعنى بها ان المولد يعمل مستمر واقصى ارتفاع لحرارة الملفات ١٢٥ درجة
عند حرارة الجو ٤٠ درجة وذلك للمولد ذا عزل ملفات كلاس H
H-F-B درجات عزل الملفات كما اوضحنا سابقا

لاحظ ان

- قدرة المولد عند درجة حرارة ٤٠ اقل قليلا من قدرة المولد عند درجة حرارة جو ٢٧ سليزيوس
- فى حالة التشغيل المولد احتياطي ارتفاع حرارة الملفات المسموح به عند حرارة جو ٤٠ هى ١٥٠ درجة وهى اقل من ارتفاع الحرارة المسموح به للملفات فى حالة تشغيل المولد عند حرارة جو ٢٧ وهى ١٦٣ سليزيوس (اقصى حرارة هى ١٩٠)

- قدرة مولد في حالة التشغيل المستمر اقل من قدرته في حالة التشغيل احتياطيا بمقدار ١٠% لو كلاس العزل H و ٢٠% لو كلاس F و ٣٠% لو كلاس B تقريبا

جدول يوضح قدرة مولد ستامفورد موديلات مختلفة ٢ قطب
ثلاثي الاوجه ٥٠ هرتز طبقا للتشغيل الاحتياطي او التشغيل
المستمر وكلاس عزل الملفات

Star 380V-415V
Parallel Star 190V-208V
Delta 220V-240V
50Hz/3000rpm
0.8 Power Factor

| Winding 311 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI042D | 13.8 | 11.0 | 13.5 | 10.8 | 12.5 | 10.0 | 11.5 | 9.2 | 10.0 | 8.0 |
| PI042E | 16.5 | 13.2 | 16.2 | 13.0 | 15.0 | 12.0 | 13.5 | 10.8 | 12.0 | 9.6 |
| PI042F | 19.3 | 15.4 | 18.9 | 15.1 | 17.5 | 14.0 | 16.0 | 12.8 | 14.0 | 11.2 |
| PI042G | 22.0 | 17.6 | 21.6 | 17.3 | 20.0 | 16.0 | 18.0 | 14.4 | 16.0 | 12.8 |
| PI142D | 27.5 | 22.0 | 27.0 | 21.6 | 25.0 | 20.0 | 22.5 | 18.0 | 20.0 | 16.0 |
| PI142E | 30.3 | 24.2 | 29.7 | 23.8 | 27.5 | 22.0 | 25.0 | 20.0 | 22.0 | 17.6 |
| PI142F | 35.2 | 28.2 | 34.6 | 27.7 | 32.0 | 25.6 | 29.3 | 23.4 | 25.6 | 20.5 |
| PI142G | 41.3 | 33.0 | 40.5 | 32.4 | 37.5 | 30.0 | 34.5 | 27.6 | 30.0 | 24.0 |
| PI142H | 44.0 | 35.2 | 43.2 | 34.6 | 40.0 | 32.0 | 36.0 | 28.8 | 32.0 | 25.6 |
| PI142J | 49.5 | 39.6 | 48.6 | 38.9 | 45.0 | 36.0 | 40.5 | 32.4 | 36.0 | 28.8 |

Standby 163/27

يعنى بها ان المولد يعمل احتياطيا واقصى ارتفاع لحرارة الملفات ١٦٣
درجة عند حرارة الجو ٢٧ درجة

Standby 150/40

يعنى بها ان المولد يعمل احتياطيا واقصى ارتفاع لحرارة الملفات ١٥٠
درجة عند حرارة الجو ٤٠ درجة

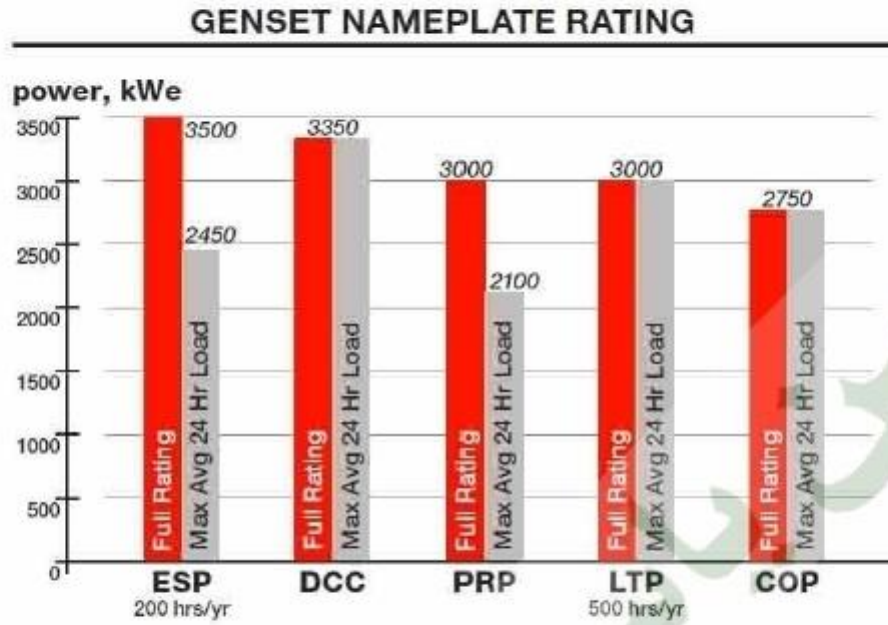
Continuous 125/40 (H)

يعنى بها ان المولد يعمل مستمر واقصى ارتفاع لحرارة الملفات ١٢٥ درجة
عند حرارة الجو ٤٠ درجة وذلك للمولد ذا عزل ملفات كلاس H
H-F-B درجات عزل الملفات كما اوضحنا سابقا

لاحظ ان

- قدرة المولد عند درجة حرارة ٤٠ اقل قليلا من قدرة المولد عند درجة حرارة جو ٢٧ سليزيوس
- فى حالة التشغيل المولد احتياطي ارتفاع حرارة الملفات المسموح به عند حرارة جو ٤٠ هى ١٥٠ درجة وهى اقل من ارتفاع الحرارة المسموح به للملفات فى حالة تشغيل المولد عند حرارة جو ٢٧ وهى ١٦٣ سليزيوس (اقصى حرارة هى ١٩٠)
- قدرة مولد التشغيل المستمر اقل من قدرته احتياطيا بمقدار ١٠% لو كلاس العزل H و ٢٠% لو كلاس F و ٣٠% لو كلاس B تقريبا

رسم يوضح ان نفس الديزل يمكن ان يركب لمولد بقدرات مختلفة



Cummins generator set model C3500D6E – 95L diesel engine platform

مع ملاحظة ان ارتفاع قدرة المولد على نفس الديزل يعنى تحميل اكبر على الديزل يعنى ضرورة عمل الديزل لفترات اقل كما موضح بالرسم

يوجد ثلاث يافطات بيانات

١- يافطة بيانات المولد
توضع بواسطة الشركة المصنعة للمولد

٢- يافطة بيانات وحدة التوليد
توضع بواسطة الشركة المصنعة للمولد والديزل معا فى وحدة واحدة

٣- يافطة بيانات الديزل
توضع بواسطة الشركة المصنعة لمحرك الديزل

اولا يافطة بيانات المولد

لا يجب ان تعتمد على يافطة بيانات وحدة التوليد (لان عادة هى التى
يتبقى اقرب واطهر) لتجنب الخطأ ويجب ان تتأكد من القدرة وبيانات المولد
من يافطة المولد نفسه

قدرة المولد تختلف حسب الاستخدام كما شرحنا بالتفصيل

١. القدرة لو المولد الاحتياطي Standby power S10
 - يعمل عدد ساعات محدودة فى اليوم واذا تم تشغيله مستمر
سيعطب
 - يتم تخفيض قدرته بمقدار ١٠% لو تم تشغيله مستمر
وسيعمل بلا مشاكل

٢. القدرة لو المولد مستمر S1: Prime mover /continous power
 - اى يعمل باستمرار ، ولو هيعمل احتياطي تزيد قدرته بمقدار
١٠% تقريبا
 - Prime mover يعنى المولد يعمل باستمرار لتشغيل حمل
متغير
 - Continous power يعنى المولد يعمل باستمرار لتشغيل -
حمل ثابت

شرح لوحة بيانات مولد ماركة استامفورد

STAMFORD®

| SERIAL NUMBER | الرقم المسلسل المميز | DUTY | التحميل مستمر ولا احتياطي |
|---|---------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| FRAME / CORE | الموئل او الاطار | EXCITATION VOLTAGE | جهد ملفات المجل |
| BASE/(PEAK) RATING kVA | القدرة الظاهرية كيلو فولت امبير | EXCITATION CURRENT | تيار ملفات المجل |
| BASE/(PEAK) RATING kW | القدرة الفعالة كيلو وات | INSULATION CLASS | درجة عزل الملفات |
| AMPERES BR | تيار المولد | AMBIENT TEMPERATURE | درجة حرارة الجو |
| relative thermal life (TL) | معامل العمر الحرارى النسبي | TEMPERATURE RISE | أقصى زيادة مسموحة لحرارة الملفات |
| FREQUENCY | اقترد | THERMAL CLASSIFICATION | أقصى حرارة للملفات |
| RPM | سرعة دوران المولد | ENCLOSURE | درجة الحماية ضد الماء والأتربة |
| VOLTAGE | جهد المولد | STATOR WINDING | نوع الملفات |
| PHASE | عدد الفترات | STATOR CONNECTION | طريقة توصيل الملفات |
| PF | معامل قدرة المولد | | |
| (BASE CONTINUOUS RATING kVA BR @ 125/40C) | | قدرة المولد في حالة التشغيل المستمر | |
| كيلو فولت امبير | كيلو وات | التيار | |
| BS 5000, Part 3 | IEC 60034-1 | ISO 8528-3 | |

لاحظ ان القدرة الظاهرية قد توصف ب Base او Peak كذلك القدرة الفعالة

- **Base Rating KVA** تعنى اقصى قدرة للمولد فى حالة التشغيل المستمر وعادة هاتلاقى التحميل S1 duty اى تحميل مستمر ولا يذكر معامل الحرارى النسبى TL ويجب ان يذكر بجانب القدرة الحرفين **BR**
- **Peak Rating KVAR** تعنى اقصى قدرة للمولد فى حالة التشغيل الاحتياطي ويجب ان يذكر بجانب القدرة الحرفين **PR** (يكون المولد اعلى فى القدرة بمقدار ١٠% ويسمح لحرارة الملفات انها تزيد اكبر من اقصى حرارة لها كما اوضحنا) وعادة هاتلاقى التحميل S10 اى احتياطي standby ويجب فى هذه الحالة ان يذكر معامل العمر الحرارى النسبى للمولد TL لان تشغيل المولد هيسبب اجهاد حرارى للملفات وعادة تشغيل المولد بالقدرة دى لمدة ساعة تعادل تشغيل المولد بالقدرة الاساسية Base rating لمدة من ٢-٦ ساعات اى انك يجب ان تقوم بعمل الصيانات الدورية خلال عدد ساعات اقل بمقدار ٢-٦ مرة من لو تم تشغيله بالقدرة الاساسية base rating

مثال لوحة بيانات مولد ماركة استامفورد (تشغيل مستمر)

| STAMFORD® | | | |
|---|------------|------------------------|-----------------|
| SERIAL NUMBER | X09A020072 | DUTY | CONTINUOUS (S1) |
| FRAME / CORE | HC1634J1 | EXCITATION VOLTAGE | 59 |
| BASE RATING kVA | 1000 (BH) | EXCITATION CURRENT | 3.50 |
| BASE RATING kW | 800 | INSULATION CLASS | CLASS H |
| AMPERES BR | 1519.39 | AMBIENT TEMPERATURE | 40 °C |
| FREQUENCY | 50 HERTZ | TEMPERATURE RISE | 125 °C |
| RPM | 1500 | THERMAL CLASSIFICATION | 180 °C |
| VOLTAGE | 380 | ENCLOSURE | IP23 |
| PHASE | 3 | STATOR WINDING | 211 |
| PF | 0.80 | STATOR CONNECTION | SERIES STAR |
| RS 5000, PART 3 IEC 34-1 ISO 8528-3 NEMA MG 1-32 BS EN 60034-1 | | | |

8 Figure

القدرة الظاهرة ١٠٠٠ كيلو فولت امبير BR اى اقصى قدرة للتشغيل المستمر
 القدرة الفعالة ٨٠٠ كيلو وات (١٠٠٠ * ٠,٨ = ٨٠٠) BR اى اقصى قدرة للتشغيل المستمر
 التيار المعنى ١٥١٩,٢٩ امبير BR اى اقصى تيار مستمر للمولد
 التردد ٥٠ هرتز ، السرعة ١٥٠٠ لفة/دقيقة (يعنى ٤ قطب)
 الجهد ٣٨٠ فولت ، عدد الغازات ٢ ، معامل القدرة ٠,٨
 التحميل مستمر continuous s1
 جهد المجال ٥٩ فولت مستمر
 تيار المجال ٢,٥ امبير
 درجة العزل H اى يتحمل حرارة حتى ١٨٠ درجة
 درجة حرارة الجو ٤٠ درجة
 اقصى ارتفاع لحرارة الملفات ١٢٥ درجة
 درجة الحماية ضد المياه والأتربة IP 23
 طريقة توصيل الملفات ستار طويلة او ستار توالى او long star اى ان هذه التوصيلة تعطى الجهد والتيار المعنى المدون على الياقطة

مثال اخر لوحة بيانات مولد استامفورد (تشغيل احتياطي)

- Duty او الخدمة او التحميل: المولد احتياطي Stand by S10 يعنى لو هيشغل باستمرار يتخفض قدرته بمقدار ١٠%
- القدرة الظاهرية الاسمى ٢٢ كيلو فولت امبير PR يعنى اقصى قدرة للمولد فى حالة التشغيل احتياطي
- القدرة الفعالة ٢٦,٤ كيلو وات PR (٢٢*٠,٨=٢٦,٤ كيلو وات) حيث ان الكيلو وات = كيلو فولت امبير فى معامل القدرة
- التيار=٤٧,٤ امبير PR يعنى اقصى تيار للمولد لو شغال احتياطي
- التردد ٥٠ هرتز
- السرعة ١٥٠٠ لفة/دقيقة (يعنى ٤ قطب)
- الجهد ٤٠٠ فولت
- عدد الغازات ٣
- معامل القدرة ٠,٨
- جهد المجال ٥٢ فولت مستمر
- تيار المجال ٢,٢ امبير
- درجة العزل H اى يتحمل حرارة حتى ١٨٠ درجة تقريبا
- اعلى زيادة فى الحرارة ١٦٣ درجة تقريبا (درجة حرارة الوسط ٢٧)
- درجة الحماية ضد المياه والاثربة Ip23
- طريقة توصيل الملفات ستار
- طويلة (هى دى التوصيلة المصمم عليها التيار والجهد المعنن)

| STAMFORD | |
|------------------------|-------------------|
| SERIAL NUMBER | B16C113336 |
| FRAME CODE | P1164G1 |
| DUTY | Stand By (S10) |
| PEAK RATING kVA | 33 |
| PEAK RATING kW | 26.4 |
| AMPERES (PH) | 47.5 |
| FL | 0.84 (ISO 8528-3) |
| FREQUENCY | 50 Hertz |
| RPM | 1500 |
| VOLTAGE | 400 |
| PHASE | 3 |
| PF | 0.80 |
| EXCITATION VOLTAGE | 52 |
| EXCITATION CURRENT | 2.2 |
| INSULATION CLASS | H |
| AMBIENT TEMPERATURE | 25 °C |
| TEMPERATURE RISE | 143 °C |
| THERMAL CLASSIFICATION | 180 °C |
| ENCLOSURE | IP23 |
| STATOR WINDING | Star |
| STATOR CONNECTION | Star |
| BASE CONTINUOUS RATING | 33/26.4/47.5/50 |

9 Figure

شرح لوحة بيانات مولد ماركة سومر

LEROI SOMER ALTERNATEURS **PARTNER** ALTERNATORS

| | | | |
|--------------------------------|-------------------------------|----------------------|--------------|
| LSA | الموديل | Date | التاريخ |
| N° | نوع المولد / عدد أطراف المولد | Hz | التردد |
| Min-1/R.P.M. | أقل سرعة | Protection | درجة الحماية |
| Cos Ø / P.F. | معامل القدرة | Cl. ther. / Th.class | درجة الحرارة |
| Régulateur/A.V.R. | محول تنظيم الجهد | | |
| Altitude | الارتفاع عن سطح البحر | Masse / Weight | الوزن |
| Rit AV/D.E bearing | تجهيز المحامل | | |
| Rit AR/N.D.E bearing | تجهيز المحامل | | |
| Graisse / Grease | نوع السحج | | |
| Valeurs excit. / Excit. values | جهد المولد | | |
| en charge / full load | جهد تيار الاثارة | | |
| à vide / at no load | تيار الاثارة في لا حمل | | |

| PUISSANCE / RATING | |
|--------------------|--|
| Tension Voltage | جهد المولد في التوصيلات المختلفة V |
| Phase | عدد فازات المولد في التوصيلات المختلفة Ph. |
| Connex. | التوصيلة الاولى الثانية الثالثة |
| Continue | قدرة المولد في التشغيل المستمر في التوصيلات المختلفة kVA |
| Continuous | kW |
| 40°C | A |
| Secours | قدرة المولد في التشغيل الاحتياطي في التوصيلات المختلفة kVA |
| Std by | kW |
| 27°C | A |

Made in FRANCE - 1 024 958/b

166631

Conforme à C.E.J 60034-1. According to I.E.C 60034-1.

- يذكر قدرة المولد في حالة التشغيل مستمر عند درجة حرارة جو ٤٠ درجة سليزيوس
- يذكر قدرة المولد في حالة التشغيل احتياطي عند درجة حرارة جو ٢٧ درجة سليزيوس
- اكد في التشغيل عند درجة حرارة اعلى مما هو موضح لكل قدرة يجب عمل تخفيض
- قدرة المولد تقريبا ثابتة في حالة تغيير طريقة التوصيل الا في حالة واحدة فقط وهى توصيل المولد دلتا مزدوجة لتحويله من ثلاثي الالوجه الى احادى الوجه فان قدرة المولد تكون تقريبا ٥٨,٠* قدرة الثلاثة فاز
- يذكر امبير دائرة الاثارة في حالة لا حمل وحمل كامل مما يسهل عملية تتبع الاعطال

مثال لوحة بيانات مولد سومر

| LS LEROY SOMER | | ALTERNATEURS PARTNER ALTERNATORS | |
|---|---------------------|--|--|
| LSA 43 2L6 C 6/4 | Date 05/03 | PUISANCE / RATING | |
| N° 175222 / 6 | 50 Hz | 380 | 400 415 220 230 230 V |
| Min./R.P.M. 1500 | Protection IP23 | Phase | 3 3 3 3 3 1 |
| cos ϕ / P.F. 0.80 | Cl.ther./Th.class H | Conn. |  |
| Régulateur/A.V.R. R438 LS/C AREP | | Cont. | 63 63 63 62 63 38 kVA |
| Alt. < 1000m | Massa/Weight 280 Kg | Base | 50.4 50.4 50.4 49.6 50.4 30.4 kW |
| Rit A.V.D.E bearing | | 40°C | 95.7 90.5 87.6 163 158 165 A |
| Rit AR/N.D.E bearing 6307 2RS | | Secours | 71 71 71 69 71 41 kVA |
| Graisse/Grease Essu UNIREX N3 | | Std by | 56.8 56.8 56.8 55.2 56.8 32.8 kW |
| Valeurs excit/Excit.values 400 V / 40°C | | 27°C | 108 102 98.8 181 178 178 A |
| en charge / full load 13.30 V / 2.89 A | | | |
| à vide / at no load 0.84 A | | | |
| 166631 | CE | Conforme à CEI 60034-1. According to IEC 60034-1 | |

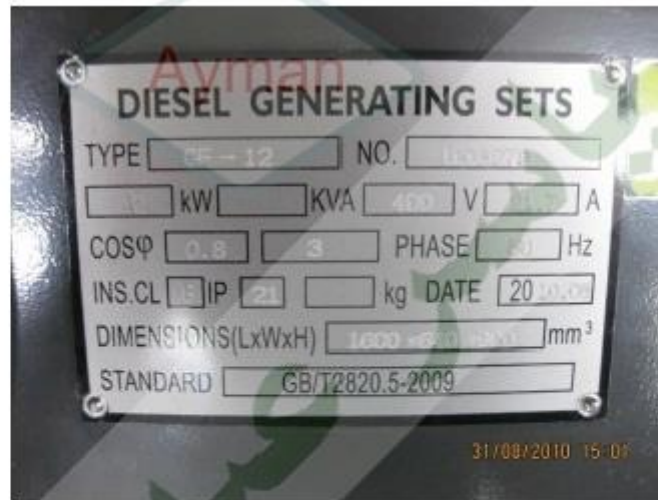
Made by Leroy Somer - 1 024 930/e

- عدد اطراف المولد ٦ اطراف
- تردد المولد ٥٠ هرتز
- اقل سرعة للمولد ١٥٠٠ لفة/دقيقة
- درجة الحماية ضد المياه والأتربة IP23
- معامل القدرة ٠,٨
- درجة العزل class H
- اقصى جهد للاتارة ١٣,٢ فولت
- اقصى امبير للاتارة ٢,٨٩ امبير
- امبير الاتارة في حالة اللاحمل ٠,٨٤
- قدرة المولد الظاهرية في حالة التشغيل المستمر عند درجة حرارة ٤٠
- سليزيوس هي ٦٣ كيلو فولت امبير
- قدرة المولد الظاهرية في حالة التشغيل الاحتياطي عند درجة حرارة ٢٧
- سليزيوس هي ٧١ كيلو فولت امبير
- في حالة التوصيل دلتا مزدوجة تكون قدرة المولد المستمر هي ٢٨ كيلو فولت
- امبير وقدرة المولد الاحتياطي هي ٤١ كيلو فولت امبير

مثال اخر

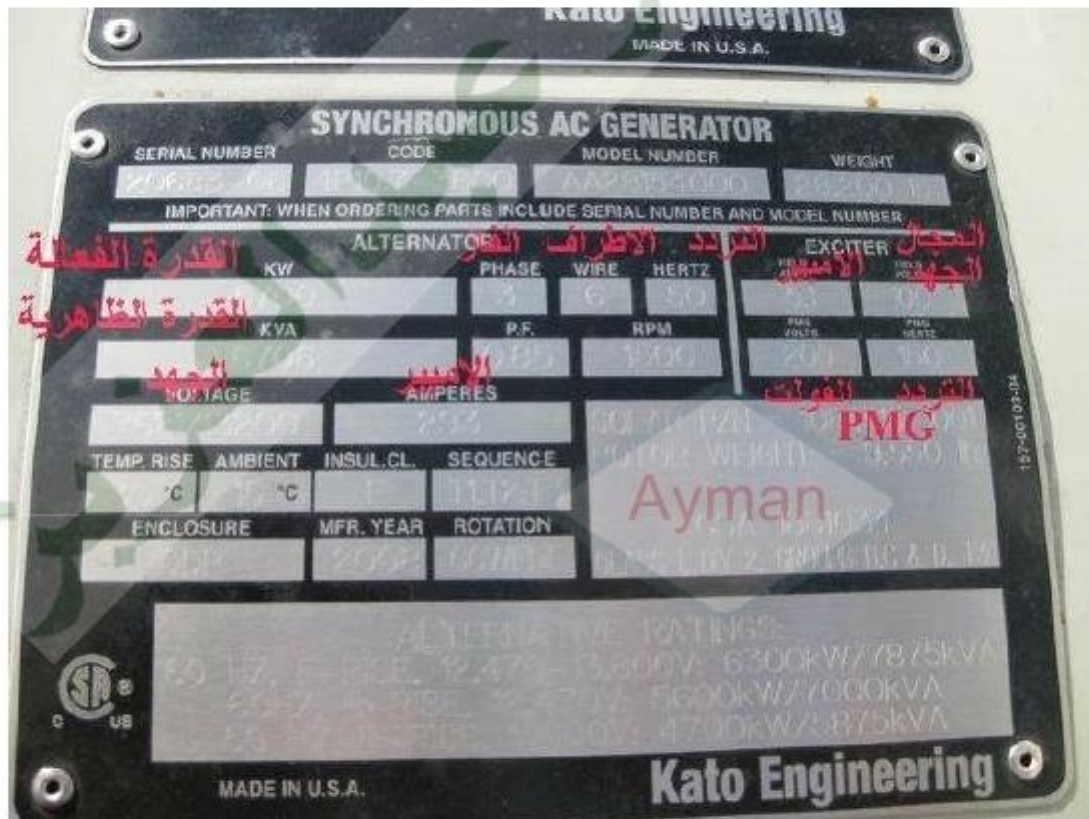
ياقطة بيانات المولد

١. القدرة الفعالة ١٢ كيلو وات
٢. معامل القدرة ٠,٨
٣. القدرة الظاهرية (١٢/٠,٨=١٥ ك ف أ)
٤. عدد الفازات ٣
٥. الجهد ٤٠٠ فولت
٦. الامبير ٢١,٧ امبير
٧. درجة العزل B
٨. معامل الحماية IP ٢١



بافطة بيانات مولد جهد عالي

١. القدرة الفعالة ٥٧٠٠ كيلو وات
٢. القدرة الظاهرية ٦٧٠٦ كيلو فولت امبير
٣. معامل القدرة ٠,٨٥
٤. الامبير ٢٩٢ امبير
٥. الجهد ٧,٥/١٣,٢ كيلو فولت
٦. عدد الفازات ٣
٧. التردد ٥٠ هرتز
٨. عدد الاطراف ٦
٩. السرعة ١٥٠٠ لفة/دقيقة
١٠. امبير ملفات المجال ٥,١ امبير
١١. جهد ملفات المجال ١٠٠ فولت مستمر
١٢. التردد PMG ١٥٠ هرتز
١٣. الجهد PMG ٢٠٠ فولت
١٤. درجة العزل
١٥. معامل الحماية IP
- ١٦.



ثانياً يافطة بيانات وحدة التوليد

يوضح بها

- ١- الرقم المسلسل لوحدة التوليد واسم الشركة المصممة
- ٢- موديل المولد والرقم المسلسل الخاص به
- ٣- موديل الديزل والرقم المسلسل الخاص به
- ٤- موديل وحدة التحكم والرقم المسلسل الخاص بها
- ٥- قدرة المولد في حالة كونه احتياطي standby او سيغذى احمال ثابتة باستمرار continous او سيغذى احمال متغيرة باستمرار prime mover
- ٦- جهد وتردد وسرعة المولد
- ٧- اقصى امبير للمولد في حالة معامل قدرة ب ٠,٨ او ٠,٩ او واحد صحيح
- ٨- ظروف تشغيل المولد (اقصى حرارة للوسط - اقصى نسبة رطوبة - اقصى ارتفاع عن سطح البحر)



- لاحظ انه بارتفاع معامل قدرة الحمل عن ٠,٨ يجب عمل تخفيض لقدرة المولد بمقدار (٠,٨ / معامل القدرة الجديد)
 مثلاً عند حمل بمعامل قدرة ٠,٩ يجب عمل تخفيض بمقدار
 $0,88 = 0,9 / 0,8$
 اقصى امبير للمولد عند معامل قدرة ٠,٩ = ٦٨ (الامبير عند معامل قدرة ٠,٨ * ٠,٨٨ (نسبة التخفيض) = ٦٠,٤ = تقريباً ٦١ امبير

- المولد يستطيع ان يعطى نفس الامبير اى نفس القدرة عند معامل قدرة ٠,٨-١ ولكن سيكون الديزل محمل بحمل زائد مقداره ٢٠% عند معامل قدرة واحد صحيح وحمل كامل (حيث ستكون كيلو وات المولد تساوى كيلو فولت امبير المولد) وسيؤدى ذلك لارتفاع حرارته وفصله بسبب الحرارة الزائدة او خفض عمره الافتراضى لذا يجب عمل تخفيض عند زيادة معامل القدرة عن ٠,٨ لحماية الديزل وليس المولد
- قدرة المولد لو هيعمل احتياطى للكهرباء العمومية standby اعلى بمقدار ١٠% من قدرته لو هيعمل باستمرار primemover
- لو زادت درجة حرارة الجو او/و نسبة الرطوبة او/و مقدار الارتفاع عن سطح البحر عن ما هو مسجل على الياقطة يجب عمل تخفيض لقدرة المولد

ثالثا ياقطة بيانات الديزل

- يتم ذكر اسم الشركة المصنعة للديزل
- يتم ذكر الرقم المسلسل للديزل
- يتم ذكر موديل وعائلة الديزل
- يتم ذكر ازاخه الديزل



الفصل الثانى عشر تحديد قدرة المولد

يتم اختيار المولد بحيث

- قدرة تشغيل المولد اكبر من او يساوى قدرة تشغيل المحرك
- قدرة بدء المولد اكبر من او يساوى قدرة بدء المحرك
- مراعاة نسبة التوافقيات
- تخفيض قدرة المولد طبقا لمعامل قدرة الحمل ودرجة حرارة الوسط والارتفاع عن سطح البحر
- نسبة الانخفاض فى الجهد المسموح بها

حساب قدرة تشغيل المحرك وقدرة بدء المحرك

- يتم حساب قدرة الدخل للمحرك بالكيلو وات وذلك بقسمة قدرة المحرك بالكيلو وات على كفاءة المحرك (eff)

$$P = H_p * 0.746 / \text{eff}$$

- يتم قسمة القدرة على البور فاكتر (للمحرك) للحصول على القدرة الظاهرية (قدرة التشغيل للمحرك)

$$S = P / \cos \phi$$

- يتم ضرب قدرة التشغيل فى معامل بدء المحرك K للحصول على قدرة بدء المحرك SS

$$SS = K * S$$

معامل بدء المحرك يعتمد على طريقة بدء المحرك

- لو محرك بدء مباشر فيتم معرفة مقدار تيار locked rotor مقارنة بالتيار المقنن للمحرك من مانيوال المحرك او من يافطة المحرك وهو ده المعامل (لو تيار البدء للمحرك V مرات تيار التشغيل يبقى معامل البدء V)
- لو محرك بدء ستار دلنا يتم معرفة مقدار تيار locked rotor مقارنة بالتيار المقنن ونقسمه على 3 (لو تيار البدء للمحرك V مرات تيار التشغيل يبقى معامل البدء $3/V = 3/3 = 1$)
- لو محرك بدء بمحول ذاتى بجهد 80% يتم معرفة مقدار تيار locked rotor مقارنة بالتيار المقنن ونضربه فى 0.64 (لو تيار البدء للمحرك V مرات تيار التشغيل يبقى معامل البدء $0.64 * V = 0.64 * 4 = 2.56$)

- لو محرك بدء بمحول ذاتي بجهد ٦٥% يتم معرفة مقدار تيار locked rotor مقارنة بالتيار المقنن ونضربه في ٠,٤٢, (٠,٦٥*٠,٤٢) (لو تيار البدء للمحرك ٧ مرات تيار التشغيل يبقى معامل البدء = ٠,٤٢*٧ = ٢,٩٥)
- لو محرك بدء بمحول ذاتي بجهد ٥٠% يتم معرفة مقدار تيار locked rotor مقارنة بالتيار المقنن ونضربه في ٠,٢٥, (٠,٥*٠,٢٥) (لو تيار البدء للمحرك ٧ مرات تيار التشغيل يبقى معامل البدء = ٠,٢٥*٧ = ١,٧٥)
- لو المحرك يبدأ بسوفت ستارتر فمعامل البدء يعتمد على جهد بدء السوفت ستارتر مثلاً لو جهد بدء السوفت ستارتر هو ٦٠% من الجهد المقنن يبقى ضرب تيار locked rotor في ٠,٢٦ (٠,٦*٠,٢٦) وإي جهد بدء تقدر تحسب معامل البدء بنفس الطريقة
- لو المحرك يعمل بانغرتير تيار البدء تقريبا تيار الحمل الكامل بالتالي معامل البدء تقريبا بواحد

في بافطة المحرك حرف يعبر عن معامل بدء المحرك طبقاً للنما Nema
 بالتالي يتلجأ لجدول النما الذي يحدد معامل البدء (كيلو فولت امبير البدء/الحصان) لكل حرف بالتالي لتحصل على قدرة البدء (كيلو فولت امبير البدء) تضرب المعامل ده في قيمة حصان المحرك (وليس في قدرة التشغيل بالفولت امبير) لذا وجب التنويه !!

| CHART A | | | |
|--------------------|------------------------|--------------------|------------------------|
| NEMA CODE LETER | LOCKED ROTOR KVA/HP | NEMA CODE LETER | LOCKED ROTOR KVA/HP |
| A | 0-3.14 | L | 9.0-9.9 |
| B | 3.15-3.54 | M | 10.0-11.19 |
| C | 3.55-3.99 | N | 11.2-12.49 |
| D | 4.0-4.49 | P | 12.5-13.99 |
| E | 4.5-4.99 | R | 14.0-15.99 |
| F | 5.0-5.59 | S | 16.0-17.99 |
| G | 5.6-6.29 | T | 18.0-19.99 |
| H | 6.3-7.09 | U | 20.0-22.39 |
| J | 7.1-7.99 | V | 22.4-UP |
| K | 8.0-8.99 | | |

NEMA STD. MG 1-10.36 JAN '84

لو الحمل اكثر من محرك , مثلا ٣ مواتير

- قدرة تشغيل المولد اكبر من او يساوى مجموع قدرات تشغيل المحركات
- قدرة بدء المولد اكبر من او يساوى (قدرة بدء المحرك الثالث + قدرة تشغيل المحرك الاول والثانى) (بغرض ان المحركات تبدا بالتتابع بالتالى اول محرك هيبدء وقدرة البدء هى قدرة بدء المحرك الاول وبعدين تانى محرك هيبدء بالتالى قدرة البدء هى قدرة تشغيل المحرك الاول + قدرة بدء المحرك الثانى وبعدين نبدا المحرك الثالث بالتالى قدرة البدء هى قدرة تشغيل المحرك الاول والثانى + قدرة بدء المحرك الثالث ودى هتبقى الاعلى بالتالى نصمم المولد عليها) وكما نلاحظ تتابع بدء المحركات مهم بالتالى يجب الالتزام بتتابع بدء المحركات المصمم عليه المولد ويفضل ان نبدا بالمحرك الاكبر فى القدرة ثم الاقل منه ثم الاصغر لاختيار اقل قدرة ممكنة للمولد....
- لو المحركات هتبدء مع بعض (وده هيبقى مكلف) بالتالى قدرة بدء المولد تبقى اكبر من او يساوى مجموع قدرات بدء المحركات الثلاثة بالتالى هيبقى المولد اعلى فى القدرة بالتالى اعلى بدون داعى!

لو حمل احادى الوجه

- يتم توزيعه على الغازات لعمل اتران (التيار فى الغازات متساوى تقريبا فى حدود ٥%) وحساب القدرة الكلية بجمع الاحمال الاحادية على كل فارة او استخدام اكبر حمل احادى على فارة (لو الغازات مش متساوية) حيث نضربه فى ٣ لنحصل على القدرة ٣ فاز
- قدرة البدء لمحرك يونيفرسال (عام) تقريبا مرتين قدرة التشغيل
 - قدرة البدء لمحرك ستارت كباستور تقريبا ثلاث مرات قدرة التشغيل

قدرة البدء لمحركات احادية الوجه

| CHART C | | | | | |
|--|-----------------|-------------------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------|
| ESTIMATED CODE G ELECTRIC MOTOR STARTING AND RUNNING WATTS | | | | | |
| MOTOR HP | MOTOR RUN WATTS | MOTOR STARTING WATTS | | | |
| | | UNIVERSAL MOTORS (SMALL APPLIANCES) | REPULSION INDUCTION MOTORS | CAPACITOR START MOTORS | SPLIT PHASE MOTORS |
| 1/8 | 300 | 600 | 750 | 950 | 1500 |
| 1/4 | 400 | 800 | 1000 | 1300 | 2000 |
| 1/3 | 475 | 950 | 1185 | 1600 | 2400 |
| 1/2 | 650 | 1000 | 1600 | 2000 | 3200 |
| 3/4 | 900 | 1200 | 2200 | 2800 | N/A |
| 1 | 1000 | N/A | 2500 | 3200 | N/A |
| 1-1/2 | 1700 | N/A | 4200 | 5500 | N/A |
| 2 | 2000 | N/A | 5000 | 6800 | N/A |
| 3 | 3200 | N/A | 8000 | 10000 | N/A |
| 5 | 5000 | N/A | 12500 | 15000 | N/A |

يتم تخفيض قدرة المولد بناء على

١. معامل تخفيض عند زيادة درجة حرارة الجو عن ٤٠ درجة
٢. معامل تخفيض عند زيادة الارتفاع عن ١٠٠٠ متر عن سطح البحر
٣. معامل التخفيض عند انخفاض معامل قدرة الحمل عن ٠,٨

اولا التخفيض لزيادة حرارة الجو عن ٤٠ درجة سليزيوس

عادة يتم التخفيض بمقدار ٢% لكل ٥ درجات زيادة عن ٤٠ سليزيوس

جدول التخفيض لمولدات ستامغورد موديلات S0 to P7

| درجة حرارة الجو | ٤٠ | ٤٥ | ٥٠ | ٥٥ | ٦٠ |
|-----------------|----|------|------|------|------|
| معامل التخفيض | ١ | ٠,٩٧ | ٠,٩٤ | ٠,٩١ | ٠,٨٨ |

معامل التخفيض لمولد ستامغورد موديل P80 يختلف باختلاف طفيف تبعاً لنوع العزل

| نوع العزل | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 |
|-----------|----|------|------|------|------|
| Class H | 1 | 0.97 | 0.94 | 0.91 | 0.88 |
| Class F | 1 | 0.97 | 0.93 | 0.90 | 0.86 |
| Class B | 1 | 0.96 | 0.81 | 0.87 | 0.82 |

في حالة حرارة الجو اكبر من ٦٠ سليزيوس يجب الرجوع للشركة

ثانيا التخفيض طبقاً لانخفاض معامل قدرة الحمل عن ٠,٨

يتم اخذ متوسط معامل القدرة للاحمال (جمع معامل القدرة والقسمة على العدد) ولو معامل القدرة اقل من ٠,٨ يتم تطبيق معامل الخفض لمعامل القدرة

| معامل القدرة | ١ | ٠,٩ | ٠,٨ | ٠,٧ | ٠,٦ | ٠,٥ | ٠,٤ | ٠,٣ | ٠,٢ | ٠,١ |
|---------------|---|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| معامل التخفيض | ١ | ١ | ١ | ٠,٩٥ | ٠,٩١ | ٠,٨٩ | ٠,٨٧ | ٠,٨٦ | ٠,٨٥ | ٠,٨٤ |

ثالثا التخفيض طبقا للارتفاع عن مستوى سطح البحر

لو الارتفاع اعلى من ١٠٠٠ متر من سطح البحر يتم تخفيض قدرة المولد بمقدار ٢% لكل ٥٠٠ متر زيادة (فوق ال ١٠٠ متر)

| الارتفاع عن سطح البحر بالمتري | ١٠٠٠ | ١٥٠٠ | ٢٠٠٠ | ٢٥٠٠ | ٣٠٠٠ | ٣٥٠٠ | ٤٠٠٠ |
|-------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| معامل التخفيض | ١ | ٠,٩٧ | ٠,٩٤ | ٠,٩١ | ٠,٨٨ | ٠,٨٥ | ٠,٨٢ |

فى حالة زيادة الارتفاع عن مستوى سطح البحر لأكبر من ٤ كيلو متر يجب الرجوع للشركة المصنعة لنصح والارشاد

التخفيض طبقا لمولد سومر

| درجة حرارة الجو | | | | | | |
|-----------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|
| الارتفاع عن سطح البحر | 25 °C | 40 °C | 45 °C | 50 °C | 55 °C | 60 °C (°) |
| 0 to 1000 m | 1.045 | 1 | 0.97 | 0.94 | 0.91 | 0.88 |
| 1001 to 1500 m | 1.01 | 0.97 | 0.94 | 0.91 | 0.88 | 0.85 |
| 1501 to 2000 m | 0.98 | 0.94 | 0.91 | 0.88 | 0.86 | 0.83 |
| 2001 to 2500 m | 0.95 | 0.91 | 0.88 | 0.86 | 0.83 | 0.8 |
| 2501 to 3000 m | 0.91 | 0.87 | 0.84 | 0.82 | 0.79 | 0.77 |

| Lagging Power Factor | 1 | 0.9 | 0.8 | 0.7 | 0.6 |
|----------------------|---|-----|-----|------|------|
| Factor | 1 | 1 | 1 | 0.92 | 0.85 |

الجدول الاول نحدد معامل التخفيض طبقا للارتفاع عن سطح البحر ودرجة حرارة الجو

- الارتفاع عن سطح البحر يحدد الصف
- ودرجة حرارة الجو تحدد العمود
- تقاطع الصف والعمود هو معامل الخفض طبقا لحرارة الجو والارتفاع عن سطح البحر

الجدول الثانى يحدد معامل الخفض طبقا لمعامل قدرة الحمل

ملاحظات

معاوقة المحول (فى حالة التغذية من الشبكة) ٢-٥% بالتالى يكون انخفاض الجهد اقل مايمكن مقارنة بمعاوقة المولد والتى هى ٢٠% تقريبا لذا حيب اختيار حجم المولد بدقة تبعاً للاحمال للتشغل الامثل

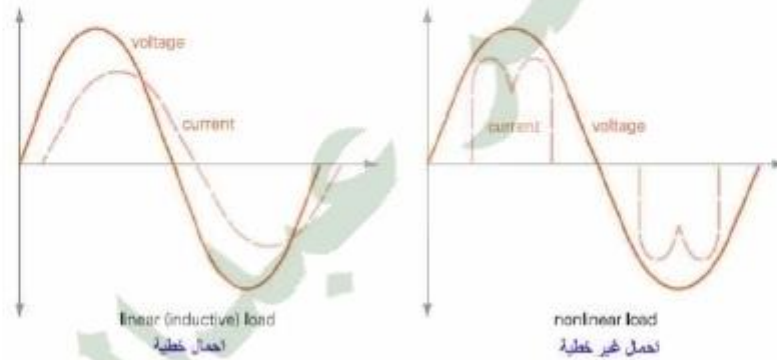
- لا تقم بجمع الامبير للاحمال المختلفة حيث ان معامل القدرة يختلف بصورة كبيرة من حمل للاخر ايضا الجهد قد يختلف
- قم بجمع كيلو وات الاحمال للحصول على الحمل الكلى بالكيلو وات
- انخفاض الجهد المسموح به فى المنشآت الصناعية ١٥%
- انخفاض الجهد المسموح به فى المنازل ٣٠%
- تشغيل المولد باقل من ٣٠% من قدرته يمكن ان يسبب تلف الديزل لذا يجب الا يقل حمل المولد عن ٣٠% واذا كان ضرورى يجب ادخال (احمال مقاومة load bank) ليكون حمل المولد ٣٠%
- قدرة المولد تعتمد ايضا على عدد ساعات التشغيل ووظيفة المولد (طبقا لتصنيف الايزو)
- قدرة المولد تعتمد على نوع الوقود هل هو ديزل ولا غاز ولا LP فلو الوقود المستخدم هو غاز او LP فستكون قدرة المولد اكبر وغالبا فى مولدات الطوارئ يفضل ان يكون الوقود ديزل مخزن بجانب المولد
- المولدات تستطيع امتصاص ١٠% من كيلو فار المولد المعنى فى حالة معامل القدرة المتقدم
- تحميل المولد بحمل ذا معامل قدرة متاخر lag power factor تجعل المولد اكثر استقرارية من تحميله بحمل متقدم lead power factor
- الحمل احادى الوجه: قم بقياس التيار على كل طرف (فازة ونيوترال) واكبر قيمة تيار تسجل تضرب فى ٢٢٠ (الجهد) وتضرب فى معامل القدرة وتقسم على ١٠٠٠ لتحصل على كيلو وات الحمل..وقم باختيار مولد بقدرة اكبر من ١٠-٢٠% من قدرة الحمل كعامل امان ولضمان تحميل المولد ب ٨٠% فقط من قدرته مما يزيد من عمرة الافتراضى ويقلل من الصيانة (هيشغل مستريح بالبلدى كده)
- الحمل ثلاثى الوجه: يتم قياس التيار على كل فازة وجمع تيار الغازات والقسمة على ٣ للحصول على متوسط التيار (فى حالة اختلاف تيار كل فازة عن الاخرى) او تستخدم اعلى امبير فى الثلاث فازات ثم تضرب التيار فى جذر ٣ وفى قيمة الجهد وفى معامل القدرة وتقسم على ١٠٠٠ لتحصل على كيلو وات الحمل واختار مولد بقدرة اكبر من ٢٠-٢٥% من قدرة الحمل
- جمع الاحمال: قم بجمع قدرة التشغيل بالكيلو وات للمواتير (ما عدا اكبر محرك فى القدرة) وقم بجمع قدرة الاحمال الاخرى بالكيلو وات وقم بجمع كل ذلك على قدرة البدء لأكبر محرك وقم باختيار مولد بقدرة اكبر بمقدار ٢٠-٢٥% فى حالة منشأة صناعية وبقدرة اكبر بمقدار ١٠-٢٠% لمنشأة سكنية

- المحركات اكبر من ٥٠ حصان : تعتبر حمل ذا معاوقة منخفضة فى حالة البدء او حالة locked rotor بالتالى تسحب امبير عالى فى البدء تقريبا ٦ مرات الامبير الطبيعى مما يسبب انخفاض فى جهد المولد اثناء بدء المحرك سرعة استعادة المولد للجهد الطبيعى يعتمد على قدرة المولد قدرة المحرك وقدرة الديزل بالكيلو وات وقدرة ونوع نظام اثاره المولد بالتالى يجب اختيار قدرة المولد بحيث يكون قادر على استعادة الجهد خلال ثوانى قليلة ان لم يكن دورات قليلة cycles يمكن استخدام طرق مختلفة لبدء المحركات لتخفيض قدرة البدء (فى التطبيقات التى تسمح بخفض عزم البدء بلا مشاكل) بالتالى نقل من انخفاض الجهد اثناء البدء ونقل من قدرة المولد المطلوبة (يجب ان تطبق على مواثير الزم المنخفض low inertia motors loads او يجب التأكد ان المحرك له العزم الكافى للبدء
- الانفرتر او مغيرات السرعة تعتبر احمال غير خطية اى انها تولد توافقيات عالية وتقوم بعمل تشوه لموجة جهد المولد بالتالى يجب اختيار مولدات اكبر فى القدرة لمنع حدوث حرارة زائدة للمولد نتيجة التوافقيات ايضا لخفض الممانعة الحثية للمولد (الممانعة تقل بزيادة القدرة) لتقليل تشوه موجة جهد المولد بفعل التوافقيات
- قدرة الانفرتر يجب ان تكون ٥٠% من قدرة المولد لضمان ان نسبة التوافقيات اقل من ١٥% (بعض المراجع تقوم ان الحمل الغير خطى يجب الا يتعدى ٣٠% من قدرة المولد)
- شاحن البطاريات تعتبر احمال غير خطية بالتالى يجب زيادة قدرة المولد بمقدار معين يعتمد على عدد الموحدات او النبضات ، قدرة المولد ٢,٥ قدرة الشاحن لو عدد النبضات ٢ ، قدرة المولد ١,١٥ قدرة الشاحن لو عدد النبضات ١٢
- احمال اجهزة الاشعة الطبية CAT scan MRI and X ray يجب اختيار المولد بحيث يكون انخفاض الجهد ١٠% على الاكثر اثناء عمل الاجهزة مع اى احمال اخرى لضمان عدم تاثر جودة الصور
- احمال الاضاءة يجب الاخذ فى الاعتبار قدرة اللمبة وقدرة الكابح ballast يجب الاخذ فى الاعتبار معامل قدرة البدء والتشغيل لللمبة!
- احمال regenerative loads مثل الاوناش الرافعات (ايه الفرق) المصاعد cranes and hoist عند الفرملة تقوم برد جهد على المصدر , فى حالة الكهرباء العمومية لا مشكلة ابدا فى حالة المولد فان القدرة المرتدة لا يستطيع المولد امتصاصها خصوصا فى حالة عدم وجود احمال اخرى بالتالى تؤدى الى زيادة سرعة الديزل وفصله بسبب السرعة الزائدة والحل هو التأكد من وجود احمال اخرى على المولد تمتص القدرة المرتدة اثناء فرملة المصاعد او الاوناش او الرافعات

الفصل الثالث عشر التوافقيات Harmonics

الاحمال الغير خطية

تشوه موجة الجهد او التيار الناتج عن استخدام احمال غير خطية يعرف بالتوافقيات وهى تؤثر سلبا على الشبكة الكهربائية وعلى باقى الاحمال الكهربائية، وبما ان الاحمال الغير خطية هى مصدر للتوافقيات فسيتم دراسة اشهر الاحمال الغير خطية مثل الانعرتز وال UPS لمعرفة مقدار التوافقيات التى تسببها وكيفية الحد منها وكيفية اختيار المولد المناسب لها ، لكن اولا يجب معرفة كيف تشوه الموجة الجيبية فى الاحمال الغير الخطية، وكيفية تحليل الموجة الغير خطية، وتأثير التوافقيات على الاحمال الكهربائية الخطية والغير خطية مثل المحركات والانعرتز وال UPS وتأثير التوافقيات على المولد وعلى منظم الجهد وعلى اجهزة القياس وعلى معامل القدرة وعلى مكثفات تحسين معامل القدرة

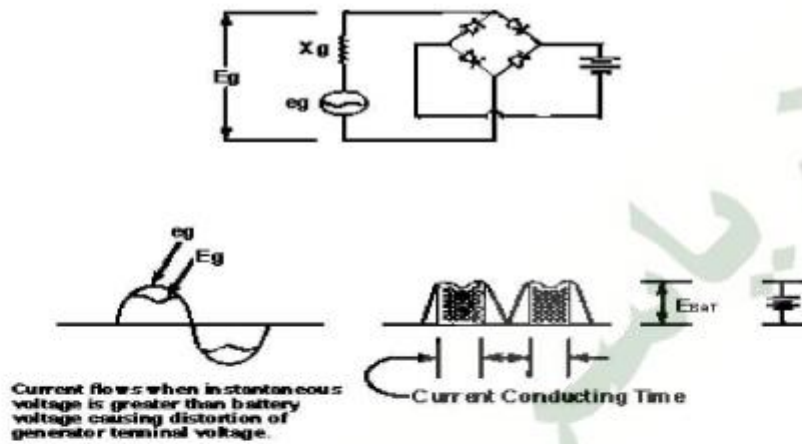


كيف تشوه موجة الجهد او التيار فى الاحمال الغير خطية

تشوه الموجة بسبب وجود الكترونات القدرة مثل الداىود، الثايرستور او الترانزستور او بسبب وجود احمال متقطعة مثل ماكينة اللحام

الدايود

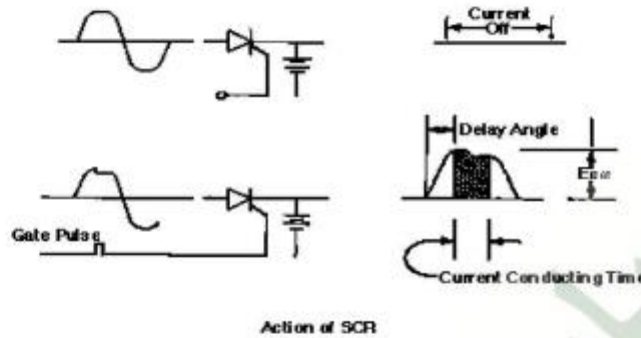
مثال للدايود فى شاحن البطاريات مثلا
يوصل الدايود حينما يكون الجهد اللحظى للمصدر اكبر من جهد
البطارية بالتالى التيار المسحوب من المصدر يكون خلال هذه الفترة
فقط بالتالى الانخفاض فى الجهد نتيجة تيار الحمل يحدث فى هذه
الفترة فقط مما يسبب تشوه لموجة جهد المصدر (لاتصبح موجة
جيبية خالصة)



نفس الكلام فى حالة وجود قنطرة توحيد الجهد حيث يكون هناك
مكثف على خرج القنطرة لتنعيم الجهد اى تثبيته
حيث يوصل الدايود حينما يكون الجهد اللحظى للمصدر اكبر من جهد
المكثف بالتالى التيار المسحوب من المصدر يكون خلال هذه الفترة
فقط بالتالى الانخفاض فى الجهد نتيجة تيار الحمل يحدث فى هذه
الفترة فقط مما يسبب تشوه لموجة جهد المصدر (لاتصبح موجة
جيبية خالصة)

النايرستور

يستخدم قنطرة النايرستور عادة للتحكم فى جهد و تيار الحمل فى الاجهزة مثل ال static UPS او مغيرات السرعة الخاصة بمواتير الجهد المستمر لحظة توصيل النايرستور تسبب حدوث انخفاض كبير فى جهد المولد (لان معاوقة المولد اكبر من معاوقة محول الكهرباء العمومى)

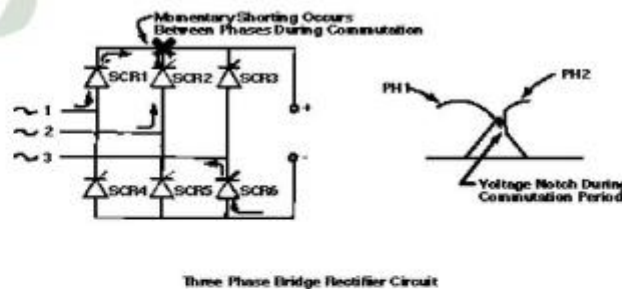


هذا الانخفاض فى الجهد كما اوضحنا يحدث فى فترة توصيل النايرستور فقط بالتالى يسبب تشوه فى موجة جهد المولد

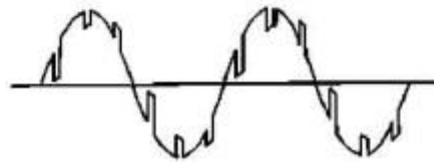
Notching phenomenon

فى القنطرة ثلاثية الالوجه كما علمنا فان النايرستور يوصل فى الغترة التى يكون فيها جهد الغارة اكبر ما يمكن ويوصل النايرستور بالتتابع فيما بينهم

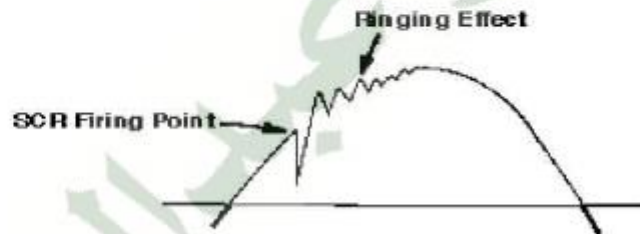
نتيجة للمعاوقة الحثية للمصدر فان النايرستور لا يفصل مباشرة ولكن ياخذ زمن قصير حتى يفصل بالتالى فى لحظة تشغيل نايرستور فان النايرستور السابق لم يكن مفصول تماما فعلى هذه اللحظة يحدث قصر (اى شورت سيركت) لزمن صغير جدا (حتى تمام فصل النايرستور السابق)



العصر يتسبب فى تيار عالى بالتالى يتسبب فى انخفاض عالى
 لجهد المولد (فى فترة العصر فقط) وهذه الظاهرة تسمى بالنوتش
 notching
 نتيجة لوجود ٦ ثايرستور فى القنطرة يحدث لموجة جهد المولد ٦
 نوتش فى الدورة الواحدة cycle



الرنين ringing phenomenon
 نتيجة التوصيل والفصل السريع للثايرستور تحدث ظاهرة تسمى
 بالرنين
 هو تذبذب بتردد عالى يحدث لحظة تشغيل الثايرستور لحدوث رنين
 بين المعاوقة الحثية والسعوية لدائرة تغذية القنطرة

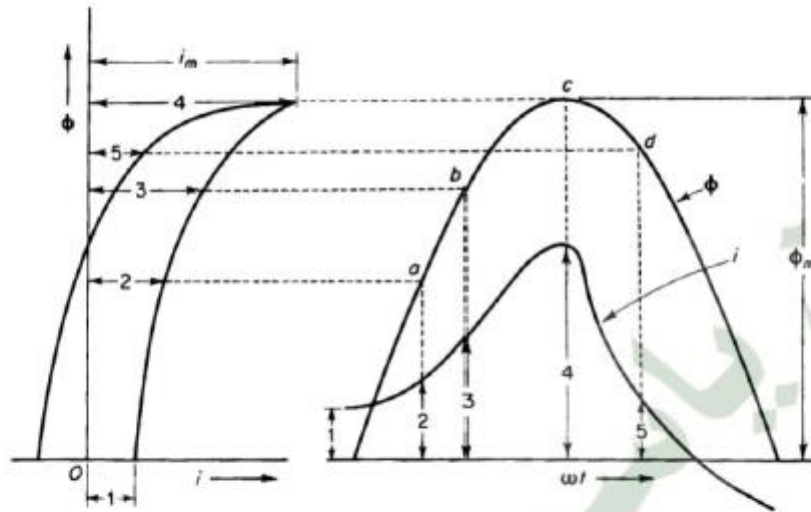


الرنين والنوتش تسبب تشوه لموجة جهد المولد
 مقدار التشوه لموجة الجهد يعتمد على قيمة معاوقة المصدر
 والمعاوقة لانستطيع معرفتها بدقة لانها تتغير مع الزمن بتغير الحمل
 على المولد

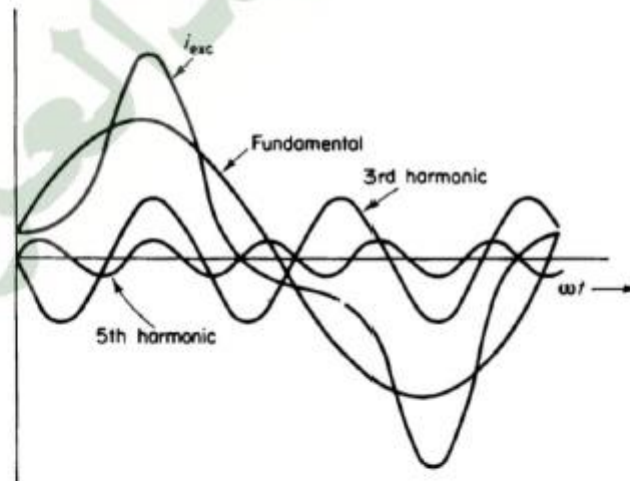
**حمل المقاومة يمتص التوافقيات الناتجة عن الرنين وازافة مكثف توالى مع
 المقاومة يقلل من تيار الحمل**

محول القدرة

المحولات ايضا تعتبر مصدر للتوافقيات رقم ٢ و ٥ لان تيار المغنطة magnetizing current غير خطى بسبب خواص الاثارة للقلب الحديدي excitation characteristic

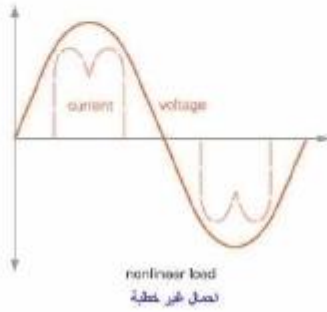


على شمال الرسم نجد العلاقة بين التيار والغرض المتولد فى المحول
على يمين الرسم نجد التيار المسحوب بواسطة الحمل وسنلاحظ ان الموجة غير جيبية بسبب ان العلاقة بين التيار والغرض غير خطية



رسم يوضح تيار المغنطة للمحول

كيف تولد مغيرات السرعة التوافقيات؟
المرحلة الاولى لاي انفرتر هي توحيد التيار عن طريق قنطرة من الداود
الى dc bus جهد مستمر ويوجد مكثف لتنعيم
الجهد على dc bus



بما ان الداود لا يوصل الا عندما يكون جهد
الانود اكبر من جهد الكاثود بالتالى لا يوصل الا
عندما يكون جهد الخط (متردد sin wave) اكبر
من جهد المكثف بالتالى فان شكل التيار
المسحوب بواسطة الانفرتر يكون متقطع بالتالى
تعتبر الانفرتر حمل غير خطى ومصدر للتوافقيات
فى الشبكة

معاوقة المولد اكبر من معاوقة محول الكهرباء العمومى ب ١٠٠-٥ مرة

بالتالى الحمل قد يعمل بصورة طبيعية مع الكهرباء العمومية ولكن قد
تحدث مشاكل عند عمله على المولد لان كما اوضحنا معاوقة المولد
اكبر بكثير بالتالى انخفاض الجهد اكبر بكثير.

زيادة قدرة المولد تقلل من معاوقة المولد بالتالى تقلل من انخفاض
الجهد بالتالى تحسن اداء الحمل الغير خطى على المولد
مضاعفة قدرة المولد تقلل معاوقته للنصف ولكن تقليل المعاوقة
بزيادة قدرة المولد للحد من التوافقيات لن يكون ذا جدوى اقتصادية
بل سيكون ذا بلوى اقتصادية!!

زيادة معاوقة المصدر تؤدي لتقليل التشوه الموجود بموجة التيار
حيث تقاوم المعاوقة الحثية التغير فى التيار di/dt لكن فى نفس
الوقت يزيد الانخفاض فى الجهد بزيادة المعاوقة $V=i*Z$
✓ فى حالة المحول وحمل غير خطى يكون مقدار التشوه فى
موجة التيار TDD كبير ومقدار انخفاض الجهد صغير لانخفاض
معاوقة المحول
✓ فى حالة المولد وحمل غير خطى يكون مقدار التشوه فى
موجة التيار TDD صغير ومقدار انخفاض الجهد كبير لارتفاع
معاوقة المحول

شكل التوافقيات

- يمكن تمثيل الموجة الغير جيبية فى الاحمال الغير خطية بـ
- موجة جيبية تسمى الموجة الاساسية fundamental (لان تردددها هو تردد المصدر ٥٠ هرتز)
 - موجات جيبية اخرى تردددها هو مضاعفات تردد الموجة الاساسية (اي مضاعفات تردد المصدر) وهى اما موجات فردية اى ان تردددها هو تردد المصدر مضروب فى (٣-٥-٧-٩ ...) او موجات زوجية اى ان تردددها هو تردد المصدر مضروب فى (٢-٤-٦-٨ ...)

المحصلة الكلية لهذه الموجات هى الموجة الغير جيبية



فى الرسم على اليمين الموجة الغير جيبية المرسومة باللون الاسمر يمكن تمثيلها بـ

- الموجة الاساسية fundamental (المرسومة باللون الاحمر)
- موجة توافقية فردية تردددها ثلاث مرات تردد المصدر (المرسومة باللون الوردى تقريبا) وتسمى 3rd order harmonic

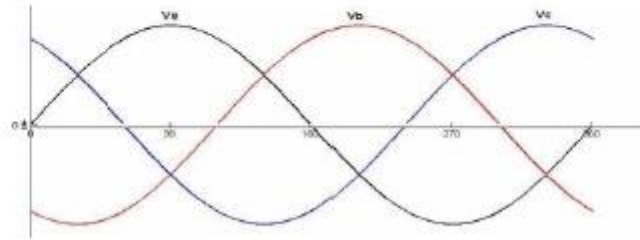
فى الرسم على الشمال الموجة الغير جيبية المرسومة باللون الاسمر يمكن تمثيلها بـ

- الموجة الاساسية fundamental (المرسومة باللون الاحمر)
- موجة توافقية زوجية تردددها مرتين تردد المصدر (المرسومة باللون الوردى تقريبا) 2nd order harmonic

كلما زاد تردد التوافقيات كلما انخفضت نسبتها لذلك غالبا تدرس التوافقيات حتى ٢٢ ويهمل ما بعدها

اخطر التوافقيات هى التوافقيات الفردية وليست الزوجية

فى الانظمة الثلاثة فاز فان الزاوية بين كل فازة واخرى هى ١٢٠ درجة
زاوية الغازة الاولى (A) بصغر وزاوية الغازة الثانية (B) بـ ١٢٠ وزاوية الغازة
الثالثة (C) بـ ٢٤٠ واتجاه الدوران هو ABC



وكما علمنا فان
التوافقيات رقم ٢ هى توافقيات بتردد ٢ * تردد المصدر اى $٢ * ٥٠ = ١٠٠$ هرتز
التوافقيات رقم ٣ هى توافقيات بتردد ٣ * تردد المصدر اى $٣ * ٥٠ = ١٥٠$ هرتز
التوافقيات رقم ٤ هى توافقيات بتردد ٤ * تردد المصدر اى $٤ * ٥٠ = ٢٠٠$ هرتز
وهكذا
بالتالى فان فى الانظمة الثلاثة فاز التوافقيات تكون موجودة بالثلاث فازات
بتردد يساوى رقم التوافقيات * تردد المصدر وزاوية تساوى رقم التوافقيات
* زاوية الغازة

الصورة التالية توضح الزاوية بين التوافقيات فى كل فازة

| | | | | |
|--------------|--|--|--|----------------|
| Fundamental | A 0° | B 120° | C 240° | A-B-C |
| 3rd harmonic | A' $3 \times 0^\circ$ (0°) | B' $3 \times 120^\circ$ ($360^\circ = 0^\circ$) | C' $3 \times 240^\circ$ ($720^\circ = 0^\circ$) | no rotation |
| 5th harmonic | A'' $5 \times 0^\circ$ (0°) | B'' $5 \times 120^\circ$ ($600^\circ = 720^\circ - 120^\circ$) (-120°) | C'' $5 \times 240^\circ$ ($1200^\circ = 1440^\circ - 240^\circ$) (-240°) | C-B-A |
| 7th harmonic | A''' $7 \times 0^\circ$ (0°) | B''' $7 \times 120^\circ$ ($840^\circ = 720^\circ + 120^\circ$) (120°) | C''' $7 \times 240^\circ$ ($1680^\circ = 1440^\circ + 240^\circ$) (240°) | A-B-C |
| 9th harmonic | A'''' $9 \times 0^\circ$ (0°) | B'''' $9 \times 120^\circ$ ($1080^\circ = 0^\circ$) | C'''' $9 \times 240^\circ$ ($2160^\circ = 0^\circ$) | no rotation |

ستلاحظ التالي

- التوافقيات رقم 7-12-19 بينها زاوية 120 درجة واتجاه دوران التوافقيات هو ABC بالتالي في المحركات تولد مجال دوار في نفس اتجاه المجال المتولد بتيار الموجة الاساسية fundamental
- التوافقيات رقم 2-9-15-21 ليست بينها زاوية في الثلاث فازات بالتالي تجمع جبرى ويظهر تيار التوافقيات في النيوترال.. ايضا بسبب عدم وجود زاوية بين التوافقيات في الثلاث فاز فان فرق الجهد بين فازة واخرى لهذه التوافقيات يكون جهد الموجة الاساسية فقط (لان فرق جهد التوافقيات سيكون بصغر) ،لذا فان جهد التوافقيات يظهر بين الغاز والنيوترال فقط بالتالي تيار التوافقيات يظهر في النيوترال فقط ولهذا السبب يقال دائما ان توصيل ملغات المحول ناحية الحمل بتوصيلة دلتا تكون مضيعة للتوافقيات 2-5-9.. وتمنع مرورها الى الشبكة
- التوافقيات رقم 5-11-17-23 الزاوية بينهم في الثلاث فاز 120 درجة ولكن بترتيب مختلف 0 و 120 و 240 اى ان اتجاه الدوران ليس ABC ولكن CBA بالتالي في المحركات سيعاكس هذا المجال المجال الاصلى ويخفض من عزم المحرك ايضا قدرته وبالتبعية سيقلل من كفاءته وسيسبب ايضا حرارة زائدة

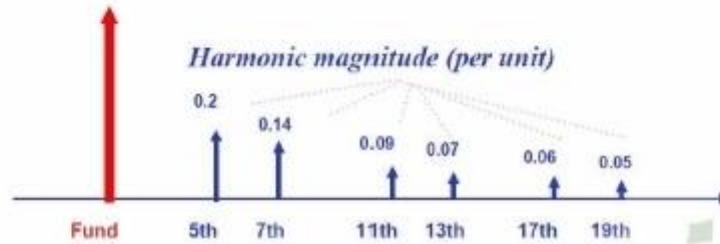
Rotation sequences according to harmonic number

| | | | | | |
|---|-----|------|------|------|-------------------------------|
| + | 1st | 7th | 13th | 19th | ← Rotates with fundamental |
| 0 | 3rd | 9th | 15th | 21st | ← Does not rotate |
| - | 5th | 11th | 17th | 23rd | ← Rotates against fundamental |

التوافقيات الناتجة عن الاحمال الغير خطية

| Source | Typical Harmonics* |
|--------------------------|-------------------------|
| 6 Pulse Drive/Rectifier | 5, 7, 11, 13, 17, 19... |
| 12 Pulse Drive/Rectifier | 11, 13, 23, 25... |
| 18 Pulse Drive | 17, 19, 35, 37... |
| Switch-Mode Power Supply | 3, 5, 7, 9, 11, 13... |
| Fluorescent Lights | 3, 5, 7, 9, 11, 13... |
| Arcing Devices | 2, 3, 4, 5, 7... |
| Transformer Energization | 2, 3, 4 |

كلما زاد رقم التوافقيات كلما قلت نسبتها
 التوافقيات رقم ٢ تقريبا قيمتها ٢٠% من تيار الحمل
 التوافقيات رقم ٥ تقريبا قيمتها ٢٠% من تيار الحمل
 التوافقيات رقم ٧ تقريبا قيمتها ١٤% من تيار الحمل



مقياس التوافقيات

TDD Total Demand Distortion

النسبة بين مجموع تيارات التوافقيات rms والتيار الكلى rms
 التشوه فى موجة التيار يؤدى الى تشوه فى موجة الجهد ويؤدى الى
 حرارة زائدة فى الكابلات والمحولات والقواطع والمولدات ويؤدى لضوضاء فى
 المحولات والمولدات

$$TDD = \frac{\sqrt{\sum_{h=2}^{\infty} I_h^2}}{I_L} \times 100\%$$

Full load of the system

THD is Total Harmonic Distortion

النسبة بين مجموع جهود التوافقيات rms والجهد rms

$$THD_{V_s} = \frac{\sqrt{\sum_{h=2}^{\infty} V_h^2}}{V_s} \times 100\% \quad THD = \frac{\sqrt{\sum_{h=2}^{\infty} [I_h^2]}}{I_1}$$

كقاعدة عامة طالما ان مجموع الاحمال الغير خطية على المحول
 او المولد اقل من ٢٠% من الحمل الكلى فعادة لن تسبب
 التوافقيات اى مشاكل اما اذا زادت النسبة عن ذلك فربما تحتاج
 الى دراسة مقدار التوافقيات فى الشبكة ومحاولة تخفيضها مثلا
 باستخدام فلتر مع الانفرتر او استخدام انفرتر ١٢ او ١٨ نبضة...

المواصفات القياسية التى تحدد حدود التوافقيات

IEC/EN 61000-3-2

حدود التوافقيات فى التيار للاجهزة الاقل من ١٦ امبير احادية الوجه وفى
الاجهزة الثلاثية الوجة

EN 61000-4-7

تشمل بصورة عامة التوافقيات والاجهزة المستخدمة فى قياسها

IEEE-519

IEEE-519-1992

• تحدد الحدود المسموح بها للتوافقيات فى الجهد

✓ المصانع $TDD = 10\%$

✓ الانظمة العامة مثل المباني الادارية والمدارس $TDD = 5\%$

✓ الانظمة الخاصة مثل المستشفيات او المطارات $TDD = 3\%$

• تحدد الحدود المسموح بها للتوافقيات فى التيار وتعتمد على

النسبة بين تيار القصر وتيار الحمل

تأثير التوافقيات على الاحمال

- تسبب وجود تيار فى النيوترال فى حالة الثلاث فاز (وجود التيار فى النيوترال فى حالة تساوى تيار الثلاث فازات يعنى بالضرورة وجود توافقيات)
- ارتفاع حرارة المحركات وانخفاض كفاءتها وارتفاع الضوضاء الناتجة عنها
- تسبب زيادة المغناطيسية فى الشبكة وارتفاع حرارة الكابلات وزيادة انخفاض الجهد فى الشبكة
- تسبب ارتفاع حرارة ملفات المولد والمحول
- تسبب اخطاء فى اجهزة القياس
- توليد تيارات عالية تسبب احتراق او انفجار مكثفات تحسين معامل القدرة او ضرب الفيوزات الخاصة بها
- تؤثر على عمل الاجهزة الالكترونية مثلا الشاشات الالكترونية حيث ترتعش الصورة كذلك الاضاءة
- تسبب تداخل وشوشرة مع خطوط التليفونات

المحركات وبعض الاجهزة الالكترونية تتحمل حتى ٢٠% توافقيات THD ولكن اغلب الاجهزة الالكترونية الحديثة لاتتحمل سوى ٥%

تأثير التوافقيات على النيوترال

التوافقيات رقم ٣-٩-١٥-٢١ الزاوية بينهم فى الثلاث فاز بصغر بالتالى فان التيار الموجود بالنيوترال لن يساوى صفر لان جمع التوافقيات سيكون جبرى، بالتالى تيار الموجة الاساسية سيتلاشى (فيه زاوية ١٢٠ درجة بين الغازات بالتالى الجمع اتجاهى) و سيظهر فى النيوترال مجموع تيار التوافقيات فى الثلاث فازات بالتالى تيار النيوترال سيكون ٣* تيار التوافقيات فى كل فازة

تيار التوافقيات رقم ٣ تقريبا ٣٠% من تيار الغازة بالتالى تيار النيوترال سيكون ٩٠% من تيار الغاز لذا يشترط طبقا للكود المصرى والمواصفات القياسية الدولية ان يكون الكابل المغذى للاضاءة فى المصانع وكابل الصاعد فى المباني يكون قطر النيوترال يساوى قطر الغاز لان البلاست والكابح المستخدمة مع الاضاءة تولد توافقيات رقم ٣

تأثير التوافقيات على المحركات

التوافقيات رقم ٥-١١-١٧-٢٣ الزاوية بينهم فى الثلاث فاز ١٢٠ درجة ولكن بترتيب مختلف ٠ و ١٢٠ و ٢٤٠ اى ان اتجاه الدوران ليس ABC ولكن CBA بمعنى التوافقيات تولد مجال مغناطيسى يعاكس المجال المغناطيسى المتولد بواسطة مركبة التيار الرئيسية fundamental بالتالى فى المحركات سيعاكس هذا المجال المجال الاصلى ويخفض من عزم المحرك بالتالى ايضا قدرته وبالتبعية سيقلل من كفاءته وسيسبب ايضا حرارة زائدة

تأثير التوافقيات على الانفرتر (التغذية من المولد)

فى حالة تغذية الانفرتر من المولد وعدم تحديد قدرة المولد بصورة صحيحة فان وجود التوافقيات المولدة من الانفرتر ستتؤدى لخفض اعلى قيمة لحظية لجهد المولد بالتالى سينخفض جهد ال dc bus بالانفرتر بالتالى ستفصل الانفرتر مع اظهار انزار انخفاض جهد ال dc bus بالتالى يعود جهد المولد الى طبيعته بعد فصل الانفرتر ولكن عند تشغيل الانفرتر يتكرر السيناريو مرة اخرى
الحل هو استخدام فلاتر للاحمال الغير خطية مثل الانفرتر وال UPS وتحديد قدرة المولد بصورة صحيحة كما سيتضح لاحقا

تأثير التوافقيات على ال UPS

بعض انواع ال ups بها حماية ضد ارتفاع او انخفاض التردد بالتالى نتيجة وجود التوافقيات وحتى ان كان التردد فى الحدود المسموح بها ربما يقرأ الجهاز التردد بصورة خاطئة بسبب التوافقيات والحل هنا هو وضع فلتر على اشارة احساس الجهاز بالتردد لفلتر التوافقيات

المحركات تمنص التغير اللحظى للجهد وتقلل من التوافقيات

لذا يفضل دائما فى غرف ال UPS وغرف الكمبيوتر وجود محرك ثلاثى الاوجه ذا قدرة صغيرة (مروحة مثلا) يعمل باستمرار من نفس مصدر تغذية الاحمال
مع العلم ان ال UPS وغرف الكمبيوتر هى احمل غير خطى اى انها مصدر للتوافقيات وسيتم توضيح ذلك لاحقا وتوضيح مقدار توليده للتوافقيات وكيفية الحد منها وكيفية اختيار المولد المناسب

تأثير التوافقيات على الكابلات

زيادة التوافقيات فى الشبكة يزيد الجهد كذلك التيار بفعل التوافقيات

بالتالى يزيد الفقد فى الكابلات $P_{loss} = I_{rms}^2 * R$

التردد العالى للتوافقيات سيؤثر ايضا على السعة

الفعالة لمساحة مقطع الكابلات حيث سيزيد من

معامل ال skin

$$\delta = \sqrt{\frac{2\rho}{\omega\mu_0\mu_r}}$$

حيث زيادة التردد يميل التيار للمرور فى سطح الموصل (لذلك تصنع كابلات النقل مجوفة لتقليل التكلفة)

تأثير التوافقيات على المولد

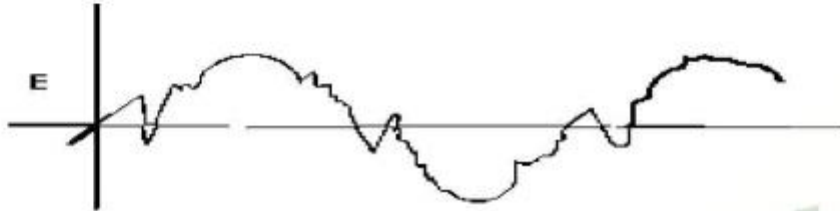
إذا كانت قدرة الحمل الغير خطي (الانغترت مثلا) كبيرة مقارنة بقدرة المولد ستؤدي الى وجود توافقيات بنسبة عالية بالتالي تؤدي الى

- ارتفاع حرارة ملفات المولد بسبب
 - ✓ تغير المجال المغناطيسي للقلب الحديدي للعضو الثابت بتردد عالي بفعل التوافقيات مما يتسبب في ارتفاع درجة حرارته
 - ✓ الحرارة الناتجة عن القدرة المفقودة في الملفات $i^2 R$
 - ✓ تيار التوافقيات في العضو الثابت سيولد تيار في العضو المتحرك ويؤدي ايضا لحدوث فقد به كما ترتفع درجة حرارته
- بالتالي يجب عمل تخفيض لقدرة المولد والا سيفصل بسبب الحرارة الزائدة (في حالة وجود حماية ضد ارتفاع حرارة ملفات المولد)
- انخفاض في جهد وتردد المولد عند دخول حمل الانغترت (على الرغم ان المولد يستطيع التعامل مع تغير الجهد بمقدار ١٠% **الا انه لا يتحمل تغير كبير في التردد ١-٢%**)
- حدوث ظاهرة ال top-flattening اي ان جهد المولد rms يكون مضبوط ولكن اقصى جهد لحظي peak voltage يكون منخفض (المغروس اكبر من القيمة الفعالة rms بمقدار جذر ٢)
- وجود التوافقيات قد تسبب عمل الكترونات القدرة بمنظم جهد المولد بصورة خاطئة نتيجة مرور خاطيء لموجة **الجهد** بالصفر بالتالي تسبب في عدم ثبات جهد المولد (**في حالة مولد shunt excited**) وفي هذه الحالة يفضل استخدام تغذية منظم الجهد بواسطة مولد المغناطيس الدائم PMG

نظريا يمكن اضافة low pass filter على خرج المولد للتغلب على التوافقيات ولكن عمليا اي دائرة tuned circuit filter ستزيد المشاكل في الاغلب ولن تحلها!

تأثير التوافقيات على منظم الجهد

التوافقيات تؤثر على اداء منظم الجهد و ستكون النتيجة عدم استقرارية للجهد فى حالة وجود احمال غير خطية



- نتيجة حدوث تشوه للموجة بسبب الاحمال الغير خطية فقد يحدث التالى
١. ترحيل نقطة الصفر عنها فى حالة الموجة الجيبية بمعنى نقط الصفر فى الموجة الجيبية هى عند ١٨٠°-٣٦٠° ... بالتالى فى الموجة الغير جيبية عند هذه الزاوية ربما لن يكون الجهد بصفر بالتالى يترحل الصفر
 ٢. وجود اصغار وهمية كما بالرسم حيث ان اول نوتش ادت لعبور الصفر بالتالى سيزيد عدد مرات عبور الموجة للصفر بالتالى سيقرا اى جهاز التردد بصورة خاطئة
 ٣. النوتش كما علمنا ستؤدى لخفض الجهد بصورة لحظية نتيجة القصر اللحظى فى الثايرستور مما تؤدى الى عدم استقرارية اداء منظم الجهد

بالتالى فان اشغال الثايرستور الموجود بمنظم الجهد سيحدث به خطأ بسبب

- ✓ تغير عدد الاصغار (بسبب النوتش) بالتالى سيتم اشغال الثايرستور فى غير اوقاته
- ✓ بسبب التوافقيات هناك ترحيل فى الصفر (عنه فى حالة الموجة الجيبية) بالتالى سيسبب خطأ اخر فى تشغيل الثايرستور
- ✓ سيقراء المنظم قيمة الجهد بصورة خاطئة بسبب انخفاض الجهد اللحظى بواسطة النوتش

طرق الحد من تأثير التوافقيات على منظم الجهد

- للتغلب على تأثير النوتش يتم استخدام دائرة الاحساس بجهد المولد ٢ فاز وليس فازة واحدة وليس فازتين ، حيث ان النوتش يحدث عند عمل الثايرستور بالتالى يظهر تأثيره فى فازة واحدة وفى نفس اللحظة لا يظهر فى الفازتين الاخرتين (لان ثايرستور واحد فقط هو الذى يعمل) وسياخذ متوسط الثلاث فاز بالتالى يقل تأثير التوافقيات بصورة كبيرة ولو تم استشعار الجهد بغاز واحد بالتالى ستسبب النوتش مشكلة كبيرة فى اداء عمل منظم الجهد
- مثلا مولدات كتريللر sr 4 يستخدم فى منظم الجهد استشعار جهد الثلاث فاز لخرج المولد والنيوترال يكون floating neutral بالتالى حدوث اضطراب فى جهد فازة سيؤدى لتشغيت النيوترال ولن يؤثر على منظم الجهد
- لو منظم الجهد به ثايرستور لازم وجود دائرة فلترة لعزل توافقيات الثايرستور عن ملفات المجال وسيكون اداء منظم الجهد فى هذه الحالة يقارب اداء منظم الجهد مع مولد المغناطيس الدائم ولكن يزيد عليه هو قدرته على استمرار تغذية ملفات المجال فى الفترات الصغيرة التى يحدث فيها قصر نتيجة اشعال ثايرستور ، فالبرغم من ان مولد المغناطيس الدائم يستطيع الاستمرار فى تغذية ملفات المجال فى حالة الخطأ مثل القصر ولكنه يعيب عليه انه لا يستطيع الاستمرار فى تغذية ملفات المجال فى فترة القصر القصيرة الناتجة من اشعال الثايرستور
- فى حالة استخدام المولد مع ال ups يفضل اضافة فلترا اضافى لمنظم الجهد لحمايته من التوافقيات

تأثير التوافقيات على اجهزة القياس

التوافقيات تؤثر على اداء اجهزة القياس حيث انها مصممة لقياس الجهد او التيار كقيمة فعالة rms ولكن بناء على موجة جيبية بالتالى تشوه الموجه الجيبية بسبب وجود توافقيات يؤدى لخطأ فى القراءة اغلب اجهزة القياس تستخدم طريقة حساب المتوسط للحصول على معايرة للقيمة الفعالة rms

$$\text{Peak factor} = \frac{\text{Peak value}}{\text{Rms value}}$$

$$\text{Form factor} = \frac{\text{RMS value}}{\text{Mean value}}$$

- حيث تقوم بقياس اعلى قيمة لحظية peak value
- تقسم اعلى قيمة لحظية peak value على جذر ٢ للحصول على المتوسط mean value

- نضرب القيمة المتوسطة mean value فى معامل الموجة form factor فى 1.11 (فى حالة الموجة الجيبية) للحصول على القيمة الفعالة rms

بالتالى تكون قراءة هذه الاجهزة دقيقة فى حالة الموجة الجيبية الخالصة او المثالية فقط وهذا غير موجود على ارض الواقع حيث ان موجات الجهد او التيار فى اى منشأة مصنع كانت او مبانى سكنية هى ليست موجة جيبية ولكن بها تشوهات بالتالى كلما زاد تشوه الموجة زاد خطأ اجهزة القياس

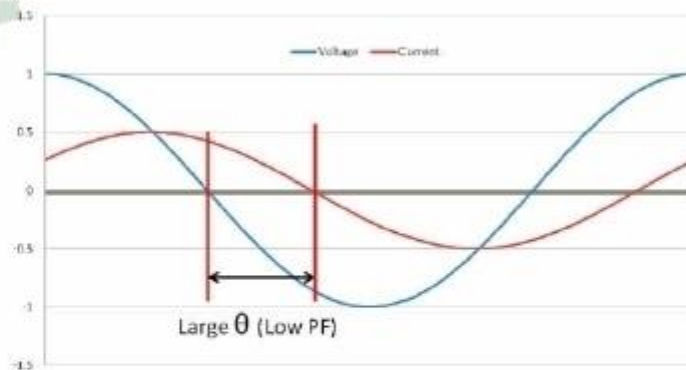
(هناك اجهزة قياس عالية تستطيع تحويل القراءات الغير خطية بدقة اى تستطيع اعطاء قراءة دقيقة لقيمة الجهد او التيار فى حالة وجود توافقيات كبيرة فى النظام)

عدادات التيار او الجهد moving iron type يمكن ان تؤثر عليها التوافقيات ذات التردد العالى لتسبب خطأ فى القراءة بمقدار 40% ! بسبب تولد تيارات دوامية فى القلب الحديدى وحدوث hysteresis بسبب الترددات العالية للتوافقيات

تأثير التوافقيات على معامل القدرة

معامل القدرة هو النسبة بين القدرة الفعالة والقدرة الظاهرية
معامل القدرة = القدرة الفعالة / القدرة الظاهرية
 $PF = KW / KVA$

معامل القدرة هو الزاوية بين التيار والجهد فى حالة الموجة الجيبية المثالية بلا تشوه اى فى حالة الاحمال الخطية فقط
 $PF = \sqrt{3}V * I * \cos \varphi / \sqrt{3}V * I$
 $PF = \cos \varphi$

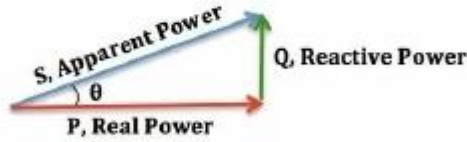


القدرة الظاهرية S = جذر (مربع القدرة الفعالة + مربع القدرة الغير فعالة)

$$S = \sqrt{P^2 + Q^2}$$

$$\sqrt{3V \cdot I \cdot \cos \theta} = P \text{ القدرة الفعالة}$$

$$\sqrt{3V \cdot I \cdot \sin \theta} = Q \text{ القدرة الغير فعالة}$$



في حالة حمل المقاومة

موجة الجهد في نفس زاوية موجة التيار (اعلى قيمة لموجة الجهد تقابل اعلى قيمة لموجة التيار) ويكون معامل القدرة بواحد صحيح

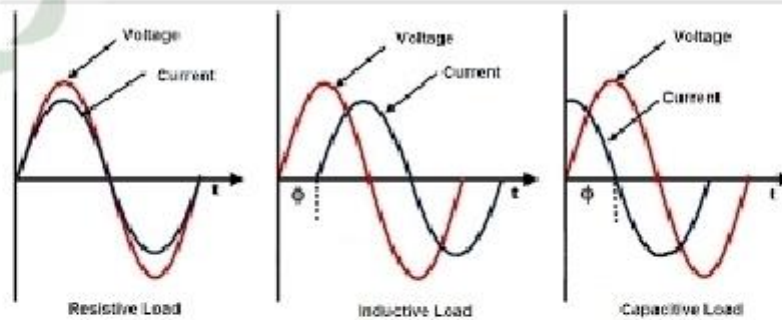
في حالة الاحمال الحثية

تتاخر موجة التيار عن موجة الجهد بمقدار ٩٠ درجة (اعلى قيمة لموجة الجهد تسبق اعلى قيمة لموجة التيار بمقدار ٩٠ درجة) ويكون معامل القدرة متأخر lagging power factor

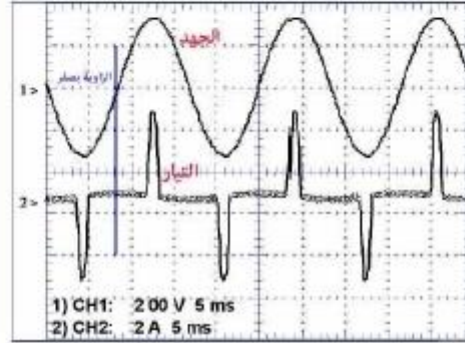


في حالة الاحمال السعوية

تتقدم موجة التيار بمقدار ٩٠ درجة عن موجة الجهد (اعلى قيمة لموجة الجهد تتأخر عن اعلى قيمة لموجة التيار بمقدار ٩٠ درجة) ويكون معامل القدرة متقدم leading power factor



فى حالة الاحمال الغير خطية اى فى حالة تشوه موجة الجهد او التيار اى فى حالة وجود توافقيات سيكون من الخطأ اعتبار ان معامل القدرة هو فقط الزاوية بين الجهد والتيار
مثلا حالة switch mode power supply مثل بور سيلاي الكمبيوتر يكون شكل موجة الجهد والتيار كالتالى



يتم توحيد الكهرباء بغنطرة ويوجد مكثف على خرج الغنطرة ويكون التيار المسحوب فى فترة شحن المكثف اى فترة اعلى جهد فقط. الزاوية بين موجة الجهد والتيار بصغر (اعلى قيمة لموجة الجهد تقابل اعلى قيمة لموجة التيار) ولكن سيكون من الخطأ اعتبار ان معامل القدرة بواحد حيث ان موجة التيار غير جيبية

معامل القدرة = معامل تشوه الموجة * معامل الازاحة بين الجهد والتيار

$$PF = K_d * K_\theta$$

معامل القدرة PF

K_θ معامل الازاحة بين الجهد والتيار وهو يساوى $\cos \varphi$

K_d معامل تشوه الموجة وهو يساوى

$$K_d = \frac{1}{\sqrt{1 + \left(\frac{THD(\%)}{100}\right)^2}} \quad THD = \frac{\sqrt{\sum_{h=2}^{\infty} [I_h^2]}}{I_1}$$

فى حالة وجود توافقيات فان معامل القدرة يساوى

$$Pf = \cos \Theta / \sqrt{1 + THD^2}$$

معامل القدرة Pf

Θ او φ زاوية الازاحة او الزاوية بين التيار والجهد للموجة الاساسية

THD مقدار التشوه الكلى للتيار بسبب التوافقيات

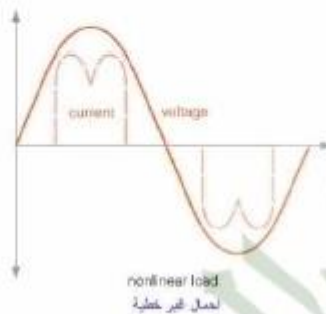
تأثير التوافقيات على مكثفات تحسين معامل القدرة

بسبب وجود التوافقيات بترددات عالية قد يحدث رنين بين المكثفات والمعاوقة الحثية للمولد أو المحول أو مواتير ينتج عنها تيار كبير يسبب انفجار المكثف (عادة يسبب التيار العالي الناتج عن الرنين في ضرب فيوزات مكثفات تحسين معامل القدرة) المكثفات يمكن ان تعيد في تحسين الموجه من التشوهات ولكن يفضل عدم توصيلها على المولد الا بعد دراسة تأثير التوافقيات على المولد

تأثير الانفرتر على معامل القدرة

معامل قدرة بدء المحركات يتراوح بين ٠,٥-٠,٢ ويزيد تدريجيا باتجاه الواحد الصحيح بزيادة سرعة المحرك حتى الوصول للسرعة المقننة (حيث تقل الكيلو فار المستهلكة بواسطة المحرك بزيادة السرعة)

وجود دائرة توحيد في الانفرتر يمنع نقل الزاوية الموجودة بين الجهد والتيار الى الشبكة



في هذا الرسم فان الزاوية بين موجة التيار وموجة الجهد يصغر (اعلى قيمة لموجة الجهد تقابل اعلى قيمة لموجة التيار) بالتالى يكون معامل الازاحة K_f بواحد فعليا يكون ٠.٩٨

لكن في نفس الوقت تزيد من مقدار التوافقيات الموجه THD

فغنطرة الدايمود تسبب تقريبا THD=45%

بالتالى يكون معامل القدرة يساوى ٠,٨٩

$$Pf = \cos \theta / \sqrt{1+THD^2}$$

$$Pf = 0.98 / \sqrt{1+0.45^2} = 0.89$$

في حالة اللاحمل يكون معامل قدرة الانفرتر كما هو تقريبا ٠,٩٨ لكن في نفس الوقت يزيد مقدار التشوه في موجة التيار بالتالى ينخفض معامل القدرة لكنه يظل اعلى منه في حالة التشغيل المباشر

في حالة قنطرة من IGBT فان تشوه الموجه يكون اقل بالتالى THD=5% ويكون معامل القدرة تقريبا ٠,٩٨

| حالة الشبكة | | حالة المحرك | | | |
|----------------------|---------------|--------------|--------------|--------------|-------|
| كفاءة استخدام الطاقة | التيار | معامل القدرة | التيار | معامل القدرة | الحمل |
| عالية | عالي (١٠٠%) | عالي (٠,٨٥) | عالي (١٠٠%) | عالي (٠,٨٥) | عالي |
| منخفضة | منخفض (٢٥-%) | منخفض (٠,٢) | منخفض (٢٥-%) | منخفض (٠,٢) | منخفض |
| عالية | عالي (٩٥%) | عالي (٠,٨٩) | عالي (١٠٠%) | عالي (٠,٨٥) | عالي |
| عالية | منخفض (١-٢٥%) | منخفض (٠,٥) | منخفض (٢٥-%) | منخفض (٠,٢) | منخفض |

تشغيل مباشر

انغترت

لاحظ بتشغيل محرك بلا حمل باستخدام مغير سرعة انغترت يكون معامل قدرة المحرك منخفض مثلا ٠,٢ والتيار المحرك تقريبا ٢٠% من التيار المقنن (لمحرك ٢ قطب ، كلما زاد عدد الاقطاب زاد تيار اللاحمل) اما معامل قدرة الشبكة يكون اكبر قليلا ٠,٥ والتيار يكون منخفض ١-٢٠% ! بمعنى تيار الحرك ٢٠% اى ان تيار خرج جهاز مغير السرعة الانغترت ٢٠% وتيار دخل الجهاز ٢% !!!

السبب هو المكثف الموجود بجهاز الانغترت والذي يقوم بتغذية المحرك بالقدرة الغير فعالة مما يرفع معامل القدرة ويخفض تيار دخل الجهاز....

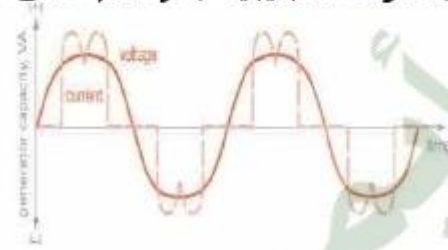
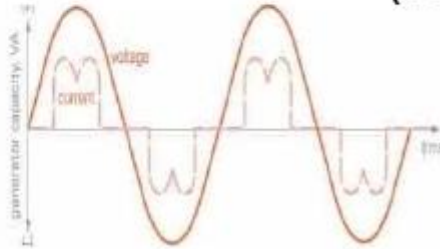
الخلاصة

الانغترت تقوم بزيادة معامل القدرة قليلا فى حالة الحمل الكامل كما يقل التيار بصورة طغيعة (يرتفع معامل القدرة من ٠,٨٥ الى ٠,٨٩ ويقل التيار من ١٠٠% الى ٩٥% تقريبا)

الانغترت تقوم بزيادة معامل القدرة بصورة جيدة فى حالة اللاحمل كما يقل التيار بصورة كبيرة (يرتفع معامل القدرة من ٠,٢ الى ٠,٥ ويقل التيار من ٢٥% الى ٢% تقريبا)

ظاهرة ال top-flatting

هو خفض مقدار اعلى قيمة للموجة peak مع زيادة باقى الموجة بحيث يكون القيمة الفعالة RMS ثابتة ! (بالبدى جعل قمة الموجة مبططة ، لاحظ شكل الموجة الجيبية فى الرسم على اليمين مبططة مقارنة بالموجة الجيبية بالرسم على الشمال)



- الصورة على الشمال تبين شكل موجة جهد المولد فى حالة وجود توافقيات بصورة صغيرة (قدرة الانغترت **او الاحمال الغير خطية** اقل كثيرا من قدرة المولد)
- الصورة على اليمين تبين شكل موجة جهد المولد فى حالة وجود توافقيات بصورة كبيرة (قدرة الانغترت **او الاحمال الغير خطية** كبيرة مقارنة بقدرة المولد) بالتالى تحدث ظاهرة ال top-flatting اى ينخفض اعلى جهد لحظى للموجة peak مع ثبات قيمة الجهد الفعالة rms

سبب هذه الظاهرة

كما علمنا ان المكثف الموجود بال DC bus بالانغترت (والذى ينعم الجهد المستمر للتخلص من اى تشوهات به ripples) يشحن فقط فى حالة كان الجهد اللحظى لدخل الانغترت اكبر من جهد المكثف (يشحن فقط حينما يكون جهد موجة الغولت اكبر ما يمكن peak)

وذلك لوجود الداىود فى الانغترت والتى لا توصل الا اذا كان جهد الانود اكبر من جهد الكاثود بالتالى الانغترت تسحب تيار فقط فى الفترة التى يكون فيها جهد الموجة باعلى قيمة وبما انا انخفاض الجهد يحدث بسبب تيار الحمل ومعاقبة الكابلات ومصدر الكهرباء (المولد) بالتالى يحدث انخفاض فى الجهد فى الفترة التى يوجد بها تيار اى فى الفترة التى يكون فيها الجهد باكبر ما يمكن بالتالى يقل الجهد فى هذه الفترة (بسبب الغولتج دروب) ولا يقل الجهد فى الفترات الاخرى فى موجة الجهد وهذا ما يعرف بظاهرة ال top-flatting حيث يتسبب فى انخفاض اعلى قيمة لحظية للجهد peak voltage ويقل جهد المولد فيقوم منظم الجهد بمحاولة ضبط الجهد ولكن لوجود الانغترت

كما اوضحنا يكون هناك انخفاض فى الجهد عند اعلى قيمة لموجة الجهد وتكون مساحة هذه الموجة مساوية (وليست متطابقة) لمساحة الموجة الجيبية اى ان قيمة الجهد الفعالة rms هى القيمة المقننة ولكن اعلى جهد لحظى لموجة الجهد Peak voltage تكون منخفضة بمقدار ٧٠% بسبب الانغترت

مثلا عند حدوث الظاهرة يكون جهد خرج المولد الجهد المقنن وليكن ٤٠٠ فولت rms ولكن اعلى جهد لحظى لموجة الجهد تكون مثلا ٢٦٠ فولت !!

اعلى جهد لحظى المفروض يكون جذر ٢ * قيمة الجهد RMS اى تقريبا ٥٦٥ فولت!

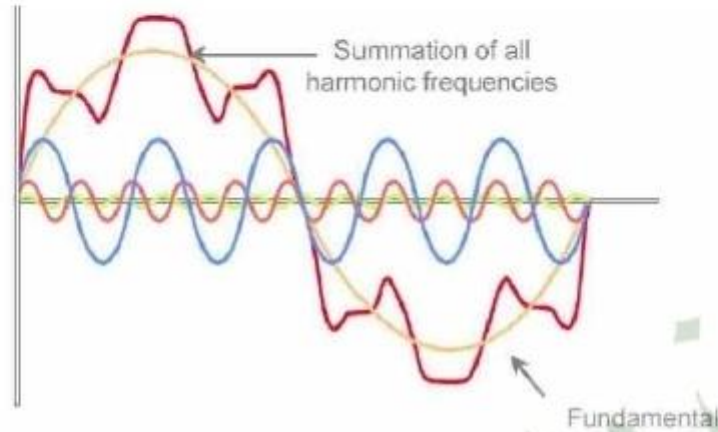
تداعيات ظاهرة ال top-flattening على الاحمال

الانغترت: كما علمنا ان المكثف بداخلها يشحن فقط عندما يكون الجهد اللحظى للمولد اكبر من جهد المكثف وبما ان الظاهرة تتسبب فى خفض اعلى جهد للموجة بالتالى لن يشحن المكثف بالتالى سينخفض جهد ال dc bus بالتالى ستفصل الانغترت مع اظهار انزار انخفاض جهد ال dc bus بالتالى يعود الجهد الى حالته ولكن عند تشغيل الانغترت يتكرر السيناريو مرة اخرى

باقى الاحمال: ستؤدى الى زيادة التيار بالتالى الى سخونة زائدة على الكابلات وقد تؤدى لاحتراق المحركات والمحولات

التوافقيات المتولدة بواسطة الانفرتر

الصورة التالية توضح موجة جهد المولد (باللون الاحمر الغامق)



- سنلاحظ ان هذه الموجة ليست موجة جيبية بالتالى يمكن ان نعبّر عنها بواسطة موجة جيبية تسمى الموجة الاساسية (باللون البرتقالى) وموجات جيبية اخرى اكبر فى التردد تسمى توافقيات (باللون الاحمر والازرق والاخضر)
- بمعنى اخر الموجة المشوهة تكافىء محصلة الموجة الجيبية الاساسية وموجات التوافقيات
- موجة التوافقيات **باللون الازرق** ترددها ٥ مرات تردد الموجة الاساسية بالتالى تسمى توافقيات رقم ٥ (order 5) (لو عدت عدد القمم الموجية فى دورة واحدة ستجدها ٥)
- موجة التوافقيات **باللون الاحمر** ترددها ١١ مرة تردد الموجة الاساسية بالتالى تسمى توافقيات رقم ١١ (order 11) (لو عدت عدد القمم الموجية فى دورة واحدة ستجدها ١١)
- موجة التوافقيات **باللون الاخضر** ترددها ١٣ مرة تردد الموجة الاساسية بالتالى تسمى توافقيات رقم ١٣ (order 13) (لو عدت عدد القمم الموجية فى دورة واحدة ستجدها ١٣)
- سنلاحظ انه كلما زاد رقم التوافقيات (زاد ترددها) وقلت نسبتها (اعلى قيمة لحظية لها peak)

ماهو تردد التوافقيات المتولدة بواسطة الانفرتر؟

نظريا الانفرتر تولد توافقيات تعتمد على عدد نبضات الانفرتر بزيادة النبضات تقل التوافقيات
تولد توافقيات ذات معامل فردى ولا يقبل القسمة على ٢ مثل ١٣-١١-٧-٥

$$H=(NP\pm 1)$$

H = التوافقيات المولدة بواسطة الانفرتر

$$N = 1-2-3-4 \dots$$

P = عدد نبضات الانفرتر اى عدد الداىود او الثايرستور المستخدم فى
الغطرة (٦ او ١٢ او ١٨ او ٢٤)

$$H=(6N\pm 1) \quad \text{انفرتر ٦ نبضة}$$

$$H=5, 7, 11, 13, 17, 19, 23, 25, 29, 31 \dots$$

$$H=(12N\pm 1) \quad \text{انفرتر ١٢ نبضة}$$

$$H=11, 13, 23, 25, 35, 37 \dots$$

لاحظ اختفاء التوافقيات رقم ٥ و ٧ و ١٧ و ١٩ ...

| | n | | | | | | | |
|----|---|---|----|----|----|----|----|----|
| p | 5 | 7 | 11 | 13 | 17 | 19 | 23 | 25 |
| 6 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 12 | | | x | x | | | x | x |

P عدد النبضات

n رقم التوافقيات

كقاعدة عامة طالما ان مجموع احمال الانفرتر (بالاضافة لاي
احمال اخرى غير خطية) على المحول او المولد اقل من ٣٠%
من الحمل الكلى فان الانفرتر ٦ نبضة تستخدم بلا مشاكل اما اذا
زادت النسبة عن ذلك فربما تحتاج الى فلاتر مع الانفرتر او
استخدام انفرتر ١٢ او ١٨ نبضة

تشوه الموجة الناتج عن الانفرتر يكون تقريبا ٧٠-١٠٠%

الحد من التوافقيات

١. باستخدام الفلاتر مع الانفرتر ٦ نبضة

✓ معاوقة حثية/ملف خائق line reactor/dc choke

✓ فلتر فعال active filter

✓ فلتر غير فعال passive filter

✓ Active front end (regenerative inverters)

٢. باستخدام انفرتر ١٢ نبضة (تستخدم ٢ قنطرة توحيد للتيار) او انفرتر ١٨ نبضة تستخدم ٣ قنطرة توحيد للجهد



6 Pulse Drive +

Line Reactor / DC Choke

Passive Filter

Active Filter

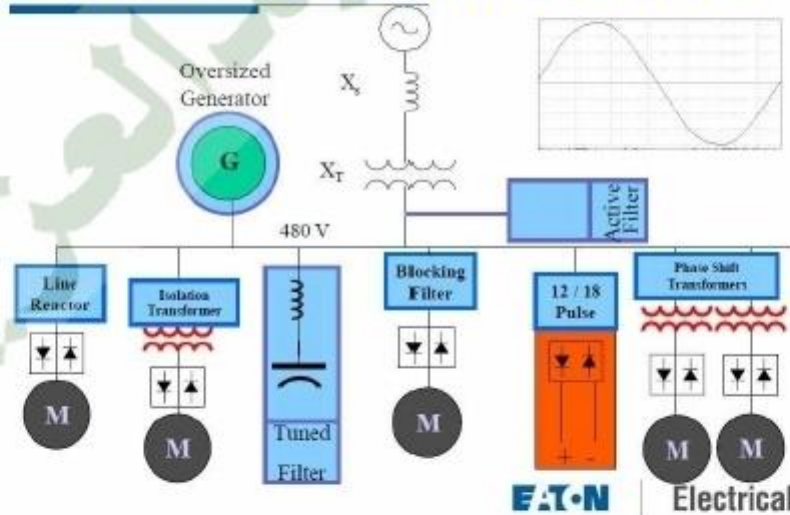
Built in Solution

12 Pulse

18 Pulse

Active Front End

Harmonic Solutions for VFD's



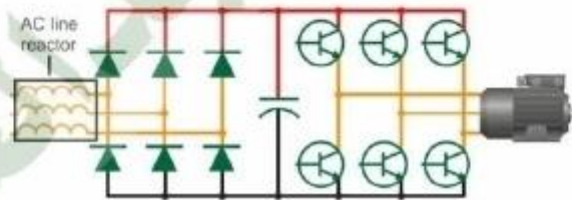
استخدام فلتر للتوافقيات
طريقة عالية الثمن ولكنها فعالة
تقوم بتخزين الطاقة من المولد عبر دورة موجة كاملة cycle ثم تقوم
بتغذيتها للانغتر مباشرة (بالتالى التوافقيات الناتجة عن سحب الانغتر
التيار فى فترة اعلى قيمة للجهد فقط ستصبح غير موجودة تقريبا)
لاستخدم line reactor بين المولد والانغتر حيث تتسبب بزيادة معاوقة
النظام ! (تزيد الطين بلة)

معاوقة حثية Line reactor

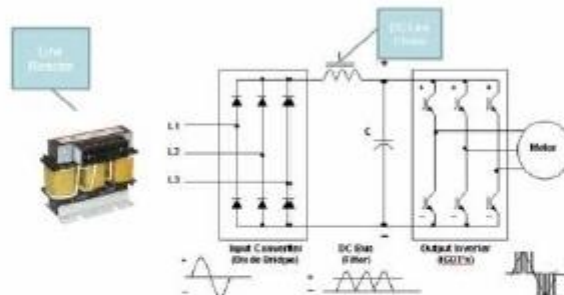


اضافة معاوقة حثية بين الانغتر ومصدر الكهرباء يزيد من
معاوقة المصدر مما يقلل من معدل تغير شكل الموجة
بالتالى يقلل التوافقيات وايضا يقلل من الترانزيت(التيار
العالى لحظة توصيل الحمل)
ايضا بزيادة المعاوقة يزيد مقدار انخفاض الجهد
معاوقة المولد اكبر بكثير من معاوقة المحول بالتالى يكون
انخفاض الجهد كبير فى حالة المولد لذا لا يجب استخدام الملف الحثى مع
المولد

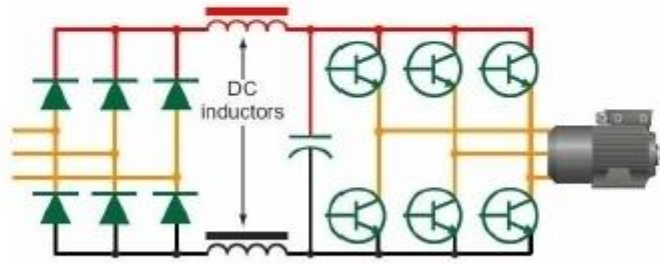
عادة تكون المعاوقة الحثية بمقدار ٥% كافية لخفض قيم التوافقيات للحدود
المسموح بها
ملف بمعاوقة ٣% سيسبب انخفاض فى الجهد بمقدار ٣% فى حالة
الحمل الكامل
ملف بمعاوقة ٥% سيسبب انخفاض فى الجهد بمقدار ٥% فى حالة
الحمل الكامل



توصيل خانق للتيار بين خرج قنطرة الانغتر الموجب ومكثف التنعيم dc bus
يؤدى ايضا الى تقليل التوافقيات الناتجة من الانغتر

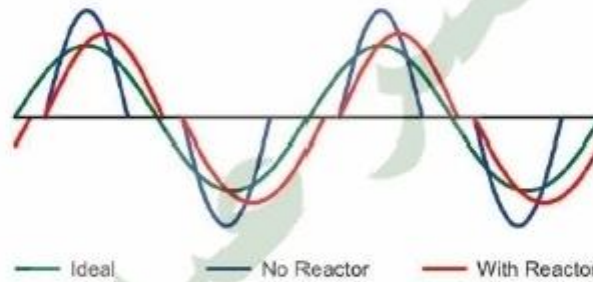


يمكن ايضا توصيل اثنين ملف حثي على موجب وسالب القنطرة كما بالرسم



فى حالة استخدام ملف حثي على خرج القنطرة فان القنطرة تكون عرضة اكثر للتلف بفعل الجهد اللحظي العالي للمصدر supply surge ويجب حمايتها ب surge suppression

شكل الموجه الناتجة عن الانغترت بدون فلتر و بفلتر (ملف حثي على الدخل او على خرج القنطرة)



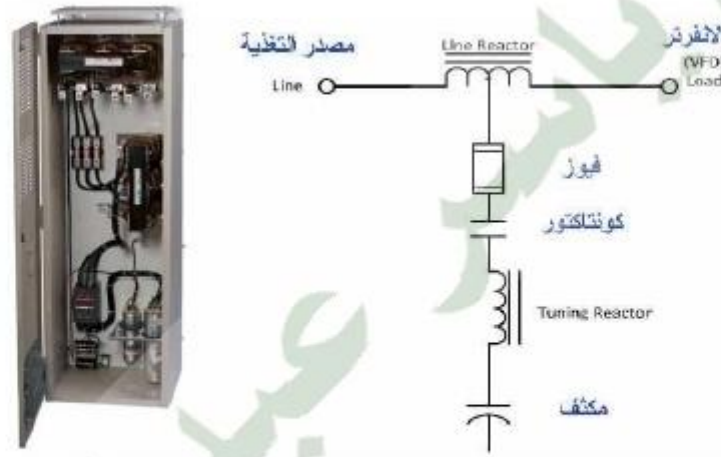
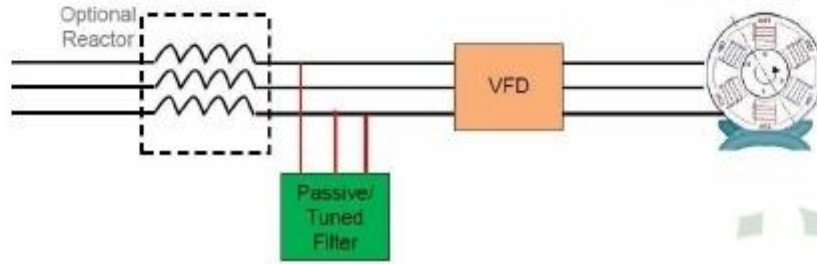
الموجه باللون الاخضر موجه قياسية بدون تشويه
الموجه باللون الازرق هى موجه الانغترت بدون فلتر
الموجه باللون الاحمر هى موجه الانغترت مزودة بفلتر

استخدم ملف حثي سيزيد التكلفة بمقدار ١٠-٢٠% وسيحسن شكل الموجه حيث يكون تشوه الموجه الناتج عن الانغترت+ فلتر ٣٠-٤٠%

- قدرات الانغترت اقل من ٥ حصان عادة لانستخدم معهم فلاتر لان التوافقيات الناتجة تكون مهملة (حمل الانغترت مقارنة بالحمل الكلى للمحول او المولد كبير)
- قدرات الانغترت الاكبر من ٥ حصان واقل من ١٠٠ حصان تستخدم معها ملف حثي dc choke على خرج القنطرة
- قدرات الانغترت الاكبر من ١٠٠ حصان تستخدم معها ملف حثي على دخل الانغترت line reactor

Passive filters

عبارة عن معاوقة حثية line reactor توصل توالى مع الانفرتر (للحماية من الرنين) وجزء توازى عبارة عن فيوز وكونتاكتور ومعاوقة حثية ومكثف يقوم الكونتاكتور بتوصيل وفصل المكثف مع تشغيل وفصل الانفرتر لمنع حدوث معامل قدرة متقدم يقلل التوافقيات الى 5-7%

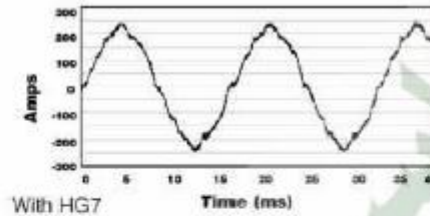
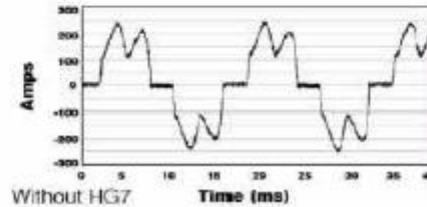


بالنسبة للمعاوقة الحثية الموصلة توالى مع الانفرتر لايجب استخدامها فى حالة المولد لانها تزيد من معاوقة مصدر الكهرباء وكما اوضحنا ان معاوقة المولد كبيرة بما يكفى



التكلفة الابتدائية للفلتر ٢٠٠-٥٠٠% من تكلفة الانفرتر
لاتأثر كثيرا بعدم اتزان مصدر الكهرباء (تساوى الاحمال على الثلاث فاز)

شكل الموجة بدون الفلتر وشكلها بعد تركيب الفلتر



وجود المكثف يؤدي الى تغير في معامل القدرة خصوصا بتغيير الحمل على الانفرتر ففي حالة اللاحمل سيسبب المكثف معامل قدرة متقدم لذا يجب التأكد من قدرة المولد على امتصاص الكيلو فار المتردة من المكثف في حالة اللاحمل

اقصى قدرة متردة يستطيع المولد امتصاصها بلا مشاكل (كيلو فار) تقريبا ٢٠% من كيلو فار المولد المقننة
الموصى بها هي ١٠% فقط للتشغيل الامن المريح

مثال: بغرض مولد ١٠٠ كيلو فولت امبير ، معامل قدرة ٠,٨ ، ٨٠ كيلو وات ، ٦٠ كيلو فار

الفلتر ١٠٠ حصان ، والمكثف (١٥, ٠ كيلو فار/حصان)

بالتالى قيمة المكثف = ١٥ كيلو فار

كما علمنا اقصى قدرة كيلو فار متردة يستطيع المولد امتصاصها هي

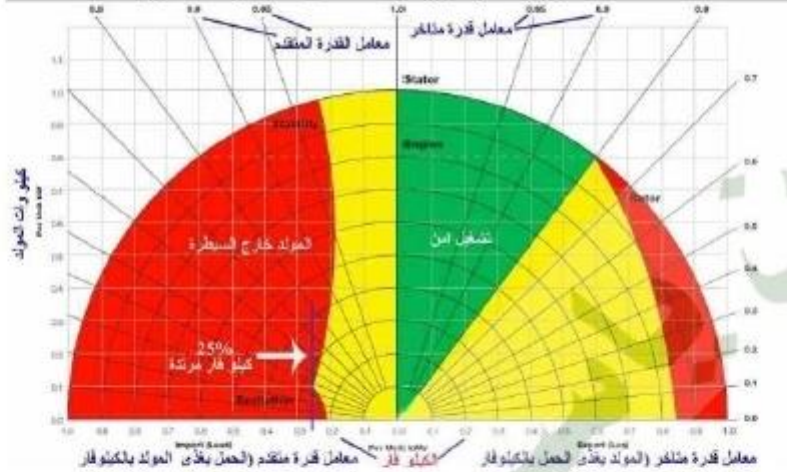
$$٢, ١٢ = ٦٠ * ٠,٨$$

بالتالى قدرة المكثف (١٥ كيلو فار) اكبر من اقصى قدرة متردة للمولد (١٢ كيلو فار)

إذا يجب خفض قدرة المكثف للأقل من ١٢ كيلو فار أو استخدام كوناكتور لفصل المكثف في حالة اللاحمل أو الحمل الخفيف

تذكر ان ذلك بناء على ان اقصى كيلو فار للمولد وهى ٢٠% اى ١٢ كيلو فار والامن هو ١٠% فقط اى ٦ كيلو فار

هذه الصورة توضح منحنى قدرة المولد



بما ان قدرة المكثف ١٥ كيلو فار بالتالى القدرة المرتدة على المولد فى حالة اللاحمل هى ٢٥% ($0,25 = 60/15$)
المحور الافقى فى الرسم عبارة عن الكيلو فار كنسبة مئوية من القدرة المقننة ويمين المحور معامل قدرة متأخر اى ان المولد يغذى الحمل وشماله معامل قدرة متقدم اى ان الحمل يغذى المولد
لو نظرت على الخط الازرق عند ٢٥% كيلو فار (الحمل يغذى المولد اى معامل قدرة متقدم اى شمال الخط الافقى) ستجد ان هذا الخط يقع فى المنطقة باللون الاحمر فى المنحنى اى ان تشغيل المولد فى هذه المنطقة خطر بالتالى يجب ان تكون الكيلو فار المرتدة ١٠% او ٢٠% كحد اقصى ليكون تشغيل المولد فى المنطقة الصفراء اى فى منطقة التشغيل الحذر

الفلاتر الفعالة Active filters

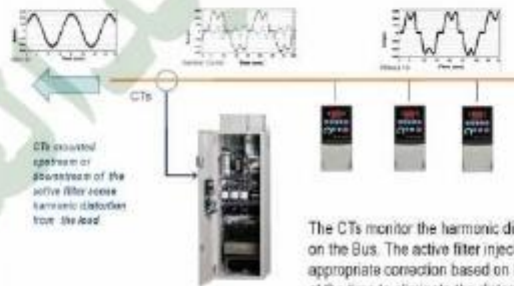
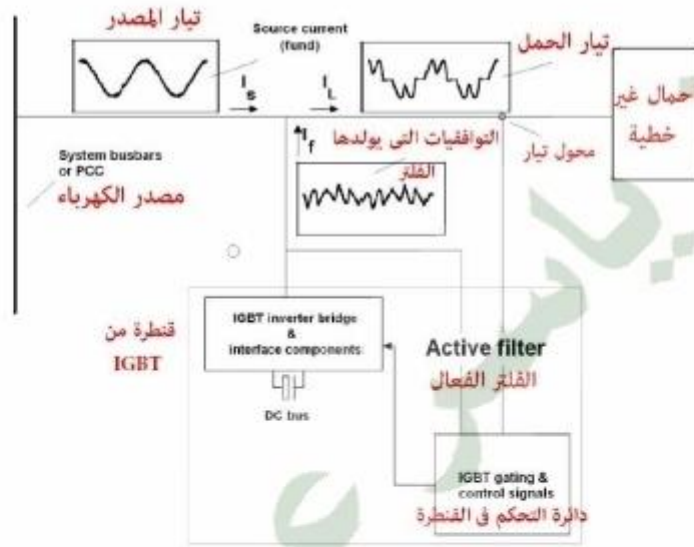
يقوم بتقليل التوافقيات الى ٥%

يستخدم مع مجموعة من الاحمال الغير خطية (عدد من الانغترت مثلا)
 يقوم بقياس مقدار التوافقيات بتيار الحمل بواسطة محول تيار ويقوم بتوليد
 مقدار مناسب من التوافقيات التي تلاشى التوافقيات الناتجة عن الاحمال
 الغير خطية!

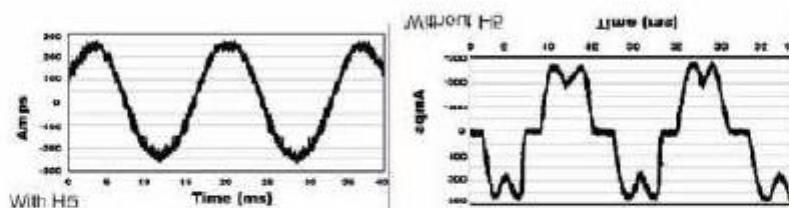
يقوم بتصحيح معامل القدرة

يقوم بخفض تشوه موجة التيار الى اقل من ٤%

لا يتأثر بعدم اتزان المصدر



شكل الموجة بدون الفلتر وشكلها بعد تركيب الفلتر

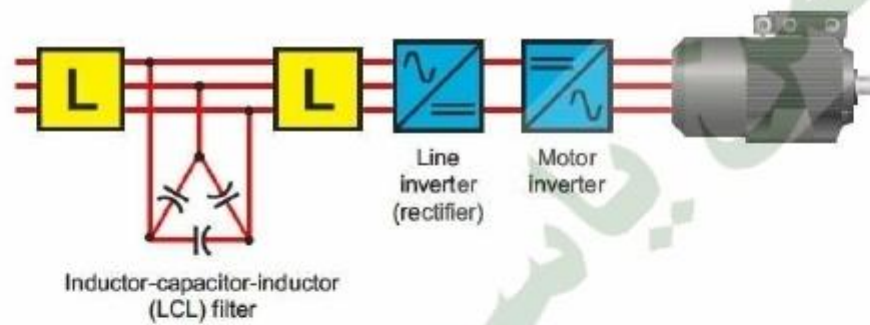


Active front end

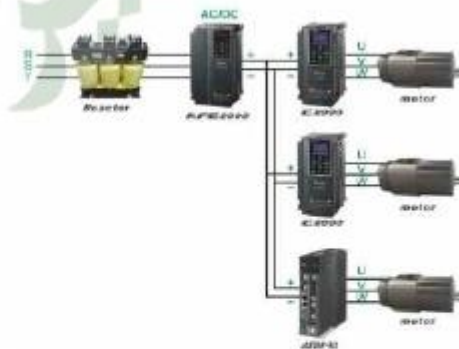
عبارة عن اثنين انفرتر

- انفرتر AFE متصل بالتغذية وتحول التيار المتردد الى مستمر (قنطرة من IGBT او الثايرستور وليست من الداود) بالتالى تستطيع اعادة الكهرباء الزائدة الى المصدر بالتالى هى مصدر للطاقة power supply وليست انفرتر!

- انفرتر للتحكم فى المحرك تحول التيار المستمر الى متردد وتتحكم فى الجهد والتردد للتحكم فى سرعة المحرك



مثال محرك يعمل بواسطة انفرتر دلتا c2000
ويتم استخدام AFE2000 كمصدر لتغذية الانفرتر بالجهد المستمر
انفرتر المحرك تعمل بجهد مستمر مباشرة



يمكن ايضا استخدامها مع اكثر من
انفرتر بشرط ان تكون قدرتها تساوى
مجموع قدرات الانفرتر المتصلة بها

انغرت التغذية AFE تعتبر بديل لمقاومات الغرملة حيث ان مقاومات الغرملة تستهلك الطاقة المرتدة من المحرك فى حالة الغرملة تستهلكها كحرارة اما باستخدام انغرت AFE يتم اعادة هذه الكهرباء الى المصدر (تقريباً ٧٠% من قدرة المحرك) بالتالى توفر فى الطاقة بصورة كبيرة كما تقوم بتقليل التوافقيات وتحسين معامل القدرة (اذا انخفضت التوافقيات ارتفع معامل القدرة!)



Braking Resistor (2400W) x 20
→ 48kW



37kW AFE2000

يقوم باستشعار التوافقيات فعلى حالة وجود توافقيات رقم ٥ مثلاً من انغرت المحرك يقوم الانغرت الاخرى بتوليد توافقيات رقم ٥ ولكن بقطبية معاكسة بالتالى تلاشيها!
(تولد نفس التوافقيات لكن بقطبية معاكسة اى تعيدها الى المصدر!)

التطبيقات

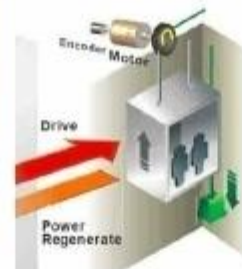
المصاعد - الروافع والاوناش - مضخات استخراج البترول



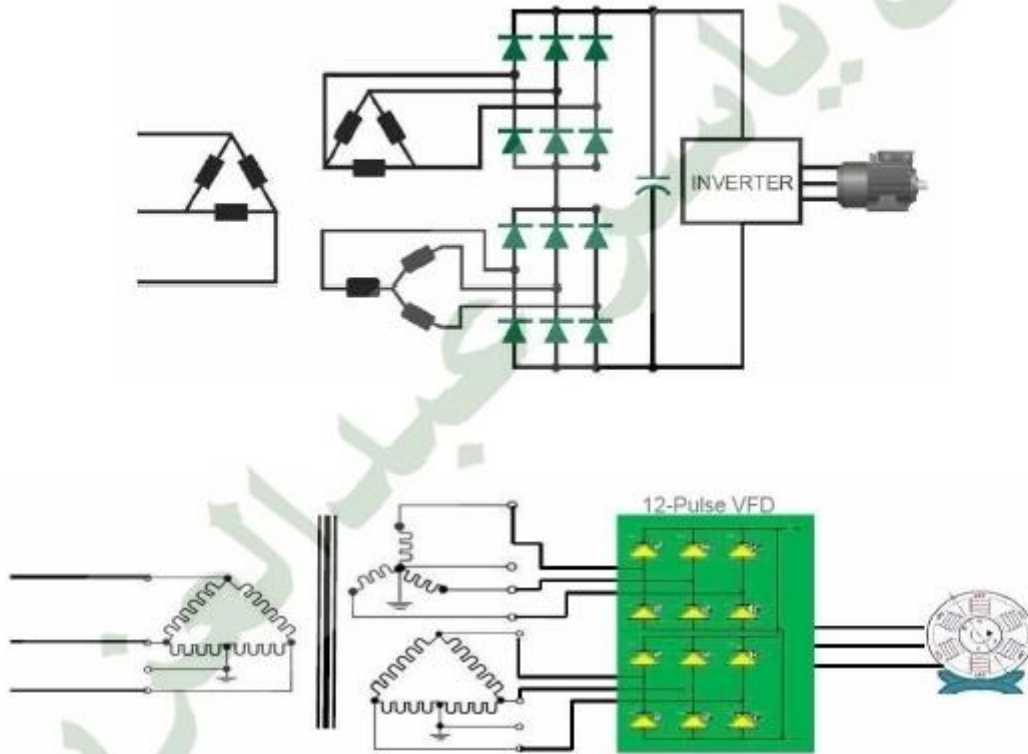
Pumpjack
(oil extraction machine)



Crane and Hoist

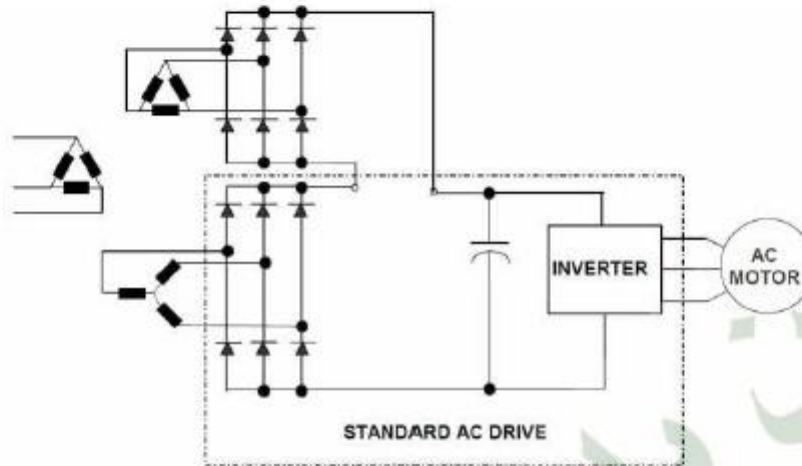


استخدام انفرتر ١٢ نبضة
 حل فعال لقدرات انفرتر اكبر من ٧٥ حصان
 تقلل ٥٠% من التوافقيات
 تشوه موجة التيار يكون تقريبا ١٠% فى حالة الانفرتر ١٢ نبضة
 تقضى على التوافقيات رقم ٥ و ٧ و ١٧ و ١٩
 فكما علمنا بزيادة عدد النبضات تقل التوافقيات ، ايضا زيادة النبضات اى
 زيادة عدد القنطرة يؤدي لزيادة العقد بالتالى انخفاض الكفاءة
 وهى عبارة عن انفرتر بها ٢ قنطرة توحيد تيار موصلين توالى وبينهم زاوية
 كهربية مقدارها ٣٠ درجة ويتم تحقيق ذلك من خلال توصيلهم بمصدرى
 تيار بينهم زاوية ٣٠ درجة وذلك باستخدام محول به ٢ ملف ثانوى واحد
 دلنا والاخر ستار



يفضل توصيل الاثنى قنطرة توالى وليس توازى
 اذا تم توصيل القنطرتين توازى فيجب استخدام interphase reactor كما
 يجب ان يتم توزيع التيار بالتساوى بين القنطرتين وهذا لا يحدث الا فى
 حالة الحمل الكامل فقط وذلك لان جهد الملفين الثانويين للمحول يجب ان
 يتطابق تماما وهذا لا يحدث فى حالة تغير الحمل نتيجة الاختلاف بين
 معاوقة الملف الثانوى وجهد خرج المحول فى حالة الاحمل!
 التكلفة الابتدائية لانفرتر ١٨ نبضة يكون ٤٠٠% مقارنة بانفرتر ٦ نبضة!

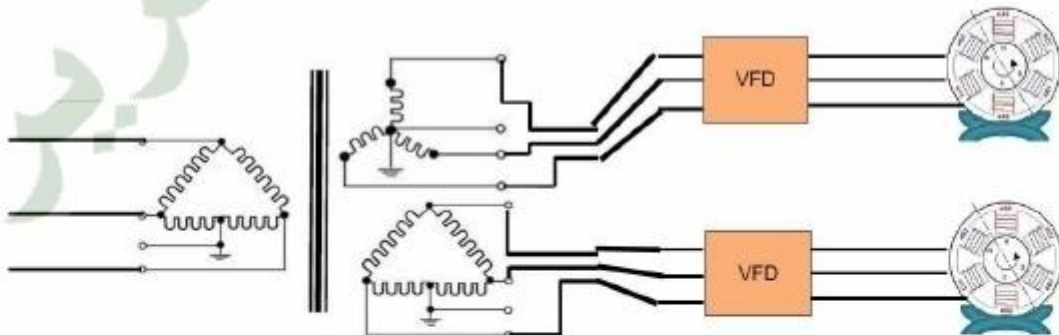
تحويل انفرتر ٦ نبضة الى ١٢ نبضة
عن طريق توصيل قنطرة توحيد خارجية توالى بقنطرة توحيد الانفرتر كما
يبين الرسم وتغذية الانفرتر من محول له ٢ ملف ثانوى كما اوضحنا



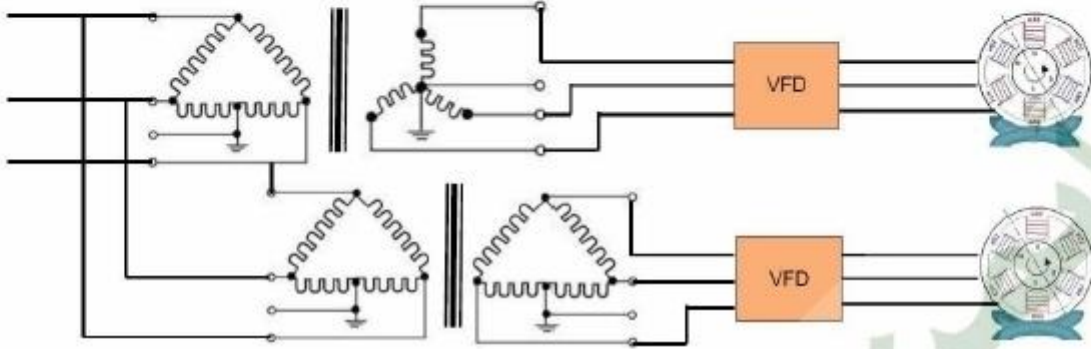
بالطبع يجب ان يتوفر بالانفرتر نقطة من ال dc bus ونقطة من القنطرة كما
موضح بالرسم حتى توصل قنطرة خارجية توالى!
اي توصل القنطرة الخارجية بنقاط توصيل ال dc choke

استخدام محول ١٢ نبضة

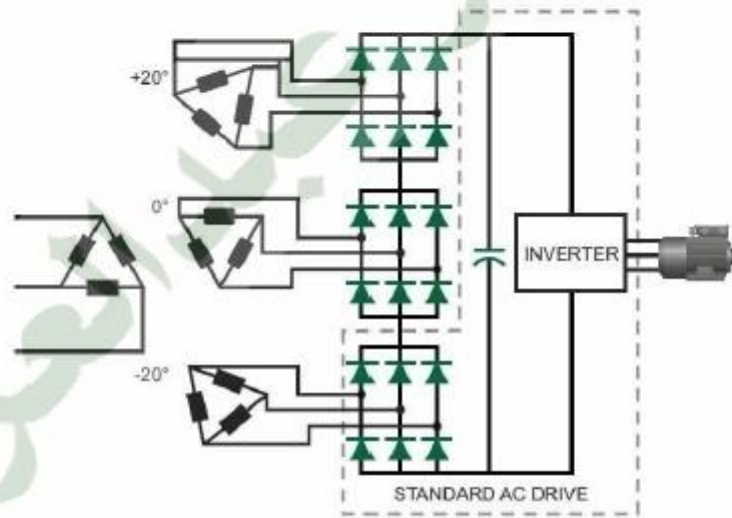
يستخدم في حالة وجود اكثر من انفرتر كحمل على المولد بشرط ان
تتساوى قدرة الانفرتين وكذلك يتساوى الحمل على الانفرتر
المحول عبارة عن ملف ابتدائي واثنين ملف ثانوي (بينهم ٦٠ درجة كفاز
شيفت ويوصل على كل ملف ثانوي انفرتر) بالتالى تصبح الاثني انفرتر (كل
انفرتر ٦ نبضات) ١٢ نبضة بالنسبة للمولد (كلما زاد عدد النبضات قلت
التوافقيات)
(انفرتر ٦ نبضة تعنى وجود ٦ موحّدات فى الانفرتر)



او استخدام محولين كما بالرسم واحد دلتا ستار والثاني دلتا دلتا وتوصيل الملف الابتدائي للمحولين كما بالرسم



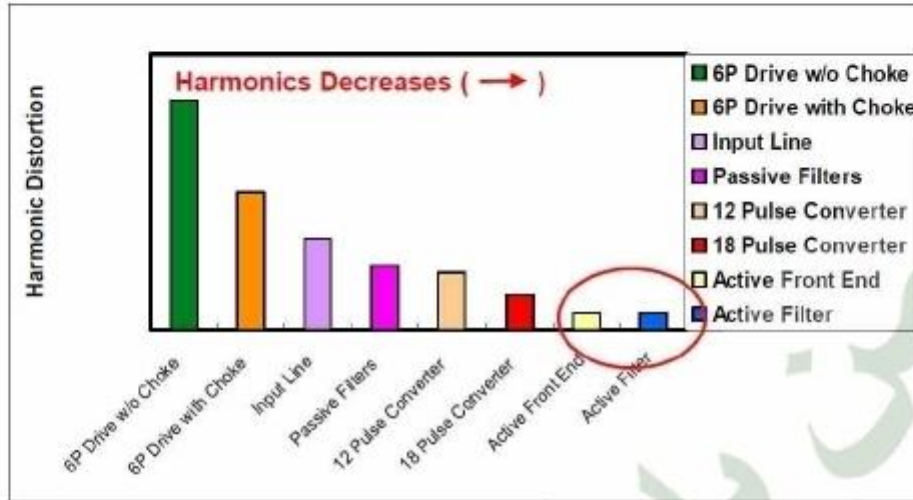
تحويل انفرتر ٦ نبضة الى ١٨ نبضة
عن طريق توصيل قنطرة توحيد خارجية توالى بقنطرة توحيد الانفرتر كما
يبين الرسم وتغذية الانفرتر من محول له ٢ ملف ثانوى بينهم زاوية كهربية
٢٠ درجة



او استخدام انفرتر ١٨ نبضة مع محول به ٢ ملف ثانوى بينهم زاوية مقدارها
٢٠ درجة

مقدار التشوه فى موجة التيار يكون تقريبا ٥% فى حالة انفرتر ١٨ نبضة
التكلفة الابتدائية لانفرتر ١٨ نبضة يكون ٥٠٠% مقارنة بانفرتر ٦ نبضة!

مقارنة بين اداء طرق خفض التوافقيات المختلفة



مقارنة بين تكلفة طرق تقليل التوافقيات

| Estimated Cost of Harmonic Correction | |
|---------------------------------------|-----------|
| Device Type | \$/KVA |
| Active Filter | \$150 |
| Broadband Blocking Filter | \$100 |
| Phase-Shifting Transformers | \$50 |
| Tuned-Switched Filter | \$40-\$50 |
| Tuned Fixed Filter | \$35 |
| Switched Capacitors | \$25 |
| K-Rated Transformer | \$20 |
| Reactor (choke) | \$3-\$4 |

تطويع الانفرتر للعمل مع المولد

١. جعل قدرة الانفرتر لا تتعدى ٢٥% من قدرة المولد (لا يقلل من التوافقيات)
٢. تنزيل فيرم وير خاصة للانفرتر تسمح له بالعمل بجهد مستمر منخفض dc bus **بالتالى ستنخفض قدرة الانفرتر**

استخدام مولد اكبر فى القدرة

نجعل اقصى قدرة للانفرتر على المولد ٢٥% من قدرته
زيادة قدرة المولد مقارنة بالانفرتر يقلل من معاوقة المولد الحثية بالتالى
يقلل من انخفاض الجهد مما يسمح للانفرتر بالعمل دون حدوث انخفاض
لجهد ال dc bus- فى الانفرتر ولكن ذلك لا يعنى ان تشوه موجة الجهد
نتيجة التوافقيات المتولدة من الانفرتر اختفى... فالتوافقيات تظل موجودة
كما هى (ولكن تأثيرها على انخفاض الجهد يقل لانخفاض معاوقة المولد)
الحمل قد يعمل بصورة طبيعية مع الكهرباء العمومية ولكن بصورة غير
طبيعية مع المولد لان المعاوقة الحثية للمولد من ٥-١٠٠ مرة قيمة
المعاوقة الحثية لمحور الكهرباء العمومى
زيادة قدرة المولد تقل معاوقته الحثية
زيادة قدرة المولد لتقليل معاوقته الحثية الى قيمة صغيرة ربما لا يكون بلا
حدوى اقتصادية بل يصبح بلوى اقتصادية لان التكلفة ستكون عالية

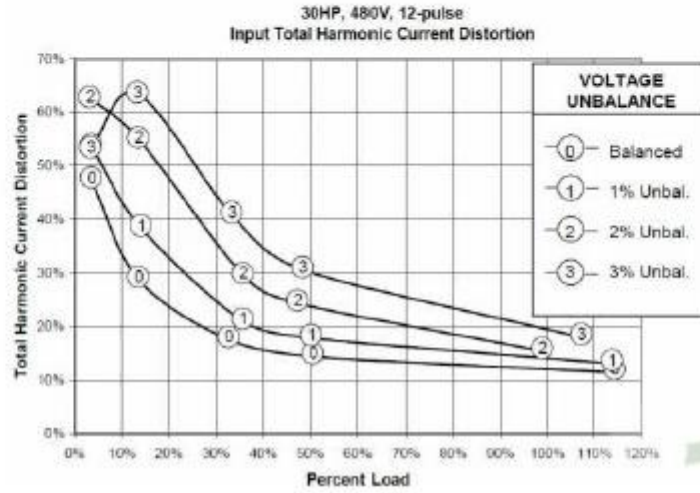
تنزيل فيرم وير خاص للانفرتر

اى تنزيل برنامج مخصص للانفرتر بحيث يسمح للانفرتر بالعمل مع انخفاض
الجهد المستمر ال dc bus حيث ان المولد ذا معاوقة عالية بالتالى لن
يستطيع اطلاق الانفرتر بتيار عالى inrush current ولكن يجب ايقاف هذا
الفيرم وير بواسطة اشارة خاصة فى حالة العمل بمصدر الكهرباء العمومية
لانها ذات معاوقة منخفضة بالتالى قد تسبب تيارات عالية تحرق الانفرتر

تأثير عدم اتزان الفازات على مقدار التوافقيات

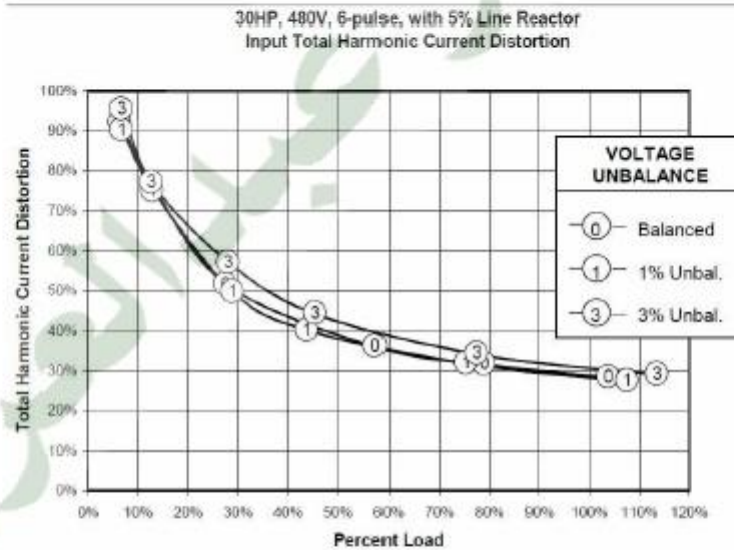
عدم اتزان فازات مصدر الكهرباء اى عدم توزيع الاحمال بالتساوى على
الثلاث فازات (فى حالة وجود احمال احادية الفاز)
زيادة عدم الاتزان بين الفازات تزيد مقدار التوافقيات المتولدة!

مقدار التوافقيات المتولدة بواسطة محرك ٣٠ حصان يعمل بانفرتر ١٢ نبضة
0 اى فى حالة اتزان
1 اى فى حالة عدم اتزان ١%
2 اى فى حالة عدم اتزان ٢%
3 اى فى حالة عدم اتزان ٣%



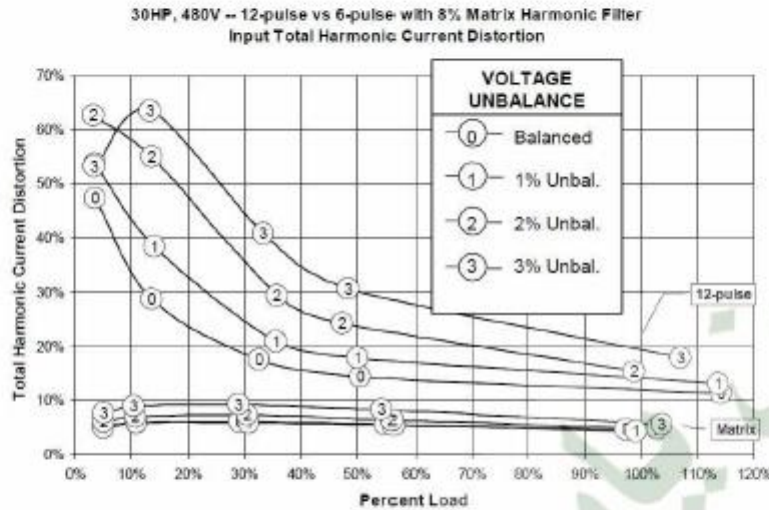
ستلاحظ بزيادة عدم الاتزان يزيد مقدار التوافقيات المتولدة

مقدار التوافقيات المتولدة بواسطة محرك ٣٠ حصان يعمل بانغرت ٦ نبضة
بها فلتر ٥% line reactor



ستلاحظ تولد توافقيات اعلى منها فى حالة انغرت ١٢ نبضة
تزيد التوافقيات بنسبة قليلة بزيادة عدم الاتزان

مقدار التوافقيات المتولدة بواسطة محرك ٣٠ حصان يعمل بانغرت ١٢ نبضة
واخر يعمل بانغرت ٦ نبضات وبها فلتر ٨% ماتريكس



ستجد ان التوافقيات الناتجة عن انغرت ٦ نبضة بها فلتر ماتريكس ٨% اقل
من التوافقيات الناتجة عن انغرت ١٢ نبضة
تأثير عدم اتزان الفازات ليس كبير على الانغرت المزودة بالفلتر ولكن يكون
كبير على الانغرت ١٢ نبضة

الخلاصة:

- لا تظن ان زيادة قدرة المولد عن قدرة الانغرت قليلا هو الحل! حيث ان اى احمال غير خطية يجب الا تتعدى قدرتها ٢٥ او ٣٠% من قدرة المولد
- لاتستخدم فلاتر للتوافقيات من النوع passive لانها تغير من معامل القدرة ومقدار التوافقيات بتغيير الحمل بالتالى لاتستطيع ضبط استقرارية المولد stability
- افضل طريقة لبدء المحرك (فى حالة عمل المولد) هى ستار-دلتا-محول ذاتى-سوفت ستارتر
- **اسوء طريقة لبدء محرك (فى حالة عمل المولد) هى بدء مباشر او استخدام انغرت!**
- لايجب ان تستخدم line reactor بين الانغرت والمولد لانها تزيد من المعاوقة
- فى حالة الانغرت لا تفعل خاصية flying start حيث تعمل الانغرت مباشرة بعد عودة التيار (اذ انقطع)

- التأكد من ان اشارة السرعة للانفرتر لا يوجد عليها اى تشويش (اى تشويش عليها قد يبدأ المحرك بسرعة عالية وليس تدريجية بالتالى تسبب حمل مفاجىء على المولد)
- يجب ضبط ال precharge mode بحيث لو انخفض الجهد ودخل الانفرتر فى مود الشحن (حتى ارتفاع الجهد المستمر فى ال dc bus) وبعد وصول الجهد للقيمة المقننه لا يجب ان يبدأ الانفرتر باخر سرعة مباشرة (لان ذلك سيسبب حمل مفاجىء على المولد) ولكن يجب ان يزيد السرعة تدريجيا ramp

اختيار قدرة المولد

- لو الانفرتر ٦ نبضة **ac six pulse input bridge** (المرحلة الاولى الانفرتر عبارة عن دايود) قدرة المولد ٢-٢,٥ قدرة الانفرتر
- لو الانفرتر **ac regenerative drive** (المرحلة الاولى الانفرتر عبارة عن IGBT) قدرة المولد ١,٥-٢ قدرة الانفرتر **(لان كفاية الانفرتر اعلى منها فى حالة استخدام الدايد كموجد)**
- لو درايف محرك جهد مستمر قدرة المولد ٢ مرات قدرة الكونفرتر

الفصل الرابع عشر معامل القدرة

معامل القدرة هو النسبة بين القدرة الفعالة والقدرة الظاهرية
معامل القدرة = القدرة الفعالة / القدرة الظاهرية

$$PF = KW / KVA$$

معامل القدرة هو الزاوية بين التيار والجهد في حالة الموجة الجيبية
المثالية بلا تشوه أى في حالة الاحمال الخطية فقط

$$PF = \sqrt{3}V * I * \cos \varphi / \sqrt{3}V * I$$

$$PF = \cos \varphi$$

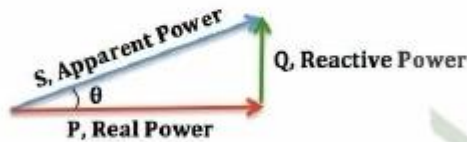


القدرة الظاهرية $S = \text{جذر (مربع القدرة الفعالة + مربع القدرة الغير فعالة)}$

$$S = \sqrt{P^2 + Q^2}$$

$$\sqrt{3}V * I * \cos \theta = P \text{ القدرة الفعالة}$$

$$\sqrt{3}V * I * \sin \theta = Q \text{ القدرة الغير فعالة}$$



في حالة حمل المقاومة

موجة الجهد في نفس زاوية موجة التيار (اعلى قيمة لموجة الجهد
تقابل اعلى قيمة لموجة التيار) ويكون معامل القدرة بواحد صحيح

في حالة الاحمال الحثية

تناخر موجة التيار عن موجة الجهد بمقدار ٩٠ درجة (اعلى قيمة
لموجة الجهد تسبق اعلى قيمة لموجة التيار بمقدار ٩٠ درجة)
ويكون معامل القدرة متاخر lagging power factor

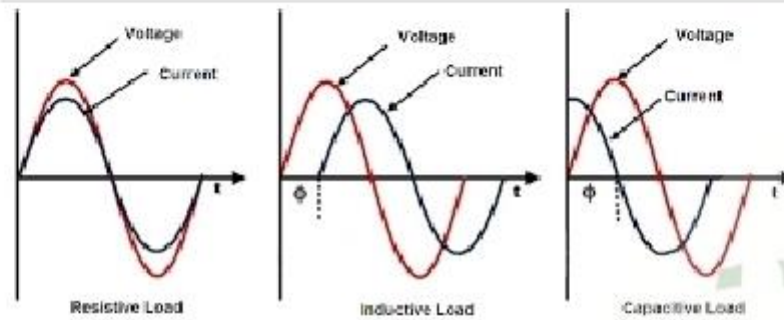
Lagging Power Factor



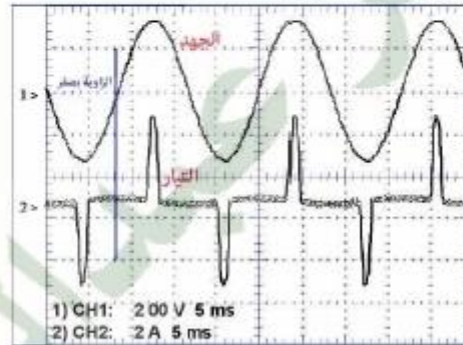
Leading Power Factor



فى حالة الاحمال السعوية
تتقدم موجة التيار بمقدار ٩٠ درجة عن موجة الجهد (اعلى قيمة
لموجة الجهد تتأخر عن اعلى قيمة لموجة التيار بمقدار ٩٠ درجة)
ويكون معامل القدرة متقدم leading power factor



فى حالة الاحمال الغير خطية اى فى حالة تشوه موجة الجهد او
التيار اى فى حالة وجود توافقيات سيكون من الخطأ اعتبار ان معامل
القدرة هو فقط الزاوية بين الجهد والتيار
مثلا حالة switch mode power supply مثل بور سيلاي الكومبيوتر
يكون شكل موجة الجهد والتيار كالتالى



يتم توحيد الكهرباء بقنطرة ويوجد مكثف على خرج القنطرة ويكون
التيار المسحوب فى فترة شحن المكثف اى فترة اعلى جهد فقط.
الزاوية بين موجة الجهد والتيار بصغر (اعلى قيمة لموجة الجهد
تقابل اعلى قيمة لموجة التيار) ولكن سيكون من الخطأ اعتبار ان
معامل القدرة بواحد حيث ان موجة التيار غير جيبية

معامل القدرة = معامل تشوه الموجة * معامل الازاحة بين الجهد
والتيار

$$PF = K_d * K_\theta$$

PF معامل القدرة

K_θ معامل الازاحة بين الجهد والتيار وهو يساوى $\cos \phi$

K_d معامل تشوه الموجة وهو يساوى

$$K_d = \frac{1}{\sqrt{1 + \left(\frac{THD(\%)}{100}\right)^2}} \quad THD = \frac{\sqrt{\sum_{h=2}^{\infty} [I_h^2]}}{I_1}$$

فى حالة وجود توافقيات فان معامل القدرة يساوى
 $Pf = \cos \Theta / \sqrt{1 + THD^2}$

Pf معامل القدرة
 Θ او φ زاوية الازاحة او الزاوية بين التيار والجهد للموحد الاساسية
 THD مقدار التشوه الكلى للتيار بسبب التوافقيات

طيب ليه لانحسن معامل القدرة للمولد حتى نستفاد من القدرة الفعالة بصورة اكبر كما نفعل مع الكهرباء العمومية؟؟
الموضوع باختصار (على حد فهمي)

- القدرة الفعالة للمولد تسبب عزم (حمل) على محرك الديزل (تذكر ان السرعة تقل بزيادة التحميل ، تذكر ايضا ان توزيع الاحمال الفعالة فى مولدات التوازي يتم بالتحكم فى السرعة اى فى الوقود اى فى محرك الديزل) و اى محرك ليه حمل اقصى بالتالى محرك الديزل ليه حمل اقصى وهو اقصى كيلو وات (كحمل على المحرك) يقدر المحرك تشغيله وهو بيساوى قدرة المولد بالكيلو فولت امبير مضروبه بمعامل قدرة المولد المسجل على يافطة بيانات المولد
✓ قدرة الديزل بالحصان BHP = قدرة المولد بالكيلو وات * ١٠٠ / (كفاءة المولد * ٠,٧٤٦) بالتالى لايمكن زيادة الكيلو وات المسحوبة من المولد بعد تحسين معامل القدرة لان بكده هيبقى حمل زائد على الديزل
✓ لتوليد ١ كيلو وات لازم الديزل يدى ١,٥ حصان
✓ بعض المراجع بتقول ٢ حصان (ماكرون جنيراتور) يمكن لانه يشتغل حتى معامل قدرة واحد صحيح
✓ حتى لو حسنت معامل القدرة ل ٠,٩ مثلا او ١ ماينفعشى تحمل على المولد قدرة فعالة (الكيلو وات) اكبر من القيمة السابقة!!
✓ بمعنى اخر بتحسين معامل القدرة **لا تزيد** القدرة الفعالة (الكيلو وات) لتساوى الكيلو فولت امبير (قدرة المولد) عند معامل قدرة واحد صحيح

- القدرة الغير فعالة للمولد تعتمد على قدرة ملغات المجال للمولد (تذكر ان توزيع الاحمال الغير فعالة يتم بالتحكم فى جهد ملغات المجال) وبما ان قدرة ملغات المجال يتم التحكم فيها بالتحكم فى الجهد المسلط على الملغات (تغيير الجهد يغير التيار بالتالى يغير القدرة) وتدى اقصى قدرة عند جهد الملغات المقنن بالتالى المولد يدى اقصى قدرة غير فعالة وقيمته تساوى قدرة المولد بالكيلو فولت امبير مضروبة فى Sin phi ودى اقصى قدرة غير فعالة للمولد ماينفعشى يدى اكثر من كده ولكن ينفع يغذى حمل بقدرة اقل من هذه القدرة (وسيفرض من جهد ملغات المجال)
✓ لو حملت المولد بحمل بمعامل قدرة اقل من ٠,٨ المولد يقدر يغذيه طالما كيلو فار الحمل اقل من اقصى كيلو فار للمولد كما اوضحت لذا يتم عمل تخفيض لقدرة المولد فى حالة تغذية حمل معامل قدرته منخفض عن معامل قدرة المولد

- ✓ لو حسنت معامل القدرة ل ٠,٩ مثلا هيقفل الكيلو فار اللي
بيسحبه الحمل من المولد بالتالى هيقفل AVR قدرة ملفات
المجال وتنخفض حرارة الملفات **وبالتبعية سيقفل استهلاك
الوقود (لانتخاض الامبير المسحوب من المولد بالتالى خفض
الغقد فى ملفات المولد)**
- ✓ لو حسنت معامل القدرة ل ١ ستكون القدرة الغير فعالة
المسحوبة من المولد بصغر

بتحسين معامل القدرة يقلل الكيلوفار المسحوبة من المولد وماينفعش
نقل كيلو فار من المولد ونزود استهلاك الكيلو وات من المولد اعلى من
القيمة السابقة كما اوضحنا (لان الكيلو وات بتسمع فى حمل المحرك
والكيلوفار بتسمع فى امبير ملفات المجال)

جدول تخفيض قدرة المولد بانتخاض معامل القدرة للحمل

| معامل القدرة | ١ | ٠,٩ | ٠,٨ | ٠,٧ | ٠,٦ | ٠,٥ | ٠,٤ | ٠,٣ | ٠,٢ | ٠,١ |
|------------------|---|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|
| معامل التخفيض | ١ | ١ | ١ | ٠,٩٥ | ٠,٩١ | ٠,٨٩ | ٠,٨٧ | ٠,٨٦ | ٠,٨٥ | ٠,٨٤ |

طيب واحد ممكن يستل ويقول انه بالنسبة لمعامل القدرة المتاخر
اقل من ٠,٨ فهم ليه لازم نخفض قدرة المولد ، لكن يستل ويقول
ليه بقى فى معامل القدرة اعلى من ٠,٨ ، لم يتم تخفيض قدرة
المولد ؟؟؟ (من منطلق ان كيلو وات الحمل هتبقى اكبر من اقصى
كيلو وات للمولد بالتالى هتسبب اوفرلود على الديزل كما اوضحنا)

الموضوع ببساطة انك فى حالة حمل معامل قدرته اكبر من قدرة المولد
(اكبر من ٠,٨) تقدر تحسب بدقة قدرة المولد اللي تقدر تشيل قدرة كيلو
وات الحمل ليه؟ لان المهم فى الحالة دى هى كيلو وات الحمل (لان
بالتاكيد كيلو فار الحمل قليل جدا واكيد اقل بكثير من اقصى كيلو فار
للمولد) يعنى ايه باردة؟

- يعنى سيادتك اولا هتجيب كيلو وات الحمل بضرب معامل القدرة الحمل (اكبر من ٠,٨) بالقدرة الظاهرية للحمل
- بعدين هتقسم كيلو وات الحمل على معامل قدرة المولد (٠,٨) علشان تجيب قدرة المولد الظاهرية (كيلو فولت امبير) اللى تقدر تشيل كيلو وات الحمل بكدة انت مش محتاج تخفض قدرة المولد فى حالة معامل القدرة الواحد الصحيح
- او تقدر تخفض قدرة المولد بمقدار النسبة بين معامل قدرة المولد (٠,٨) / معامل قدرة الحمل (اعلى من ٠,٨)

طيب واحد ممكن يسئل ليه مانعملش نفس النظام بالنسبة للاحمال اللى معامل القدرة بتاعها اقل من ٠,٨؟؟
سيادتك لو اتبعت نفس الطريقة يبقى هتجيب كيلو فار الحمل وتقسمة على $\sin \phi$ المولد علشان تجيب القدرة الظاهرية للمولد بالتالى الحسابات هتبقى رزلة شوية

طيب رزلة ازاي...ممكن توضيح؟؟

بص ياسيدى انت محتاج

- تجيب الزاوية فاي للحمل (معامل قدرة الحمل $\cos \phi$) ومنها
تجيب $\sin \phi$ علشان تضربها فى القدرة الظاهرية للحمل وتجيب كيلو فار الحمل
- محتاج تجيب الزاوية فاي للمولد ($\cos \phi = 0.8$) ومنها تجيب $\sin \phi$ للمولد
- تقسم كيلو فار الحمل على $\sin \phi$ المولد علشان تجيب القدرة الظاهرية للمولد اللى تقدر تشيل كيلو فار الحمل العالى ده....
غيبه مش كدة؟؟؟، هما بقى ربحو دماغك السكره دى وعملو جدول يدك مقدار التخفيض لقدرة المولد عند معامل قدرة مختلف للحمل ، واشترى دماغك بنص الثمن

طيب ده معناه ان هوفر فى استهلاك الوقود بتحسين معامل القدرة صح؟

- اينعم صح بس بشرط ماتحملش المولد باقصى من قدرته الفعالة (يعنى مش هتزيد قدرته الفعالة حتى تساوى الكيلو فولت امبير عند معامل قدرة بواحد صحيح)

طبيب ارأى هيقل استهلاك الوقود؟؟

- سيادتكم لما تحسن معامل القدرة الامبير المسحوب من المولد هيقل يعنى الغقد فى المولد (فى الملفات وفى القلب الحديدى) هيقل (لان الغقد يتناسب مع مربع التيار) يعنى الحرارة هتقل يعنى العمر الافتراضى هيزيد!! و ايضا الغقد ده بيعتبر (كحمل) على محرك الديزل بالتالى تخفيض هذا الغقد بالتبعية هيقور فى الوقود

طبيب ليه ينصح بعدم تشغيل لوحة معامل القدرة مع المولد مادام هتوفر فى الوقود؟؟

- اولاً هو يفضل اطفاء لوحة معامل القدرة عند بداية تحميل المولد بالحمل وبعد تحميل المولد يمكنك تشغيل اللوحة
- نصح البعض بعدم تشغيل اللوحة مع المولد لسبب بسيط سيادتكم لما تحسن معامل القدرة الامبير المسحوب من المولد هيقل تمام؟ يعنى لو انت حسنت معامل القدرة ل واحد والمولد متحمل حمل كامل بس كيلو فقلت امبير هتبقى اقل من المعنى (لان القدرة الغير فعالة قلت) يعنى الامبير اقل من المعنى وهو متحمل حمل كامل!! (يبقى ايه وضع الحماية اللي على المولد من زيادة تيار مثلاً اما المولد محمل حمل كامل وامبيره اقل من المعنى (امبير السكنية او ريلاي زيادة التيار) فلو حصل حمل زائد ماتتوقعش ان السكنية هتفصل ، وماتتوقعش ان الغنى هياخد باله ان المولد متحمل حمل زائد لان ببساطة هيلاقى الامبير المسحوب اقل من امبير المولد فبالنسبالة الدنيا فلة!!!!)
- فلو سيادتكم حليت المشكلة دى يبقى احسنك من كل النواحي انك تحسن معامل القدرة

طبيب هل فى مشاكل تانية غير حماية المولد من الحمل الزائد؟

- المشكلة التانية هى الجهد العالى بسبب معامل قدرة متقدم نتيجة مكثفات معامل القدرة او اى حمل ذا معامل قدرة متقدم (مثل ال UPS)

ينصح بعدم تشغيل لوحة تحسين معامل القدرة الا بعد توصيل الحمل على المولد

اسباب معامل القدرة المتقدم

- البور فاكتر المتقدم يحدث نتيجة فصل حمل حتى وعدم فصل مكثفات تحسين القدرة معه مما يؤدي لوجود مكثفات اكبر من المطلوب مما يسبب معامل قدرة متقدم ، طيب مش وظيفة ريلاي معامل القدرة هي ادخال واخرج مراحل المكثفات حسب الاحمال؟؟ اينعم ، طوبى ايه اللي ممكن يسبب معامل قدرة متقدم؟؟ زمن تاخير خروج المكثفات مهم جدا جدا طبطه على اقل ما يمكن فى حالة المولد (ضمن اعدادات ريلاي لوحة تحسين معامل القدرة زمن تاخير خروج المكثفات وزمن تاخير دخول المكثفات) ايضا سعة وعدد مراحل المكثفات باللوحه يجب تصميمها جيدا حتى لاتسبب جهد متقدم (اكيد كل مازاد عدد المراحل كل ماكان احسن واغلى، وده بيعتمد على قدرة الاحمال) (طبط زمن دخول المراحل على اقل مايمكن وفى حالة احمال غير خطية قد ينتج ضرب لفيوزات المكثفات)
- السبب الثانى هو وجود احمال ذا معامل قدرة متقدم والاشهر طبعا ال UPS (به مكثفات كغلتر للجهد) و غالبا يمكن حل المشكلة بعمل ترتيب معين لدخول الاحمال بان مثلا تبدأ بحمل حتى ثم بحمل ال UPS بحيث الكيلو فار الناتجة من فلاتر ال UPS يمتص بعضها الحمل الحثى والباقى يمتصه المولد (بس نتأكد من المانيوال ان المولد يقدر يمتص المقدار ده) ، حل ثانى انك تغلق فلاتر ال UPS او انك تقسمه لمجموعات احمال متخشش مع بعض !

تأثير معامل القدرة المتقدم على المولد

١. هيسبب ارتفاع جهد المولد طيب أراى؟؟

- امبير ملفات المجال فى حالة اللاحمل تقريبا نص الامبير فى حالة الحمل الكامل
- منظم الجهد يستخدم للتحكم فى جهد ملفات المجال للتحكم فى المجال بالتالى التحكم فى جهد المولد
- بور فاكتر متقدم سيؤدي الى تغذية الحمل للمولد بالكيلو فار مما يؤدي لارتفاع جهد المولد بالتبعية سيخفض ال AVR من الجهد اللي موصله لملفات المجال بالتالى قد يخفض منظم الجهد جهد ملفات المجال الى اقل مايمكن بالتالى (مافيش بايده اكثر من كده يعمل) بالتالى يكون جهد المولد خارج السيطرة فيحرق الاحمال الموصلة بالمولد وقد يتلف المولد نفسه (سينهار عزل الملفات للمولد) اذا لم يغفل ريلاي ارتفاع الجهد

- (قدرة المولد على امتصاص القدرة الغير فعالة اقل كثيرا جدا من قدرة شبكة الكهرباء الموحدة لانها كبيرة جدا مقارنة بقدرة المكثفات ايضا لانها بها احمال كثيرة (اخرى غير المصنع) مصانع اخرى ممكن تستوعب القدرة الغير فعالة دى

٢. هيسبب مشاكل للمولدات على التوازي ، طيب ازاى؟؟

- مشاكل المولدات التى تعمل على التوازي فى حالة البور فاكتر المتقدم
- هيسبب ارتفاع جهد الباص بار او انعكاس الكيلو فار (الكيلوفار الحمل هتغذى المولد)
- احمال UPS الكبيرة تعتبر معامل قدرة متقدم (لان فيها مكثفات) بالتالى لو الحمل كثير من النوع ده اشتغلت والباص بار مش عليه الا مولد واحد بس (الباقى لسه مادخلش) المكثفات هتسبب معامل قدرة متقدم يعنى هتغذى المولد بالكيلو فار يعنى هتسبب ارتفاع الجهد وفصل المولد over voltage او تلغه
- لو دخلت احمال UPS على مولدات شغالة على التوازي باردة هتحصل نفس المشكلة لو القدرة المرتدة دى متوزعتشى بالتساوى على المولدات وغدت مولد واحد هيجصل عليه اوفر فولت وهيغصل او يتلف، **لذا يجب** وجود ريلاي توزيع الاحمال الغير فعالة ويكون بيدعم انعكاس القدرة علشان القدرة المرتدة يوزعها بالتساوى على المولدات علشان تعرف تمتصها وميسببش اوفر فولت

ما مقدار الكيلو فار التى يمتصها المولد بلا مشاكل؟

- بصورة عامة اغلب المولدات تتحمل امتصاص كيلو فار تعادل ٢٠% من القدرة (لذا ريلاي الحماية من انعكاس القدرة بيبقى فى رانج من ٢٠-٢٥ %) ولكن طبعا الافضل انك تنزل منحنى قدرة المولد ومنه هتعرف اقصى كيلو فار يقدر المولد يمتصها (بغض النظر عن معامل القدرة)

منحنى قدرة المولد

فى مانيوال المولد يوجد هذا المنحنى ومنه تستطيع ان

- تعرف قدرة المولد الفعالة والغير فعالة فى حالة معامل قدرة متقدم او متاخر
- ان تعرف المنطقة التى يكون فيها تشغيل المولد امن تماما (معامل قدرة متاخر اقل من ١)

- ## كيفية قراءة الرسم

-

م/ایمن یاسر

مع انخفاض معامل قدرة الحمل عن ٠,٨ يجب تخفيض قدرة المولد لتجنب ارتفاع درجة حرارة المولد (لان الكيلوفار اللى هيجتاجها الحمل هتبقى اكبر من اقصى كيلو فار للمولد على الرغم من ان قدرة الحمل اقل من قدرة المولد!!!!!! وهيبان الكلام ده فى المثال القادم)

مثال:

- ✓ بغرض مولد ٣ فاز ٤٠٠ فولت ٥٠ هرتز قدرته ٥٠٠ كيلو فولت امبير
 - ✓ يعمل لمدة ٧٢٠ ساعة سنويا (تقريبا ساعتين فى اليوم)
 - ✓ متوصل عليه حمل قدرته ٢٥٠ كيلو وات بمعامل قدرة ٠,٦٥
 - ✓ الغقد فى المولد تقريبا ١٢ كيلو وات اثناء الحمل الكامل
 - ✓ استهلاك الوقود فى المتوسط لتر/٢ كيلو وات
 - ✓ التيار المعنى ٧٢٥ امبير تقريبا
 - ✓ بور فاكتر المولد ٠,٨
- نوفر اد ايه فى الوقود لو تم تحسين معامل القدرة الى ٠,٩ ؟؟؟؟

الاجابة (على حد علمى)

بالنسبة للمولد

١. كيلو فولت امبير المولد = ٥٠٠ كيلو فولت امبير
٢. امبير المولد = $(٤٠٠ * \sqrt{3}) / ٥٠٠٠٠٠ = ٧٢١$ امبير
٣. مقاومة المملغات = قدرة الغقد / مربع التيار = $(٧٢١ * ٧٢١) / ١٢٠٠٠ = ٠,٠٢٢$ اوم
٤. اقصى كيلو وات للمولد = $٥٠٠ * ٠,٨ = ٤٠٠$ كيلو وات
٥. اقصى قدرة غير فعالة للمولد = $٥٠٠ * ٠,٦ = ٣٠٠$ كيلو فار
- الزاوية = $\cos^{-1} 0.8 = 36.8$ درجة
- $\sin \phi = \sin 36.8 = 0.6$
- او القدرة الغير فعالة تساوى جذر (مربع قدرة المولد - مربع الكيلو وات) = جذر $(٤٠٠ * ٤٠٠ - ٥٠٠ * ٥٠٠) = ٣٠٠$ كيلو فار

بالنسبة للحمل

١. كيلو فولت امبير الحمل = $٤١٦,٦ = ٠,٦ / ٢٥٠$ كيلو فولت امبير (اقل من قدرة المولد اللى هى ٥٠٠ كيلو فولت امبير)
٢. امبير الحمل = $٤١٦,٦ * ١٠٠٠ / (٢ * ٤٠٠) = ٦٠١$ امبير (اقل من اقصى امبير للمولد ٧٢٠ امبير يعنى اشطه)
٣. الغقد فى مملغات المولد = مربع التيار * مقاومة المملغات = $٦٠١ * ٦٠١ * ٠,٠٢٢ = ٨,٢$ كيلو وات
٤. قدرة الحمل الفعالة ٢٥٠ كيلو وات اقل من اقصى قدرة فعالة للمولد واللى هى ٤٠٠ كيلو وات يعنى اشطه

٥. قدرة الحمل الغير فعالة = جذر $(250^2 - 216^2) = 233,2$ كيلو فار (اكثر من اقصى قدرة غير فعالة للمولد وهى ٢٠٠ كيلو فار وده هيسب سخونة زائدة فى ملفات المحال)

الحمل بعد تحسين معامل القدرة الى ٠,٩

١. كيلو فولت امبير الحمل $= 250 / 0,9 = 278$ كيلو فولت امبير (اقل من قدرة المولد اللى هى ٥٠٠ كيلو فولت امبير واقل من قدرة الحمل قبل التحسين واللى هى ٤١٦ كيلو فولت امبير)
٢. امبير الحمل $= 278 * 1000 / (233,2 * 0,9) = 401$ امبير (اقل من اقصى امبير للمولد ٧٢٠ امبير يعنى اشطه واقل من اقصى امبير للحمل قبل التحسين ٦٠١ امبير)
٣. الفقد فى ملفات المولد = مربع التيار * مقاومة الملفات = $401^2 * 0,022 = 3,7$ كيلو وات (اقل من الفقد قبل التحسين ٨,٢ كيلو وات)
٤. قدرة الحمل الفعالة ٢٥٠ كيلو وات اقل من اقصى قدرة فعالة للمولد واللى هى ٤٠٠ كيلو وات يبقى اشطه
٥. قدرة الحمل الغير فعالة = جذر $(250^2 - 278^2) = 121,5$ كيلو فار (اقل من اقصى قدرة غير فعالة للمولد وهى ٢٠٠ كيلو فار واقل من القدرة الغير فعالة قبل التحسين ٢٣٣,٢ كيلو فار)

التوفير فى الفقد فى الملفات المولد بعد تحسين معامل القدرة = الفقد فى الملفات قبل التحسين - الفقد فى الملفات بعد التحسين = $8,2 - 3,7 = 4,6$ كيلو وات توفير
توفير ٤,٦ كيلو وات فى الساعة لعدد ساعات تشغيل ٧٢٠ ساعة = $4,6 * 720 = 3312$ كيلو وات ساعة فى السنة
معدل توفير الوقود نتيجة توفير هذه القدرة (لتر لكل ٣ كيلو وات) $= 3312 / 1,1 = 3011$ طن سولار توفير فى السنة

مع العلم اننا ما حسبناش ان فيه فقد هيزيد على النظام لوجود لوحة تحسين معامل القدرة وهو ١,٥ وات لكل كيلو فار مكثفات قدرة لوحة المكثفات تقريبا $= 233 - 121 = 112$ كيلو فار
الفقد فى اللوحة $= 112 * 1,5 = 168$ وات $= 0,22$ كيلو وات
الفقد فى السنة $= 0,22 * 720 = 158,4$ كيلو وات ساعة
التوفير الفعلى للمولد فى السنة $= 3312 - 158,4 = 3153,6$ كيلو وات ساعة فى السنة
معدل توفير الوقود نتيجة توفير هذه القدرة (لتر لكل ٣ كيلو وات) $= 3153,6 / 1,1 = 2867$ طن سولار توفير فى السنة

قارن ثمن توفير ١ طن سولار في السنة بسعر لوحة تحسين معامل القدرة وانت تعرف هترجع ثمن اللوحة في كام سنة وتعرف اذا كان في جدوى اقتصادية لتركيب اللوحة من عدمه

- ✓ مع الاخذ في الاعتبار ان لو وضعنا اللوحة اقرب مايمكن للحمل هتوفر فقد في الكابل الواصل بين الحمل والمولد تقريبا ٢,٥ % من قدرة الحمل بالتالى هتوفر في استهلاك الوقود ايضا (لحساب مقدار التوفير في فقد الكابل لو اللوحة وضعتها بجانب الحمل وليس المولد = مربع تيار الحمل في مقاومة الكابل، ومقاومة الكابل تعتمد على طول الكابل وتعرف قيمتها من كتالوج الشركة المصنعة للكابلات)
- ✓ مع الاخذ في الاعتبار ان القدرة الكلية والقدرة الغير فعالة هتقل يعنى هيشغل المولد مستريح
- ✓ علشان يكون تحسين معامل القدرة ذا جدوى اقتصاديا لازم يكون مقدار التوفير في ٣ سنين اكبر من او يساوى ثمن اللوحة وملحقاتها

الفصل الخامس عشر تغيير تردد المولد

تغيير التردد من ٥٠ الى ٦٠ هرتز او العكس

لتغيير تردد المولد يتم تغيير سرعة الديزل حيث ان

$$\text{سرعة الدوران } n = 60 * \text{التردد } F / \text{نصف عدد الاقطاب } P$$

- مولد ٢ قطب تكون سرعة الديزل اللازمة لتوليد جهد بتردد ٥٠ هرتز

$$\text{سرعة الدوران } n = 60 * 50 / 2 = 1500 \text{ لفة في الدقيقة rpm}$$

- مولد ٢ قطب تكون سرعة الديزل اللازمة لتوليد جهد بتردد ٦٠ هرتز

$$\text{سرعة الدوران } n = 60 * 60 / 2 = 1800 \text{ لفة في الدقيقة rpm}$$

- مولد ٤ قطب تكون سرعة الديزل اللازمة لتوليد جهد بتردد ٥٠ هرتز

$$\text{سرعة الدوران } n = 60 * 50 / 4 = 750 \text{ لفة في الدقيقة rpm}$$

- مولد ٤ قطب تكون سرعة الديزل اللازمة لتوليد جهد بتردد ٦٠ هرتز

$$\text{سرعة الدوران } n = 60 * 60 / 4 = 900 \text{ لفة في الدقيقة rpm}$$

ليه يتم ذكر تردد المولد في يافطة البيانات طالما يمكن زيادة سرعة الديزل او تقليلها بالتالى نغير التردد؟

اذا تم زيادة التردد ٥٠-٦٠ هرتز وزيادة الجهد تزيد قدرة المولد بنفس نسبة زيادة الجهد لذا لزمنا تحديد جهد وقدرة وتردد المولد على اليافطة حتى يمكن حساب قدرته وجهده عند زيادة التردد الى ٦٠ هرتز مثلاً.....

الجهد عند ٥٠ هرتز عادة ٣٨٠-٤٤٠ فولت
 اما الجهد عند ٦٠ هرتز عادة ٤٠٠-٤٨٠ فولت
 المولد المصمم للعمل ٥٠ هرتز جهده يكون من ٣٨٠-٤٤٠ فولت
 المولد اللى مصمم للعمل ٦٠ هرتز يكون جهده ٤٠٠-٤٨٠ فولت
 لو تم تشغيل مولد ٥٠ هرتز ك ٦٠ هرتز يجب زيادة الجهد بنفس
 نسبة زيادة التردد $1,2 = 50/60$ بالتالى يجب ان يكون الجهد
 $1,2 * 400 = 480$ ولكن اقصى جهد هو ٤٤٠ ($1,1 = 400/440$)
 اى ان نسبة زيادة التردد ٢٠% والجهد ١٠% فقط

لو زودت التردد المعاوقة الحثية للمولد هتزيد طبعا عرفنا ان
 الافضل ان المقاومة تقل وعرفنا ان زيادتها بيسبب مشاكل اد ايه
 زيادة التردد هتزيد معاه الجهد وتزيد القدرة (وكلنا عارفين ان بزيادة
 القدرة تقلل المعاوقة لكن هنا حثية المولد ثابتة بالتالى معاوقة المولد
 زادت لما زودنا التردد)

خطوات تغيير التردد

١. يتم تغيير السرعة للقيمة المطلوبة بواسطة الجفرنر
٢. يتم تغيير الديب سويتش او الجمبر الخاص بالتردد فى منظم الجهد AVI (لضبط حماية انخفاض التردد بمنظم الجهد)
٣. قياس جهد خرج المولد واعادة ضبطه حيث ان الجهد ينخفض بخفض التردد ويزيد بزيادة التردد
٤. ضبط ريلاي ارتفاع السرعة ان وجد

ملاحظات

- اذا تم تشغيل المولد على ٥٠ هرتز وحماية انخفاض التردد بمنظم الجهد ٦٠ هرتز فان المنظم سيقوم بخفض الجهد ظنا منه بانخفاض التردد
- اذا تم تشغيل المولد على ٦٠ هرتز وحماية انخفاض التردد بمنظم الجهد ٥٠ هرتز فان حماية انخفاض التردد تكون غير فعالة فى اداء وظيفتها
- تيار المولد ثابت فى حالة تغيير التردد
- جهد المولد يمكن زيادته بنسبة زيادة التردد (١,٢=٥٠/٦٠) اى يزيد الجهد بمقدار ٢٠% عند زيادة التردد من ٥٠ الى ٦٠ هرتز وذلك دون التسبب فى حدوث تشبع للقلب الحديدى iron saturation
- نتيجة ثبات امبير المولد وزيادة جهد المولد بمقدار ٢٠% عند زيادة التردد من ٥٠ الى ٦٠ هرتز فان قدرة المولد تزيد بمقدار ٢٠% حيث ان القدرة = جذر ٣ * الجهد * التيار
- اذا تم تثبيت جهد المولد ولم يتم زيادته بزيادة التردد تكون قدرة المولد ثابتة
- الامن ان يتم زيادة الجهد بمقدار ١٠% تقريبا بدلا من ٢٠% عند زيادة التردد من ٥٠ هرتز الى ٦٠ هرتز بالتالى تزيد قدرة المولد بمقدار ١٠%

- في كتالوجات الشركات ستلاحظ ان قدرة المولد عند ٦٠ هرتز اكبر من قدرته عند ٥٠ هرتز بمقدار ٢٠% للمولدات حتى قدرة ٢٠ كيلو فولت امبير (الجهد يزيد بمقدار ٢٠%) وتزيد بمقدار ١٠% فقط للمولدات الاكبر من ٢٠ كيلو فولت امبير (الفولت يزيد بمقدار ١٠%)

في مولدات ستامفورد مثلاً

قدرة المولدات ٢ قطب عند تشغيلها بتردد ٥٠ هرتز (اي بسرعة ٣٠٠٠ لفة /دقيقة) وجهد في حالة توصيلة ستار ٣٨٠-٤١٥ فولت

Star 380V-415V 50Hz/3000rpm
Parallel Star 190V-208V 0.8 Power Factor
Delta 220V-240V

| Winding 311 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI042D | 13.8 | 11.0 | 13.5 | 10.8 | 12.5 | 10.0 | 11.5 | 9.2 | 10.0 | 8.0 |
| PI042E | 16.5 | 13.2 | 16.2 | 13.0 | 15.0 | 12.0 | 13.5 | 10.8 | 12.0 | 9.6 |
| PI042F | 19.3 | 15.4 | 18.9 | 15.1 | 17.5 | 14.0 | 16.0 | 12.8 | 14.0 | 11.2 |
| PI042G | 22.0 | 17.6 | 21.6 | 17.3 | 20.0 | 16.0 | 18.0 | 14.4 | 16.0 | 12.8 |
| PI142D | 27.5 | 22.0 | 27.0 | 21.6 | 25.0 | 20.0 | 22.5 | 18.0 | 20.0 | 16.0 |

قدرة المولدات ٢ قطب عند تشغيلها بتردد ٦٠ هرتز (اي بسرعة ٣٦٠٠ لفة /دقيقة) وجهد في حالة توصيلة ستار ٣٨٠ فولت

Star 380V 60Hz/3600rpm
Parallel Star 200V 0.8 Power Factor
Delta 220V

| Winding 311 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI042D | 13.9 | 11.1 | 13.6 | 10.9 | 12.6 | 10.1 | 11.3 | 9.0 | 10.1 | 8.1 |
| PI042E | 16.7 | 13.4 | 16.4 | 13.1 | 15.2 | 12.2 | 13.6 | 10.9 | 12.2 | 9.8 |
| PI042F | 19.1 | 15.3 | 18.7 | 15.0 | 17.4 | 13.9 | 15.6 | 12.5 | 13.9 | 11.1 |
| PI042G | 22.1 | 17.7 | 21.7 | 17.4 | 20.1 | 16.1 | 18.1 | 14.5 | 16.1 | 12.9 |
| PI142D | 25.1 | 20.1 | 24.7 | 19.8 | 22.8 | 18.2 | 20.6 | 16.5 | 18.2 | 14.6 |

ستلاحظ ان قدرة المولد عند تشغيله بتردد ٥٠ هرتز تقريبا نفس قدرته عند تشغيله بتردد ٦٠ هرتز عند تثبيت الجهد عند ٣٨٠ فولت

قدرة المولدات ٢ قطب عند تشغيلها بتردد ٥٠ هرتز (اي بسرعة ٣٠٠٠ لفة /دقيقة) وجهد في حالة توصيلة ستار ٣٨٠-٤١٥ فولت

Star 380V-415V
Parallel Star 190V-208V
Delta 220V-240V
50Hz/3000rpm
0.8 Power Factor

| Winding 311 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI042D | 13.8 | 11.0 | 13.5 | 10.8 | 12.5 | 10.0 | 11.5 | 9.2 | 10.0 | 8.0 |
| PI042E | 16.5 | 13.2 | 16.2 | 13.0 | 15.0 | 12.0 | 13.5 | 10.8 | 12.0 | 9.6 |
| PI042F | 19.3 | 15.4 | 18.9 | 15.1 | 17.5 | 14.0 | 16.0 | 12.8 | 14.0 | 11.2 |
| PI042G | 22.0 | 17.6 | 21.6 | 17.3 | 20.0 | 16.0 | 18.0 | 14.4 | 16.0 | 12.8 |
| PI142D | 27.5 | 22.0 | 27.0 | 21.6 | 25.0 | 20.0 | 22.5 | 18.0 | 20.0 | 16.0 |

قدرة المولدات ٢ قطب عند تشغيلها بتردد ٦٠ هرتز (اي بسرعة ٣٦٠٠ لفة /دقيقة) وجهد في حالة توصيلة ستار ٤٤٠-٤٨٠ فولت

Star 440V-480V
Parallel Star 220V-240V
Delta 254V-277V
60Hz/3600rpm
0.8 Power Factor

| Winding 311 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI042D | 15.2 | 12.2 | 14.9 | 11.9 | 13.8 | 11.0 | 12.4 | 9.9 | 11.0 | 8.8 |
| PI042E | 18.3 | 14.6 | 17.9 | 14.3 | 16.6 | 13.3 | 14.9 | 11.9 | 13.3 | 10.6 |
| PI042F | 20.9 | 16.7 | 20.5 | 16.4 | 19.0 | 15.2 | 17.1 | 13.7 | 15.2 | 12.2 |
| PI042G | 24.2 | 19.4 | 23.8 | 19.0 | 22.0 | 17.6 | 19.8 | 15.8 | 17.6 | 14.1 |
| PI142D | 27.5 | 22.0 | 27.0 | 21.6 | 25.0 | 20.0 | 22.5 | 18.0 | 20.0 | 16.0 |

ستلاحظ ان قدرة المولد عند تشغيله بتردد ٦٠ هرتز اكبر من قدرته عند تشغيله بتردد ٥٠ هرتز بمقدار ١٠% تقريبا وذلك عند زيادة الجهد بمقدار ١٠% تقريبا (٤٤٠/٣٨٠) = ١,١٦

نفس الكلام السابق ينطبق على المولدات ٤ قطب

قدرة المولدات ٤ قطب عند تشغيلها بتردد ٥٠ هرتز (اي بسرعة ١٥٠٠ لفة/دقيقة) وجهد في حالة توصيلة ستار ٣٨٠ فولت

Star 380V
Parallel Star 190V
Delta 220V
50Hz/1500rpm
0.8 Power Factor

1 of 2

| Winding 311/312/12 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI044D | 8.3 | 6.6 | 8.1 | 6.5 | 7.5 | 6.0 | 6.8 | 5.4 | 6.0 | 4.8 |
| PI044E | 11.0 | 8.8 | 10.8 | 8.6 | 10.0 | 8.0 | 9.1 | 7.3 | 8.0 | 6.4 |
| PI044F | 13.8 | 11.0 | 13.5 | 10.8 | 12.5 | 10.0 | 11.4 | 9.1 | 10.0 | 8.0 |
| PI044G | 16.5 | 13.2 | 16.2 | 13.0 | 15.0 | 12.0 | 13.7 | 11.0 | 12.0 | 9.6 |
| PI044H | 19.3 | 15.4 | 18.9 | 15.1 | 17.5 | 14.0 | 16.0 | 12.8 | 14.0 | 11.2 |
| PH144D | 22.0 | 17.6 | 21.5 | 17.2 | 20.0 | 16.0 | 18.2 | 14.6 | 16.0 | 12.8 |

قدرة المولدات ٤ قطب عند تشغيلها بتردد ٦٠ هرتز (اي بسرعة ١٨٠٠ لفة/دقيقة) وجهد في حالة توصيلة ستار ٤٦٠ فولت

Star 460V
Parallel Star 230V
Delta 266V
60Hz/1800rpm
0.8 Power Factor

1 of 2

| Winding 311/312/12 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI044D | 10.0 | 8.0 | 9.8 | 7.8 | 9.1 | 7.3 | 8.2 | 6.6 | 7.3 | 5.8 |
| PI044E | 13.3 | 10.6 | 13.1 | 10.5 | 12.1 | 9.7 | 11.0 | 8.8 | 9.7 | 7.8 |
| PI044F | 16.7 | 13.4 | 16.4 | 13.1 | 15.2 | 12.2 | 13.8 | 11.0 | 12.1 | 9.7 |
| PI044G | 20.0 | 16.0 | 19.6 | 15.7 | 18.2 | 14.6 | 16.6 | 13.3 | 14.6 | 11.7 |
| PI044H | 23.3 | 18.6 | 22.9 | 18.3 | 21.2 | 17.0 | 19.4 | 15.5 | 17.0 | 13.6 |
| PH144D | 26.7 | 21.4 | 26.1 | 20.9 | 24.3 | 19.4 | 22.1 | 17.7 | 19.4 | 15.5 |

ستلاحظ ان قدرة المولد عند تشغيله بتردد ٦٠ هرتز اكبر من قدرته عند تشغيله بتردد ٥٠ هرتز بمقدار ٢٠% تقريبا وذلك عند زيادة الجهد بمقدار ٢٠% تقريبا (٤٦٠/٣٨٠) = ١,٢

الفصل السادس عشر

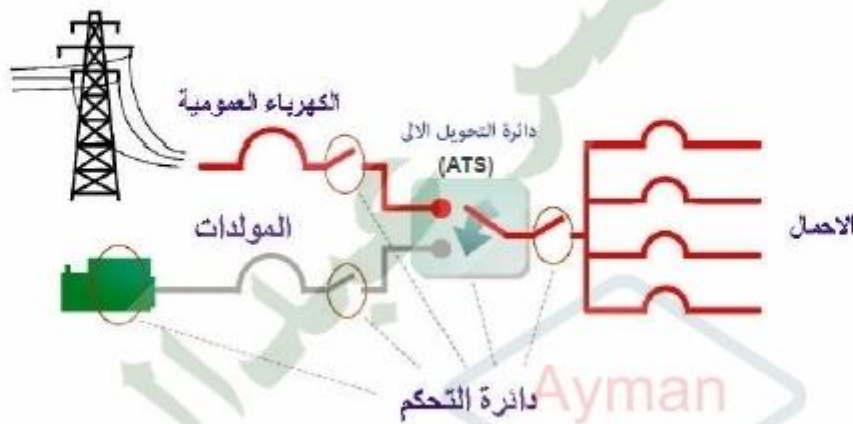
ATS

مفتاح التحويل الالى



مفتاح التحويل الالى ATS

هى دائرة هدفها التحويل أليا من مصدر الكهرباء الى المولد عند انقطاع المصدر ، والتحويل مرة اخرى الى المصدر بعد عودته بمعنى، فى حالة وجود الكهرباء العمومية يكون الحمل (اى الاجهزة الكهربائية) متصلة بالمصدر اى بالكهرباء العمومية وفى حالة انقطاع المصدر تقوم الدائرة بفصل الحمل عن المصدر واعطاء اشارة للمولد للعمل وبعد عمل المولد تقوم بتوصيل الحمل بكهرباء المولد، وحين تعود الكهرباء العمومية يتم فصل الحمل عن كهرباء المولد وتوصيله بكهرباء المصدر مرة اخرى ويتم اعطاء اشارة للمولد لى يفصل ليس شرط ان تنقطع الكهرباء العمومية لى تعطى الدائرة اشارة لتشغيل المولد ، فمن المحتمل ان تكون الكهرباء العمومية متوفرة ولكن جهد المصدر اقل من الحدود المسموح بها او اكبر من الحدود المسموح بها لذا فى حالة وجود اى مشكلة بالمصدر يتم تشغيل المولد كالمسابق تماما...



دائرة التحويل الآلى نوعين

- دائرة تحكم تقليدى classic control عبارة عن ريليهات وموقتات
- دائرة الكترونية
- ✓ دائرة الكترونية للتحويل الالى فقط حيث تقوم بارسال اشارة لوحدة او دائرة تشغيل المولد
- ✓ دائرة الكترونية لتشغيل المولد وبها خاصية التحويل الالى من المصدر للمولد

اولا دائرة التحكم التقليدي Classic control
تتكون من عدد من المؤقت الزمنى والريليهات والكونتكتورات ولمبات
البيان وريلاى الحماية

مكونات مفتاح التحويل الى ATS
دائرة القوى power

- كونتاكتور لتوصيل وفصل الحمل بالمصدر وكونتاكتور لتوصيل وفصل الحمل بالمولد او قاطع للمصدر وقاطع للمولد مزودين بألية لتوصيلهم وفصلهم ألياً ويكون بينهم انترلوك ميكانيكى وكهربى
- قاطع عمومى CB للحمل



دائرة التحكم control

- ريلاى فى حالة وجود مصدرين للكهرباء (كهرباء عمومى وكهرباء المولد) او اثنين ريلاى فى حالة وجود ثلاث مصادر للكهرباء
- ريلاى حماية للمصدر ضد سقوط فاز او انعكاس تتابع الفازات او انخفاض او ارتفاع الجهد phase sequence relay وريلاى حماية للمولد ضد انخفاض او ارتفاع الجهد وريلاى حماية للمولد ضد ارتفاع او انخفاض التردد
- مؤقت تأخير تشغيل كونتاكتور المصدر (لضمان استقرار الكهرباء اولا) on delay
- مؤقت تأخير تشغيل كونتاكتور المولد (لضمان استقرار كهرباء المولد اولا ، ولضمان تسخين المحرك!) on delay
- مؤقت تأخير فصل كونتاكتور المولد بعد عودة الكهرباء (لضمان استقرار كهرباء المصدر اولا) on delay
- مؤقت تأخير تشغيل المولد (ربما يكون انقطاع الكهرباء لحظى وستعود الكهرباء خلال هذا الزمن) off delay
- مؤقت تأخير فصل المولد (ليعمل المولد فترة بلا حمل لتبريد المولد) on delay
- لمبة بيان عمل كونتاكتور المصدر ولمبة بيان فصل كونتاكتور المصدر
- لمبة بيان عمل كونتاكتور المولد ولمبة بيان فصل كونتاكتور المولد
- لمبة بيان كهرباء المصدر (فى حالة وجه واحد) او ثلاث لمبات فى حالة ثلاث اوجه
- لمبة بيان كهرباء المولد (فى حالة وجه واحد) او ثلاث لمبات فى حالة ثلاث اوجه

اولا دائرة القوى

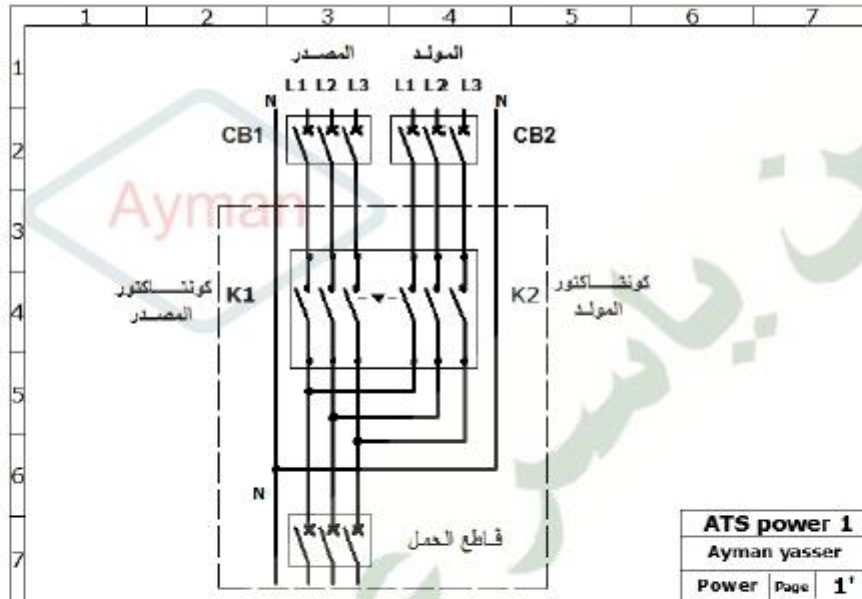
كما اوضحنا هي عبارة عن كونتاكتور للمصدر وكونتاكتور للمولد بينهم
انترلوك ميكانيكى وكهربى وقاطع للحمل
قد يكون الكونتاكتور ٣ اطراف 3 pole وفى هذه الحالة يتم توصيل محايد
(نيوترال) المولد والمصدر معا ويتم توصيلهم مباشرة بالحمل
قد يكون الكونتاكتور ٤ اطراف 4 pole وفى هذه الحالة يتم توصيل وفصل
المحايد مع الفازات وهذا هو الافضل والامن

قد يكون القاطع ٣ اطراف 3 pole وفى هذه الحالة يتم توصيل المحايد
مباشرة بالحمل
قد يكون القاطع ٤ اطراف 4 pole وفى هذه الحالة يتم توصيل وفصل
المحايد مع الفازات



دائرة القوى ١

قاطع للحمل واثنين كونتاكتور ثلاثي الاطراف اي 3 pole
تم توصيل الطرف المحايد (نيوترال) المصدر والمولد معا مباشرة بالحمل
مع ملاحظة وجود انترلوك ميكانيكى بين كونتاكتور المصدر والمولد لمنع
تشغيلهم فى وقت واحد (يرمز له برمز مثلث مقلوب)

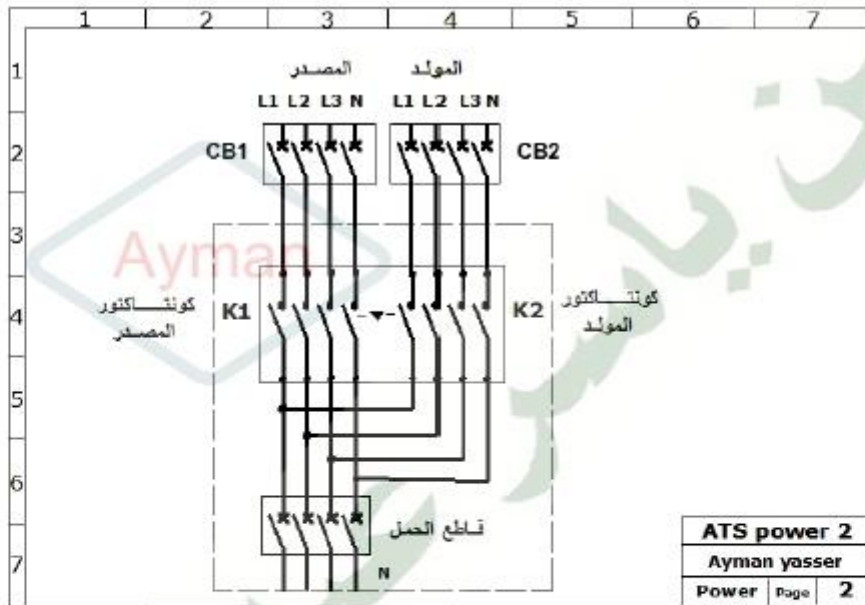


- قاطع المصدر cb1 يكون بلوحة الكهرباء العمومية
قاطع المولد cb2 يكون بلوحة المولد
فى هذه الدائرة الحمل بالكامل يتم نقله من الكهرباء العمومية للمولد بالتالى
يجب ان يكون المولد مصمم لتشغيل الاحمال بالكامل!!
- فى الوضع الطبيعى فان قاطع المولد والمصدر يكون فى وضع تشغيل بالتالى تكون نقاط التوصيل مغلقة لكلا من CB2 و CB1 ويفصل القاطع اليا فى حالة حدوث قصر
 - فى حالة وجود كهرباء المصدر فان دائرة التحكم تقوم بتشغيل كونتاكتور المصدر K1 بالتالى يغلق الكونتاكتور نقاطه ويصل للحمل كهرباء عبر CB1 و K1

- في حالة انقطاع كهرباء المصدر فان دائرة التحكم تقوم بفصل كونتاكتور المصدر K1 وتشغيل المولد وتشغيل كونتاكتور المولد K2 بالتالى يغلق الكونتاكتور نقاطه ويصل للحمل كهرباء عبر CB2 و K2
- في حالة عودة كهرباء المصدر تقوم دائرة التحكم بفصل كونتاكتور المولد وتوصيل كونتاكتور المصدر ويتم فصل المولد بالتالى يصل للحمل كهرباء عبر CB1 و K1

دائرة القوى ٢

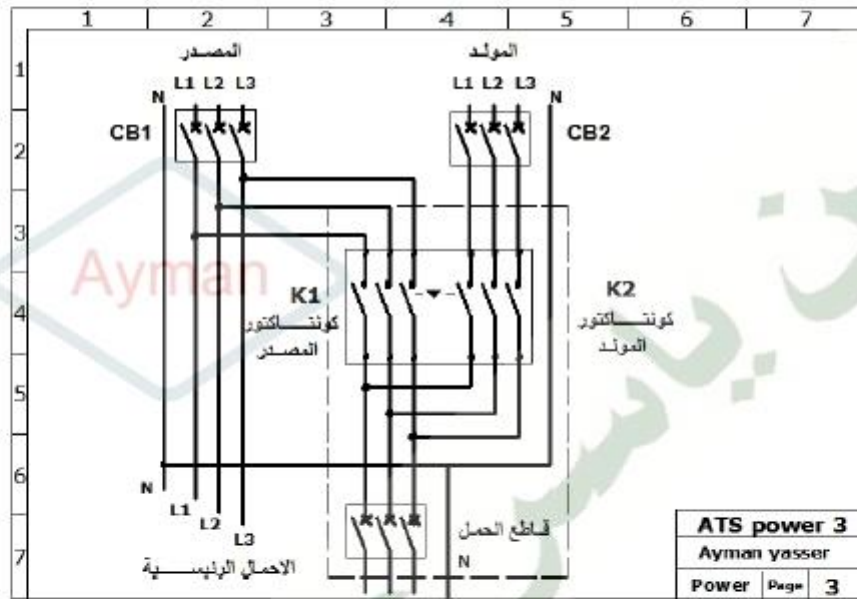
قاطع للحمل واثنين كونتاكتور ٤ اطراف 4 pole
يتم توصيل وفصل الطرف المحايد (النيوترال) مع الثلاث فاز وهذا هو
الافضل والامن
دائما وابدأ يوجد انترلوك ميكانيكى بين كونتاكتور المصدر والمولد لمنع
تشغيلهم فى وقت واحد (يرمز له برمز مثلث مقلوب)
تعمل هذه الدائرة تماما كالدائرة السابقة



فى هذه الدائرة فان الحمل بالكامل يتم نقله من الكهرباء العمومية الى المولد
بالتالى يجب ان يكون المولد مصمم لتشغيل الاحمال بالكامل!!
ايضا قد يكون قاطع المصدر وقاطع المولد وقاطع الحمل ٣ اطراف 3pole
ويتم استخدام عدد اثنين كونتاكتور ٤ اطراف لتوصيل وفصل الكهرباء
والطرف المحايد وهذا ارفع

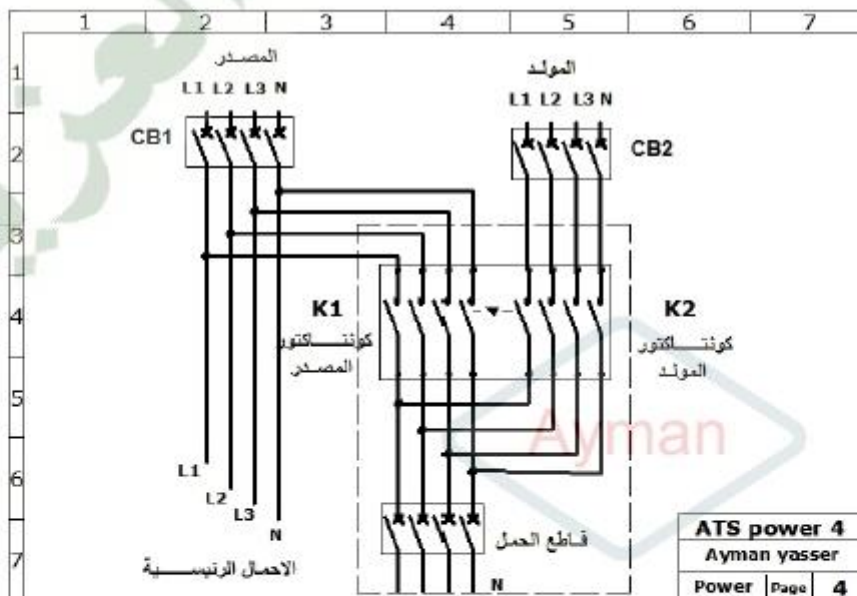
دائرة القوى ٣

في هذه الدائرة تم توصيل جزء من الاحمال (احمال الطوارئ) بدائرة التحويل الالى ATS بالتالى يكون المولد مصمم لتشغيل احمال الطوارئ فقط وليس الاحمال الكلية (يفضل ان يكون هناك قاطع CB على دخل كونتاكتور المصدر)



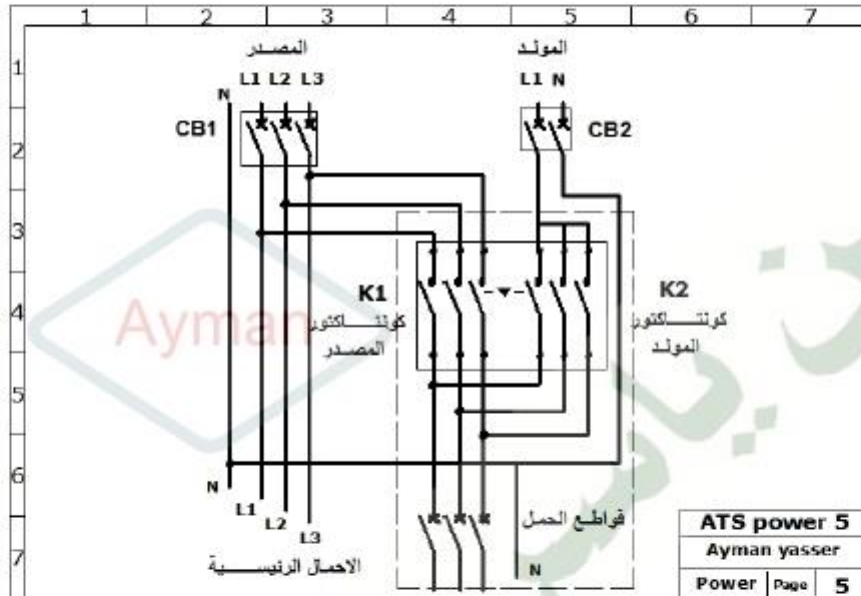
دائرة القوى ٤

نفس الدائرة السابقة لكن باستخدام كونتاكتور وقاطع ٤ طرف (يفضل ان يكون هناك قاطع CB على دخل كونتاكتور المصدر K1)



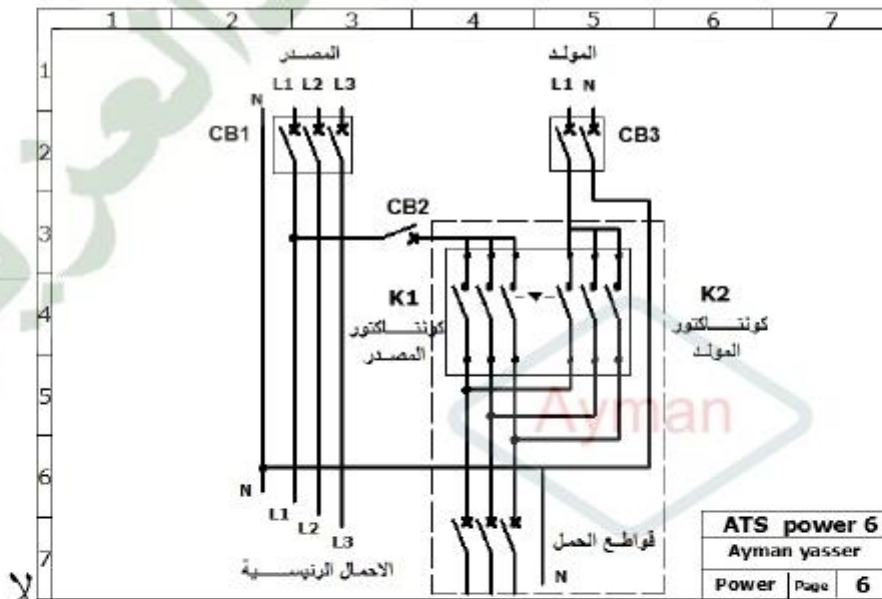
دائرة القوى ٥

مولد احادى الوجه يقوم بتغذية احمال الطوارئ وهى احمال احادية الوجه موزعة على ثلاث فاز من المصدر (يفضل ان يكون هناك قاطع CB على دخل كونتاكور المصدر K1)



دائرة القوى ٦

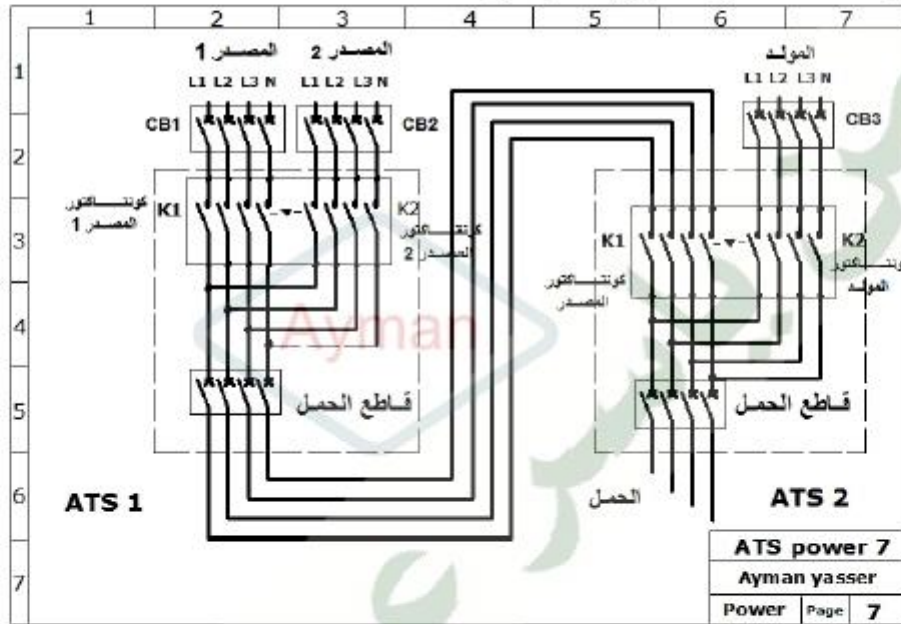
نفس الدائرة السابقة ولكن يتم تغذية احمال الطوارئ بواسطة فاز واحد من المصدر



دائرة القوى ٧

استخدام عدد اثنين دائرة تحويل ألى بين مصدرين للتحويل بين ثلاث مصادر

استخدام مفتاح تحويل الى بين مصدرين للتحويل بين مصدرين للكهرباء العمومية وخرج هذه الدائرة يتم توصيله بدائرة اخرى للتحويل الالى بين مصدرين هما مصدر الكهرباء والمولد

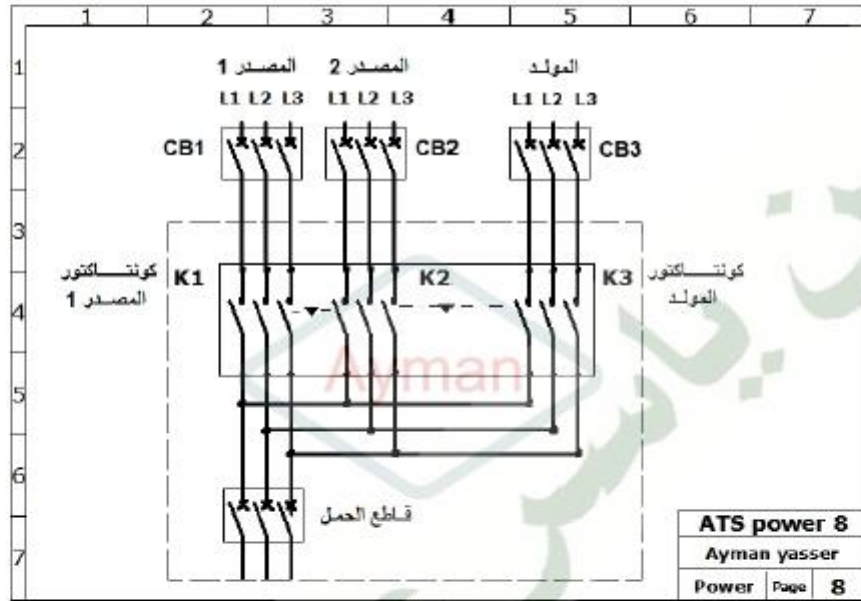


ميزة استخدام هذه الطريقة هي سهولة تتبع العطل يجب ضبط مؤقتات دائرة التحويل الثانية بزمان تأخير عن ازمة دائرة التحكم الاولى لضمان عدم تشغيل المولد الا بانقطاع مصدرى الكهرباء! بمعنى ازمة مؤقتات الدائرة الثانية تكون اكبر من ازمة مؤقتات الدائرة الاولى

يمكن الاستغناء عن قاطع الحمل بدائرة التحويل الالى الاولى ATS1

دائرة القوى ٨

دائرة تحويل ألى بين ثلاث مصادر سواء مصدرين للكهرباء العمومية ومولد او مصدر للكهرباء العمومية ومولين
تم استخدام قاطع وكونتاكتور ثلاث اطراف بالتالى يتم توصيل الطرف المحايد للثلاث مصادر معا مباشرة ويتم توصيلهم مباشرة بالحمل

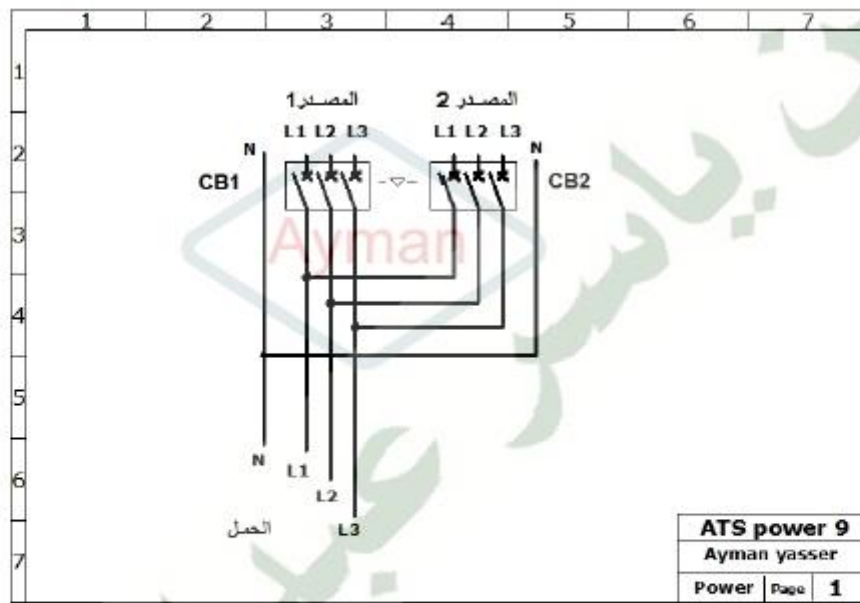


الافضل بالطبع استخدام قاطع وكونتاكتور ٤ اطراف ويتم توصيل وفصل المحايد والثلاث فاز معا
الحمل بالكامل يتم نقله الى المولد بالتالى يجب ان يكون المولد مصمم لتحمل قدرة الحمل كاملا
يمكن توصيل احمال الطوارئ فقط على دائرة التحويل الالى وفى هذه الحالة يصمم المحرك لتحمل قدرة احمال الطوارئ فقط

دائرة القوى ٩

بدلاً من استخدام اثنين كونتاكتور يتم استخدام القاطع نفسه للتوصيل والفصل حيث ان اغلب القواطع الحديثة يمكن التحكم فيها ألياً لتوصيل او فصل القاطع بإشارة كهربية

يتم استخدام اثنين قاطع ٣ اطراف او ٤ اطراف ويجب ان يكون بين القاطعين انترلوك ميكانيكى وانترلوك كهربى بالتالى يجب ان يكون القاطعين من نفس الماركة (حتى نستطيع تركيب الانترلوك الميكانيكى) ولو من ماركة مختلفة يتم الاكتفاء بالانترلوك الكهربى



بدلاً من ان تقوم الدائرة بالتحكم فى توصيل وفصل الكونتاكتور ، تقوم بالتحكم فى توصيل وفصل القاطع لايفضل ان يتم توصيل وفصل القاطع على حمل حيث ان ذلك يقلل من عمره الافتراضى ، لذا يفضل فصل الاحمال الكهربائية اولا قبل فصل القاطع الرئيسى ولهذا السبب بالذات فان هذه الطريقة تكون مفضلة فى حالة وجود مصدرين للكهرباء العمومية.

اذا انقطع مصدر الكهرباء الاول يتم فصل القاطع الاول (بالتالى تم فصل القاطع بلا حمل) ويتم توصيل القاطع الثانى (يكون ايضا بلا حمل تقريبا، لان بقطع الكهرباء تتوقف الاحمال ولن تعمل الا بقيام المشغل بتشغيلها يدويا لانها عادة تعمل بواسطة مفتاح لحظى للتشغيل ومفتاح لحظى للإيقاف)

إذا انقطع المصدر الثانى يتم فصل القاطع الثانى (بالتالى الفصل يكون بلا حمل) وتوصيل القاطع الاول (يكون ايضا بلا حمل فبقطع الكهرباء تتوقف الاحمال ولن تعمل الا بتشغيلها يدويا مرة اخرى)

عادة يتم تشغيل الاحمال الصناعية عبر مفتاح لحظى للتشغيل ومفتاح لحظى للايقاف فاذا انقطعت الكهرباء توقفت المعدة ولن تعمل الا اذا عادت الكهرباء مرة اخرى وضغط المشغل على زر التشغيل

إذا تم تشغيل المعدة بواسطة مفتاح تشغيل عادى (سلكتور) للتشغيل والاييقاف فستعمل المعدة فورا بمجرد عودة الكهرباء وهذا غير آمن، فقد يعرض حياة المشغل او العامل للخطر ان عملت المعدة فجأة بدون سابق انذار...

إذا تم استخدام هذه الطريقة للتبديل بين مصدر كهرباء عمومى والمولد فى حالة انقطاع كهرباء المصدر

سيفصل القاطع بدون حمل وسيتم تشغيل المولد وبعد عمل المولد بزمان سيتم توصيل قاطع المولد ويكون ايضا بلا حمل لان الاحمال تتوقف بقطع الكهرباء ويجب تشغيلها يدويا كما اوضحنا

فى حالة عودة المصدر مرة اخرى

سيتم فصل قاطع المولد والمولد مازال يعمل بالتالى الفصل تم على حمل، ويتم توصيل قاطع المصدر ويكون ذلك بدون حمل لان الاحمال توقفت بقطع الكهرباء ويجب تشغيلها يدويا، ثم يتم فصل المولد بعد مرور زمان التبريد

دائرة التحكم control

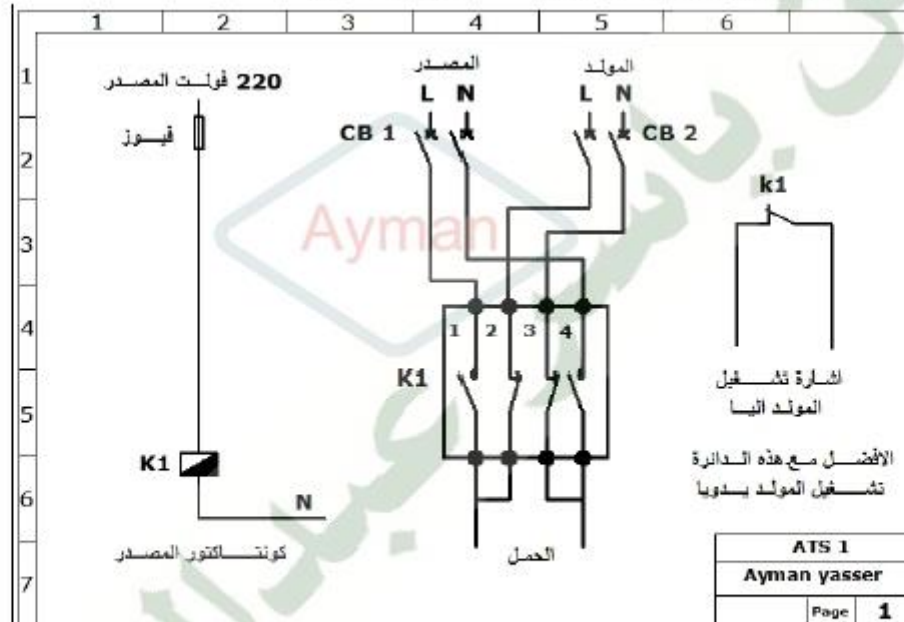
- ريلاى فى حالة وجود مصدرين للكهرباء (كهرباء عمومى وكهرباء المولد) او اثنين ريلاى فى حالة وجود ثلاث مصادر للكهرباء
- مؤقت تأخير تشغيل كونتاكتور المصدر (لضمان استقرار الكهرباء اولا) on delay
- مؤقت تأخير تشغيل كونتاكتور المولد (لضمان استقرار كهرباء المولد اولا) on delay
- مؤقت تأخير فصل كونتاكتور المولد بعد عودة الكهرباء (لضمان استقرار كهرباء المصدر اولا) on delay
- مؤقت تأخير تشغيل المولد (ربما يكون انقطاع الكهرباء لحظى وستعود الكهرباء خلال هذا الزمن) off delay
- مؤقت تأخير فصل المولد (ليعمل المولد فترة بلا حمل لتبريد المولد) on delay
- لمبة بيان عمل كونتاكتور المصدر ولمبة بيان فصل كونتاكتور المصدر
- لمبة بيان عمل كونتاكتور المولد ولمبة بيان فصل كونتاكتور المولد
- لمبة بيان كهرباء المصدر (فى حالة وجه واحد) او ثلاث لمبات فى حالة ثلاث اوجه
- لمبة بيان كهرباء المولد (فى حالة وجه واحد) او ثلاث لمبات فى حالة ثلاث اوجه
- لمبة بيان عبر نقطة مغلقة من ريلاى الحماية الخاص بالمصدر
- لمبة بيان عبر نقطة مغلقة من ريلاى الحماية الخاص بالمولد
-

دائرة التحكم والقدرة ١-١

أبسط دائرة تحويل إلى ATS على الإطلاق وأيضا الأرخص سعرا وأبسط
أماناً....

تستخدم في حالة مصدر الكهرباء وجه واحد فقط ، فتستخدم أحيانا في
المنازل أو المحال التجارية، كما تستخدم بصورة أساسية لتغذية دائرة
التحكم في القواطع في دوائر التحويل الألى الأخرى وستشرح لاحقا
بالتفصيل...

عبارة عن كونتاكتور بلوك يتم توصيل طرفي مصدر الكهرباء عبر نقطتين
مفتوحتين به وطرفي المولد عبر نقطتين مغلقتين



- في حالة وجود كهرباء عمومية يعمل كويل الكونتاكتور K1 بالتالى
يعكس الكونتاكتور نقاطه فتصبح النقاط ٢ و ٣ مفتوحتين ، والنقاط
١ و ٤ مغلقتين بالتالى يتصل الحمل بالكهرباء العمومية عبر
النقطتين رقم ١ و ٤
- في حالة انقطاع الكهرباء يفصل الكونتاكتور بالتالى تعود نقاطه
لوضعها الاصلى بالتالى تعود النقطتين ١ و ٤ مفتوحتين وتعود
النقطتين ٢ و ٣ مغلقتين، بالتالى يكون الحمل متصل بالمولد عبر
النقطتين ٢ و ٣

- يجب ان تتحمل نقاط الكونتاكتور ١ و ٢ و ٣ و ٤ تيار الحمل...
- يمكن استخدام نقطة وضع طبيعى مغلق NC من الكونتاكتور لتشغيل المولد أليا عند انقطاع الكهرباء، مع العلم انه من الافضل فى هذه الدائرة تشغيل المولد يدويا حتى لا يبدء المولد العمل بوجود حمل...

عيوب الدائرة

- تستخدم مع منبع وجه واحد فقط
- لا يوجد زمن تأخير لتشغيل كونتاكتور المصدر بالتالى بمجرد عودة الكهرباء سيعمل الكونتاكتور ويتصل الحمل بالكهرباء العمومية ، فاذا كانت الكهرباء غير مستقرة وانقطعت مرة اخرى سيفصل الكونتاكتور مرة اخرى وهذا التوصيل والفصل للكهرباء يسبب ضررا على الاحمال الكهربائية
- لا يوجد زمن تأخير لتشغيل كونتاكتور المولد بالتالى بأنقطاع كهرباء المصدر سيتصل الحمل مباشرة بالمولد لذا يفضل ان يتم تشغيل المولد يدويا ، فاذا تم تشغيل المولد أليا سيكون الحمل متصل بالمولد لحظة البدء مما يتسبب فى فشل بدء المولد او فصل القاطع او ضرر للاحمال لان كهرباء المولد تزيد تدريجيا حتى الجهد المقتن بالتالى ستعمل الاحمال لثنانى بجهد منخفض....
- لا يوجد زمن تأخير بين فصل الحمل من المولد وتوصيله على المصدر فبمجرد عودة المصدر سيعمل الكونتاكتور ويتصل الحمل بالمصدر فى نفس لحظة فصل الحمل عن المولد وهذا يسبب الضرر للكثير من الاحمال التى تطلب زمن بين فصل الكهرباء وتوصيلها مثل اجهزة التبريد والتكييف
- يوجد قصر لحظى اثناء فصل الكهرباء عن المولد وتوصيل الكهرباء للمصدر العمومى

- يعمل الكونتاكتر في حالة وجود المصدر مما يعنى انه سيعمل دائما تقريبا بالتالى عمره الافتراضى سيقل وعاجلا ام اجلا سيصدر طنين او زنة فيكون مصدر للازعاج!!

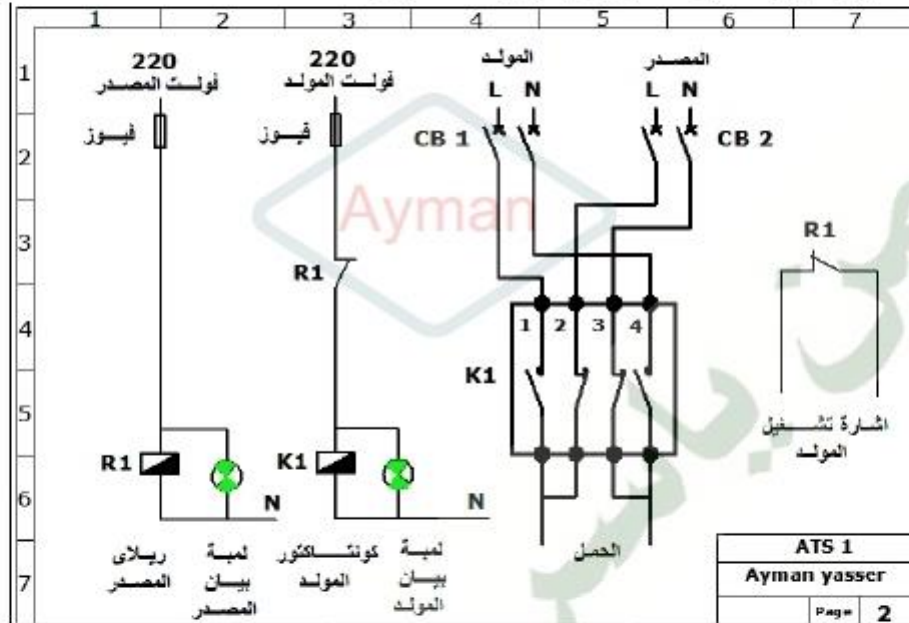
ملحوظة

- جهد كويل الكونتاكتر يجب ان يساوى جهد المصدر ، فان كان المصدر ٢٢٠ فولت يجب ان يكون كويل الكونتاكتر ٢٢٠ فولت!!
- يجب استخدام كونتاكتور بلوك حيث تكون نقاطه الرئيسية عبارة عن نقطتين مفتوحتين ونقطتين مغلفتين ، ويجب ان تتحمل نقاطه تيار الحمل كما اوضحنا
- لايجب ان تستخدم الكونتاكتر العادى (المزود بثلاث نقاط رئيسية مفتوحة) واستخدام نقطتى تحكم مغلفتين لان تيار الكونتاكتر المقنن تتحمله النقاط الرئيسية فقط وهى فى هذه الحالة ثلاث نقاط مفتوحة اما النقاط المساعدة او نقاط التحكم فهى مصممة لتحمل تيار منخفض للتحكم فقط

فى حالة استخدامها لتغذية دائرة التحكم فى القواطع فان العيوب السابقة لن تكون موجودة لان قدرة دائرة التحكم تكون صغيرة جدا....

دائرة التحكم والقدرة ٢-١

نفس الدائرة السابقة ولكن الحمل يتصل بالمصدر عبر نقطة مغلقة من الكونتاكتور بالتالى العمر الافتراضى يكون اكبر وايضا لا يكون هناك زنة اثناء التشغيل لان الكونتاكتور يكون مفصول



فى حالة وجود كهرباء عمومية سيعمل الريلاى R1 بالتالى تنعكس نقاط الريلاى بالتالى تفتح نقطة الريلاى المغلقة R1 فى سكة تشغيل الكونتاكتور K1 بالتالى يفصل الكونتاكتور ويظل فاصل بالتالى يتصل الحمل بالمصدر عبر النقاط ٢ و ٣

فى حالة انقطاع الكهرباء العمومية سيفصل الريلاى R1 بالتالى تعود نقاطه لوضعها الطبيعى بالتالى تعود النقطة R1 الى وضعها الطبيعى مغلقة NC بالتالى سيعمل الكونتاكتور K1 فى حالة وجود كهرباء المولد بواسطة نقطة اخرى وضع طبيعى مغلق NC من الريلاى R1 سيتم تشغيل المولد ألياً

بعد ان يعمل المولد سيكون هناك جهد كافى لتشغيل الكونتاكتور K1 عبر النقطة المغلقة من الريلاى R1 بالتالى يعكس الكونتاكتور نقاطه بالتالى تصبح النقاط ٢ و ٣ مفتوحتين والنقاط ١ و ٤ مغلفتين ويتصل الحمل من خلالهم بالمولد

في حالة عودة كهرباء المصدر سيعمل الريلاي R1 وسينعكس وضع نقاطه بالتالى تفتح النقطة المغلقة المستخدمة لتشغيل المولد فيتوقف وايضا تفتح النقطة المغلقة في سكة الكونتاكتور K1 فيفصل فتعود نقاطه لوضعها الطبيعي اى النقطتين ١ و ٤ مفتوحتين والنقطتين ٢ و ٣ مغلقتين ويتصل الحمل من خلالهم بالمصدر

المميزات

- بساطة التركيب ورخص الثمن
- يمكن تشغيل المولد ألياً حيث ان الحمل لن يتصل بالمولد الا اذا عمل المولد وكان هناك جهد كافى لتشغيل كونتاكتور المولد K1 (سمى بكونتاكتور المولد لانه اذا عمل الكونتاكتور اتصل الحمل بالمولد!!)
- عمر افتراضى اكبر للكونتاكتور لانه يعمل فقط فى فترة انقطاع الكهرباء
- قلة الضوضاء لان الكونتاكتور يكون مفصول فى حالة وجود كهرباء المصدر (على الرغم ان الريلاي قد يسبب هو الاخر زنة خخخ)

العيوب

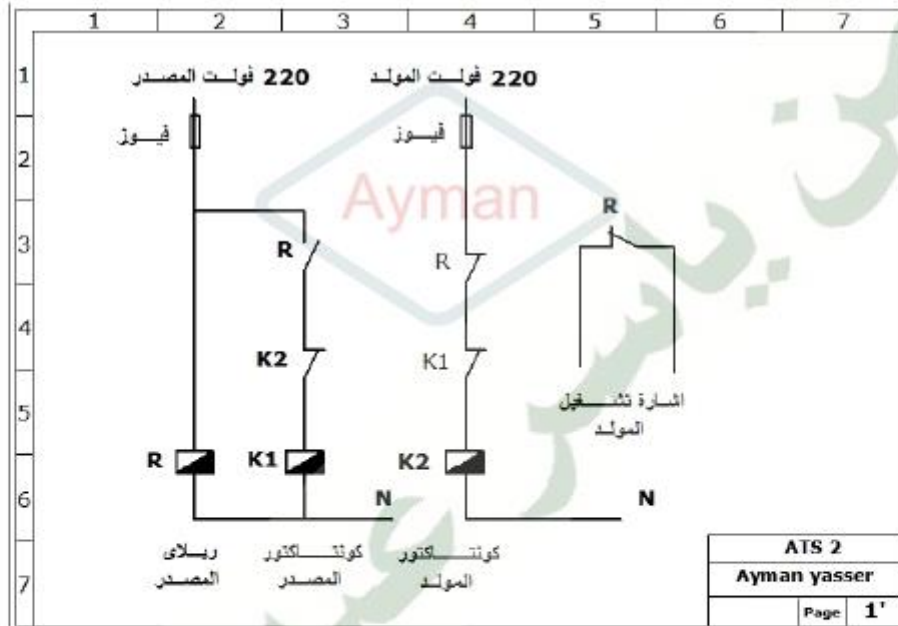
- تستخدم مع منبع وجه واحد فقط
- لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير لتشغيل كونتاكتور المصدر بالتالى بمجرد عودة الكهرباء سيعمل الكونتاكتور ويتصل الحمل بالكهرباء العمومية ، فاذا كانت الكهرباء غير مستقرة وانقطعت مرة اخرى سيفصل الكونتاكتور مرة اخرى وهذا التوصيل والفصل للكهرباء يسبب ضررا على الاحمال الكهربائية
- لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير لتشغيل كونتاكتور المولد بالتالى بأنقطاع كهرباء المصدر سيتصل الحمل مباشرة بالمولد بمجرد وجود جهد خرج كافى للمولد لتشغيل الكونتاكتور، فمن الافضل تأخير تشغيل

- كونتاكتور المولد حتى يعمل المولد لزمن بلا حمل لضمان استقرار كهرباء المولد ولتسخين محرك الديزل قبل تطبيق الحمل الكهربى!
- لا يوجد مؤخر زمنى بين فصل الحمل من المولد وتوصيله على المصدر فبمجرد عودة المصدر سيعمل الكونتاكتور ويتصل الحمل بالمصدر فى نفس لحظة فصل الحمل عن المولد وهذا يسبب الضرر للكثير من الاحمال التى تطلب زمن بين فصل الكهرباء وتوصيلها مثل اجهزة التبريد والتكييف
 - يوجد قصر لحظى اثناء فصل الكهرباء عن المولد وتوصيل الكهرباء للمصدر العمومى

دائرة التحكم ١-٢

تم استخدام اثنين كونتاكتور ، كونتاكتور لتوصيل وفصل الحمل بالمصدر وكونتاكتور لتوصيل وفصل الحمل بالمولد ويوجد بينهم انترلوك ميكانيكى وكهربى

الانترلوك الكهربى عبارة عن نقطة مغلقة من كونتاكتور المولد فى سكة تشغيل كونتاكتور المصدر ونقطة مغلقة من كونتاكتور المصدر فى سكة تشغيل كونتاكتور المولد بالتالى لن يعمل الاثنين كونتاكتور معا



بسبب وجود الانترلوك الكهربى نحتاج الى اضافة ريلاي لكى نستطيع فصل كونتاكتور المولد عند عودة الكهرباء ثم تشغيل كونتاكتور المصدر

- فى حالة وجود الكهرباء العمومية سيعمل الريلاى R بالتالى يعكس نقاطه
- يغلق نقطته المفتوحة فى سكة تشغيل كونتاكتور المصدر K1 فيعمل (اذا كان كونتاكتور المولد مفصول)
- ويفتح نقطته المغلقة فى سكة تشغيل كونتاكتور المولد K2 فيفصل (ان كان يعمل!)
- يفتح نقطته المغلقة المستخدمة لتشغيل المولد بالتالى يتوقف المولد (ان كان يعمل)

- في حالة انقطاع المصدر يفصل الريلاي R بالتالى تعود نقاطه لوضعها الطبيعي
- تعود نقطته فى سكة الكونتاكتور الى وضعها الطبيعي مفتوح فيفصل كونتاكتور المصدر
 - تعود نقطته المستخدمه لتشغيل المولد أليا الى وضع طبيعي مغلق بالتالى يعمل المولد
 - تعود نقطته فى سكة تشغيل كونتاكور المولد الى وضعها الطبيعي مغلق بالتالى يعمل الكونتاكتور بعد عمل المولد ووجود جهد كافى بعد عمل المولد يعمل كونتاكتور المولد بالتالى يصل الحمل بكهرباء المولد وايضا يفتح الكونتاكتور نقطته المغلقة فى سكة تشغيل كونتاكتور المصدر ليمنع عمله فى حالة عودة الكهرباء (حتى لا يحدث قصر)
- بعد عودة المصدر يعمل الريلاي R بالتالى يعكس نقاطه
- يغلق نقطته المفتوحة فى سكة تشغيل كونتاكتور المصدر ولن يعمل الكونتاكتور لان نقطة K2 مفتوحة
 - يفتح نقطته المغلقة فى سكة تشغيل كونتاكتور K2 المولد فيفصل
 - يفتح نقطته المغلقة المستخدمة لتشغيل المولد فيتوقف
- بعد فصل كونتاكتور المولد تعود نقطته فى سكة تشغيل كونتاكتور المصدر الى وضعها الطبيعي مغلق بالتالى يعمل كونتاكتور المصدر ويصل الحمل بكهرباء المصدر وايضا يفتح نقطته المغلقة فى سكة كونتاكتور المولد ليمنع تشغيله (حتى لا يحدث قصر!)
- فى حالة الرغبة فى فصل دائرة التحويل الالى يتم فصل فيوز المولد بالتالى تتوقف الدائرة ، وايضا يجب وضع المولد على وضع الايقاف حتى لايعمل أليا بواسطة النقطة المغلقة من الريلاي
- فى حالة الرغبة فى فصل الحمل كلياً ، يتم فصل فيوز المصدر وفيوز المولد

في حالة الرغبة في اختبار الدائرة ، يتم فصل فيوز المصدر والتأكد من عمل المولد وعمل كونتاكتور المولد، ثم توصيل فيوز المصدر مرة أخرى والتأكد من فصل المولد وفصل كونتاكتور المولد وعمل كونتاكتور المصدر

مميزات الدائرة

- يمكن استخدامها في حالة مصدر ثلاث اوجه او وجه واحد
- اكثر امانا من استخدام كونتاكتور واحد

الكونتاكتور المستخدم في هذه الدائرة واى دائرة تالية هو كونتاكتور عادى به ثلاث نقاط رئيسية مفتوحة للتوصيل والفصل ونقاط مساعدة لعمل انترلوك كهربى او لتوصيل لمبات بيان

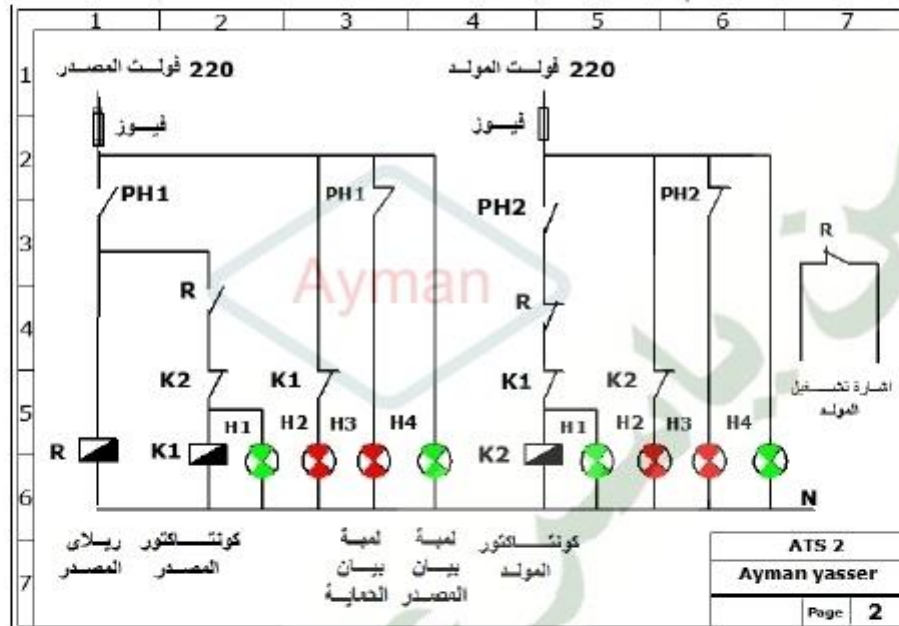
عيوب الدائرة

- لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير لتشغيل كونتاكتور المصدر بالتالى بمجرد عودة الكهرباء سيعمل الكونتاكتور ويتصل الحمل بالكهرباء العمومية ، فاذا كانت الكهرباء غير مستقرة وانقطعت مرة اخرى سيفصل الكونتاكتور مرة اخرى وهذا التوصيل والفصل للكهرباء يسبب ضررا على الاحمال الكهربائية
- لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير لتشغيل كونتاكتور المولد بالتالى بأنقطاع كهرباء المصدر سيتصل الحمل مباشرة بالمولد وبمجرد وجود جهد خرج كافى للمولد لتشغيل الكونتاكتور، فمن الافضل تأخير تشغيل كونتاكتور المولد حتى يعمل المولد لزمان بلأحمل لضمان استقرار كهرباء المولد ولتسخين محرك الديزل قبل تطبيق الحمل الكهربى!
- لا يوجد مؤخر زمنى بين فصل الحمل من المولد وتوصيله على المصدر فبمجرد عودة المصدر سيعمل الكونتاكتور ويتصل الحمل بالمصدر فى نفس لحظة فصل الحمل عن المولد وهذا يسبب الضرر

- للكثير من الاحمال التى تطلب زمن بين فصل الكهرباء وتوصيلها
مثل اجهزة التبريد والتكييف
- يوجد قصر لحظى اثناء فصل الكهرباء عن المولد وتوصيل الكهرباء للمصدر العمومى
 - لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير تشغيل المولد فى حالة انقطاع المصدر
فربما يكون الانقطاع لحظى..
 - لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير فصل المولد بعد عودة الكهرباء لضمان
ان يعمل المولد بلا حمل لتبريده

دائرة التحكم ٢-٢

نفس الدائرة السابقة لكن تم اضافة نقطة مفتوحة من ريلاي حماية المصدر فاز سيكونس في سكة تشغيل ريلاي المصدر وكونتاكتور المصدر كما تم توصيل نقطة مفتوحة من ريلاي حماية المولد في سكة تشغيل كونتاكتور المولد ، وتم توصيل لمبات بيان



في حالة كان تتابع فازات المصدر صح وكان جهد المصدر في الحدود المسموح بها سيغلق ريلاي الحماية PH1 نقطته المفتوحة في سكة تشغيل ريلاي وكونتاكتور المصدر بالتالي يعمل الريلاي R والكونتاكتور K1 ويتصل الحمل بالمصدر

في حالة انقطاع المصدر او ان الكهرباء موجودة ولكن ليست بالحدود المسموح بها (الجهد منخفض او مرتفع او انعكاس تتابع الفازات) سيفصل ريلاي الحماية نقطته PH1 بالتالي تعود مفتوحة بالتالي يفصل الريلاي والكونتاكتور K1

يفصل الريلاي والكونتاكتور K1 سيعمل المولد بواسطة نقطة مغلقة من الريلاي وبعد عمل المولد ووصول جهد المولد للقيم المظبوط بها ريلاي الحماية سيغلق الريلاي نقطته المفتوحة PH2 بالتالي يعمل كونتاكتور المولد

في حالة عودة الكهرباء – ان كانت مقطوعة- او رجوع الجهد للقيم المظبوطة سيغلق ريلاي الحماية PH1 نقطته المفتوحة بالتالى يعمل الريلاى بالتالى يفصل كونتاكتور المولد ويعمل كونتاكتور المصدر

لمبات البيان

توجد لمبة بيان خضراء تضىء في حالة عمل كونتاكتور المصدر لانها موصلة توازى مع كويل K1
توجد لمبة بيان حمراء تضىء في حالة فصل كونتاكتور المصدر حيث انها موصلة عبر نقطة مغلقة من الكونتاكتور
توجد لمبة بيان حمراء تضىء في حالة عمل فصل ريلاي الحماية PH1 بسبب انخفاض او ارتفاع الجهد او انعكاس تتابع الفازات لانها متصلة عبر نقطة مغلقة من ريلاي الحماية
توجد لمبة بيان خضراء تضىء في حالة وجود كهرباء في المصدر
نفس الكلام في حالة المولد....

فصل او اختبار الدائرة

يتم فصل الدائرة او اختبار الدائرة او فصل الحمل كلياً بواسطة فصل فيوز المولد او فيوز المصدر او فصل الفيوزين على الترتيب

ملحوظة

- ريلاي حماية المصدر يكون ضد انعكاس تتابع الفازات وحماية ضد انخفاض او ارتفاع الجهد حيث توجد مقاومتين متغيرتين لتحديد اقل جهد واعلى جهد كما يوجد مقاومة متغيرة لضبط زمن تأخير توصيل نقطة الريلاى المفتوحة **لضمان استقرار الكهرباء**
- ريلاي حماية المولد يكون ضد ارتفاع او انخفاض الجهد ومن الافضل وجود ايضا حماية ضد ارتفاع او انخفاض التردد وعادة يكون هناك زمن تأخير قبل غلق الريلاى نقاطه لضمان استقرار الكهرباء بالتالى يضمن هذا الزمن عدم عمل كونتاكتور المولد

بمجرد بدء المولد بالتالى يكون هناك زمن لاستقرار كهرباء المولد
ولتسخين المحرك

- حاجة للحماية ضد تتابع الفازات مع المولد لان الفازات لن تنعكس
الا بقيامك بفك كابلات المولد وعكسها بنفسك خخخخخخخخخ

مميزات الدائرة

بالاضافة لمميزات الدائرة السابقة من انها اكثر امانا ومن انها تعمل مع
مصدر وجه واحد او ثلاث اوجه

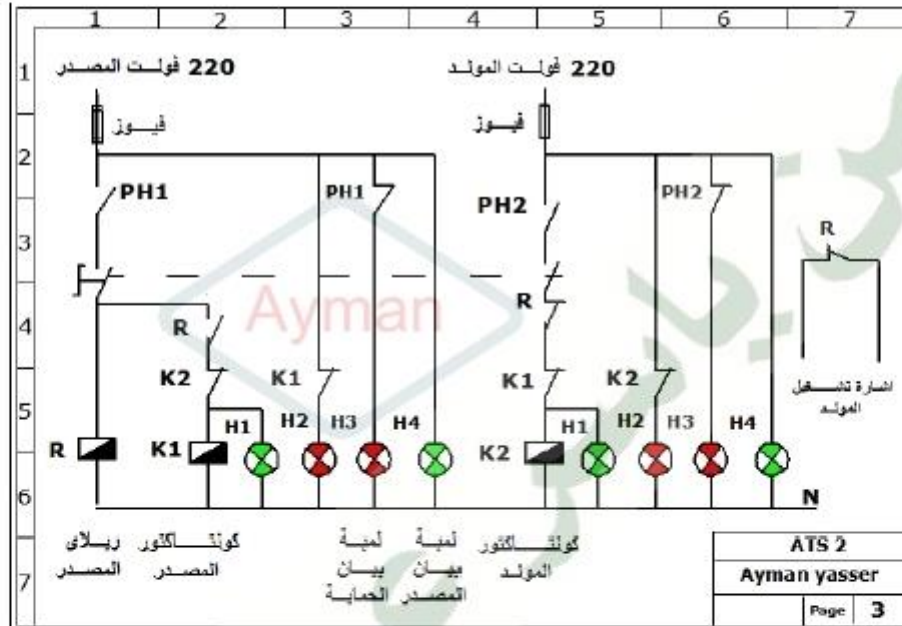
- زمن التأخير فى ريلاي حماية المصدر يضمن عدم عمل كونتاكتور
المصدر الا بثبات كهرباء المصدر
- زمن التأخير فى ريلاي حماية المولد يضمن عدم عمل كونتاكتور
المولد الا بثبات كهرباء المولد

عيوب الدائرة

- لا يوجد مؤخر زمنى بين فصل الحمل من المولد وتوصيله على
المصدر فبمجرد عودة المصدر سيعمل الكونتاكتور ويتصل الحمل
بالمصدر فى نفس لحظة فصل الحمل عن المولد وهذا يسبب الضرر
للكثير من الاحمال التى تطلب زمن بين فصل الكهرباء وتوصيلها
مثل اجهزة التبريد والتكييف
- يوجد قصر لحظى اثناء فصل الكهرباء عن المولد وتوصيل الكهرباء
للمصدر العمومى
- لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير تشغيل المولد فى حالة انقطاع المصدر
فربما يكون الانقطاع لحظى..
- لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير فصل المولد بعد عودة الكهرباء لضمان
ان يعمل المولد بلا حمل لتبريده

دائرة التحكم ٣-٢

نفس الدائرة السابقة لكن تم اضافة مفتاح سلكتور لفصل الدائرة .
في حالة كان المفتاح مفصول فان نقطته في سكة تشغيل ريلاي وكونتاكتور
المصدر تكون مفتوحة بالتالى لا يعملوا
تكون ايضا نقطته في سكة تشغيل كونتاكتور المولد مفتوحة بالتالى لا يعمل

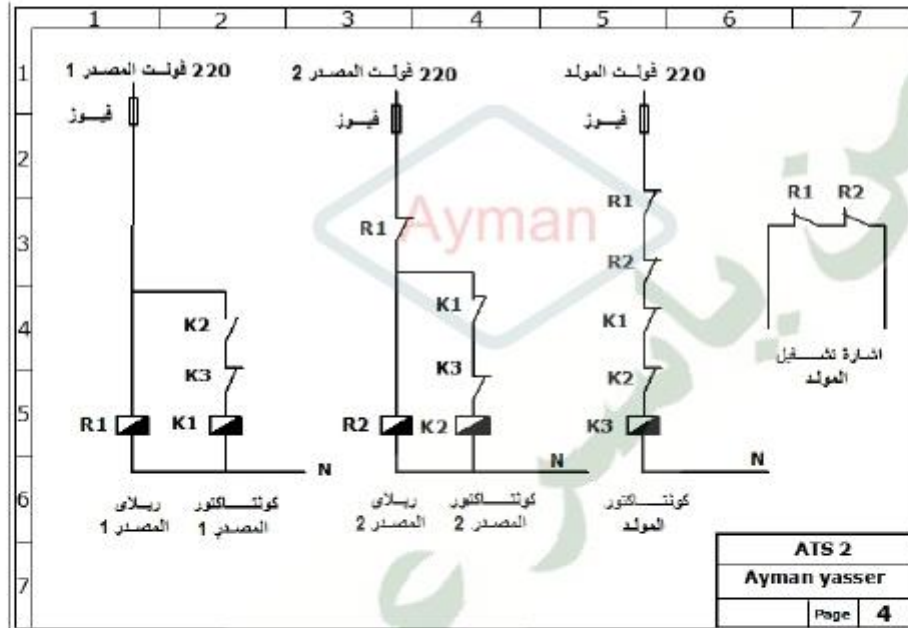


يجب ان يكون المولد مفصول ايضا حتى لا يعمل بواسطة النقطة المغلقة من
الريلاي!! او يتم اضافة نقطة مفتوحة اخرى للسلكتور توصل توالى مع
نقطة الريلاى المغلقة المستخدمة لتشغيل المولد بالتالى في حالة فصل
السلكتور تفتح هذه النقطة ولا يعمل المولد!

السلكتور يقنى عن الحاجة لفصل فيوز المولد وفيوز المصدر لفصل الحمل
عن الكهرباء

دائرة التحكم ٢-٤

دائرة التحويل اليا بين ثلاث مصادر مصدرين للكهرباء ومصدر للمولد
او مصدر للكهرباء ومصدرين للمولد
عدد الكونتاكتور يساوى عدد المصادر بالتالى نستخدم ثلاث كونتاكتور
عدد الريلاى يساوى عدد المصادر - ١ بالتالى نستخدم اثنين ريلاى



في حالة وجود المصدر ١

يعمل الريلاى R1 بالتالى يعكس نقاطه

- يفتح نقطته المغلقة فى سكة الكونتاكتور K2 فيفصل
- يفتح نقطته المغلقة فى سكة الكونتاكتور K3 فيفصل
- يفتح نقطته المغلقة المستخدمة لتشغيل المولد فيفصل

يعمل الكونتاكتور K1 بعد فصل الكونتاكتور K2 و الكونتاكتور k3

في حالة انقطاع المصدر ١

- يفصل الريلاى R1 فتعود نقاطه لوضعها الطبيعى
- تعود نقطته مغلقة فى سكة تشغيل الكونتاكتور k2
- تعود نقطته مغلقة فى سكة تشغيل الكونتاكتور k3
- تعود نقطته مغلقة فى سكة تشغيل المولد

في حالة وجود المصدر ٢

سيعمل الريلاى R2 ويعكس نقاطه

- يفتح نقطته المغلقة فى سكة تشغيل المولد فلا يعمل
- يفتح نقطته فى سكة تشغيل كونتاكتور المولد فلا يعمل ايضا!!!

سيعمل الكونتاكتور K2 ويصل الحمل بالمصدر 2

في حالة انقطاع المصدر ٢

سيفصل الريلاى R2 وتعود نقاطه لوضعها الطبيعى

- ستعود نقطته مغلقة فى اشارة تشغيل المولد
- ستعود نقطته مغلقة فى سكة تشغيل كونتاكتور المولد

فى حالة عدم وجود المصدر ١ اى ان R1 لايعمل اى نقاطه فى وضعها الطبيعى بالتالى نقطته فى سكة تشغيل المولد مغلقة

وفى حالة عدم وجود المصدر ٢ اى ان R2 لايعمل اى نقاطه فى وضعها الطبيعى بالتالى نقطته فى سكة تشغيل المولد مغلقة بالتالى يعمل المولد

بوجود جهد كافى للمولد سيعمل كونتاكتور المولد K3 بالتالى يصل الحمل للمولد

بعودة المصدر ١ سيعمل الريلاى R1 ويتوقف المولد ويفصل كونتاكتور المولد بالتالى يعمل كونتاكتور المصدر K1

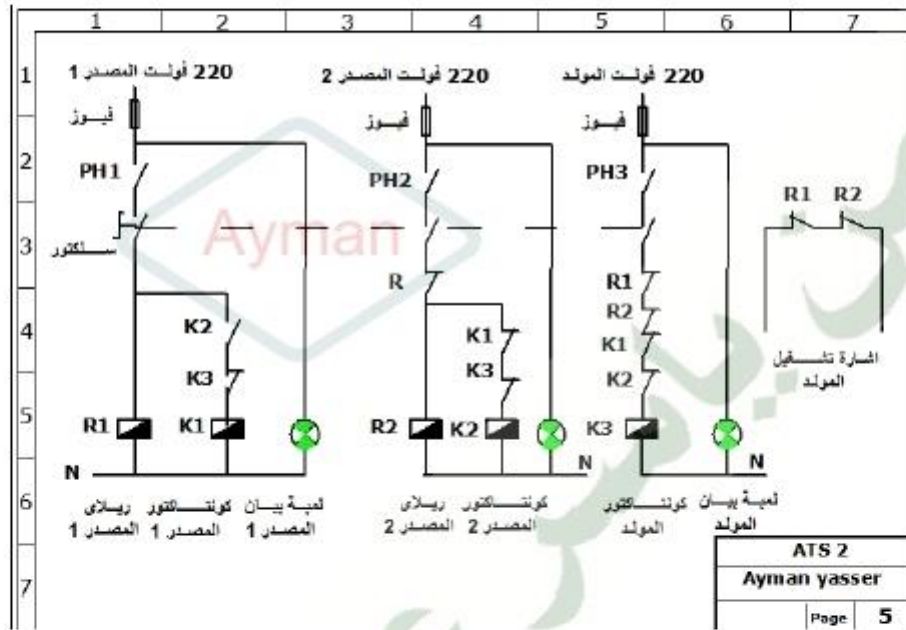
او

فى حالة عودة المصدر ٢ سيعمل الريلاى R2 بالتالى يفصل المولد ويفصل كونتاكتور المولد ويعمل كونتاكتور المصدر ٢ k2

الاولوية للمصدر ١ ثم المصدر ٢ ثم المولد

دائرة التحكم ٢-٥

نفس الدائرة السابقة لكن تم اضافة نقطة مفتوحة من ريلاي الحماية على كل مصدر كما تم اضافة سلكاتور لفصل او توصيل الدائرة

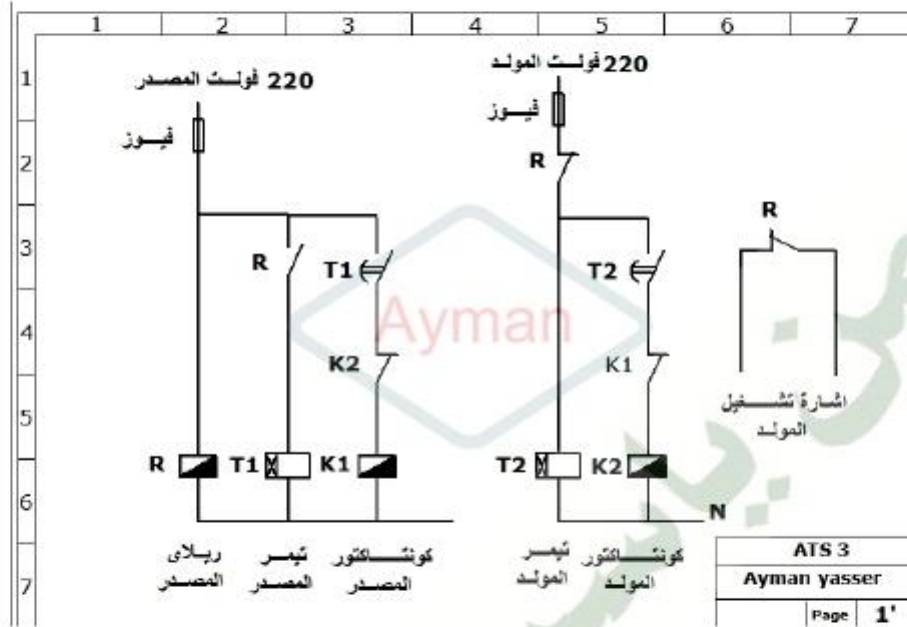


ملحوظة

- يمكن اختبار الدائرة بفصل فيوز المصدر ١ ، يجب ان يعمل كونتاكتور المصدر ٢ في حالة وجوده او يعمل المولد ويعمل كونتاكتور المولد في حالة عدم وجود المصدر ٢
- يمكن اختبار الدائرة بفصل فيوز المصدر ٢ ، يجب الا يحدث شيء في الدائرة فالاولوية للمصدر ١
- يمكن اختبار الدائرة بفصل فيوز المصدر ١ وفيوز المصدر ٢ ، يجب ان يعمل المولد ويعمل كونتاكتور المولد ثم يتم غلق فيوز المصدر ٢ ، فيتوقف المولد ويفصل كونتاكتور المولد ويعمل كونتاكتور المصدر ٢ ، ثم يتم توصيل فيوز المصدر ١ ، يجب ان يفصل كونتاكتور المصدر ٢ ثم يعمل كونتاكتور المصدر ١

دائرة التحكم ٣-١

دائرة للتحويل أليا بين مصدرين مع وجود زمن تأخير لتوصيل كونتاكتور المصدر وزمن تأخير لتوصيل كونتاكتور المولد



- في حالة وجود كهرباء المصدر سيعمل الريلاي R بالتالى يعكس نقاته
- يفتح نقطته في سكة تشغيل المولد فيتوقف
 - يفتح نقطته في سكة تشغيل كونتاكتور المولد فيفصل
 - يخلق نقطته في سكة تشغيل مؤقت T1 لتأخير توصيل كونتاكتور المصدر لضمان استقرار الكهرباء

بعد مرور الزمن المضبوط عليه المؤقت الاول T1 يخلق نقطته المفتوحة في سكة تشغيل كونتاكتور المصدر فيعمل

- في حالة انقطاع المصدر يفصل الريلاي فتعود نقاته لوضعها الطبيعي
- تعود نقطته لوضعها الطبيعي مفتوح في سكة تشغيل المؤقت الاول T1 فيفصل ويفصل ايضا كونتاكتور المصدر
 - تعود نقطته مغلقة مرة اخرى فيعمل المولد
 - تعود نقطته مغلقة مرة اخرى في سكة تشغيل كونتاكتور المولد

بعد عمل المولد ووجود كهرباء كافية سيعمل المؤقت $T2$ لتأخير تشغيل كونتاكتور المولد لضمان استقرار كهرباء المولد قبل توصيل الحمل وبعد مرور الزمن سيغلق المؤقت الثاني نقطته المفتوحة بالتالى يعمل كونتاكتور المولد

فى حالة عودة كهرباء المصدر سيعمل الريلاى R بالتالى يفصل المولد وايضا يفصل كونتاكتور المولد سيعمل المؤقت الاول لتأخير تشغيل كونتاكتور المصدر لضمان استقرار الكهرباء وبعد مرور الزمن سيغلق نقطته المفتوحة ويعمل كونتاكتور المصدر

مميزات الدائرة

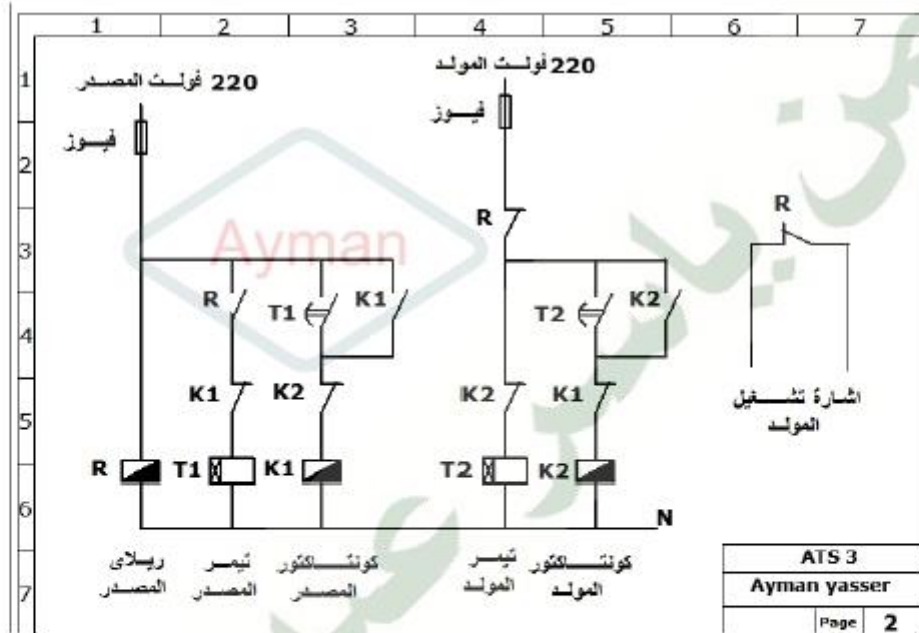
- يوجد تأخير زمنى لتشغيل كونتاكتور المصدر لضمان استقرار الكهرباء
- يوجد تأخير زمنى لتشغيل كونتاكتور المولد لضمان استقرار المولد

عيوب الدائرة

- لا يوجد مؤخر زمنى بين فصل الحمل من المولد وتوصيله على المصدر فبمجرد عودة المصدر سيعمل الكونتاكتور ويتصل الحمل بالمصدر فى نفس لحظة فصل الحمل عن المولد وهذا يسبب الضرر للكثير من الاحمال التى تطلب زمن بين فصل الكهرباء وتوصيلها مثل اجهزة التبريد والتكييف
- يوجد قصر لحظى اثناء فصل الكهرباء عن المولد وتوصيل الكهرباء للمصدر العمومى
- لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير تشغيل المولد فى حالة انقطاع المصدر فربما يكون الانقطاع لحظى..
- لا يوجد مؤخر زمنى لتأخير فصل المولد بعد عودة الكهرباء لضمان ان يعمل المولد بلا حمل لتبريده

دائرة التحكم ٢-٣

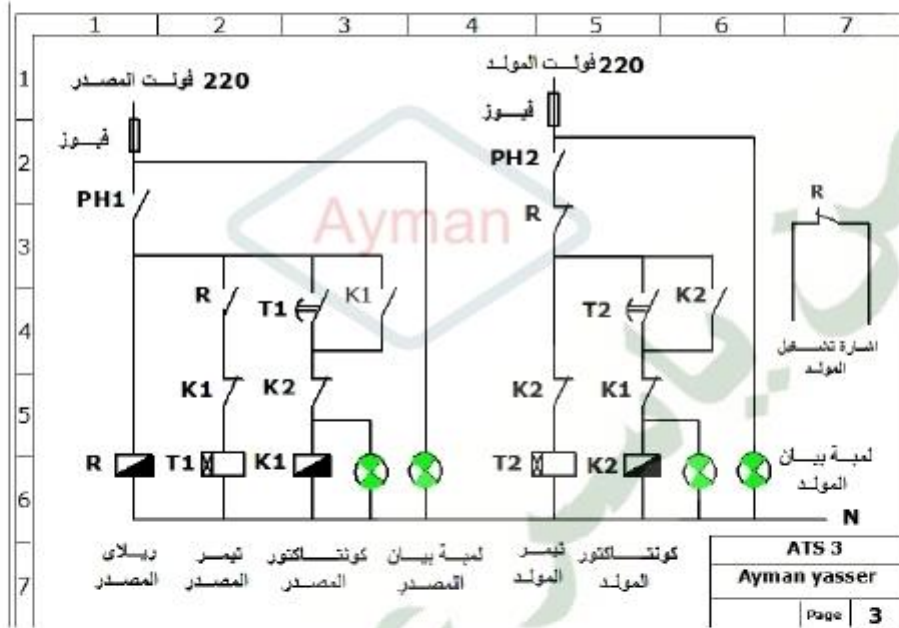
نفس الدائرة السابقة لكن تم اخراج المؤقت بعد اداء وظيفته للحفاظ على عمره الافتراضي
يفصل المؤقت الاول بعد تشغيل الكونتاكتور الاول عبر نقطة مغلقة من الكونتاكتور الاول K1 فى سكة المؤقت الاول
يفصل المؤقت الثانى بعد تشغيل الكونتاكتور الثانى عبر نقطة مغلقة من الكونتاكتور الثانى K2 فى سكة المؤقت الثانى



بفصل المؤقت تعود نقطته الى وضعها الطبيعى مفتوح بالتالى سيفصل الكونتاكتور! ، لذا تم اضافة نقطة تعويض من الكونتاكتور توازى مع نقطة المؤقت المفتوحة
بالتالى اذا فصل المؤقت وعادة نقطته مفتوحة سيكون هناك مسار اخر للتيار لكويل الكونتاكتور عبر نقطة الكونتاكتور المفتوحة (والتي ستكون مغلقة بعمل الكونتاكتور)

دائرة التحكم ٣-٣

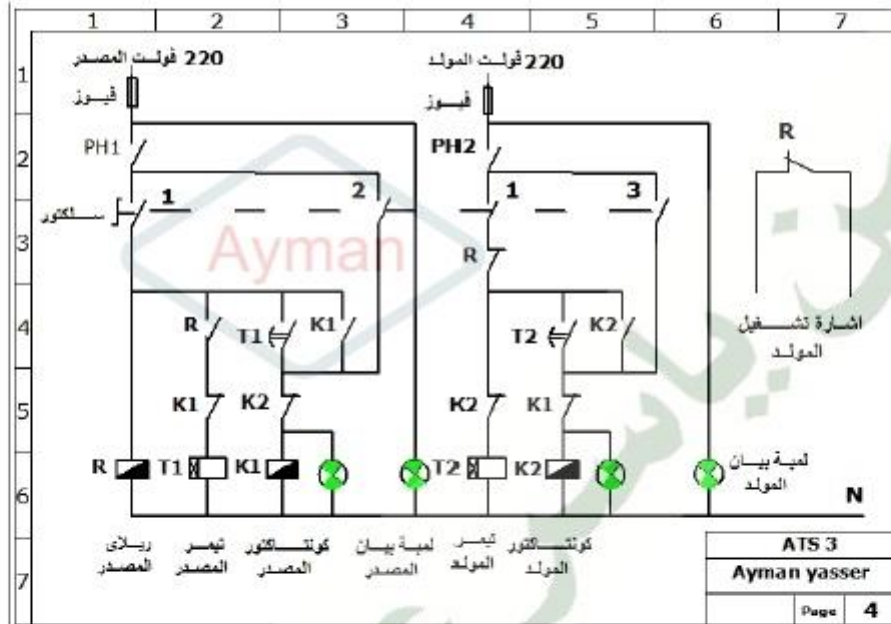
نفس الدائرة السابقة لكن تم اضافة نقطة مفتوحة من ريلاي حماية المصدر في سكة تشغيل ريلاي وكونتاكتور المصدر تم اضافة نقطة مفتوحة من ريلاي حماية المولد في سكة تشغيل كونتاكتور المولد



بالتالى يفصل ريلاي المصدر فى حالة انقطاع الكهرباء او انخفاض او ارتفاع جهد المصدر عن الحدود المسموح بها والذي بدوره سيفتح ريلاي الحماية نقطته PH1 لن يعمل كونتاكتور المولد الا بعد وصول جهد المولد للحدود المسموحة بالتالى يغلق الريلاي PH2 نقطته المفتوحة ليعمل المؤقت ثم الكونتاكتور بعد زمن معين..

دائرة التحكم ٣-٤

نفس الدائرة السابقة لكن تم اضافة سلكتور ٤ وضع
الوضع الاول وضع الفصل اى الدائرة مفصولة
الوضع الثانى وضع التشغيل الى اى النقطتين رقم ١ مغلقة والدائرة تعمل
طبيعى

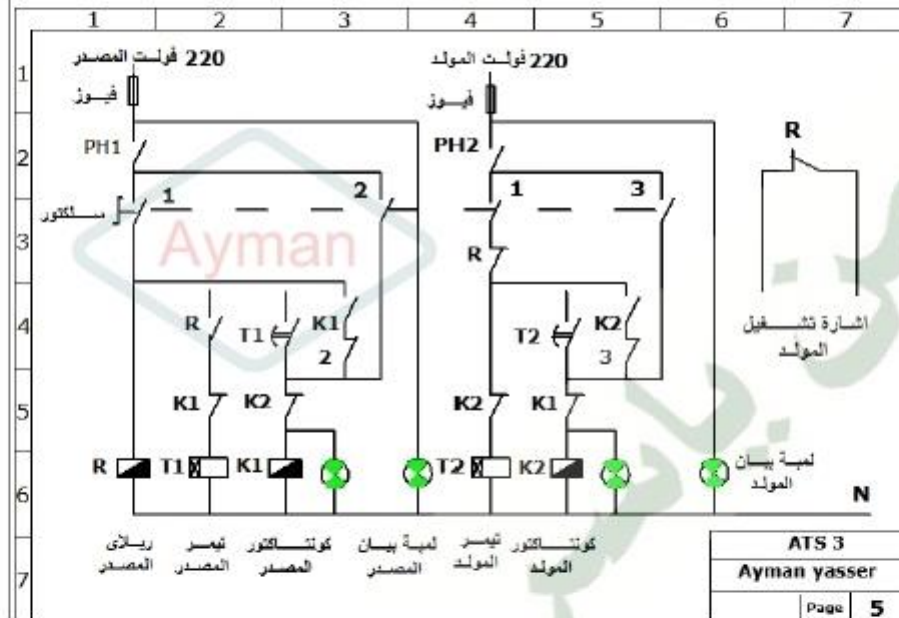


الوضع الثالث وضع تشغيل كونتاكتر المصدر يدوى اى النقطة ٢ مغلقة
ويصل كهرباء مباشرة لكونتاكتر المصدر (عبر نقطة مغلقة من كونتاكتر
المولد لضمان عمل الاثنين كونتكتور معا)
لاحظ انه بمجرد عمل الكونتاكتور k1 يدوى سيغلق نقطته المفتوحة بالتالى
يصل كهرباء للمؤقت ولريلاى المصدر عبر النقطة المفتوحة k1

الوضع الرابع وضع تشغيل كونتاكتر المولد يدوى اى النقطة ٣ مغلقة
ويصل كهرباء مباشرة لكونتاكتر المولد (عبر نقطة مغلقة من كونتاكتر
المصدر لضمان عمل الاثنين كونتكتور معا)
لاحظ انه بمجرد عمل الكونتاكتور k2 يدوى سيغلق نقطته المفتوحة بالتالى
يصل كهرباء للمؤقت المولد عبر النقطة المفتوحة k2

دائرة التحكم ٣-٥

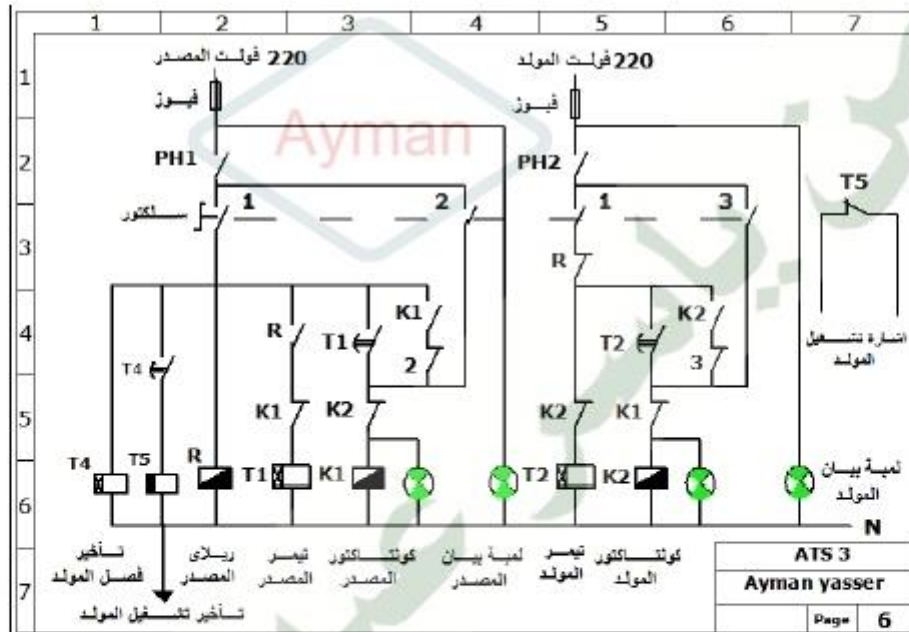
نفس الدائرة السابقة لكن في وضع تشغيل كونتاكطور المصدر يدوى تم اضافة نقطة مغلقة رقم ٢ تعمل مع النقطة المفتوحة رقم ٢ لفصل الكهرباء عن نقطة التعويض k2 لمنع تشغيل الريلاى والمؤقت..



نفس الكلام في حالة وضع التشغيل اليدوى لكونتاكطور المولد تم اضافة نقطة مغلقة تعمل مع النقطة المفتوحة رقم ٣ في حالة كان المفتاح على وضع تشغيل يدوى لكونتاكطور المولد ستغلق النقطة المفتوحة رقم ٣ فى سكة تشغيل كونتاكطور المولد وايضا ستفتح النقطة المغلقة فى سكة نقطة التعويض K1 لمنع عمل المؤقت...

دائرة التحكم ٣-٦

نفس الدائرة السابقة لكن تم اضافة مؤقت T5 لتأخير تشغيل المولد off delay لربما تعود الكهرباء خلال هذا الزمن!
وتم اضافة تيمر T4 لتأخير فصل المولد on delay لضمان عمل المولد بلأحمل زمن معين ليتم تبريده!
اشارة تشغيل المولد عبر نقطة من مؤقت تاخير التشغيل t5 وليس الريلاي

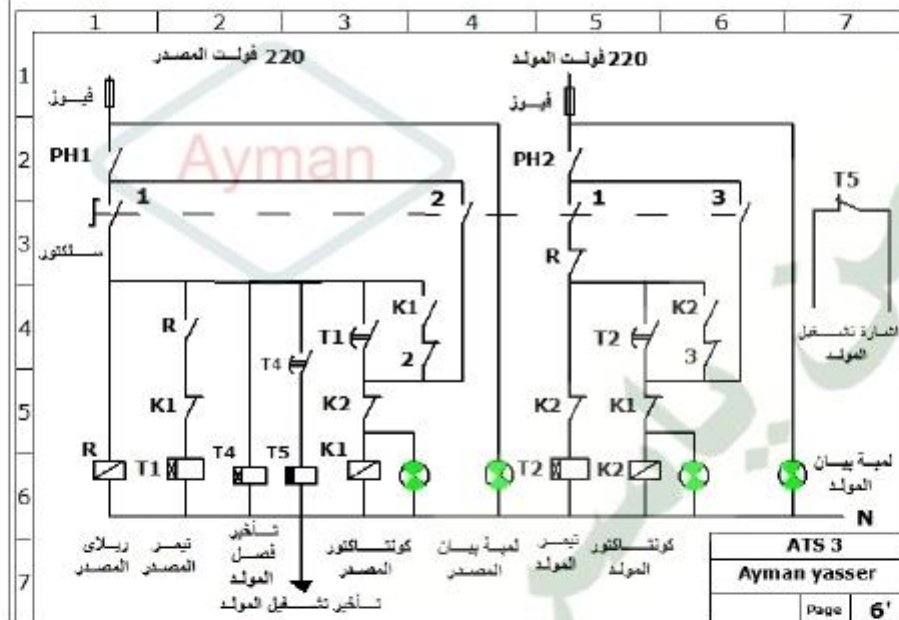


في حالة عمل المولد وعمل كونتاكتور المولد k2 وعادت الكهرباء العمومية سيعمل الريلاي R بالتالي يعكس نقاطه فيفتح نقطته المغلقة في سكة الكونتاكتور ٢ فيفصل ، ايضا يغلق نقطته في سكة المؤقت ١ فيعد الزمن ثم يشغل كونتاكتور المصدر k1
ايضا تصل كهرباء للمؤقت رقم ٤ وهو مؤقت تأخير فصل المولد فيعد الزمن المضبوط عليه ثم يغلق نقطته المفتوحة t4 فيصل كهرباء لمؤقت T5 وهو مؤقت off delay بمجرد وصول كهرباء اليه يعكس نقاطه فوراً بالتالي يقف المولد (اشارة تشغيل المولد عبر نقطة من مؤقت تاخير التشغيل t5)
بالتالي تم تأخير فصل المولد بواسطة المؤقت T4

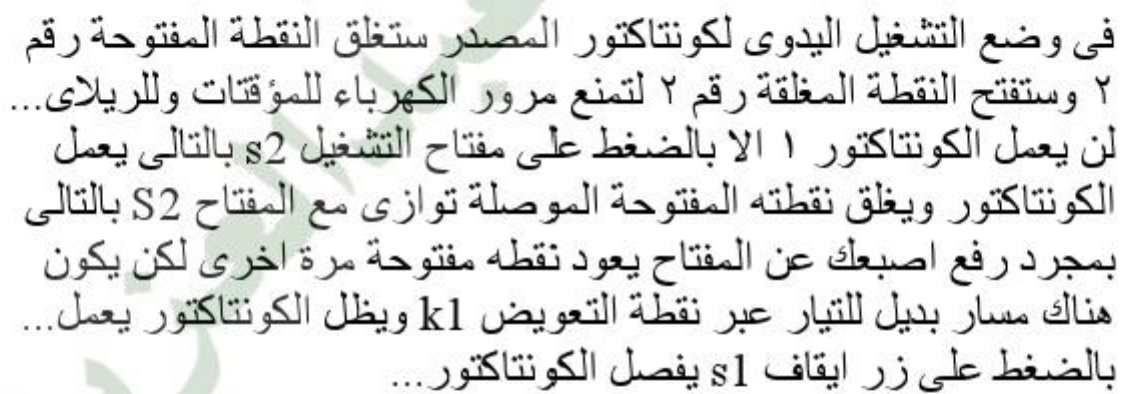
في حالة انقطاع المصدر
يفصل الريلاي وايضا يفصل كونتاكتور المصدر
يفصل المؤقت ٥ T5 وتظل نقاطه مفتوحة كما هي حتى يمر الزمن
المضبوط عليه ثم تعود نقاطه مغلقة مرة اخرى (لانه من النوع off
(delay

بعد زمن تأخير المؤقت ٥ يعمل المولد
بعد عمل المولد ووصول جهد المولد للقيم المضبوطة يعمل ريلاي الحماية
PH2 فيغلق نقطته المفتوحة ويعمل مؤقت تأخير تشغيل كونتاكتور المولد
لضمان استقرار كهرباء المولد وبعد مرور الزمن يعمل الكونتاكتور ٢
وهكذا

دائرة التحكم ٣-٦ مكرر
نفس الدائرة السابقة تماما ، كل ما في الامر هو تغيير مكان المؤقت ٤ و
المؤقت ٥ في الدائرة



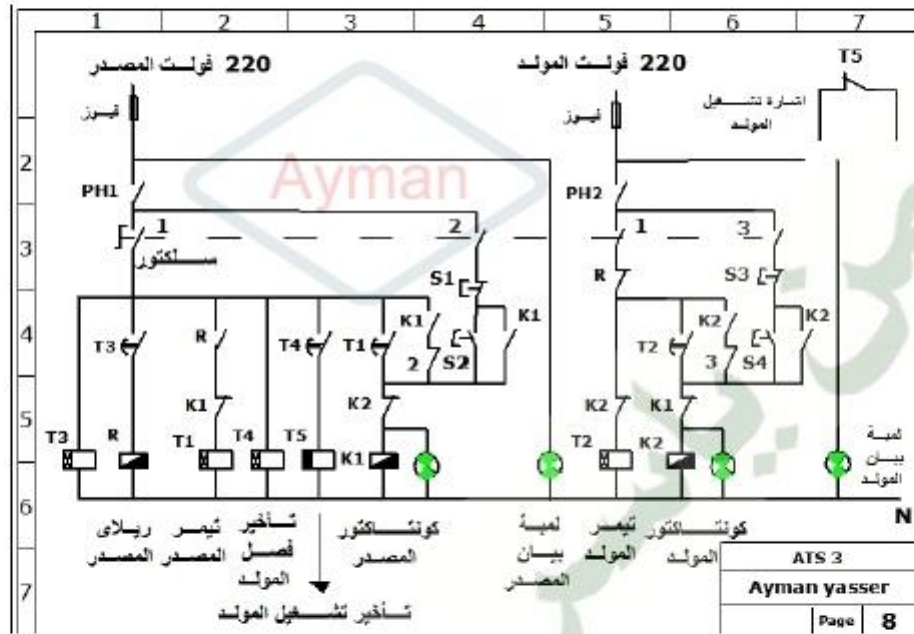
نفس الدائرة السابقة تماما، فقط في وضع التشغيل اليدوى تم توصيل مفتاح ايقاف لحظى توالى مع مفتاح تشغيل لحظى وتوصيل نقطة مفتوحة من الكونتاكطور توازى مع مفتاح التشغيل كنقطة تعويض



نفس الكلام لوضع التشغيل اليدوي لكونتاكور المولد...

دائرة التحكم رقم ٣-٨

نفس الدائرة السابقة ، لكن تم اضافة مؤقت ٣ لتأخير فصل كونتاكتور المولد بعد عودة المصدر لضمن معين لضمان استقرار كهرباء المصدر ..

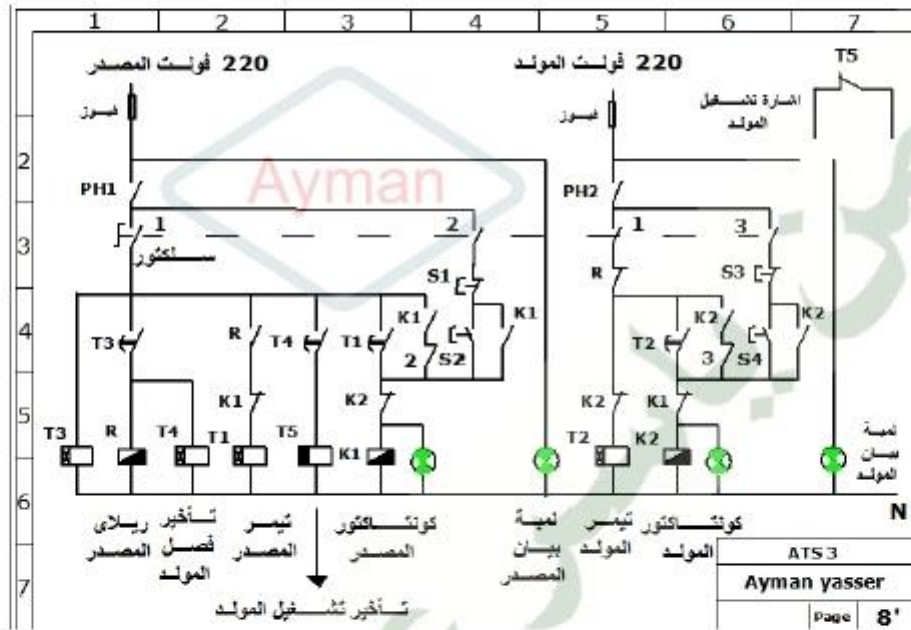


في حالة عمل المولد وكونتاكتور المولد k2 وعادت الكهرباء مرة اخرى سيعمل مؤقت تأخير on delay رقم ٣ وبعد مرور الزمن المضبوط عليه سيغلق نقطته المفتوحة t3 فيعمل الريلاي R بالتالي يعكس نقاطه ويفصل كونتاكتور المولد... (بكده نكون اخرنا فصل كونتاكتور المولد لضمان استقرار كهرباء المصدر)

ايضا بعودة الكهرباء سيعمل المؤقت T4 وبعد مرور الزمن المضبوط عليه يغلق نقطته المفتوحة بالتالي يعمل المؤقت ٥ من النوع off delay فيعكس نقاطه فوراً فيتوقف المحرك (بكده تم تأخير فصل المحرك لكي يعمل بلا حمل لضمان تبريد المحرك بالتالي يجب ان يكون زمن المؤقت ٥ اكبر من زمن المؤقت ٣ او يتم توصيل المؤقت ٤ توازي مع الريلاي R اي يعمل بواسطة نقطة مفتوحة من المؤقت ٣ وهذا هو الافضل لضمان ان يعد المؤقت ٤ زمن تأخير فصل المولد بعد فصل الحمل لضمان تبريد المولد بالزمن المطلوب)

دائرة التحكم ٣-٨ مكرر

نفس الدائرة السابقة ، فقط تم توصيل مؤقت ٤ الخاص بتأخير فصل المولد توازي مع ريلاي المصدر بالتالي يعمل المؤقت بعد عمل مؤقت ٣ اى بعد فصل كونتاكتور المولد

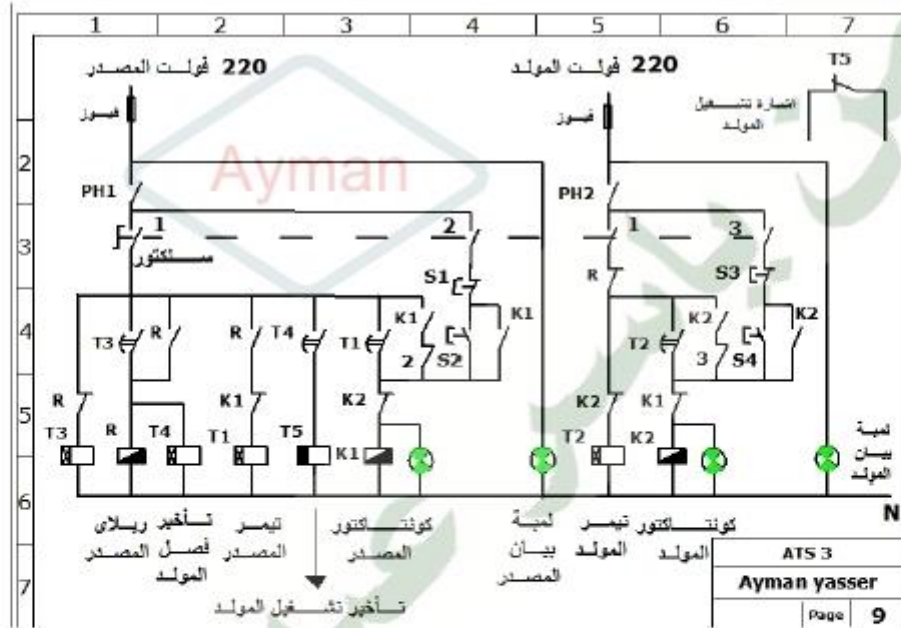


بالتالي زمن مؤقت ٤ هو زمن تبريد المولد ! لانه يعد زمن تبريد المولد بعد فصل كونتاكتور المولد بالتالي يعمل المولد بدون حمل بالزمن المضبوط به مؤقت ٤

فى الدائرة الاولى فان زمن تبريد المولد هو زمن مؤقت ٤ - زمن مؤقت ٣ !! لان مؤقت ٤ الخاص بتبريد المولد يعد زمن التبريد والحمل مازال على المولد لان مؤقت ٣ لم يعمل بالتالي كونتاكتور المولد لم يفصل بالتالي المولد يعمل على حمل ولا يتم تبريده !!!

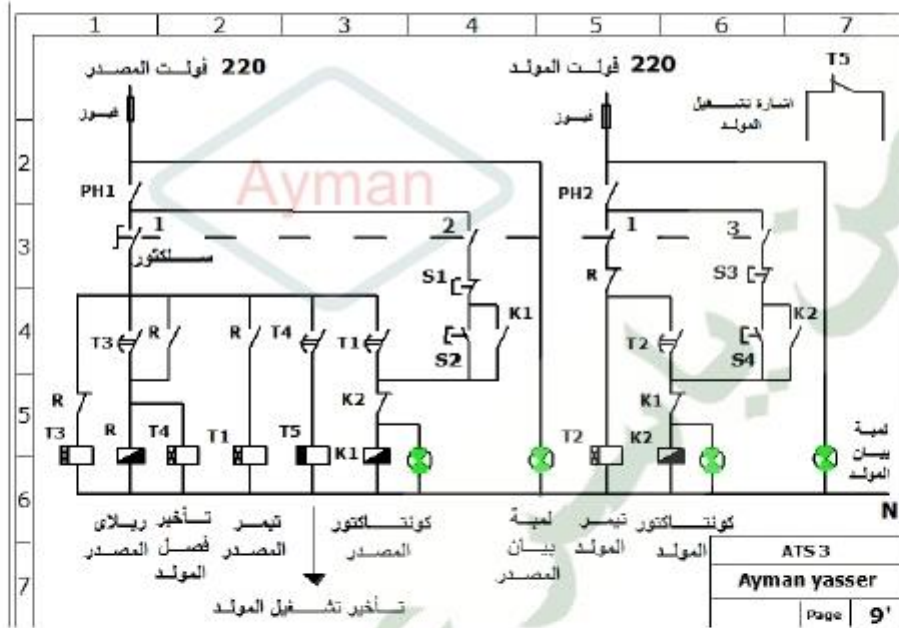
دائرة التحكم ٩-٣

نفس الدائرة السابقة لكن تم فصل مؤقت تأخير فصل كونتاكتور المولد بعد عودة المصدر t3 بعد تشغيل ريلاي المصدر وذلك بواسطة نقطة مغلقة من ريلاي المصدر في سكة تشغيل المؤقت ٣
 بفصل المؤقت ٣ تفصل نقطته المفتوحة t3 بالتالى سيفصل ريلاي المصدر
 R لذا تم استخدام نقطة تعويض من الريلاي R توازي مع نقطة المؤقت ٣



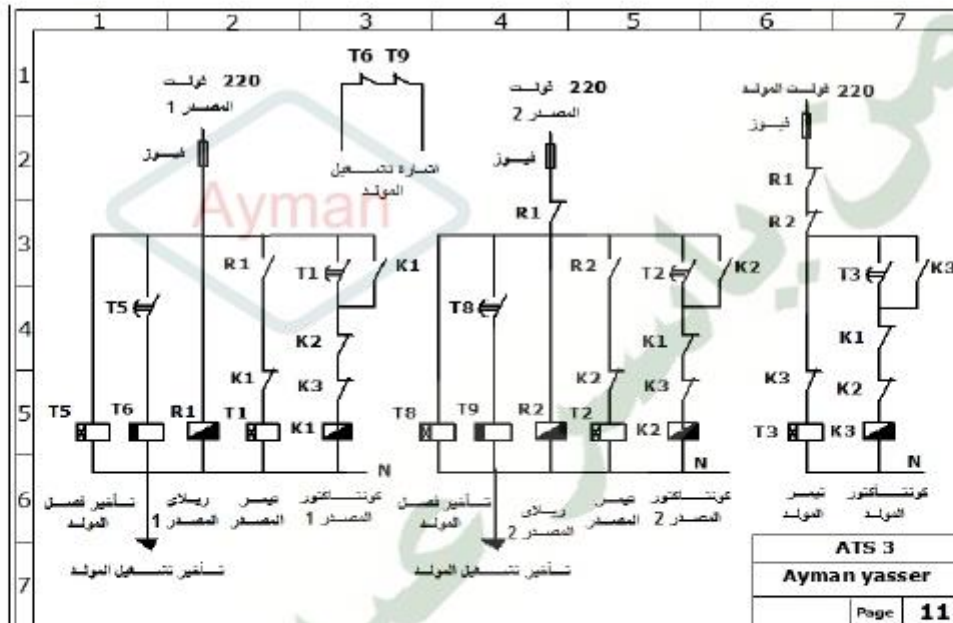
دائرة التحكم ٩-٣ مكرر

نفس الدائرة السابقة فقط لا يتم فصل المؤقت الزمني بعد عمل الكونتاكتور،
بالتالى لا حاجة لنقطة التعويض ولا النقطة المغلقة ٢ ولا النقطة المغلقة ٣



دائرة التحكم ١١-٣

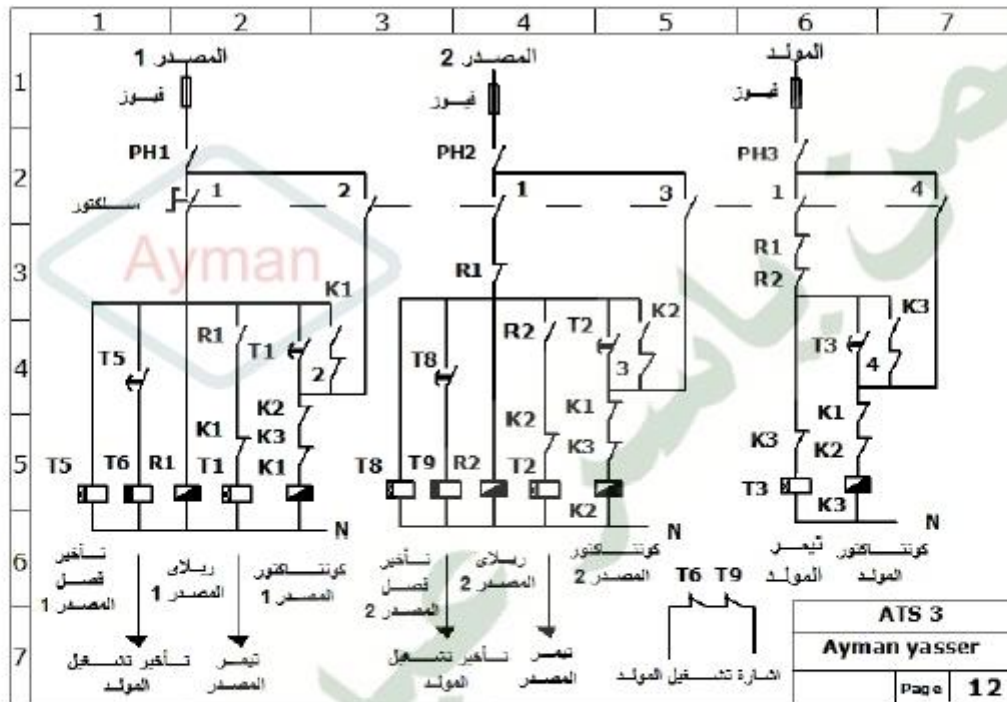
نفس الدائرة السابقة لكن في المصدر الاول تم اضافة مؤقت T5 لتأخير فصل المولد لتبريده ومؤقت T6 لتأخير تشغيل المولد للتأكد من عدم عودة الكهرباء
ونفس النظام في المصدر الثاني تم اضافة مؤقت T8 لتأخير فصل المولد لتبريده ومؤقت T9 لتأخير تشغيل المولد للتأكد من عدم عودة الكهرباء



تم توصيل نقطة مغلق من مؤقت تأخير تشغيل المولد للمصدر الاول T6
توالى مع نقطة مغلقة من مؤقت تأخير تشغيل المولد للمصدر الثانى T9
بالتالى سيعمل المولد فى حالة كانت النقطتين T6 و T9 مغلقتين

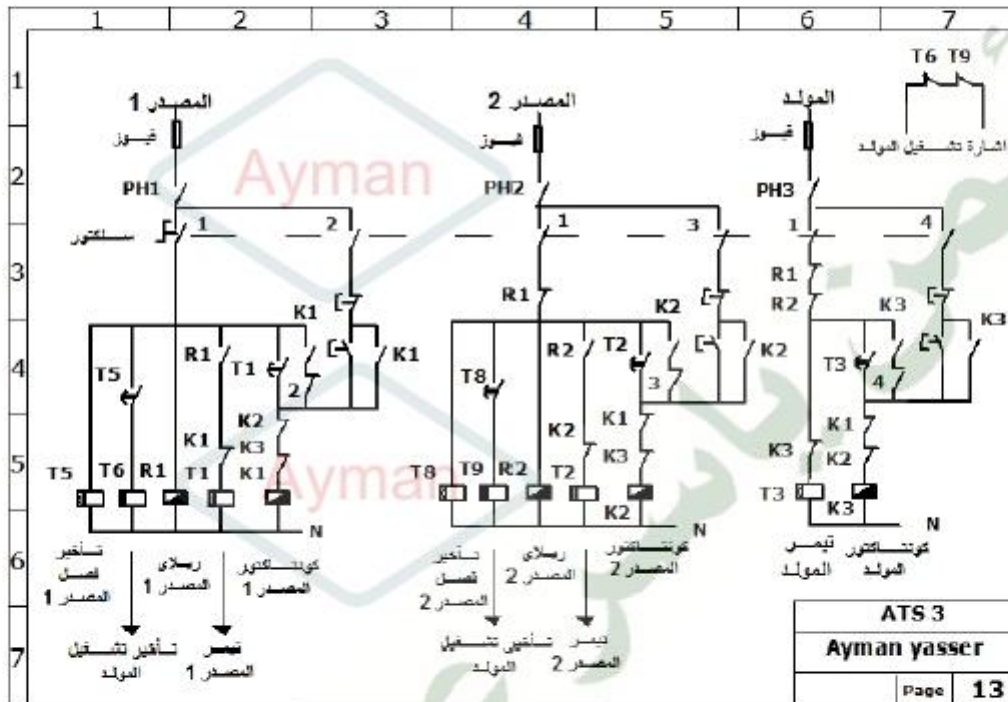
دائرة التحكم ٣-١٢

نفس الدائرة السابقة ، فقط تم اضافة مفتاح سلكتور ٥ وضع
وضع للايقاف ووضع للتشغيل الالى ووضع لتشغيل كونتاكتور المصدر
الاول يدويا ووضع لتشغيل كونتاكتور المصدر الثانى يدويا ووضع لتشغيل
كونتاكتور المصدر الثالث يدويا



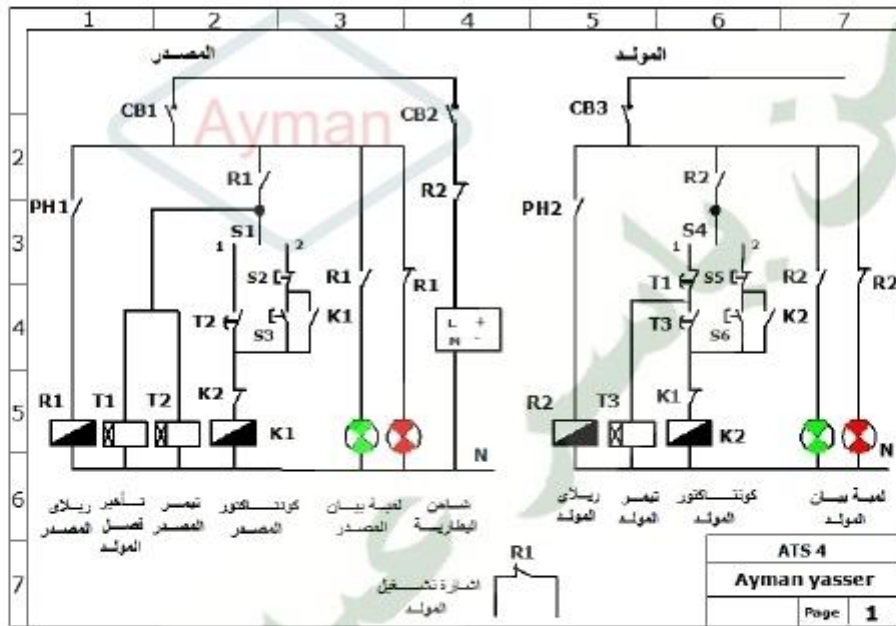
دائرة التحكم ٣-١٣

نفس دائرة التحكم السابقة لكن تم اضافة مفتاح لحظي للتشغيل والايقاف اليدوي لكلا من الثلاث مصادر



دائرة التحكم ٤-١

نفس دائرة التحكم ٣ لكن بطريقة توصيل مختلفة
بدلاً من استخدام فيوز لحماية دائرة التحكم تم استخدام قاطع
بدلاً من استخدام مفتاح واحد ٤ وضع تم استخدام مفتاحين ٣ وضع
الوضع صفر أى مفصول، الوضع واحد يغلق النقطة ١ بالتالى يعمل ألى،
والوضع ٢ يغلق النقطة ٢ بالتالى يعمل يدوى



فى حالة وجود المصدر وقيمة الجهد فى الحدود المسموح بها ونتابع الفازات
صحيح سيغلق ريلاي الحماية PH1 نقطته المفتوحة ويعمل ريلاي المصدر
R1 بالتالى

يفتح نقطته المغلقة المستخدمة لتشغيل المولد بالتالى يتوقف
يعمل المؤقت الزمنى T1 وبعد زمن سيقوم بفتح نقطته المغلقة فى سكة
كونتاكور المولد فيفصل، السبب هو تأخير فصل كونتاكور المولد بعد
عودة الكهرباء للتأكد من ثباتها

يعمل المؤقت الزمنى T2 وبعد زمن يغلق نقطته المفتوحة فى سكة
كونتاكور المصدر بالتالى لو المفتاح SW1 على وضع ألى تكون النقطة
رقم ١ مغلقة بالتالى سيعمل كونتاكور المصدر
فى حالة انقطاع المصدر سيفصل ريلاي المصدر وكونتاكور المصدر
بالتالى ستعود نقطة ريلاي المصدر R1 مغلقة بالتالى يعمل المولد

بعد عمل المولد ووصول جهد وتردد المولد للحدود المسموحة سيغلق ريلاي الحماية PH2 نقطته المفتوحة فسيعمل ريلاي المولد R2 وسيعمل مؤقت زمني T3 لتأخير توصيل كونتاكتور المولد بالتالي بعد مرور الزمن سيغلق نقطته المفتوحة وسيعمل كونتاكتور المولد في حالة عودة المصدر وقيمة الجهد وتتابع الفازات مضبوطة سيغلق ريلاي الحماية PH1 نقطته المفتوحة وسيعمل ريلاي المصدر R1 بالتالي يفصل نقطته المغلقة بالتالي يتوقف المولد يعمل المؤقت الزمني T1 وبعد مرور زمن سيفصل كونتاكتور المولد يعمل المؤقت الزمني T2 وبعد مرور زمن سيوصل كونتاكتور المصدر بالتالي زمن T1 يجب ان يكون اكبر من زمن T2 حتى يكون هناك فاصل زمني بين فصل كونتاكتور المولد وتوصيل كونتاكتور المصدر.....

كونتاكتور المولد سيفصل بفصل المولد بفضل ريلاي الحماية PH2 بالتالي قد تظن ان المؤقت T1 بلا فائدة ! لكن عليك ان تضع في الحسبان امكانية عدم توقف المولد أليا لاي سبب !!

تم توصيل لمبات البيان بواسطة نقطة مفتوحة وأخرى مغلقة من ريلاي المصدر وليس كونتاكتور المصدر حيث ان في القدرات الكبيرة عادة يكون الكونتاكتور به نقطتين للتحكم فقط ، نقطة مغلقة تستخدم لمنع تشغيل الكونتاكتور الاخر ونقطة مفتوحة تستخدم كنقطة تعويض في حالة التشغيل اليدوي.....

في حالة عمل ريلاي المصدر يغلق نقطته المفتوحة وتضيء لمبة خضراء في حالة فصل ريلاي المصدر (بسبب ريلاي الحماية) ستضيء اللمبة الحمراء عبر النقطة المغلقة من ريلاي المصدر

نفس الكلام للمولد ستضيء لمبة بيان خضراء في حالة عمل ريلاي المولد وستضيء لمبة حمراء في حالة فصل ريلاي المولد (بسبب ريلاي الحماية)

تم تشغيل شاحن البطاريات بواسطة نقطة مغلقة من ريلاي المولد طالما ان ريلاي المولد لا يعمل فان الشاحن سيكون متصل بالمصدر لشحن البطاريات

العيوب

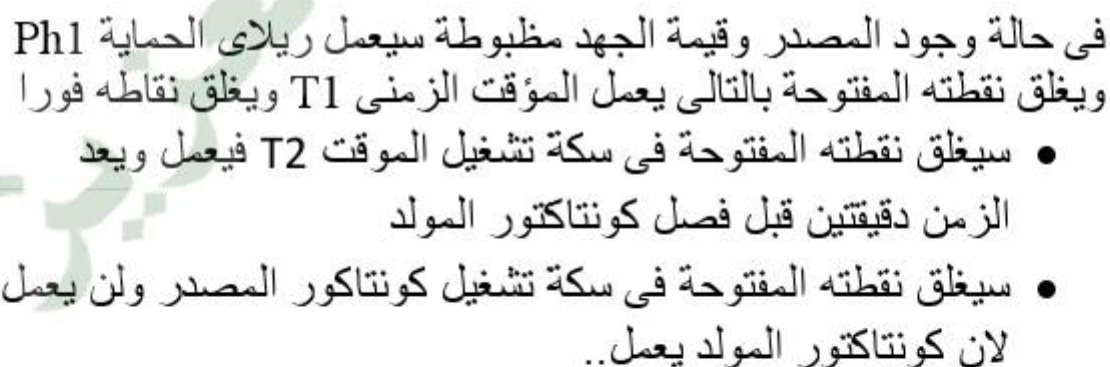
- لا يوجد مؤقت زمنى لتأخير تشغيل المولد
- لا يوجد مؤقت زمنى لتأخير فصل المولد لتبريده
- غير مستحب فصل المولد وكونتاكطور المولد يعمل اى هناك حمل على المولد ... (حتى بوجود ريلاي الحماية PH2 والذي سيفصل الحمل بمجرد انخفاض التردد/الجهد....)
- يجب ضبط زمن T2 اكبر من زمن T1 بالتالى لو تم ضبط نفس الزمن لهم بالخطأ سيفصل كونتاكطور المصدر والمولد معا وهذا غير مستحب (حتى لو ان كونتاكطور المولد سيفصل مع فصل المولد بفضل ريلاي الحماية PH2 ، فيجب وضع احتمال عدم توقف المولد أليا فى الحساب)

تم استخدام مؤقت زمني T1 من النوع off delay لتأخير فصل كونتاكتور المصدر لزمن معين للتأكد من عدم عودة الكهرباء خلال هذا الزمن

تم استخدام مؤقت زمني T2 من النوع on delay لتأخير فصل كونتاكتور المولد بعد عودة المصدر للتأكد من ثبات المصدر

تم استخدام مؤقت زمني T3 من النوع on delay لتأخير فصل المولد حتى يعمل فترة بلا حمل لتبريده

تم استخدام مؤقت زمني T4 من النوع off delay لتأخير تشغيل المولد لضمان عدم عودة الكهرباء



- بعد مرور زمن T_2 وهو دقيقتين سيقوم بعكس نقاطه بالتالى
- يفتح نقطته المغلقة فى سكة كونتاكتور المولد فيفصله وبفصل كونتاكتور المولد سيعمل كونتاكتور المصدر فوراً...
- يغلق نقطته المفتوحة فى سكة تشغيل المؤقت T_3 فيبدء بعد الزمن وهو ٥ دقائق لتبريد المولد

بعد مرور زمن T_3 وهو ٥ دقائق سيعكس المؤقت نقاطه بالتالى يغلق نقطته المفتوحة فى سكة تشغيل المؤقت T_4 بالتالى يعمل المؤقت ويعكس نقاطه فوراً بالتالى يفتح نقطته المغلقة فى سكة تشغيل المولد فيتوقف

فى حالة انقطاع المصدر

سيبدء T_1 بعد ثانيتين ثم سيقوم بفصل نقاطه بالتالى تعود النقطة مفتوحة فى سكة تشغيل كونتاكتور المصدر فيفصل (اصلاً يفصل الكونتاكتور بفصل الكهرباء ، لكن الهدف هنا فى حالة عودة الكهرباء مرة اخرى فى خلال ثانيتين سيعمل الكونتاكتور مرة اخرى ...)

سيبدء العد T_4 ثانيتين ثم سيقوم بفصل نقاطه بالتالى تعود نقطته مغلقة فى سكة تشغيل المولد فيعمل

بعد عمل المولد ووصول جهد وتردد المولد للقيم المظبوطة سيعمل ريلاي حماية الجهد F_1 وريلاي حماية التردد F_2 بالتالى يغلق كلا منهما نقاطه ويعمل كونتاكتور المولد

ملحوظة

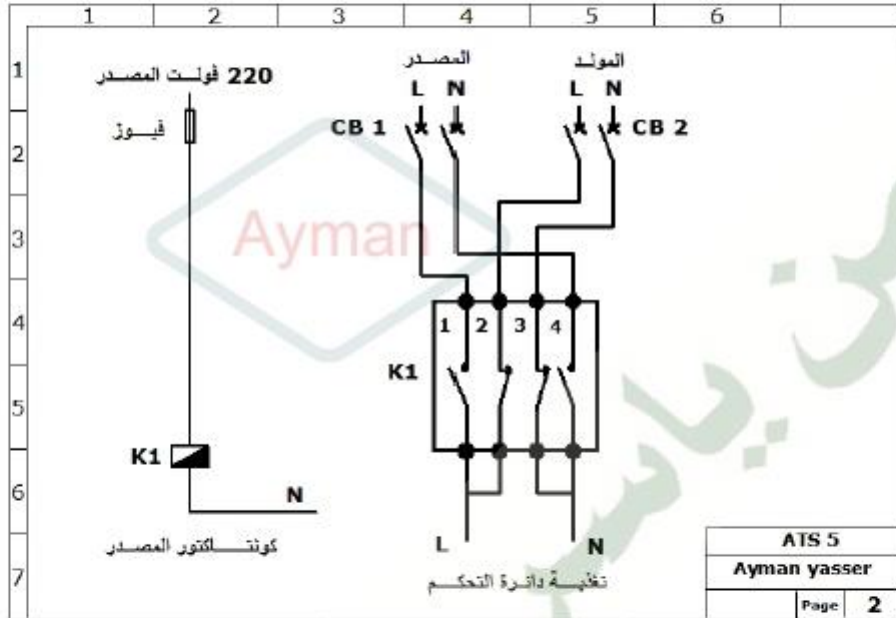
جهد دائرة التحكم هو ٢٢٠ فولت من المصدر ، وفى حالة انقطاع المصدر يكون ٢٢٠ فولت من المولد وهناك دائرة تتحكم فى توصيل الجهد...

العيوب

لا يوجد زمن تأخير بين فصل كونتاكتور المولد وتوصيل كونتاكتور المصدر

دائرة التحكم ٥-٢

هذه هي دائرة تحويل تغذية دائرة التحكم من جهد المصدر الى جهد المولد والعكس وهي نفس دائرة التحويل الألى رقم ١



في حالة وجود جهد المصدر سيعمل الكونتاكتور k1 بالتالى يعكس نقاطه سسيفتح النقاط ٢ و ٣ ويغلق النقاط ١ و ٤ بالتالى يتم تغذية دائرة التحكم من المصدر

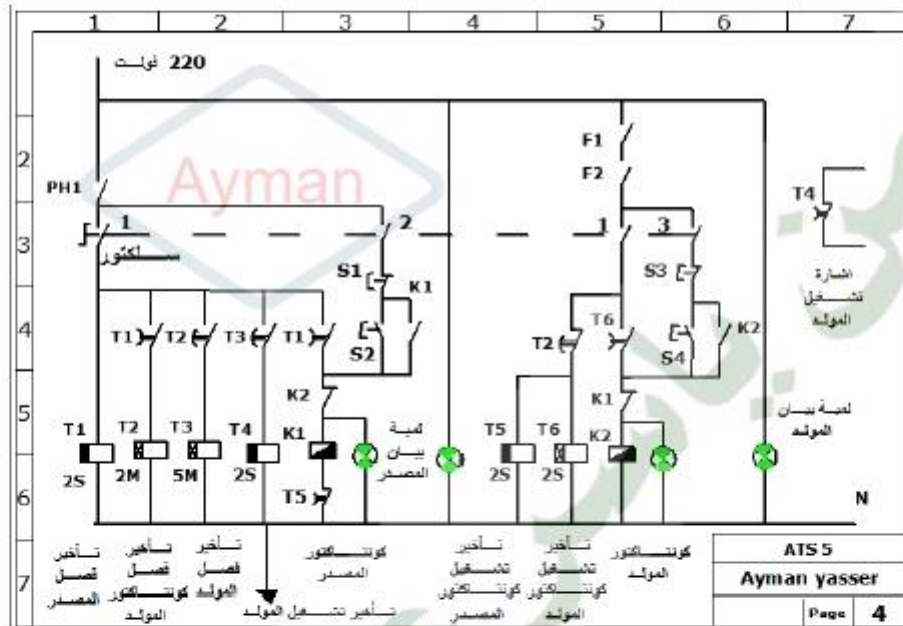
في حالة انقطاع جهد المصدر سيفصل الكونتاكتور K1 بالتالى تعود نقاطه الى وضعها الطبيعي ١ و ٤ تعود مفتوحة و ٢ و ٣ تعود مغلقة بالتالى تغذية دائرة التحكم تكون من المولد وهكذا..

نفس الدائرة السابقة، فقط تم اضافة مؤقت زمنى T5 من النوع off delay
توازى مع كونتاكتور المولد وتم توصيل نقطة مغاغة من المؤقت فى سكة
تشغيل كونتاكتور المصدر

الهدف من المؤقت T5 هو عمل فاصل زمني بين فصل كونتاكتور المولد وتوصيل كونتاتور المصدر..

دائرة التحكم ٤-٥

فقط تم استخدام مؤقت زمنى T6 لتأخير تشغيل كونتاكتور المولد لضمان ثبات جهد المولد اولا بدلا من الاعتماد على زمن التأخير الموجود فى ريلاي الحماية ضد ارتفاع/انخفاض الجهد والتردد

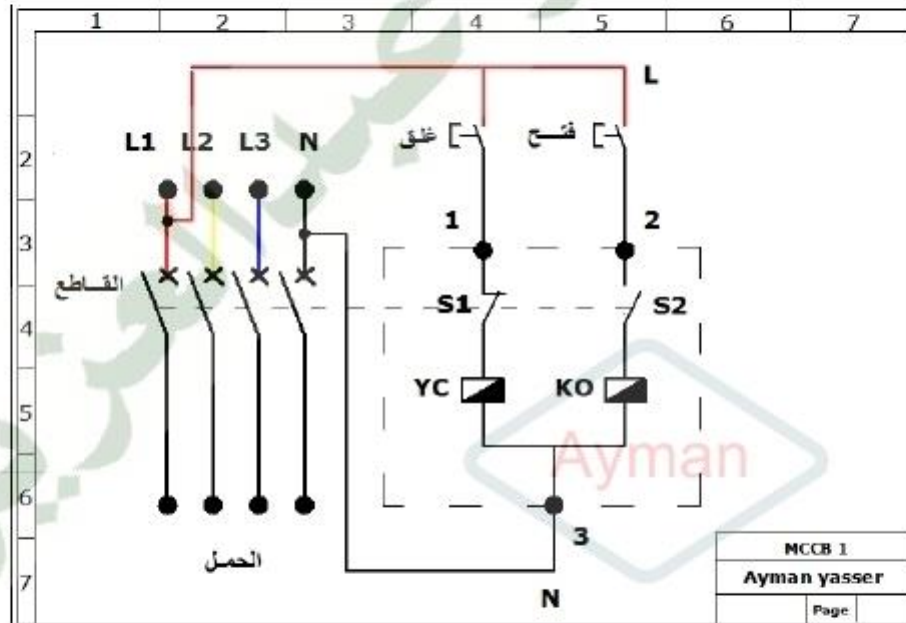
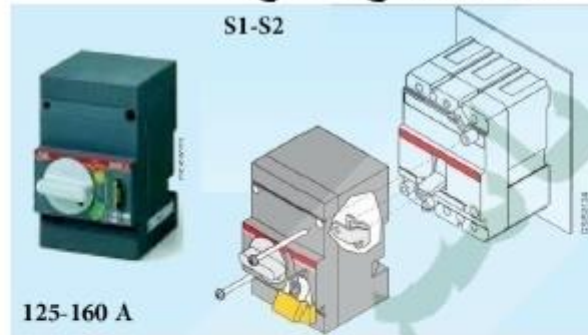


اولا التحكم فى القاطع بواسطة صمام

Solenoid operating mechanism

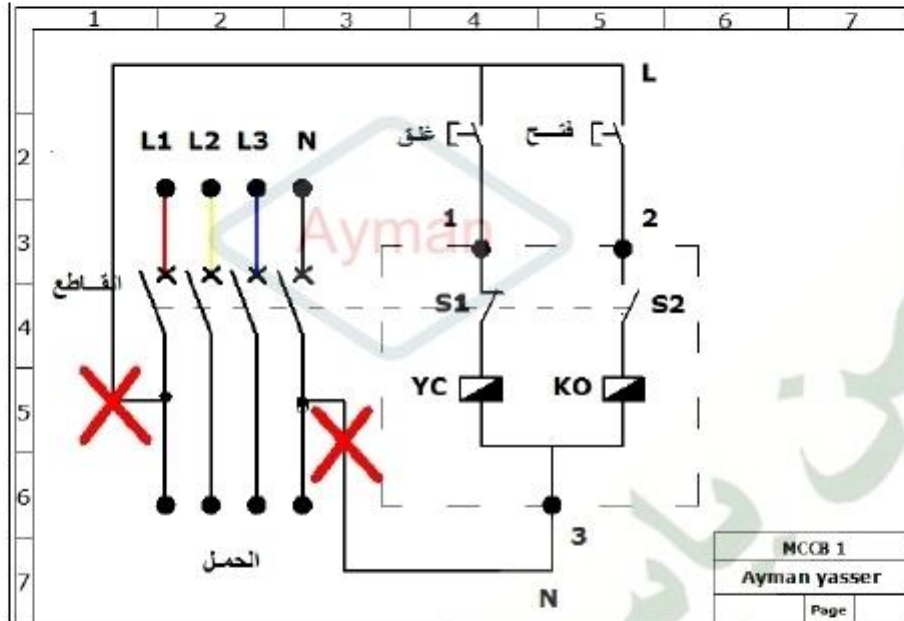
يتم تركيب الوحدة على القاطع ويتم التحكم فى القاطع يدويا بواسطة المفتاح او اليا بواسطة اشارة كهربية والتي قد تكون جهد متردد او مستمر ويكون ذلك محدد على الوحدة ،

عادة يستخدم مع القواطع منخفضة السعة اى القواطع حتى ١٦٠ امبير (قواطع ABB ايزو ماكس Abb sace isomax MCCB)
يوجد بداخل الوحدة صمام solenoid حين يعمل يجذب ذراع القاطع فيغلق ، كما يوجد ريلاي حين يعمل يفتح القاطع...

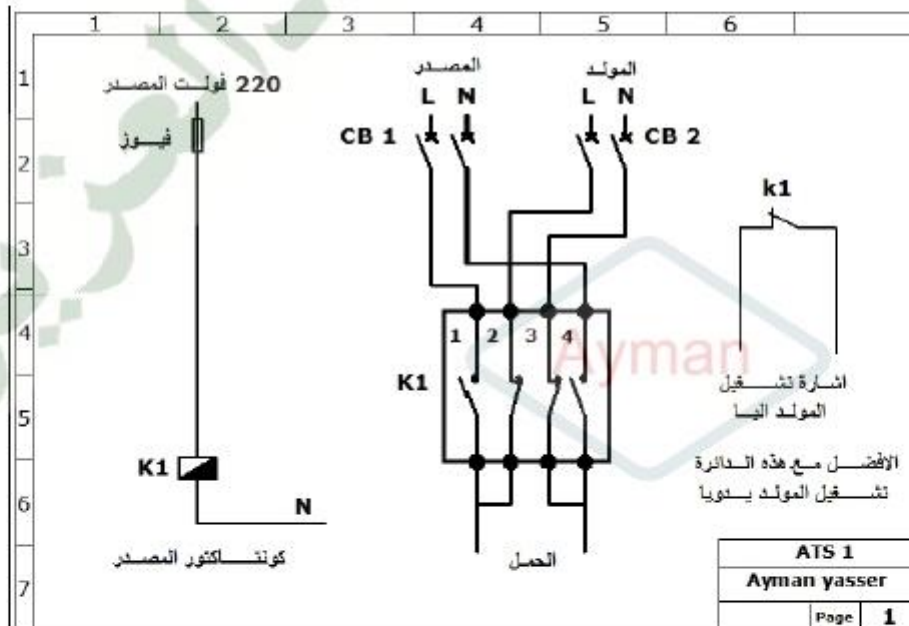


يتم توصيل مفتاح وضع طبيعي مفتوح لخلق القاطع بالنقطة ١ ومفتاح لفتح القاطع بالنقطة ٢ ويتم توصيل المحايد بالنقطة ٣ (الشرح التالى سيكون لوحدة تعمل بجهد ٢٢٠ فولت متردد).

لاحظ ان تغذية الدائرة من دخل القاطع وليس من خرج القاطع !!



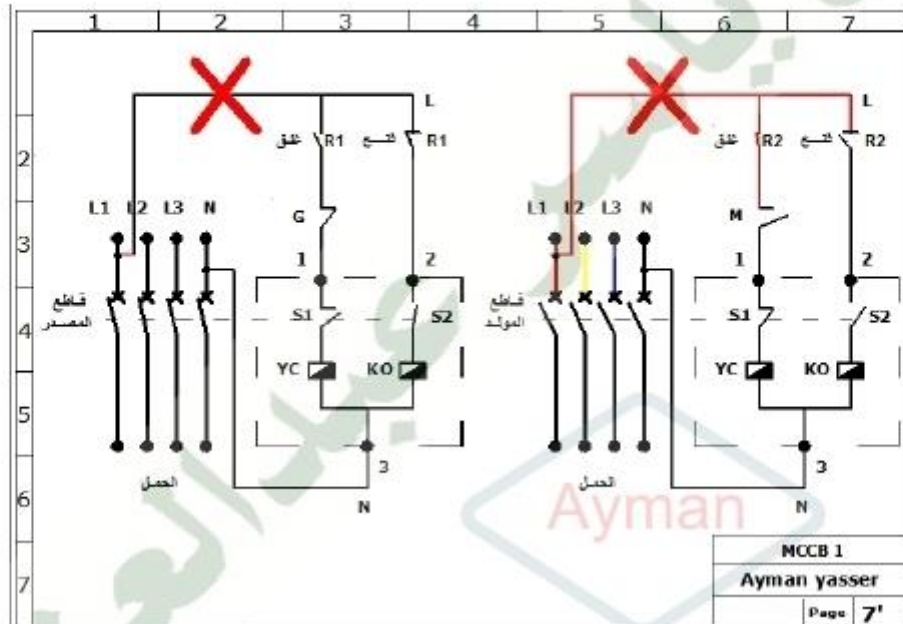
في حالة التحكم في القاطع بواسطة دوائر التحويل الالى
يجب ان يتم تغذية دائرة التحكم بواسطة دائرة التحويل الالى رقم ١
بالتالى في حالة وجود المصدر يكون جهد التحكم من المصدر وفي حالة
انقطاع المصدر وعمل المولد يكون جهد الدائرة من المولد..



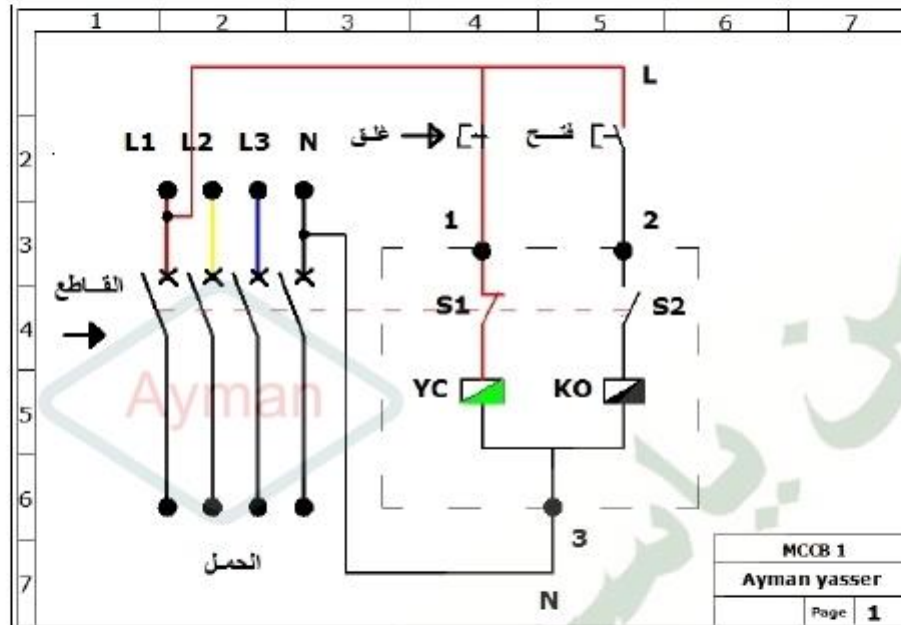
ايضا كهرباء المصدر المتصلة بالنقطتين ١-٤ للكونتاكتور تكون من دخل قاطع المصدر وكهرباء المولد المتصلة بالنقطتين ٢-٣ للكونتاكتور تكون من دخل قاطع المولد !!

والسبب واضح حتى نستطيع التحكم فى القاطع فى حالة انقطاع المصدر او فى حالة فصل القاطع....

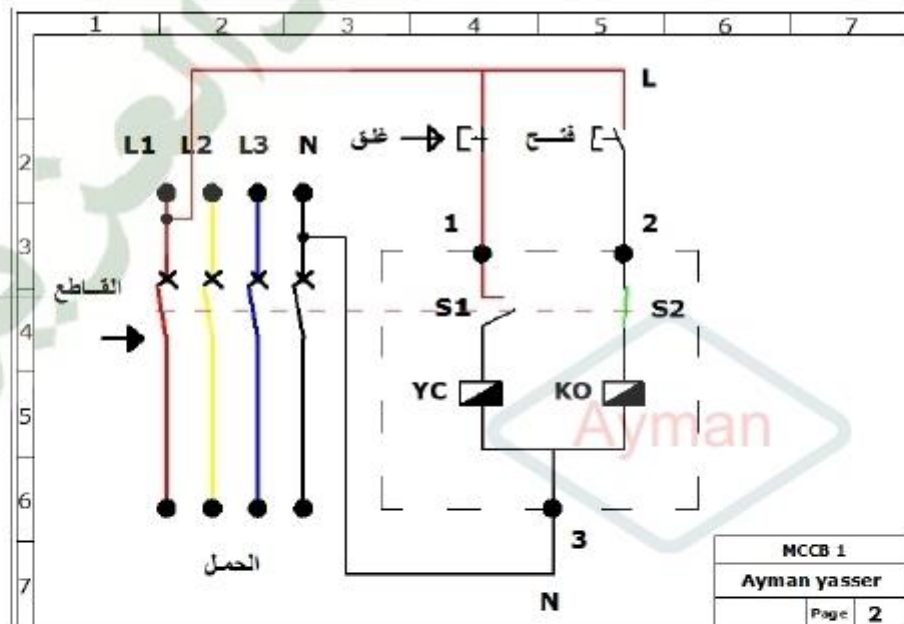
فمثلا لو فصل المصدر وعمل المولد فلن نستطيع فتح قاطع المصدر أليا بسبب عدم وجود جهد !!!
بالتالى لن نستطيع غلق قاطع المولد !!



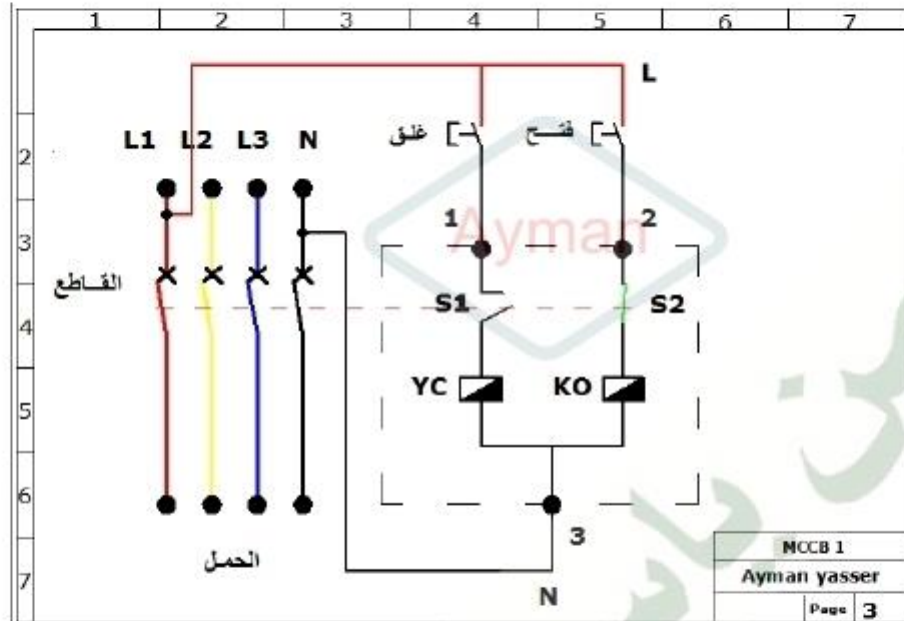
في حالة الضغط على مفتاح غلق القاطع
يصل جهد للصمام YC عبر النقطة المغلقة S1 بالتالي يغلق القاطع



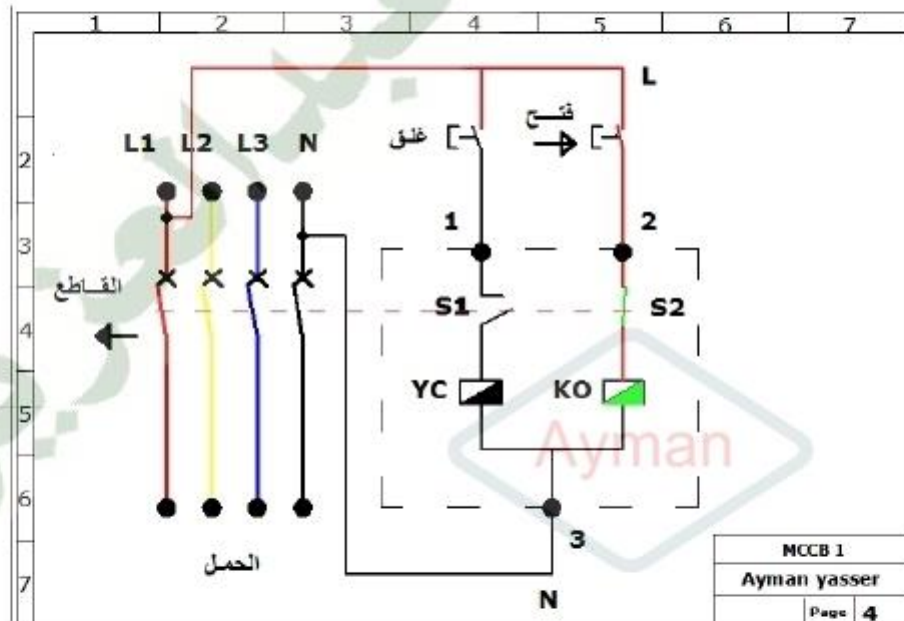
بمجرد غلق القاطع تنعكس النقاط S1 و S2 بالتالي تفتح S1 فيفصل YC
وتغلق S2 تمهيدا لفتح القاطع.
بالتالي مهما ظلت تضغط على الزر سيظل الصمام فاصل بفضل S1



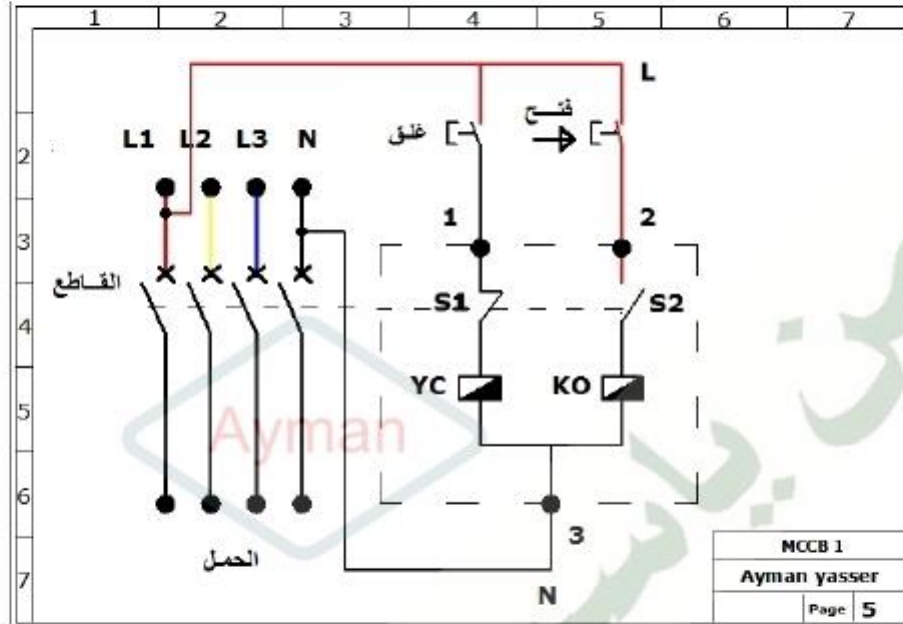
تم رفع الاصبع عن زر الغلق والقاطع مازال مغلق!!



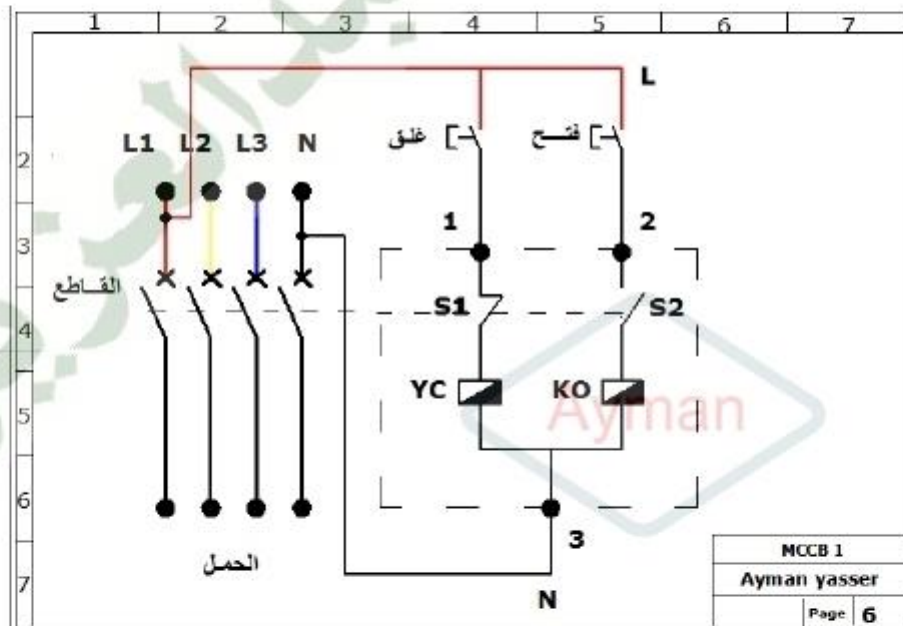
تم الضغط على زر فتح القاطع
يصل تغذية للريلاي KO عبر النقطة المغلقة S2 فيفتح القاطع



بعد تمام فتح القاطع تعود النقاط لوضعها الطبيعي فتفتح النقطة S2 فيفصل الريلاى KO وتغلق النقطة S2 تمهيدا لخلق القاطع

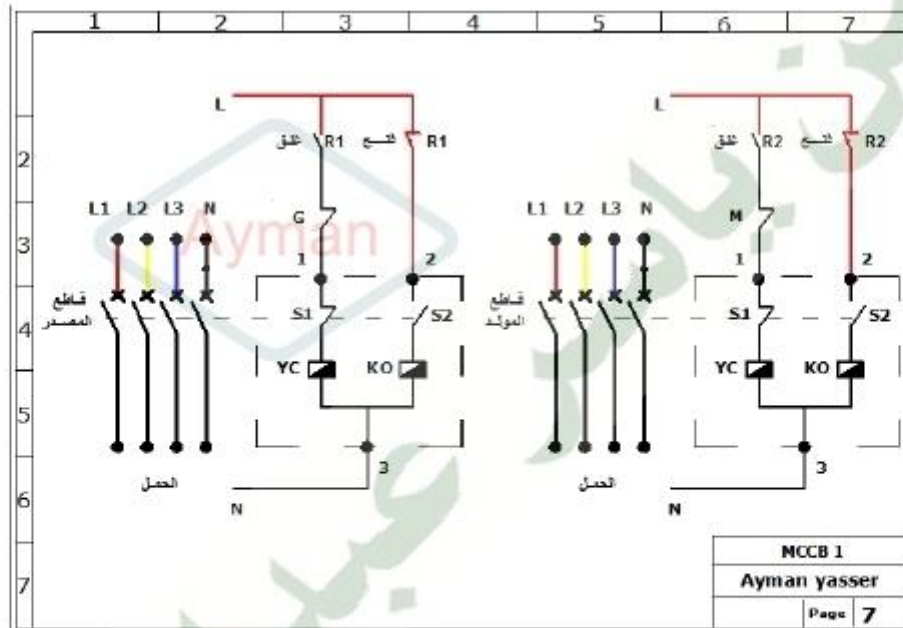


تم رفع الاصبع عن مفتاح الفتح ، والقاطع يظل فاتح
وهكذا...



في حالة استخدام هذه الوحدة للتحكم أليا في القاطع بواسطة دائرة التحويل الالى ATS

يتم استبدال مفتاح فتح قاطع المصدر بنقطة مغلقة من الريلاى R1
يتم استبدال مفتاح غلق قاطع المصدر بنقطة مفتوحة من الريلاى R1
يتم توصيل نقطة مغلقة من قاطع المولد G فى سكة غلق قاطع المصدر
(انترولك كهربى)



يتم استبدال مفتاح فتح قاطع المولد بنقطة مغلقة من الريلاى R2
يتم استبدال مفتاح غلق قاطع المولد بنقطة مفتوحة من الريلاى R2
يتم توصيل نقطة مغلقة من قاطع المصدر M فى سكة غلق قاطع المولد
(انترولك كهربى)

يفضل ايضا ان يكون هناك انترولك ميكانيكى بين القاطعين

التحكم فى القاطع باستخدام محرك

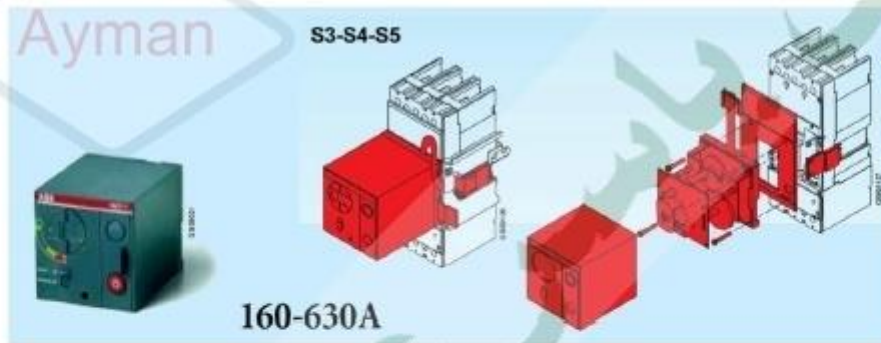
Direct action motor operator

يتم تركيب الوحدة على القاطع ويتم التحكم فى القاطع يدويا بواسطة المفتاح او اليا بواسطة اشارة كهربية والتي قد تكون جهد متردد او مستمر ويكون ذلك محدد على الوحدة ،

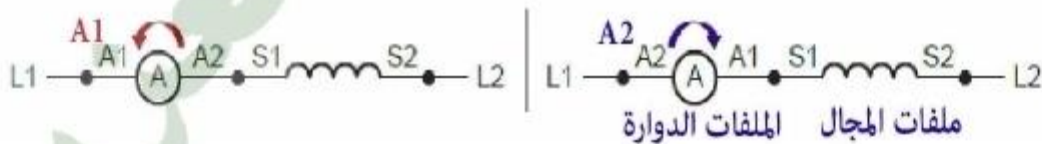
عادة يستخدم مع القواطع سعة ١٦٠-٦٣٠ امبير

(قواطع ABB ايزو ماكس Abb sace isomax MCCB)

يوجد بداخل الوحدة محرك توالى series motor حين يدور فى اتجاه يقوم بغلق القاطع ، وحين يدور فى الاتجاه المعاكس يقوم بفتح القاطع

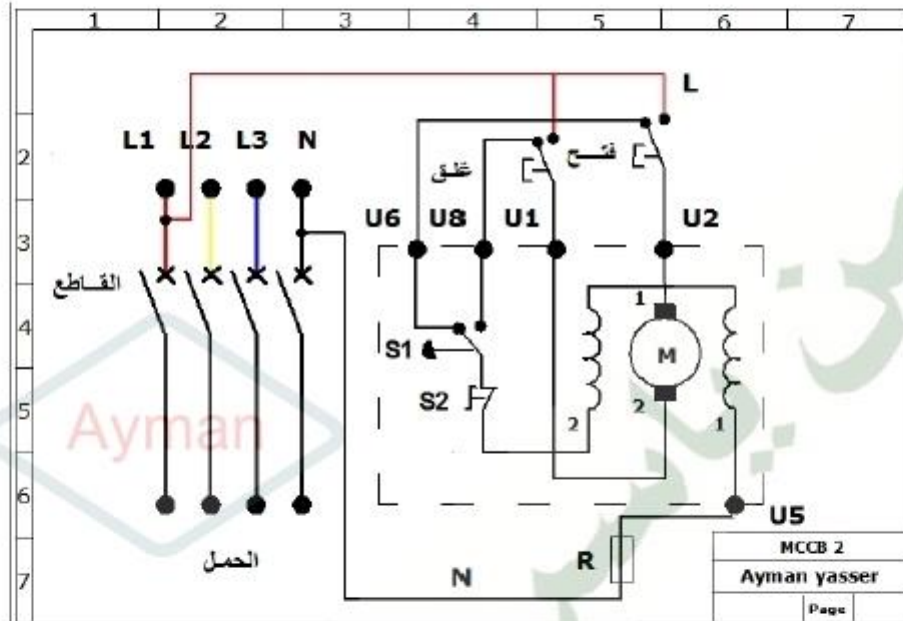


محرك التوالى عبارة عن محرك به ملفات دوارة وملفات ثابتة تسمى ملفات المجال وتتصل الملفات الدوارة بملفات المجال بواسطة فرش كربونية لعكس حركة هذا المحرك يجب عكس الكهرباء على ملفات المجال فقط او على الملفات الدوارة فقط



مثال لهذا المحرك هو الخلاط الكهربائى ، عند عكس وضع فيشة المحرك فى مقبس الكهرباء لا ينعكس اتجاه الدوران حيث ان ملفات المجال والملفات الدوارة توالى بالتالى تم عكس التغذية للاثنتين معا بالتالى يكون اتجاه الدوران ثابت....

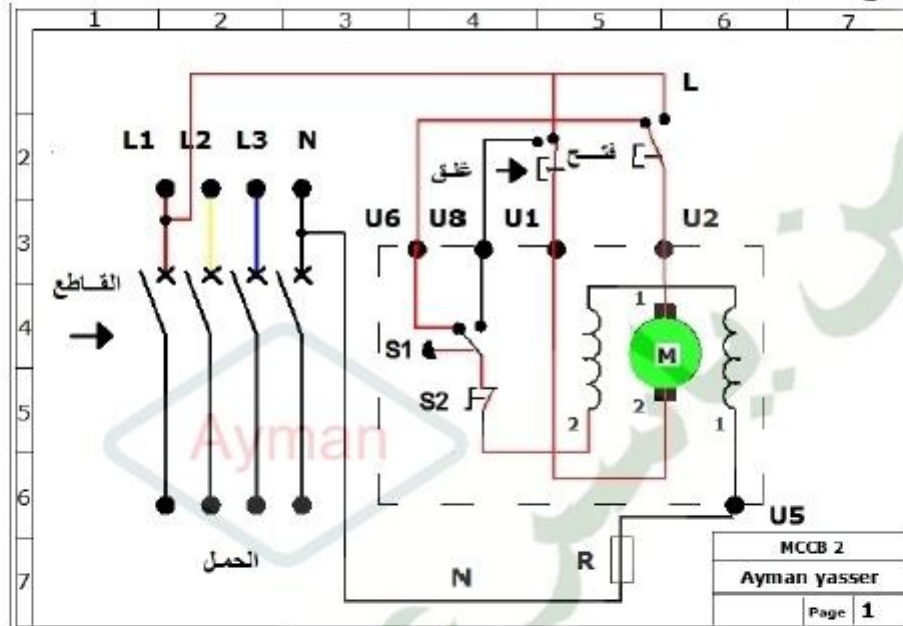
لفتح القاطع يتم استخدام مفتاح لحظى به نقطتين ، نقطة مفتوحة واخرى مغلقة والطرف المشترك للنقطتين يتم توصيله بالنقطة U2 وطرف النقطة المفتوحة بمصدر الكهرباء وطرف النقطة المغلقة ب U6



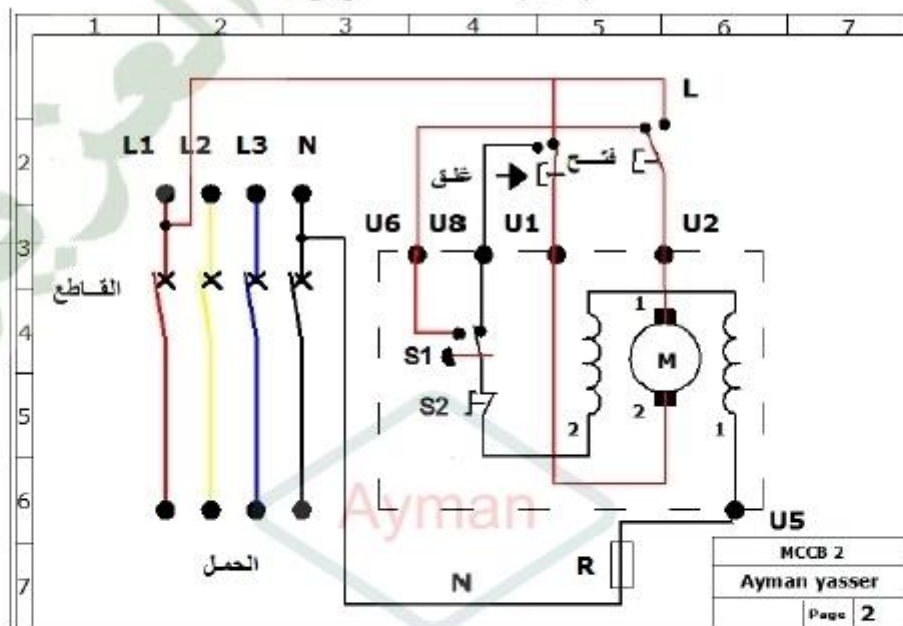
لغلق القاطع يتم استخدام مفتاح لحظى به نقطتين ، نقطة مفتوحة واخرى مغلقة والطرف المشترك للنقطتين يتم توصيله بالنقطة U1 وطرف النقطة المفتوحة بمصدر الكهرباء وطرف النقطة المغلقة ب U8 يوجد سلكتور S2 للتحويل بين التشغيل الالى والتشغيل اليدوى يوجد ايضا مفتاح S1 يتم التحكم به بواسطة كامرة داخليا...

بالضغط على مفتاح غلق القاطع

يصل التغذية الى U1 ومنها الى النقطة 2 بالملفات الدوارة للمحرك ومنها للنقطة ١ ومنها عبر النقطة المغلقة لمفتاح الفتح الى U6 وعبر النقطة المغلقة ل S1 الى الطرف ٢ لملفات المجال بالتالى يعمل المحرك فى اتجاه غلق القاطع..

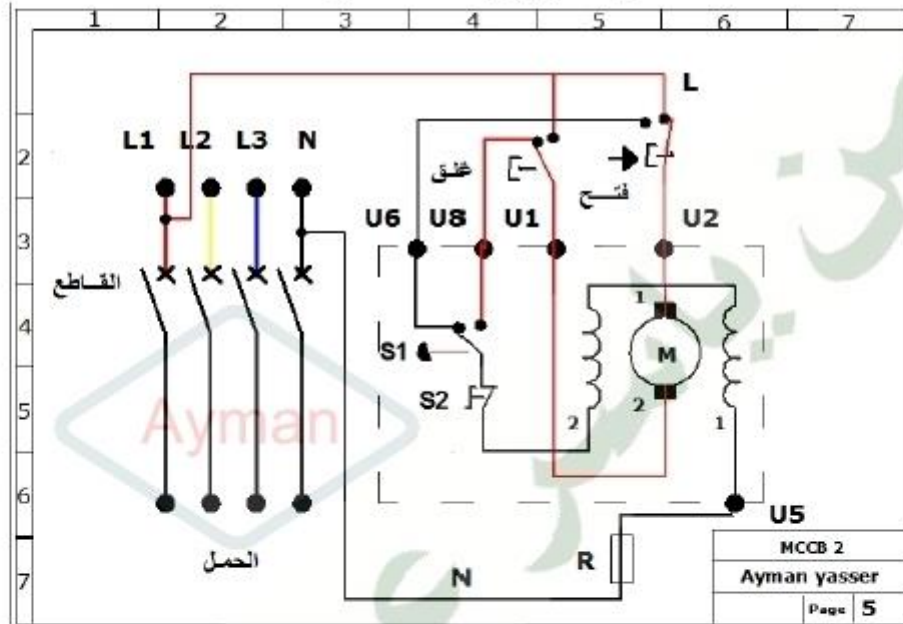


بمجرد غلق القاطع تفتح S1 فيفصل U6 عن الطرف ٢ لملفات المجال ويصلها الى النقطة U8 بالتالى يفصل المحرك لانقطاع مسار ربط ملفات المجال بالملفات الدوارة

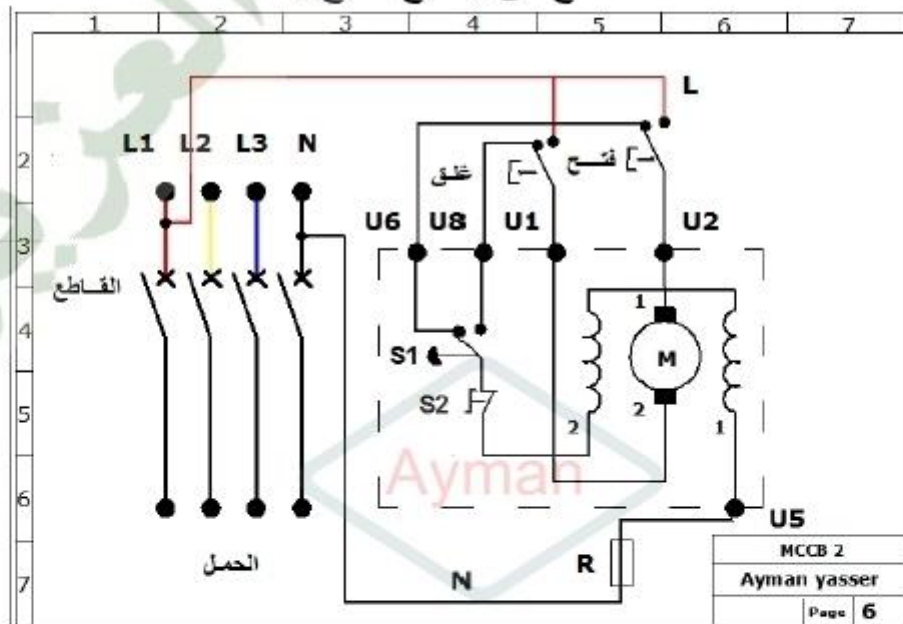


(انعكست تغذية الملفات الدوارة ولم تنعكس تغذية ملفات المجال بالتالى
انعكست حركة المحرك)

بعد فتح القاطع انعكس المفتاح S1 ففصل النقطة التى تصل U8 ب U2
ملفات المجال ، و غلق النقطة التى تصل U6 بالنقطة ٢ لملفات المجال
بالتالى يتوقف المحرك



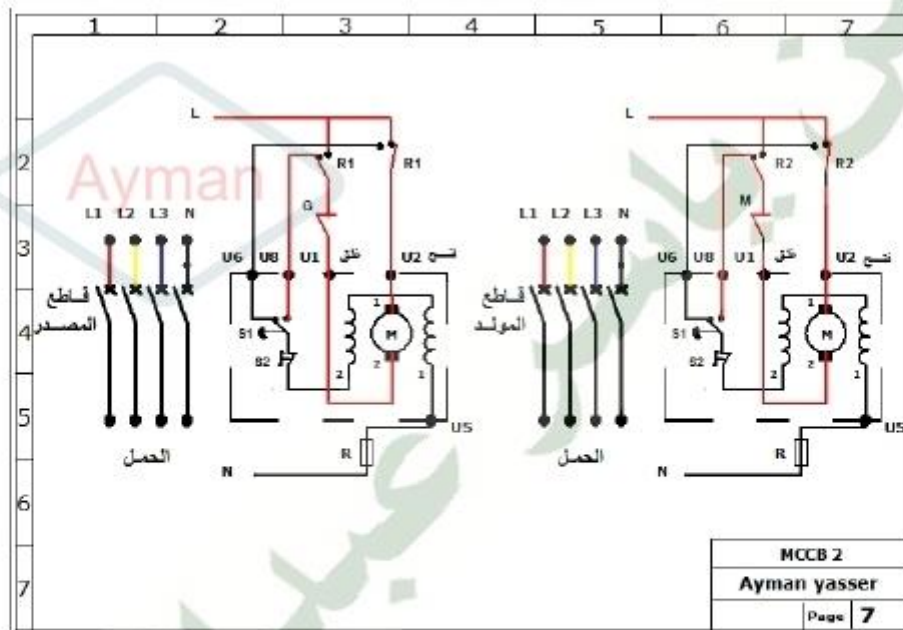
برفع اصبعك عن المفتاح تنقطع التغذية عن الملفات الدوارة وايضا يظل
القاطع فى وضع الفتح!!



فى حالة استخدام هذه الوحدة للتحكم فى القاطع بواسطة دائرة التحويل
الى ATS

يتم استخدام نقطة مفتوحة واخرى مغلقة من الريلاى R1 لفتح قاطع
المصدر

- يتم توصيل الطرف المشترك للنقطتين ب U2
- يتم توصيل النقطة **المغلقة** بالكهرباء
- يتم توصيل النقطة المفتوحة ب U6



يتم استخدام نقطة مفتوحة واخرى مغلقة من الريلاى R1 لفتح قاطع
المصدر

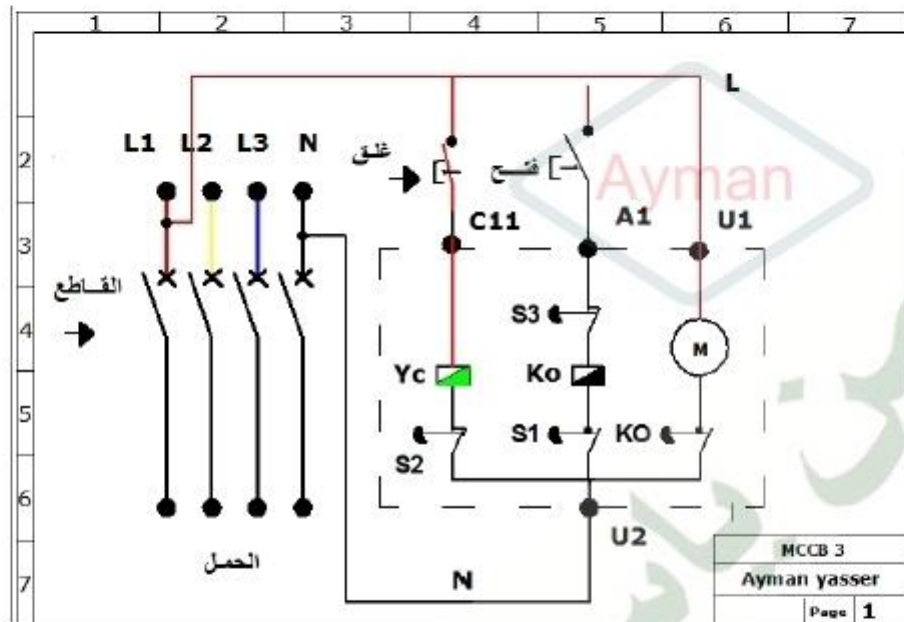
- يتم توصيل الطرف المشترك للنقطتين ب U1
- يتم توصيل النقطة **المفتوحة** بالكهرباء
- يتم توصيل النقطة المغلقة ب U8

نفس الكلام مع قاطع المولد ولكن النقاط تكون من الريلاى R2
يتم استخدام انترلوك كهربى عبارة عن نقطة مغلقة من قاطع المولد G فى
سكة غلق قاطع المصدر ونقطة مغلقة من قاطع المصدر M فى سكة غلق
قاطع المولد

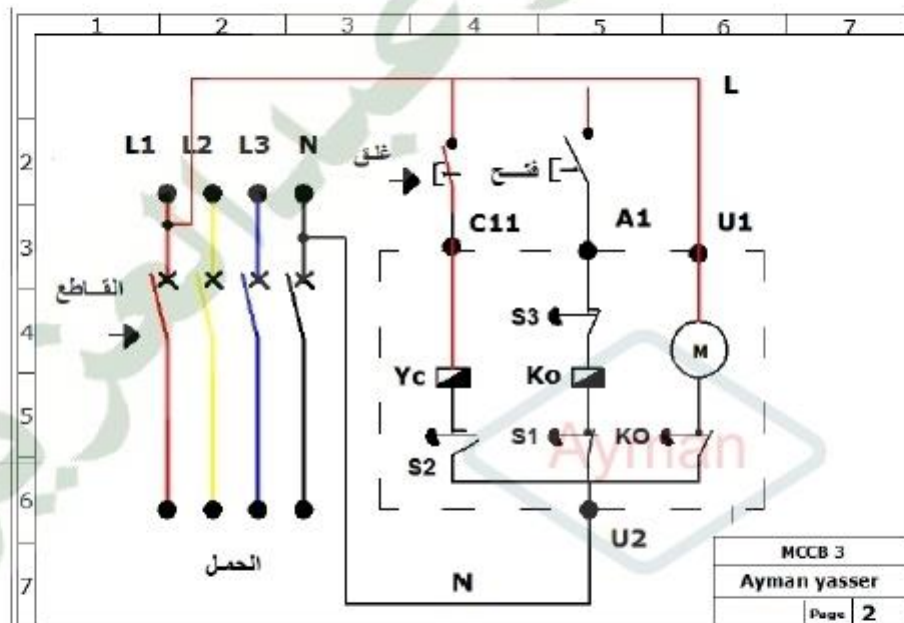
ايضا تغذية دائرة التحكم تكون عبر دائرة التحويل الى رقم ١

S1 نقطه تتفتح بعد فتح القاطع لقطع تغذية عن ريلاي الفتح KO
S2 نقطة تفتح عند غلق القاطع لتقطع التغذية عن صمام الغلق YC
KO نقطة تغلق عند عمل ريلاي الفتح KO حتى يعمل المحرك لشحن
الياي تمهيدا لغلق القاطع وتفتح هذه النقطة بعد فتح القاطع وشحن الياي
لفصل الكهرباء عن المحرك...

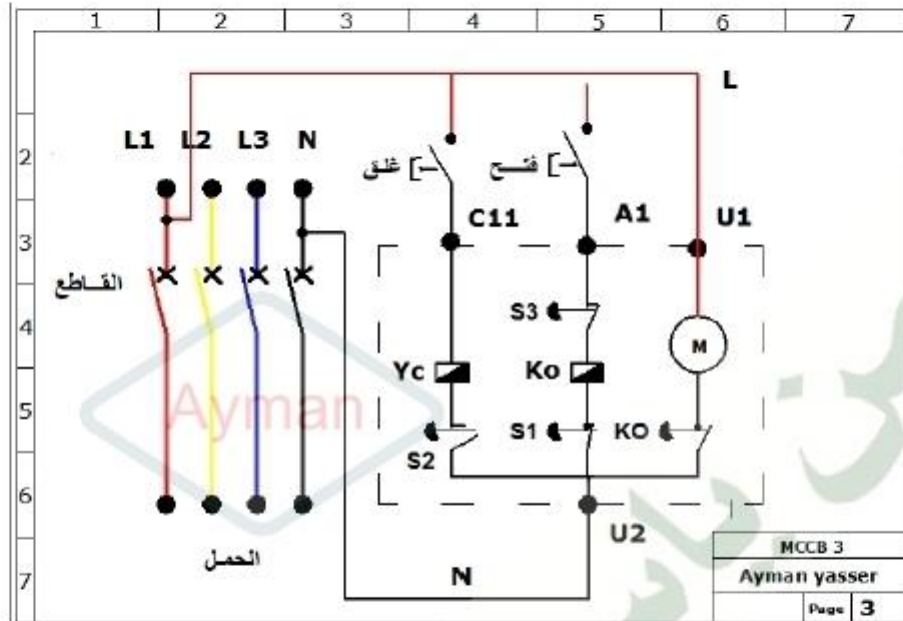
عند الضغط على زر غلق القاطع يعمل الصمام YC فيغلق القاطع



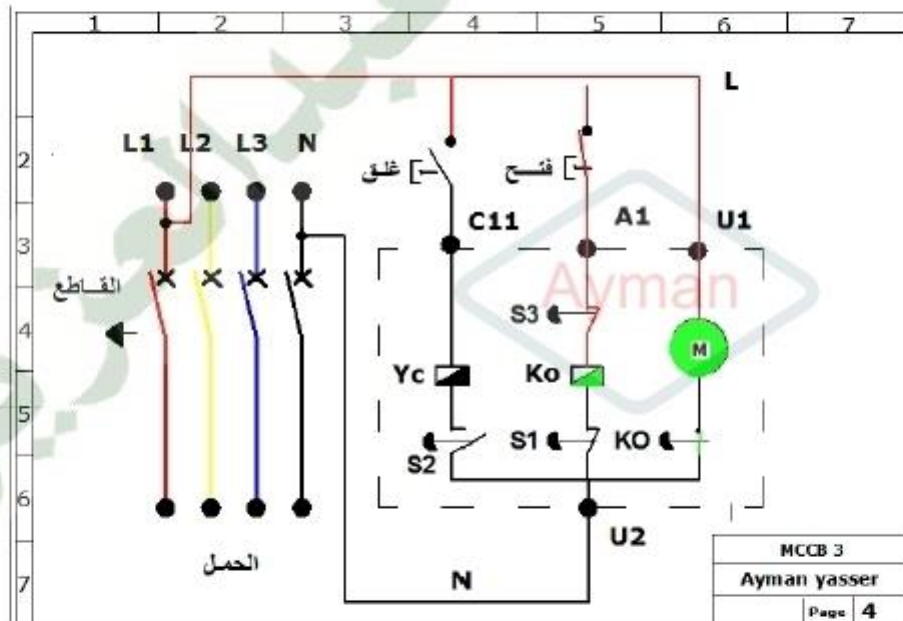
بعد غلق القاطع تفتح النقطة S2 بالتالى يفصل الصمام YC



برفع الاصبع عن مفتاح الغلق يظل القاطع مغلق!!

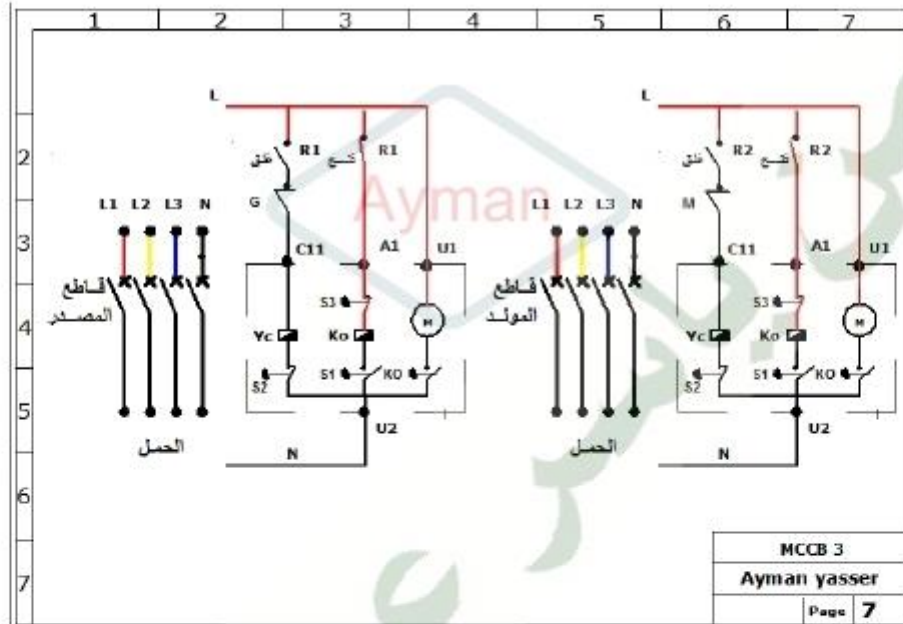


بالضغط على مفتاح فتح القاطع يعمل الريلاي KO فيفتح القاطع ايضا يغلق الريلاي نقطته المفتوحة KO فيعمل محرك شحن الياي



لاستخدام هذه الوحدة للتحكم فى القاطع بواسطة دائرة تحويل الى ATS للتحكم فى قاطع المصدر يتم استخدام نقطة مفتوحة واخرى مغلقة من الريلاى R1

- يتم توصيل نقطة مغلقة من الريلاى R1 الى A1 لفتح قاطع المصدر
- يتم توصيل نقطة مفتوحة من الريلاى R1 لغلق قاطع المصدر



للتحكم فى قاطع المولد يتم استخدام نقطة مفتوحة واخرى مغلقة من الريلاى R2

- يتم توصيل نقطة مغلقة من الريلاى R2 الى A1 لفتح قاطع المصدر
- يتم توصيل نقطة مفتوحة من الريلاى R2 لغلق قاطع المصدر

يتم عمل انترلوك بين القاطعين بوضع نقطة مغلقة من قاطع المولد G فى سكة غلق قاطع المصدر ونقطة مغلقة من قاطع المصدر M فى سكة غلق قاطع المولد لمنع غلق الاثنين قاطع معا لمنع حدوث قصر!!

تغذية دائرة التحكم بواسطة دائرة التحويل الالى رقم ١

ثانيا: دائرة تحويل ألى الكترونية

عبارة عن وحدة الكترونية مبرمجة تحل محل الريليات والمؤقتات الزمنية وريلاى الحماية، وبها رسم توضيحي mimic مزود بلمبات لبيان حالة الدائرة او مزودة بشاشة الكترونية
يتم توصيل ثلاث فاز المصدر والمحاييد اليها كما يتم توصيل فاز ومحاييد من المولد اليها ويوجد بها ثلاث نقاط توصيل
النقطة الاولى وضع طبيعى مغلق لتشغيل كونتاكتور المصدر
النقطة الثانية وضع طبيعى مفتوح لتشغيل كونتاكتور المولد
النقطة الثالثة وضع طبيعى مفتوح لتشغيل المولد

المميزات

- ✓ ارخص فى السعر من المؤقت الزمنى والريلاى ولمبات البيان
- ✓ مساحة الوحدة صغيرة وتثبت فى باب لوحة التحكم بالتالى توفر الاماكن التى كانت مستخدمة فى تركيب المؤقتات والريليات..
- ✓ ابسط فى التركيب ، فقط ستقوم بتوصيل اشارة لتشغيل كونتاكتور المصدر و اشارة لتشغيل كونتاكتور المولد و اشارة لتشغيل المولد
- ✓ الرسم التوضيحي ميمك mimic المزود بلمبات البيان او الشاشة الالكترونية تكون افضل واوضح من لمبات البيان
- ✓ سهولة دائرة التحكم وسهولة تتبع الاعطال
- ✓ الوحدات الحديثة قابلة للبرمجة فيمكن بسهولة تغيير قيم الازمنة وقيم الحماية (ارتفاع/انخفاض الجهد والتردد) كما تتميز بعض الوحدات بإمكانية برمجة نقاط دخل وخرج لاداء وظيفة معينة بالتالى تعطى مرونة اكبر بكثير فى الاداء

يوجد ايضا بعض انواع وحدات تشغيل المولد تكون بها خاصية التحويل الآلى بين المصدر والمولد ATS

مثال: وحدة تحويل ألي ماركة داتكوم الروسية



تقوم بالتحويل أليا من المصدر الى المولد في حالة انقطاع المصدر او انخفاض/ارتفاع جهد المصدر عن الحدود المسموح بها وتعمل الوحدة بواسطة جهد بطارية المولد

توجد مقاومة متغيرة لضبط اقل جهد من ٧٠-٢٧٠ فولت

اعلى جهد قيمة ثابتة ٣٧٠ فولت

يوجد مفتاح اختبار لاختبار تشغيل المولد (بدون تحويل الحمل على المولد)

ألية التشغيل

في حالة وجود كهرباء المصدر وكانت في الحدود المسموح بها فان كونتاكتور المصدر يعمل عبر نقطة وضع طبيعي مغلق ويكون الحمل متصل بالمصدر
في حالة سقوط فاز للمصدر او انخفاض/ارتفاع جهد المصدر عن الحدود المسموح بها او انقطاع جهد المصدر

✓ تتحول لمبة بيان المصدر من اللون الاخضر الى اللون الاحمر

✓ يفصل كونتاكتور المصدر وتنطفئ لمبة بيان الكونتاكتور

الخضراء

✓ بعد مرور زمن تأخير تشغيل المولد (٣ ثواني) ستغلق الوحدة

النقطة المفتوحة المسؤولة عن تشغيل المولد بالتالى يعمل المولد

✓ بعد وصول جهد المولد للحدود المسموحة ستضىء لمبة بيان المولد

باللون الاصفر وستعد الوحدة زمن تسخين محرك المولد

✓ بعد انتهاء زمن تسخين المحرك (٥ ثواني) ستضىء لمبة المولد

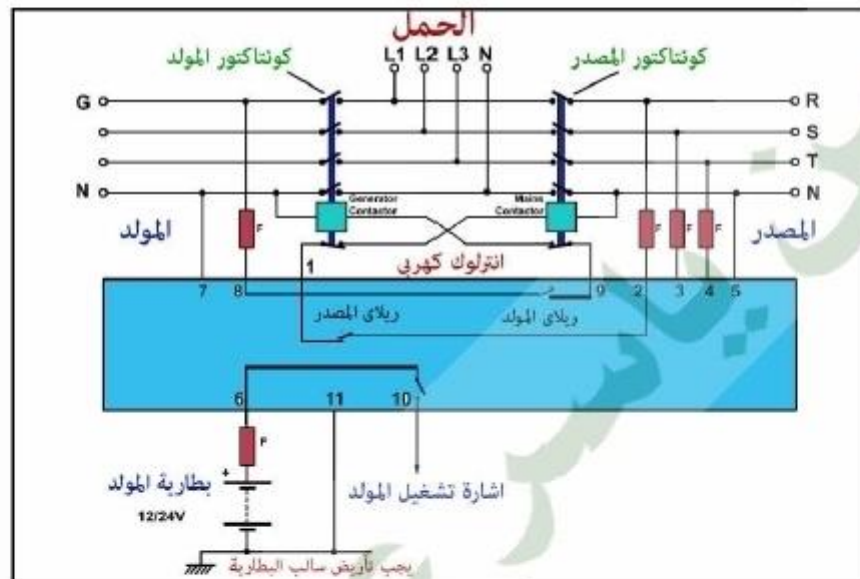
باللون الاصفر المتقطع فلاش وتبدء بعد زمن تأخير تشغيل

كونتاكتور المولد

- ✓ بعد مرور زمن تأخير تشغيل الكونتاكتور (تقريبا ثانية) سيعمل كونتاكتور المولد وتضيء لمبة بيان الكونتاكتور باللون الاخضر وايشا ستتثبت لمبة بيان المولد باللون الاصفر
- ✓ بعد عودة كهرباء المصدر للحدود المسموح بها ستضيء لمبة بيان المصدر باللون الاخضر وستبدء عد زمن تأخير عودة المصدر للتأكد من ثبات كهرباء المصدر
- ✓ بعد مرور زمن تأخير عودة المصدر (٣٠ ثانية) والمصدر مازال مستقر سيفصل كونتاكتور المولد وستتطفئ لمبة كونتاكتور المولد وستضيء لمبة بيان المصدر باللون الاخضر بصورة متقطعة وتبدء الوحدة بعد زمن تأخير تشغيل كونتاكتور المصدر
- ✓ بعد مرور زمن تأخير تشغيل الكونتاكتور (تقريبا ثانية) سيعمل كونتاكتور المصدر وتضيء لمبة بيان كونتاكتور المصدر وتتثبت لمبة بيان المصدر باللون الاخضر ويفصل المولد
- ✓ يوجد ايشا وحدات بها زمن تبريد للمولد بالتالى لن يفصل المولد بدخول كونتاكتور المصدر اى لن يكون زمن تبريد المولد هو زمن تأخير كونتاكتور المصدر بل يكون زمن منفصل...



النقطة رقم ١ توصل بكويل كونتاكطور المصدر عبر نقطة مغلقة من كونتاكطور المولد (انترلوك كهربي)
النقطة رقم ٩ توصل بكويل كونتاكطور المولد عبر نقطة مغلقة من كونتاكطور المصدر (انترلوك كهربي)



النقطة رقم ١٠ توصل لوحدة او دائرة تشغيل المولد
النقاط ٦-١١ توصل بموجب وسالب بطارية المولد
النقاط ٢-٣-٤-٥ توصل بفازات ومحاييد المصدر
النقاط ٦-٧ توصل بفاز ومحاييد المولد

- کویل کونٹاكتور المصدر وکونٹاكتور المولد يعمل بجهد المصدر ای ۲۲۰ فولت!!
- اشارة تشغيل المولد عبارة عن جهد البطارية ای ۱۲ او ۲۴ فولت !!
- يجب تأريض سالب البطارية!

ثالثاً وحدة التحكم في المولد بها خاصية التحويل الى ATS نظراً للتطور الكبير في مجال صناعة المعالجات الرقمية والذاكرة امكن بسهولة تصنيع وحدات تحكم في المولد ذات قدرة معالجة بيانات عالية وذاكرة كبيرة وشاشة lcd واضحة وذات امكانيات برمجية كبيرة ومرنة، لذا اصبح من السهل على المصنعين اضافة خاصية التحويل الى لوحدة التحكم في المولد فكل ما يتطلب هو نقطة مفتوحة لتشغيل كونتاكتور المصدر واربع نقاط على الاقل لمراقبة جهد وتردد وتيار المصدر بالاضافة لجزء برمجي، ففضل الامكانيات البرمجية الكبيرة للمعالجات الحديثة اصبح بالامكان التحكم بسهولة في ازمة التأخير بدائرة التحويل التلقائي ايضا اصبح بالامكان تقديم حماية اكبر للمصدر وللمولد من ارتفاع او انخفاض الجهد وارتفاع او انخفاض التردد وانعكاس تتابع الفازات بسهولة ودقة كبيرة بالاضافة للحمايات التقليدية للمولد من ضغط الزيت وانخفاض الوقود وارتفاع حرارة المبرد بل اصبح بالامكان تقديم نقاط دخل وخرج قابلة للبرمجة تبعاً للتطبيق مما جعل وحدات التحكم في المولد الحديثة تقارب اجهزة التحكم PLC

مثال وحدة تشغيل المولد dse5520 بها خاصية التحويل الى



تتيح هذه الوحدة للمستخدم التحكم في المولد بالتشغيل والايقاف ومراقبة حالة المولد من درجة حرارة وضغط زيت وتيار وجهد وتردد وقدرة ومعامل قدرة الخ ، كما تتيح تحويل الحمل من المصدر الى المولد في حالة فشل المصدر (انقطاع المصدر او هبوط /ارتفاع الجهد)


وبالطبع تتيح التحكم التام في ازمة التحويل بين المصدر والمولد وقيم حماية الحمل من ارتفاع/انخفاض جهد المصدر ومن ارتفاع/انخفاض جهد او تردد المولد ، كما يوجد بها امكانية عمل تزامن للمولد مع المصدر.. بالاضافة لوجود نقاط دخل وخرج قابلة للبرمجة مما يرتقى بالوحدة من مجرد كونها وحدة تحكم وتحويل الى وحدة تحكم برمجى مخصصة للمولد....

مكونات الوحدة



التحويل الألي من المصدر للمولد

يستخدم هذا النظام مع احمال الطوارئ وهى الاحمال الحرجة التى لا نريد فصل الكهرباء عنها

يتم تفعيل هذا النام بالضغط على زر ألي او Auto  حيث تضىء لمبة بجانب الزر للتأكيد على تفعيل النظام...

- فى حالة ارتفاع/انخفاض جهد المصدر عن الحدود المبرمجة لزمان معين تحده انت ،ستفصل لمبة المصدر الخضراء بعد هذا الزمان
 - سيتم بدء عد زمن تأخير تشغيل المولد
 - بعد مرور زمن تأخير التشغيل سيتم بدء عد زمن التسخين وسيتم تشغيل السخانات (ان وجدت) لتسخين جسم المحرك فى حالة الاجواء الباردة
 - يتم ارسال اشارة لصمام الوقود (او الى وحدة ECU) وبعد ثانية سيتم تشغيل محرك البدء
 - يعمل محرك البدء لزمان محدد لمحاولة بدء الديزل ،اذا فشل سيتوقف المحرك لزمان محدد ،ثم يعاود الكرة مرة اخرى لعدد معين من المرات تحده انت ثم يظهر انزار فشل البدء وستظهر الشاشة رسالة فشل البدء
- Alarm**
Shutdown
Fail to start
- فى حالة نجاح تشغيل الديزل سيتم فصل محرك البدء عند وصول تردد خرج المولد لقيمة محددة (لذا يمكن الاستغناء عن حساس السرعة....) ايضا يمكن فصل محرك البدء عند ارتفاع ضغط الزيت ولكن لايسطيع ضغط الزيت ان يعطى مؤشر على ارتفاع/انخفاض السرعة....
 - بعد فصل محرك البدء سيبدء مؤقت زمنى بعد زمن الامان saftey timer وذلك حتى يستقر ضغط الزيت وحرارة وسرعة الديزل وجهد وتردد المولد لان خلال هذا الزمان فان كل ماسبق قد يكون

خارج الحدود بالتالى يمنع المؤقت ظهور انزار خلال هذا الزمن.....

- بعد بدء الديزل (انقضاء زمن الامان ولم يحدث انزار...) سيبدء بعد زمن تسخين الديزل
- سيتم فصل كونتاكور المصدر وبعد زمن تأخير transfer delay سيتم تشغيل كونتاكور المولد (يجب ان يصل ضغط زيت للقيمة المطلوبة والا لن يحدث نقل الحمل على المولد لمنع تلف الاجزاء الميكانيكية...)
- بعد عودة المصدر سيبدء عد زمن تأخير توصيل الحمل على المصدر
- سيتم فصل كونتاكور الحمل وبعد زمن تأخير قصير سيتم تشغيل كونتاكور المصدر
- سيتم فصل المولد بعد مرور زمن تبريد المولد

ملحوظة:

يجب ايقاف خاصية التزامن،
اذا كانت مفعلة ، فعند عودة المصدر سيتم تزامن المولد والمصدر لزمن معين ثم سيتم نقل الاحمال تدريجيا للمصدر ثم يتم ايقاف الديزل
بتفعيل خاصية التزامن اى تشغيل المولد والمصدر معا على التوازي اى كونتاكور المصدر والمولد يعمل معا فى وقت واحد ، بالتالى لايجب فى هذه الحالة استخدام انترولك ميكانيكى ولا حتى كهربى!!!!

البداء عن بعد (نظام الجزيرة!!) Remote start island mode
يتم تشغيل المولد كالمسابق تماما وذلك بواسطة اشارة خارجية ، اى مفتاح خارجى يتم توصيله بالوحدة وبغلق المفتاح تبدء الوحدة تشغيل المولد والنقل تلقائيا للمولد كالمسابق تماما
سمى بنظام الجزيرة لانه عادة فى الجزر يكون النظام الكهربى ضعيف ومن الشائع التنبيه على قطع المصدر فى ازمه محددة فيتم تفعيل التحويل اليدوى قبل هذا الزمن بدقيقة تقريبا....

بدء الوحدة بواسطة الحمل Remote start on load
تقوم الوحدة بقياس تيار الحمل على المصدر وعند وصول الحمل لقيمة معينة (أكبر مما يتحملها محول المصدر مثلا !!) ستبدء الديزل كالسابق تماما وستزامن الديزل مع المصدر وتبدء بتوزيع الاحمال بينهم....

التشغيل اليدوى manual mode

- بالضغط على زر التشغيل اليدوى  سيتم تفعيل النظام اليدوى وستضىء لمبة البيان
- إذا تم الضغط على زر بدء  سيبدء الديزل فى العمل كالسابق تماما وبعد تمام بدء الديزل ستضىء لمبة المولد على الشاشة ولن يتم نقل الحمل الى المولد الا فى حالة
- ✓ فشل المصدر
- ✓ وجود اشارة تشغيل عن بعد
- ✓ الضغط على زر نقل الحمل الى المولد  من على الشاشة
- فى اى من الحالات السابقة سيتم نقل الحمل الى المولد او سيتم تزامن المولد مع المصدر (فى حالة تفعيل التزامن)

نظام الاختبار test mode

يتم اختبار المولد بالحمل الكامل

- بالضغط على زر اختبار  من شاشة الوحدة سيتم بدء الديزل كالسابق تماما وبعد البدء سيتم نقل الحمل الى المولد كالسابق (لو تشغيل التوازي مفعّل سيتم تزامن المولد والمصدر والعمل معا...)
- سيظل الحمل على المولد حتى يتم تغيير نظام التشغيل الى اى نظام اخر...

الحمايات

بما ان الوحدة تتحكم فى تشغيل المولد بالكامل بالتالى هى توفر حماية كاملة للمولد وللحمل وللديزل!

فى حالة حدوث انذار فسيضرب جرس تنبيه وتظهر رسالة بالانذار على الشاشة ، ايضا من الممكن برمجة لمبة بيان معينة لتضىء فى حالة انذار معين ويتم كتابة وصف الانذار بجانب لمبة البيان اذا تم برمجتها...

كما يمكن الضغط على زر كتم صوت الانذار

Generator available
L-N 229v 0A
L-L 400v 50.0Hz
pf 0.00 0KW

الشاشة العادية فى حالة التشغيل الطبيعى
تظهر قيمة الجهد والتيار والقدرة ومعامل القدرة

فى حالة حدوث انذار ستظهر شاشة بها وصف الانذار
مثلا

Alarm

Shutdown
High coolant temp

انذار بفصل الديزل بسبب الحرارة العالية لماء
التبريد

رسالة التحذير

رسالة تلفت انتباه المستخدم لشيء غير عادى ، ولكنه لن يؤثر على نظام تشغيل المولد (لن يؤدى لفصل المولد)

❖ رسالة تحذير فشل شحن البطارية ، ستظهر هذه الرسالة اذا لم يكن

هناك جهد من الشاحن alternator

❖ رسالة تحذير بانخفاض/ارتفاع جهد البطارية

❖ رسالة تحذير بفشل ايقاف الديزل، ستظهر هذه الرسالة اذا وجدت

الوحدة ان الديزل مازال يعمل عبر حساس السرعة او التردد او

ضغط الزيت...

❖ رسالة تحذير بارتفاع درجة حرارة رومان البلى

❖ رسالة تحذير بانخفاض مستوى خزان الوقود

❖ رسالة تحذير بانخفاض درجة حرارة ماء التبريد

- ❖ رسالة تحذير بفشل فتح/غلق المولد ، تظهر هذه الرسالة اذا لم تتلقى الوحدة اشارة تأكيد من الكونتاكتور او القاطع بتمام الفتح او الغلق
- ❖ رسالة تحذير بفشل فتح/غلق المصدر ، تظهر هذه الرسالة اذا لم تتلقى الوحدة اشارة تأكيد من الكونتاكتور او القاطع بتمام الفتح او الغلق

رسالة تحذير تماثلية

رسالة تحذير حتى تلفت انتباه المستخدم لشيء غير عادى ، لن يؤثر على نظام تشغيل المولد لحظيا، لكن ان استمرت المشكلة سيؤدى لايقاف المولد سميت تماثلية لانها تكون عادة بسبب اشارة تماثلية وليست رقمية مثل

- ❖ انخفاض ضغط الزيت
- ❖ ارتفاع درجة حرارة مياه التبريد
- ❖ ارتفاع /انخفاض سرعة الديزل
- ❖ ارتفاع/انخفاض التردد
- ❖ ارتفاع/انخفاض جهد المولد
- ❖ ارتفاع تيار الحمل
- ❖ انزار فقد الاثارة ، يظهر هذا الانزار اذا كانت كيلو فار الحمل بالسالب ، حيث تقوم الوحدة بقياس كيلو فار الحمل...

عند ظهور اى من رسائل التحذير السابقة فيجب من المستخدم محاولة حل المشكلة.. فاذا استمر الانزار سيؤدى لفصل المولد فمثلا اذا استمر انزار ارتفاع حرارة مياه التبريد واستمرت الحرارة فى الارتفاع ستصل لقيمة معينة يفصل عندها المولد ، اما ان انخفضت درجة الحرارة سيختفى الانزار ويستمر المولد بالعمل...

رسائل الانذار والفصل

بظهور اى من هذه الرسائل سيتوقف المولد ولن يعمل الا بازالة العطل واختفاء الانذار...
فشل اى حماية اساسية للديزل او المولد او الحمل ستؤدى الى تلك النتيجة الانذار والفصل
مثل

- ❖ فشل بدء الديزل
- ❖ الايقاف الطارىء ، الضغط على زر الايقاف الطارىء
- ❖ انخفاض ضغط الزيت
- ❖ ارتفاع حرارة ماء التبريد
- ❖ ارتفاع/انخفاض السرعة
- ❖ ارتفاع/انخفاض التردد
- ❖ ارتفاع/انخفاض الجهد
- ❖ فقد اشارة ضغط الزيت
- ❖ عدم توازن للحمل على الثلاث فازات Negative phase sequence

لاحظ ان هناك قيمة لدرجة حرارة ماء التبريد تظهر انذار وقيمة اخرى تفصل المولد ، كذلك الحال لباقي الاشارات..

الحماية الكهربائية

عند تفعيل الحماية الكهربائية لاى سبب يتم ايقاف المولد ولكن عكس الحالات السابقة ، الايقاف يكون بصورة منظمة وليس ايقاف لحظى.. حيث يتم اولا فصل القاطع لفصل الحمل ثم يعمل المولد لزمن التبريد ثم يتم ايقاف المولد.. ويجب عمل تأكيد لرسالة الخطأ وازالة سبب العطل لاعادة تشغيل المولد..
مثلا

- ❖ الفصل بسبب ارتفاع التيار ، اذا ارتفع التيار الى قيمة معينة يظهر رسالة تحذير بارتفاع التيار وبمرور زمن معين يحدد بواسطة معامل الحمل الزائد يقوما لمولد بالفصل واظهار هذا الانذار (عادة معامل الحمل الزائد ١١٠% لمدة ساعة، اذا تم استخدام ٢٠٠% حمل زائد يكون الزمن تقريبا ٣٦ ثانية!! فالزمن مرتبط بمعامل الحمل الزائد!!)
- ❖ اشارة فصل كهربى electrical trip ، اذا تم برمجة اى نقطة دخل كاشارة فصل trip
- ❖ انعكاس القدرة reverse power ، اذا انعكست القدرة على المولد لمقدار معين تحدده انت سيفصل المولد بالنمط السابق (فصل القاطع ثم تبريد المولد وفصله!)
- ❖ قصر بالمولد
- ❖ فقد الاثارة loss of excitation ، يظهر هذا الانذار فى حالة كانت الكيلو فار اكبر من قيمة معينة وبالسالب
- ❖ عدم اتزان الاحمال على المولد negative phase sequence
- ❖ فشل غلق المولد ، حينما لاتأتى اشارة تأكيد بغلق قاطع او كونتاكتور المولد

الاعدادات

يتم الدخول الى الاعدادات بواسطة رمز سرى pin code
يتم ضبط

- ضغط الزيت ، قيمة الانزار وقيمة الفصل
- درجة حرارة ماء التبريد ، قيمة الانزار وقيمة الفصل للحرارة العالية وايضا قيمة الانزار لانخفاض الحرارة
- انخفاض مستوى خزان الوقود ، قيمة الانزار

يمكن ايضا ضبط المؤقتات الزمنية

- تأخير تشغيل كونتاكتور/قاطع المصدر ، الاعداد الافتراضى ٢ ث
- تأخير تشغيل كونتاكتور/قاطع المولد ، الاعداد الافتراضى صفر ث (لان عادة يكون هناك زمن تسخين للمولد)
- تأخير تشغيل المولد ، الاعداد الافتراضى ٥ ث
- تسخين الديزل قبل البدء ، الاعداد الافتراضى صفر ث (يفعل فى حالة الاجواء الباردة وفى حالة وجود سخانات!)
- زمن تشغيل محرك البدء ، الاعداد الافتراضى ١٠ ث
- زمن الغاء الانزارات saftey timer ، الاعداد الافتراضى ١٠ ث
- زمن تشغيل المولد بلا حمل للتسخين ، الاعداد الافتراضى صفر ث
- زمن النقل transfere delay وهو زمن بين فصل قاطع او كونتاكتور المولد وتشغيل قاطع او كونتاكتور المصدر ، الاعداد الافتراضى ٠,٧٥ ث
- تأخير عودة المصدر return delay للتأكد من ثبات المصدر ، الاعداد الافتراضى ٢ ث
- زمن تبريد المولد ، اى يعمل المولد بلا حمل لزمن معين لتبريده ، الاعداد الافتراضى ٦٠ ث

المصدر

- قيمة انخفاض الجهد ، الاعداد الافتراضى ١٨٤ فولت I-N
- قيمة ارتفاع الجهد ، الاعداد الافتراضى ٢٧٧ فولت L-N
- قيمة انخفاض التردد ، الاعداد الافتراضى ٤٥ هرتز
- قيمة ارتفاع التردد ، الاعداد الافتراضى ٥٥ هرتز

المولد

- قيمة انخفاض الجهد للفصل ، الاعداد الافتراضى ١٨٤ فولت L-N
- قيمة انخفاض الجهد للانزار ، الاعداد الافتراضى ١٩٦ فولت L-N
- قيمة الجهد المقنن ٢٣٠ فولت
- قيمة ارتفاع الجهد للفصل ، الاعداد الافتراضى ٢٧٧ فولت L-N
- قيمة ارتفاع الجهد للانزار ، الاعداد الافتراضى ٢٦٥ فولت L-N
- قيمة انخفاض التردد للفصل ، الاعداد الافتراضى ٤٠ هرتز
- قيمة انخفاض التردد للانزار ، الاعداد الافتراضى ٤٢ هرتز
- قيمة ارتفاع التردد للفصل ، الاعداد الافتراضى ٥٧ هرتز
- قيمة ارتفاع التردد للانزار ، الاعداد الافتراضى ٥٥ هرتز
- التردد المقنن ٥٠ هرتز
- قيمة التيار الزائد ١٠٠%
- قيمة تيار القصر ٢٠٠%
- قيمة انعكاس القدرة ١٠%

المحرك

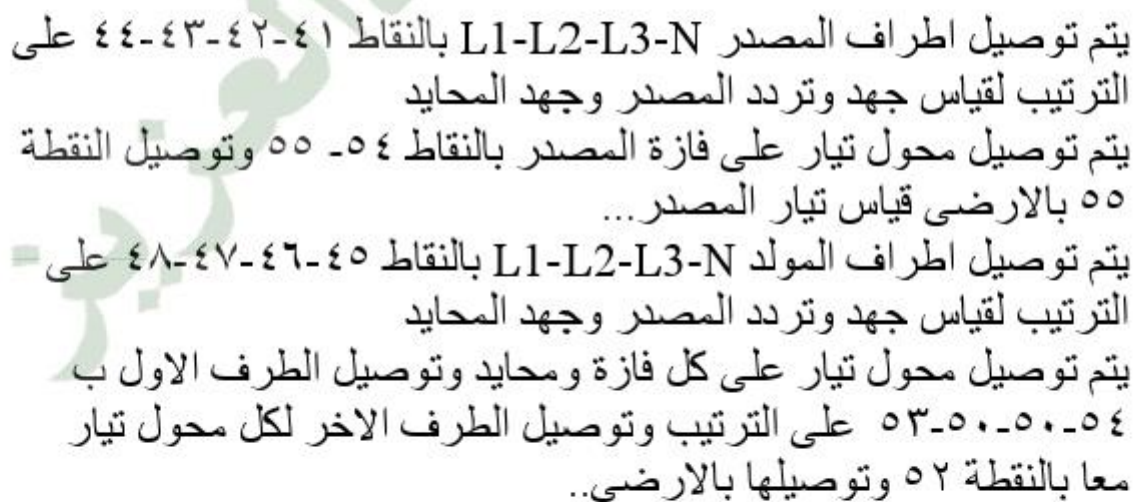
- قيمة انخفاض السرعة للفصل ، غير مفعلة
- قيمة انخفاض السرعة للانزار ، غير مفعلة
- قيمة ارتفاع السرعة للفصل ، غير مفعلة
- قيمة ارتفاع السرعة للانزار ، غير مفعلة

- قيمة اقل جهد للبطارية ، الاعداد الافتراضى ١٠ فولت
- قيمة اعلى جهد للبطارية ، الاعداد الافتراضى ٣٠ فولت

اعدادات التطبيق

- نظام الكهرباء ، ٣ فاز اربع اطراف او ٣ فاز ٣ اطراف او ٢ فاز طرفين الخ الخ
- تيار المولد المقتن، الاعداد الافتراضى ٥٠٠ امبير
- تيار الملف الابتدائى لمحول التيار الخاص بالمولد ، الاعداد الافتراضى ٦٠٠ امبير
- تيار الملف النهائى لمحول التيار الخاص بالمولد ، ٥/١ امبير
- تيار الملف الابتدائى لمحول التيار الخاص بالمصدر، الاعداد الافتراضى ٦٠٠ امبير
- تيار الملف النهائى لمحول التيار الخاص بالمصدر ، ٥/١ امبير
- القدرة الفعالة المقننة للمولد ، الاعداد الافتراضى ٣٤٥ كيلو وات
- القدرة الغير فعالة المقننة للمولد، الاعداد الافتراضى ٢٥٨ كيلو فار
- معامل قدرة الحمل ، الاعداد الافتراضى ١
- معامل تسارع او زيادة الحمل فى حالة التشغيل على التوازى ٣%
- قدرة المولد فى حالة التشغيل على التوازى ٥٠%

يتم توصيل الوحدة كما هو موضح بالرسم



- في كتالوجات الشركات ستلاحظ ان قدرة المولد عند ٦٠ هرتز اكبر من قدرته عند ٥٠ هرتز بمقدار ٢٠% للمولدات حتى قدرة ٢٠ كيلو فولت امبير (الجهد يزيد بمقدار ٢٠%) وتزيد بمقدار ١٠% فقط للمولدات الاكبر من ٢٠ كيلو فولت امبير (الفولت يزيد بمقدار ١٠%)

في مولدات ستامفورد مثلا

قدرة المولدات ٢ قطب عند تشغيلها بتردد ٥٠ هرتز (اي بسرعة ٣٠٠٠ لفة /دقيقة) وجهد في حالة توصيلة ستار ٣٨٠-٤١٥ فولت

Star 380V-415V
Parallel Star 190V-208V
Delta 220V-240V
50Hz/3000rpm
0.8 Power Factor

| Winding 311 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI042D | 13.8 | 11.0 | 13.5 | 10.8 | 12.5 | 10.0 | 11.5 | 9.2 | 10.0 | 8.0 |
| PI042E | 16.5 | 13.2 | 16.2 | 13.0 | 15.0 | 12.0 | 13.5 | 10.8 | 12.0 | 9.6 |
| PI042F | 19.3 | 15.4 | 18.9 | 15.1 | 17.5 | 14.0 | 16.0 | 12.8 | 14.0 | 11.2 |
| PI042G | 22.0 | 17.6 | 21.6 | 17.3 | 20.0 | 16.0 | 18.0 | 14.4 | 16.0 | 12.8 |
| PI142D | 27.5 | 22.0 | 27.0 | 21.6 | 25.0 | 20.0 | 22.5 | 18.0 | 20.0 | 16.0 |

قدرة المولدات ٢ قطب عند تشغيلها بتردد ٦٠ هرتز (اي بسرعة ٣٦٠٠ لفة /دقيقة) وجهد في حالة توصيلة ستار ٣٨٠ فولت

Star 380V
Parallel Star 290V
Delta 220V
60Hz/3600rpm
0.8 Power Factor

| Winding 311 | TEMPERATURE RISE | | | | | | | | | |
|----------------|-------------------|------|-------------------|------|--------------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|------|
| | Standby 163/27 | | Standby 150/40 | | Continuous 125/40 (H) | | Continuous 105/40 (F) | | Continuous 80/40 (B) | |
| Model | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW | kVA | kW |
| PI042D | 13.9 | 11.1 | 13.6 | 10.9 | 12.6 | 10.1 | 11.3 | 9.0 | 10.1 | 8.1 |
| PI042E | 16.7 | 13.4 | 16.4 | 13.1 | 15.2 | 12.2 | 13.6 | 10.9 | 12.2 | 9.8 |
| PI042F | 19.1 | 15.3 | 18.7 | 15.0 | 17.4 | 13.9 | 15.6 | 12.5 | 13.9 | 11.1 |
| PI042G | 22.1 | 17.7 | 21.7 | 17.4 | 20.1 | 16.1 | 18.1 | 14.5 | 16.1 | 12.9 |
| PI142D | 25.1 | 20.1 | 24.7 | 19.8 | 22.8 | 18.2 | 20.6 | 16.5 | 18.2 | 14.6 |

ستلاحظ ان قدرة المولد عند تشغيله بتردد ٥٠ هرتز تقريبا نفس قدرته عند تشغيله بتردد ٦٠ هرتز عند تثبيت الجهد عند ٣٨٠ فولت

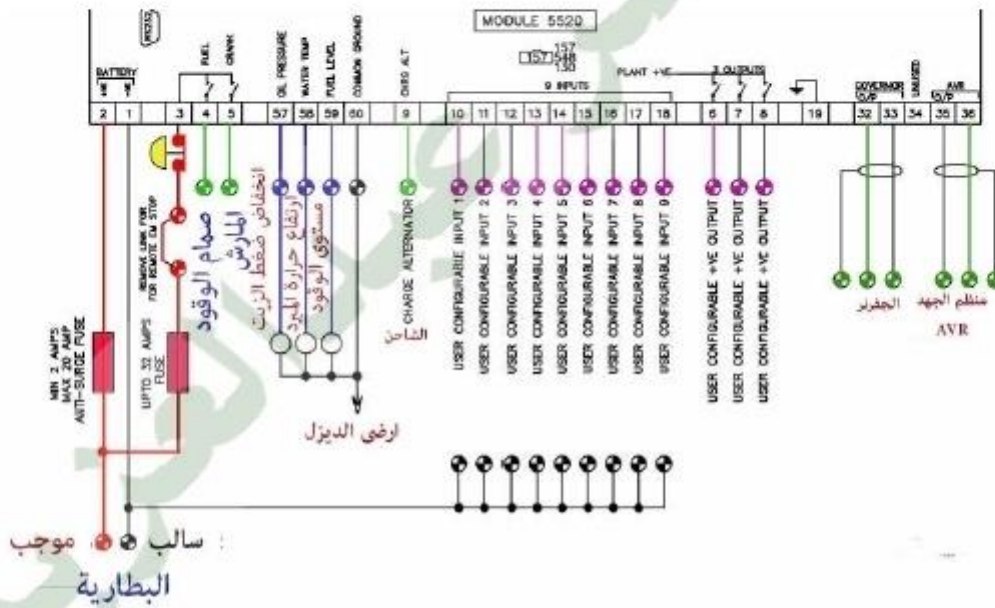
يتم توصيل سالب البطارية بالنقطة ١
يتم توصيل موجب البطارية بالنقطة رقم ٢
يتم توصيل موجب البطارية الى مفتاح الايقاف الطارىء والطرف الاخر
للمفتاح الى النقطة رقم ٣

٣-٤ نقطة وضع طبيعي مفتوح ، يتم توصيل النقطة ٤ بصمام الوقود
٣-٥ نقطة وضع طبيعي مفتوح ، يتم توصيل النقطة ٥ بمحرك بدء الديزل
٥٧ إشارة ضغط الزيت (إشارة تماثلية والطرف السالب للإشارة يتصل
بالنقطة ٦٠)

٥٨ إشارة درجة حرارة ماء التبريد (إشارة تماثلية والطرف السالب للإشارة
يتصل بالنقطة ٦٠)

٥٩ إشارة مستوى خزان الوقود (إشارة تماثلية والطرف السالب للإشارة
يتصل بالنقطة ٦٠)

٩ إشارة من شاحن البطاريات charge alternator



النقاط ١٠-١٨ نقاط دخل قابلة للبرمجة
النقاط ٦-٨ نقاط خرج قابلة للبرمجة

أيمن ياسر عبد العزيز

تم بحمد الله

أيمن ياسر عبد العزيز

المراجع

- كتاب المولدات العاملة بماكينات الديزل للمهندس احمد عبدالمتعال
- كتاب دوائر التحويل الألى تأليف عقيل المحمد فنى كهرباء
- Fault finding manual for Stamford AC generator from Cummins power generation
- Stamford AC generators installation , service and maintenance manual
- Mgna Plus generators installation , operation and maintenance manual
- Stamford alternator rating book
- Leroy somer alternators installation and maintenance manual
- Comparison of generators excitation sys paper from Cummins power generation
- Basic electronic speed governer manual from woodward
- EPG Electrically Powered Governor manual from woodward
- VRS Industrial Magnetic Speed Sensors manual from honywell
- Automatic synchrizer ASY-96 manual
- Generator control relays manual from LARSEN & TOUBRO
- Instruction Manual Installation, Operation , Maintenance for ac center air generator from KATO engineering

- Assembly and disassembly procedures of line G synchronus alternator from WEG
- ISO 8528-3
- Excitation and regulation systems from loery somer
- AC generators and motors from CED
- Impact of leading power factor loads on synchronus alternator by Cummins power generation
- Understanding ISO 8528-1 Generator Set Ratings Cummins power generators
- Generator sizing guide by EATON
- How to size a genset: Proper generator set sizing requires analysis of parameters and loads by Cummins power generation
- Sizing gensets for motor starting by KOHLER power sys
- How VFDs Affect Genset Sizing by TRANE
- Aplying variable speed drives on a generator power source by john t. streicher
- Generation Selection and Non-Linear Loads from Marathon
- Generator Compatibility of Passive Filters By Ian Wallace
- understanding nonlinear loads and generator set interaction by gregory m. williams, caterpillar inc.
- harmonic mitigation of 12-pulse drives with unbalanced input line voltages by Karl M. Hink

أيمن ياسر عبد العزيز



الخلاصة

الحمد لله الذي بنعمته تتم الصالحات
تم بحمد الله النسخة المبدئية للجزء الرابع من
موسوعة التحكم من التاء الى الميم وهو تحت المراجعة لتصحيح
اي اخطاء علمية او ايبية او مطبعية او تنظيمية بالكتاب لذا في
حالة وجود اي اخطاء سألقة الذكر برجاء المراسلة على الميل
ayman.yasser@ymail.com

لتصحيح اي اخطاء موجودة بالكتاب قبل اصدار النسخة النهائية
من الكتاب باذن الله تعالى، ولن يتم اصدار النسخة النهائية قبل مدة
كافية للتأكد من تصحيح اي اخطاء موجودة بالكتاب تجنباً لنشر
معلومات خاطئة ،

واخيراً وليس اخراً أتمنى ان تكونوا استفلتم شيئاً ولو القليل
والسلام عليكم ورحمة الله وبركاته

م/ ايمن ياسر عبدالعزيز
٢٠١٧-٢-٧

ایمن باسید عبدالعزیز